

| LOTTO 2 - PRESIDI SOTTOVUOTO PER LA RACCOLTA DELLE URINE | | LABOINDUSTRIA S.P.A. | GREINER BIO-ONE ITALIA S.R.L. |
|--|--|---|---|
| PUNTI MAX | | 3 | 3 |
| 1 | <p>Offerta di provette con indicatore del livello di riempimento</p> <p>Il punteggio sarà attribuito all'offerta di provette con indicatore del livello di riempimento.</p> <p>Il valore Vai sarà attribuito attraverso la seguente formula: $Vai = Val(off) / Val(max)$ Dove: Val(off) = numero di provette con indicatore del livello di riempimento offerto dalla ditta i-esima Val(max) = numero più elevato di provette con indicatore del livello di riempimento offerto</p> | 9 | 9 |
| VAI | | 1 | 1 |
| RIPARAMETRIZZAZIONE | | 1,00 | 1,00 |
| PUNTI ASSEGNATI | | 3 | 3 |
| PUNTI MAX | | 4 | 4 |
| 2 | <p>Periodo di validità dei prodotti offerti</p> <p>Il punteggio verrà attribuito all'ampiezza del periodo di validità dei prodotti offerti, oltre il limite previsto nell'Allegato 5.</p> <p>Il valore Vai sarà attribuito attraverso la seguente formula: $Vai = Val(off) / Val(max)$ Dove: Val(off) = Periodo di validità (n. di mesi) offerto dalla ditta i-esima oltre quanto previsto nell'Allegato 5. Val(max) = Periodo di validità (n. mesi) massimo offerto oltre quanto previsto nell'Allegato 5</p> | 82 | 54 |
| VAI | | 1 | 0,658536585 |
| RIPARAMETRIZZAZIONE | | 1,00 | 0,66 |
| PUNTI ASSEGNATI | | 4 | 2,634146341 |
| PUNTI MAX | | 10 | 10 |
| 3 | <p>Formazione e servizio post vendita</p> <p>Modalità di svolgimento della formazione/informazione, durata, contenuti della formazione erogata, prove pratiche di addestramento previste e documentazione a supporto</p> <p>Ciascun Commissario attribuirà un giudizio secondo la seguente scala: ottimo: 1,0 – Più che adeguato: 0,80 – Adeguato: 0,60 – Parzialmente adeguato: 0,40 – Scarsamente adeguato: 0,20 – Non adeguato/non valutabile: 0,0</p> | <p>La Ditta offre un corso di istruzione e formazione del personale prelevatore e direttivo sul sistema di raccolta urine con l'obiettivo principale di formazione del personale prelevatore sulla tecnica di prelievo sotto vuoto. La formazione è inoltre prevista sugli aspetti correlati alla sensibilizzazione del paziente per l'ottenimento di un campione ottimale con approfondimento delle seguenti tematiche:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Modalità di conservazione dei campioni biologici; - Tecniche di prelievo; - Modalità di utilizzo dei dispositivi; - Formazione agli operatori sul tema del rischio biologico per l'operatore e per il paziente. <p>E' prevista la possibilità di rilascio degli attestati di formazione. Vengono indicati i recapiti mail e telefonici per l'assistenza post vendita. Gli interventi sono previsti per tutti i giorni feriali escluso il sabato dalle 8 alle 17. I tempi previsti per intervento dalla chiamata sono di 24h. E' prevista una consulenza tecnica sui prodotti forniti.</p> <p>La Ditta non indica il numero e la qualifica del personale addetto alla formazione e non specifica la durata dei corsi messi a disposizione.</p> <p>La media aritmetica dei coefficienti attribuiti dai singoli commissari risulta essere di 0,6 (adeguato)</p> | <p>Formazione all'uso dei dispositivi Durante la Formazione il personale Greiner Bio-One affiancherà il Personale Sanitario delle Strutture afferenti alla gara fornendo supporto nell'implementazione dei nuovi dispositivi e mostrando i più recenti aggiornamenti sulle tecniche di prelievo. La Ditta offre assistenza di personale tecnico per seguire l'inserimento dei prodotti nella routine giornaliera, fornendo schemi e supporti grafici che permettano l'implementazione del nuovo sistema, con accurati riferimenti alle fasi preanalitiche (ad esempio: tempi e forze dicentrifugazione; colori dei tappi e relativi analiti, scadenza delle provette, conservazione del campione).</p> <p>Viene offerto un modulo FAD da 5 crediti ECM dal nome "IL RISCHIO BIOLOGICO ASSOCIATO AL PRELIEVO DI CAMPIONI BIOLOGICI".</p> <p>La Ditta mette a disposizione delle Aziende Ospedaliere che ne richiederanno l'accesso una piattaforma ELearning che permetterà agli operatori l'accesso a materiale informativo, corsi di aggiornamento e documentazione tecnica sui prodotti offerti.</p> <p>La Ditta non indica il numero e la qualifica del personale addetto alla formazione. Per quanto attiene al POST VENDITA viene unicamente indicata la disponibilità della struttura aziendale a fornire supporto.</p> <p>La media aritmetica dei coefficienti attribuiti dai singoli commissari risulta essere di 0,8 (più che adeguato)</p> |
| VAI | | 0,6 | 0,8 |
| RIPARAMETRIZZAZIONE | | 0,75 | 1,00 |
| PUNTI ASSEGNATI | | 7,5 | 10 |
| PUNTI MAX | | 8 | 8 |
| 4 | <p>Supporto al monitoraggio per il miglioramento dei processi di laboratorio</p> <p>Il punteggio verrà attribuito alla proposta offerta in termini di supporto al monitoraggio volto al miglioramento e all'efficientamento continuo dei processi di laboratorio.</p> <p>Ciascun Commissario attribuirà un giudizio secondo la seguente scala: ottimo: 1,0 – Più che adeguato: 0,80 – Adeguato: 0,60 – Parzialmente adeguato: 0,40 – Scarsamente adeguato: 0,20 – Non adeguato/non valutabile: 0,0</p> | <p>La Ditta non indica specifiche attività di supporto al monitoraggio volto al miglioramento e all'efficientamento continuo dei processi di laboratorio. Viene indicata la disponibilità a pianificare le forniture con ordini programmati in base alle esigenze dei clienti, per garantire la disponibilità del prodotto con la scadenza più lunga possibile ed evitare disservizi per la mancanza del prodotto.</p> <p>La media aritmetica dei coefficienti attribuiti dai singoli commissari risulta essere di 0,2 (scarsamente adeguato)</p> | <p>Il personale tecnico della Ditta condurrà un audit dove verranno analizzati tutti i fattori che concorrono a dare una fotografia precisa della realtà in oggetto e le aree sul quale è opportuno intervenire. In base ai dati raccolti, verrà fornita una descrizione chiara e precisa della Organizzazione sottoposta ad analisi, con indicate le possibili aree di miglioramento e i possibili risparmi attuabili in relazione alla gestione dei flussi o/e ai picchi di lavoro.</p> <p>Il protocollo ha l'intento di monitorare l'andamento della fornitura e l'efficacia degli interventi formativi intrapresi, riducendo le non-conformità e evidenziando le aree su cui è necessario intervenire.</p> <p>La media aritmetica dei coefficienti attribuiti dai singoli commissari risulta essere di 0,4 (parzialmente adeguato)</p> |
| VAI | | 0,2 | 0,4 |
| RIPARAMETRIZZAZIONE | | 0,50 | 1,00 |
| PUNTI ASSEGNATI | | 4 | 8 |
| PUNTI MAX | | 4 | 4 |
| 5 | <p>Offerta di ulteriori colori oltre a quelli richiesti come "ALTRI COLORI TAPPO"</p> <p>Il punteggio verrà attribuito all'offerta di ulteriori colorazioni, oltre a quelle minime richieste nella voce "Altri colori tappo" richieste nell'Allegato 5</p> <p>Si= 1 - No= 0</p> | SI | NO |
| VAI | | 1 | 0 |
| PUNTI ASSEGNATI | | 4 | 0 |
| PUNTI MAX | | 6 | 6 |
| 6 | <p>Sicurezza dei dispositivi per la raccolta delle urine</p> <p>Il punteggio verrà attribuito valutando la sicurezza del dispositivo per la raccolta delle urine in termini di assenza di perdite del sistema e assenza di rischio di contaminazione per l'operatore/utente e alla perfetta chiusura tappo.</p> <p>Ciascun Commissario attribuirà un giudizio secondo la seguente scala: ottimo: 1,0 – Più che adeguato: 0,80 – Adeguato: 0,60 – Parzialmente adeguato: 0,40 – Scarsamente adeguato: 0,20 – Non adeguato/non valutabile: 0,0</p> | <p>I dispositivi per la raccolta delle urine proposti non registrano perdite che possano creare rischi di contaminazione per l'operatore/utente. I tappi proposti sono a perfetta tenuta.</p> <p>La media aritmetica dei coefficienti attribuiti dai singoli commissari risulta essere di 1 (ottimo)</p> | <p>I dispositivi per la raccolta delle urine proposti non registrano perdite che possano creare rischi di contaminazione per l'operatore/utente. I tappi proposti sono a perfetta tenuta.</p> <p>La media aritmetica dei coefficienti attribuiti dai singoli commissari risulta essere di 1 (ottimo)</p> |
| VAI | | 1 | 1 |
| RIPARAMETRIZZAZIONE | | 1,00 | 1,00 |
| PUNTI ASSEGNATI | | 6 | 6 |
| PUNTI MAX | | 6 | 6 |
| 7 | <p>Caratteristiche del sistema di aspirazione</p> <p>Il punteggio verrà attribuito alla funzionalità e sicurezza (assenza di perdite) e maneggevolezza del sistema durante le manovre di aspirazione del campione dal contenitore alla provetta e alla capacità di aspirazione reale delle provette.</p> <p>Ciascun Commissario attribuirà un giudizio secondo la seguente scala: ottimo: 1,0 – Più che adeguato: 0,80 – Adeguato: 0,60 – Parzialmente adeguato: 0,40 – Scarsamente adeguato: 0,20 – Non adeguato/non valutabile: 0,0</p> | <p>Il sistema proposto garantisce un'ottima maneggevolezza durante le manovre di aspirazione del campione dal contenitore alla provetta. Le provette hanno mostrato una capacità di aspirazione in grado di raggiungere il livello di riempimento richiesto.</p> <p>La media aritmetica dei coefficienti attribuiti dai singoli commissari risulta essere di 1 (ottimo)</p> | <p>Il sistema proposto garantisce un'ottima maneggevolezza durante le manovre di aspirazione del campione dal contenitore alla provetta. Le provette hanno mostrato una capacità di aspirazione in grado di raggiungere il livello di riempimento richiesto.</p> <p>La media aritmetica dei coefficienti attribuiti dai singoli commissari risulta essere di 1 (ottimo)</p> |
| VAI | | 1 | 1 |
| RIPARAMETRIZZAZIONE | | 1,00 | 1,00 |
| PUNTI ASSEGNATI | | 6 | 6 |
| PUNTI MAX | | 3 | 3 |

| LOTTO 2 - PRESIDI SOTTOVUOTO PER LA RACCOLTA DELLE URINE | | LABOINDUSTRIA S.P.A. | GREINER BIO-ONE ITALIA S.R.L. |
|--|---|--|--|
| 8 | Resistenza delle provette alla velocità di centrifugazione Il punteggio verrà attribuito valutando la resistenza delle provette alla velocità di centrifugazione senza rotture e/o stappamenti. Ciascun Commissario attribuirà un giudizio secondo la seguente scala: ottimo: 1,0 – Più che adeguato: 0,80 – Adeguato: 0,60 – Parzialmente adeguato: 0,40 – Scarsamente adeguato: 0,20 – Non adeguato/non valutabile: 0,0 | Anche a seguito della prova in uso eseguita, le provette hanno mostrato un'ottima resistenza alla velocità di centrifugazione. La media aritmetica dei coefficienti attribuiti dai singoli commissari risulta essere di 1 (ottimo) | Anche a seguito della prova in uso eseguita, le provette hanno mostrato un'ottima resistenza alla velocità di centrifugazione. La media aritmetica dei coefficienti attribuiti dai singoli commissari risulta essere di 1 (ottimo) |
| | VAI | 1 | 1 |
| | RIPARAMETRIZZAZIONE | 1,00 | 1,00 |
| | PUNTI ASSEGNATI | 3 | 3 |
| | PUNTI MAX | 3 | 3 |
| 9 | Caratteristiche di compatibilità degli stappatori offerti previsti in comodato d'uso Compatibilità degli stappatori con le diverse dimensioni delle provette in gara (possibilità di impostare settaggi diversi per dimensione diversa delle provette). Ciascun Commissario attribuirà un giudizio secondo la seguente scala: ottimo: 1,0 – Più che adeguato: 0,80 – Adeguato: 0,60 – Parzialmente adeguato: 0,40 – Scarsamente adeguato: 0,20 – Non adeguato/non valutabile: 0,0 | La Ditta offre lo stappatore Pluggo™ FL che risulta compatibile con tutte le dimensioni delle provette offerte in gara. Per stappare provette di diverse dimensioni non è previsto un settaggio ma è sufficiente il cambio del rack. La Commissione ritiene che non dover impostare differenti settaggi rappresenti un discreto vantaggio operativo. La media aritmetica dei coefficienti attribuiti dai singoli commissari risulta essere di 0,6 (adeguato) | La Ditta offre lo stappatore VACUETTE® UNICAP (nelle versioni Belt Decapper e Rack Decapper) che sono compatibili con tutte le dimensioni delle provette offerte in gara. Per stappare provette di diverse dimensioni non è previsto un settaggio ma è sufficiente il cambio del rack. Gli stappatori offerti hanno una adeguata produttività. La Commissione ritiene che non dover impostare differenti settaggi rappresenti un discreto vantaggio operativo. La media aritmetica dei coefficienti attribuiti dai singoli commissari risulta essere di 0,6 (adeguato) |
| | VAI | 0,6 | 0,6 |
| | RIPARAMETRIZZAZIONE | 1,00 | 1,00 |
| | PUNTI ASSEGNATI | 3 | 3 |
| | PUNTI MAX | 3 | 3 |
| 10 | Compatibilità degli stappatori con diverse tipologie di rack (sistema aperto) Compatibilità con diverse tipologie di rack (sistema aperto) Si= 1 - No= 0 | Si | Si |
| | VAI | 1 | 1 |
| | PUNTI ASSEGNATI | 3 | 3 |
| | PUNTI MAX | 3 | 3 |
| 11 | Livello di sicurezza garantito dagli stappatori offerti Livello di sicurezza garantito all'operatore in termini di assenza di possibili contaminazioni. Ciascun Commissario attribuirà un giudizio secondo la seguente scala: ottimo: 1,0 – Più che adeguato: 0,80 – Adeguato: 0,60 – Parzialmente adeguato: 0,40 – Scarsamente adeguato: 0,20 – Non adeguato/non valutabile: 0,0 | Lo stappatore Pluggo™ può essere attivato solo a coperchio chiuso, ed è dotato di un raccordo di scarico dedicato all'eliminazione dei tappi delle provette che può essere collegato direttamente al contenitore di smaltimento per rifiuti biologici. La Commissione rileva che i sistemi proposti rappresentano una più che adeguata sicurezza per gli operatori. La media aritmetica dei coefficienti attribuiti dai singoli commissari risulta essere di 0,8 (più che adeguato) | Nei sistemi proposti non è previsto il coperchio in quanto le operazioni di stappatura avvengono in una zona interna dell'apparecchiatura garantendo la sicurezza da contaminazione per l'operatore. I sistemi offerti sono dotati di un raccordo di scarico dedicato all'eliminazione dei tappi delle provette che può essere collegato direttamente al contenitore di smaltimento per rifiuti biologici. La Commissione rileva che i sistemi proposti rappresentano una più che adeguata sicurezza per gli operatori. La media aritmetica dei coefficienti attribuiti dai singoli commissari risulta essere di 0,8 (più che adeguato) |
| | VAI | 0,8 | 0,8 |
| | RIPARAMETRIZZAZIONE | 1,00 | 1,00 |
| | PUNTI ASSEGNATI | 3 | 3 |
| | PUNTI MAX | 3 | 3 |
| 12 | Confezionamento in supporto rigido Il punteggio verrà attribuito valutando il confezionamento dei prodotti in un supporto rigido che consenta il mantenimento in posizione eretta delle provette e l'individuazione del colore del tappo. Ciascun Commissario attribuirà un giudizio secondo la seguente scala: ottimo: 1,0 – Più che adeguato: 0,80 – Adeguato: 0,60 – Parzialmente adeguato: 0,40 – Scarsamente adeguato: 0,20 – Non adeguato/non valutabile: 0,0 | La Ditta propone per tutte le provette un supporto rigido forato che consente di mantenere i prodotti in posizione verticale. La Ditta propone confezionamenti rigidi che consentono il mantenimento in posizione eretta delle provette e l'individuazione del colore del tappo per tutte le provette. La media aritmetica dei coefficienti attribuiti dai singoli commissari risulta essere di 1 (ottimo) | La Ditta propone per tutte le provette un supporto rigido forato che consente di mantenere i prodotti in posizione verticale. La Ditta propone confezionamenti rigidi che consentono il mantenimento in posizione eretta delle provette e l'individuazione del colore del tappo per tutte le provette. La media aritmetica dei coefficienti attribuiti dai singoli commissari risulta essere di 1 (ottimo) |
| | VAI | 1 | 1 |
| | RIPARAMETRIZZAZIONE | 1,00 | 1,00 |
| | PUNTI ASSEGNATI | 3 | 3 |
| | PUNTI MAX | 3 | 3 |
| 13 | Confezionamento dei contenitori (escluso provette) dotato di protezione Il punteggio verrà attribuito valutando l'offerta di confezionamenti dotati di protezione contro eventuali urti. Ciascun Commissario attribuirà un giudizio secondo la seguente scala: ottimo: 1,0 – Più che adeguato: 0,80 – Adeguato: 0,60 – Parzialmente adeguato: 0,40 – Scarsamente adeguato: 0,20 – Non adeguato/non | Non vengono offerti confezionamenti dotati di protezione per eventuali urti. La media aritmetica dei coefficienti attribuiti dai singoli commissari risulta essere di 0 (non valutabile) | Non vengono offerti confezionamenti dotati di protezione per eventuali urti. La media aritmetica dei coefficienti attribuiti dai singoli commissari risulta essere di 0 (non valutabile) |
| | VAI | 0 | 0 |
| | RIPARAMETRIZZAZIONE | 0,00 | 0,00 |
| | PUNTI ASSEGNATI | 0 | 0 |
| | PUNTI MAX | 3 | 3 |
| 14 | Numero di pezzi contenuti nel confezionamento minimo di vendita Il valore di Vai sarà attribuito attraverso la seguente formula: Vai = val(min)/val(off) Dove: Val(min) = confezionamento minimo di vendita offerto contenente il minor numero di pezzi; Val(off) = numero di prodotti offerto dalla ditta i-esima per confezionamento minimo di vendita | 1350 | 1600 |
| | VAI | 1 | 0,84375 |
| | RIPARAMETRIZZAZIONE | 1,00 | 0,84 |
| | PUNTI ASSEGNATI | 3 | 2,53125 |
| | PUNTI MAX | 4 | 4 |
| 15 | Utilizzo di imballaggi secondari e terziari costituiti da materiale riciclato ≥ al 90% in peso se in carta o cartone ≥ al 60% in peso se plastica Si= 1 - No= 0 | Gli Imballaggi secondari e terziari in cartone per alcuni codici contengono materiale riciclato dal 65% al 82%, in plastica non contengono materiale riciclato. | Imballaggi secondari e terziari in cartone con materiale riciclato 100%, plastica con materiale riciclato 75% |
| | VAI | 0 | 1 |
| | PUNTI ASSEGNATI | 0 | 4 |
| | PUNTI MAX | 4 | 4 |
| 16 | Possesso di certificazioni ambientali Il punteggio verrà attribuito al possesso di certificazioni che attestino le misure intraprese dalla ditta in ambito di sostenibilità ambientale (ad es. UNI EN ISO 14001, EMAS, etc.). Il punteggio sarà attribuito attraverso la seguente formula: • Presenza di certificazioni ambientali: Vai=1 • Assenza di certificazioni ambientali: Vai=0 | La Ditta non risulta in possesso di certificazioni ambientali | Possesso di certificazione ambientale ECOVADIS |
| | VAI | 0 | 1 |
| | PUNTI ASSEGNATI | 0 | 4 |
| | PUNTI MAX | 4 | 4 |
| | PUNTEGGIO COMPLESSIVO | 52,50 | 61,17 |

| LOTTO 3 - PRESIDI SOTTOVUOTO PER LA RACCOLTA DEL SANGUE – CARATTERISTICHE SPECIALI | | GREINER BIO-ONE ITALIA S.R.L. |
|--|--|--|
| | PUNTI MAX | 4 |
| 1 | Offerta di provette con indicatore del livello di riempimento | |
| | Il punteggio sarà attribuito all'offerta di provette con indicatore del livello di riempimento. | |
| | Il valore Vai sarà attribuito attraverso la seguente formula: Vai=Val(off)/Val(max) Dove: Val(off) = numero di provette con indicatore del livello di riempimento offerto dalla ditta i-esima Val(max) = numero più elevato di provette con indicatore del livello di riempimento offerto | 5 |
| | VAI | 1 |
| | RIPARAMETRIZZAZIONE | 1,00 |
| | PUNTI ASSEGNATI | 4 |
| | PUNTI MAX | 4 |
| 2 | Periodo di validità dei prodotti offerti | |
| | Il punteggio verrà attribuito all'ampiezza del periodo di validità dei prodotti offerti, oltre il limite previsto nell'Allegato 5. | |
| | Il valore Vai sarà attribuito attraverso la seguente formula: Vai=Val(off)/Val(max) Dove: Val(off) = Periodo di validità (n. di mesi) offerto dalla ditta i-esima oltre quanto previsto nell'Allegato 5. Val(max) = Periodo di validità (n. mesi) massimo offerto oltre quanto previsto nell'Allegato 5 | 16 |
| | VAI | 1 |
| | RIPARAMETRIZZAZIONE | 1,00 |
| | PUNTI ASSEGNATI | 4 |
| | PUNTI MAX | 10 |
| 3 | Formazione e servizio post vendita | Formazione all'uso dei dispositivi Durante la Formazione il personale Greiner Bio-One affiancherà il Personale Sanitario delle Strutture afferenti alla gara fornendo supporto nell'implementazione dei nuovi dispositivi e mostrando i più recenti aggiornamenti sulle tecniche di prelievo è prevista una sessione di prove pratiche, con l'ausilio di un braccio artificiale. La parte Teorica del Programma di Formazione prevede due interventi formativi distinti • Il primo, relativo alle modalità di esecuzione del prelievo di sangue venoso, tratta i seguenti argomenti: Informazioni Generali e variabili preanalitiche,- Il rischio biologico, Modalità di esecuzione del prelievo di sangue ed utilizzo dei dispositivi, Trasporto e conservazione del campione, Smaltimento dei presidi. • Il secondo è specifico per l'identificazione e la risoluzione di eventuali problematiche e variabili che si possono incontrare nella fase preanalitica. Gli argomenti trattati sono: Volume insufficiente di campione, Emolisi: cosa è e come evitarla, Fibrina: cosa è e come evitarla, EDTA ed aggregati piastrinici. Per ogni Sessione di Formazione è prevista una durata di circa 2 ore, ripetibili nell'arco della stessa giornata (numero ideale di partecipanti max 30 Persone a Sessione). Le presentazioni utilizzate durante la fase di Formazione Teorica sono a disposizione dell'Ente, in formato cartaceo o su file elettronico. La parte di Formazione Pratica è prevista con l'ausilio di Pad o braccio artificiale mediante il quale sarà data ai Partecipanti la possibilità di provare i dispositivi di prelievo che saranno utilizzati in routine. Per ogni Sessione di Formazione è prevista una durata di 30 Minuti, ripetibili nell'arco della stessa giornata (numero ideale di partecipanti max 10 Persone a Sessione). Il percorso formativo PROMETEO, mette a disposizione un protocollo di valutazione e verifica delle performance del sistema di prelievo. Il monitoraggio delle performance è possibile ogni sei mesi o annualmente, tramite la ricezione di un questionario online di facile compilazione. Il sistema utilizzato genera automaticamente dei report statistici con l'analisi delle risposte e permette di scaricare anche i singoli questionari compilati da ogni operatore. Corso di Formazione a Distanza dal titolo DIAGNOSTICA DI LABORATORIO- AGGIORNAMENTO TECNICO SUL PRELIEVO VENOSO che verte in modo specifico sulla Fase Preanalitica, il completamento con esito positivo di tutti i Moduli del corso prevede l'assegnazione di 23 Crediti Formativi ECM. Ulteriore modulo FAD da 5 crediti ECM dal nome "IL RISCHIO BIOLOGICO ASSOCIATO AL PRELIEVO DI CAMPIONI BIOLOGICI". La Ditta mette a disposizione delle Aziende Ospedaliere che ne richiederanno l'accesso una piattaforma ELearning che permetterà agli operatori l'accesso a materiale informativo, corsi di aggiornamento e documentazione tecnica sui prodotti offerti. La Ditta non indica il numero e la qualifica del personale addetto alla formazione e non indica nulla in merito al servizio POST VENDITA. |
| | Modalità di svolgimento della formazione/informazione, durata, contenuti della formazione erogata, prove pratiche di addestramento previste e documentazione a supporto | |
| | Ciascun Commissario attribuirà un giudizio secondo la seguente scala: ottimo: 1,0 – Più che adeguato: 0,80 – Adeguato: 0,60 – Parzialmente adeguato: 0,40 – Scarsamente adeguato: 0,20 – Non adeguato/non valutabile: 0,0 | |
| | VAI | 0,6 |
| | RIPARAMETRIZZAZIONE | 1,00 |
| | PUNTI ASSEGNATI | 10 |
| | PUNTI MAX | 8 |
| 4 | Supporto al monitoraggio per il miglioramento dei processi di laboratorio | Il personale tecnico della Ditta condurrà un audit dove verranno analizzati tutti i fattori che concorrono a dare una fotografia precisa della realtà in oggetto e le aree sul quale è opportuno intervenire. In base ai dati raccolti, verrà fornita una descrizione chiara e precisa della Organizzazione sottoposta ad analisi, con indicate le possibili aree di miglioramento e i possibili risparmi attuabili in relazione alla gestione dei flussi o/e ai picchi di lavoro. E' previsto un protocollo di valutazione delle performance del sistema di prelievo diviso in due sezioni: La prima è rivolta essenzialmente alle impressioni che il personale riceve dall'uso del sistema di sicurezza, rispetto al sistema tradizionale, e in particolare su: Facilità d'uso, Sicurezza, Compatibilità, Impressioni generali sulla sicurezza del meccanismo. La seconda sezione del protocollo è relativa alla valutazione dei benefici acquisiti con l'introduzione dei sistemi di prelievo di sicurezza rispetto ai sistemi tradizionali. Il protocollo ha l'intento di monitorare l'andamento della fornitura e l'efficacia degli interventi formativi intrapresi, riducendo le non-conformità e evidenziando le aree su cui è necessario intervenire. |
| | Il punteggio verrà attribuito alla proposta offerta in termini di supporto al monitoraggio volto al miglioramento e all'efficientamento continuo dei processi di laboratorio. | |
| | Ciascun Commissario attribuirà un giudizio secondo la seguente scala: ottimo: 1,0 – Più che adeguato: 0,80 – Adeguato: 0,60 – Parzialmente adeguato: 0,40 – Scarsamente adeguato: 0,20 – Non adeguato/non valutabile: 0,0 | |
| | VAI | 0,8 |
| | RIPARAMETRIZZAZIONE | 1,00 |
| | PUNTI ASSEGNATI | 8 |
| | PUNTI MAX | 4 |
| 5 | Offerta di ulteriori colori tappo oltre a quelli richiesti | |
| | Il punteggio verrà attribuito all'offerta di ulteriori colorazioni, oltre a quelle minime richieste nella voce “Altri colori tappo” richieste nell'Allegato 5 Si= 1 - No= 0 | SI |

| LOTTO 3 - PRESIDI SOTTOVUOTO PER LA RACCOLTA DEL SANGUE – CARATTERISTICHE SPECIALI | | GREINER BIO-ONE ITALIA S.R.L. |
|--|--|---|
| | VAI | 1 |
| | PUNTI ASSEGNATI | 4 |
| | PUNTI MAX | 8 |
| 6 | Capacità di aspirazione reale delle provette Il punteggio verrà attribuito valutando la capacità di aspirazione reale delle provette. Ciascun Commissario attribuirà un giudizio secondo la seguente scala: ottimo: 1,0 – Più che adeguato: 0,80 – Adeguato: 0,60 – Parzialmente adeguato: 0,40 – Scarsamente adeguato: 0,20 – Non adeguato/non valutabile: 0,0 | Le provette hanno una capacità di aspirazione in grado di raggiungere il livello di riempimento previsto. La media aritmetica dei coefficienti attribuiti dai singoli commissari risulta essere di 1 (ottimo) |
| | VAI | 1 |
| | RIPARAMETRIZZAZIONE | 1,00 |
| | PUNTI ASSEGNATI | 8 |
| | PUNTI MAX | 4 |
| 7 | Resistenza delle provette alla velocità di centrifugazione Il punteggio verrà attribuito valutando la resistenza delle provette alla velocità di centrifugazione senza rotture e/o stappamenti. Ciascun Commissario attribuirà un giudizio secondo la seguente scala: ottimo: 1,0 – Più che adeguato: 0,80 – Adeguato: 0,60 – Parzialmente adeguato: 0,40 – Scarsamente adeguato: 0,20 – Non adeguato/non valutabile: 0,0 | Le provette hanno un'ottima resistenza alla velocità di centrifugazione. La media aritmetica dei coefficienti attribuiti dai singoli commissari risulta essere di 1 (ottimo) |
| | VAI | 1 |
| | RIPARAMETRIZZAZIONE | 1,00 |
| | PUNTI ASSEGNATI | 4 |
| | PUNTI MAX | 10 |
| 8 | Qualità ed efficienza del gel e degli additivi utilizzati Il punteggio verrà attribuito valutando il gel e gli additivi in termini di netta separazione tra parte liquida e parte corpuscolata del prelievo ematico e in termini di assenza totale di interferenza sui risultati. Ciascun Commissario attribuirà un giudizio secondo la seguente scala: ottimo: 1,0 – Più che adeguato: 0,80 – Adeguato: 0,60 – Parzialmente adeguato: 0,40 – Scarsamente adeguato: 0,20 – Non adeguato/non valutabile: 0,0 | Gli additivi utilizzati sono efficienti e hanno garantito una netta separazione tra parte liquida e parte corpuscolata del prelievo ematico. Non sono state registrate interferenze sui risultati. La media aritmetica dei coefficienti attribuiti dai singoli commissari risulta essere di 1 (ottimo) |
| | VAI | 1 |
| | RIPARAMETRIZZAZIONE | 1,00 |
| | PUNTI ASSEGNATI | 10 |
| | PUNTI MAX | 5 |
| 9 | Confezionamento in supporto rigido Il punteggio verrà attribuito valutando il confezionamento dei prodotti in un supporto rigido che consenta il mantenimento in posizione eretta delle provette e l'individuazione del colore del tappo. Ciascun Commissario attribuirà un giudizio secondo la seguente scala: ottimo: 1,0 – Più che adeguato: 0,80 – Adeguato: 0,60 – Parzialmente adeguato: 0,40 – Scarsamente adeguato: 0,20 – Non adeguato/non valutabile: 0,0 | La Ditta propone per tutte le provette un supporto rigido forato che consente di mantenere i prodotti in posizione verticale. La Ditta propone confezionamenti rigidi che consentono il mantenimento in posizione eretta delle provette e l'individuazione del colore del tappo per tutte le provette. La media aritmetica dei coefficienti attribuiti dai singoli commissari risulta essere di 1 (ottimo) |
| | VAI | 1 |
| | RIPARAMETRIZZAZIONE | 1,00 |
| | PUNTI ASSEGNATI | 5 |
| | PUNTI MAX | 5 |
| 10 | Numero di pezzi contenuti nel confezionamento minimo di vendita Il valore di Vai sarà attribuito attraverso la seguente formula: $Vai = val(min)/val(off)$ Dove: Val(min) = confezionamento minimo di vendita offerto contenente il minor numero di pezzi; Val(off) = numero di prodotti offerto dalla ditta i-esima per confezionamento minimo di vendita | 250 |
| | VAI | 1 |
| | RIPARAMETRIZZAZIONE | 1,00 |
| | PUNTI ASSEGNATI | 5 |
| | PUNTI MAX | 4 |
| 11 | Utilizzo di imballaggi secondari e terziari costituiti da materiale riciclato ≥ al 90% in peso se in carta o cartone ≥ al 60% in peso se plastica Si= 1 - No= 0 | Imballaggi secondari e terziari in cartone con materiale riciclato 100%, plastica con materiale riciclato 75% |
| | VAI | 1 |
| | PUNTI ASSEGNATI | 4 |
| | PUNTI MAX | 4 |
| 12 | Possesso di certificazioni ambientali Il punteggio verrà attribuito al possesso di certificazioni che attestino le misure intraprese dalla ditta in ambito di sostenibilità ambientale (ad es. UNI EN ISO 14001, EMAS, etc.). Il punteggio sarà attribuito attraverso la seguente formula: • Presenza di certificazioni ambientali: Vai=1 • Assenza di certificazioni ambientali: Vai=0 | Possesso di certificazione ambientale ECOVADIS |
| | VAI | 1 |
| | PUNTI ASSEGNATI | 4 |
| | VERIFICA SOMMA PUNTEGGIO MAX | 70 |
| | PUNTEGGIO COMPLESSIVO | 70 |