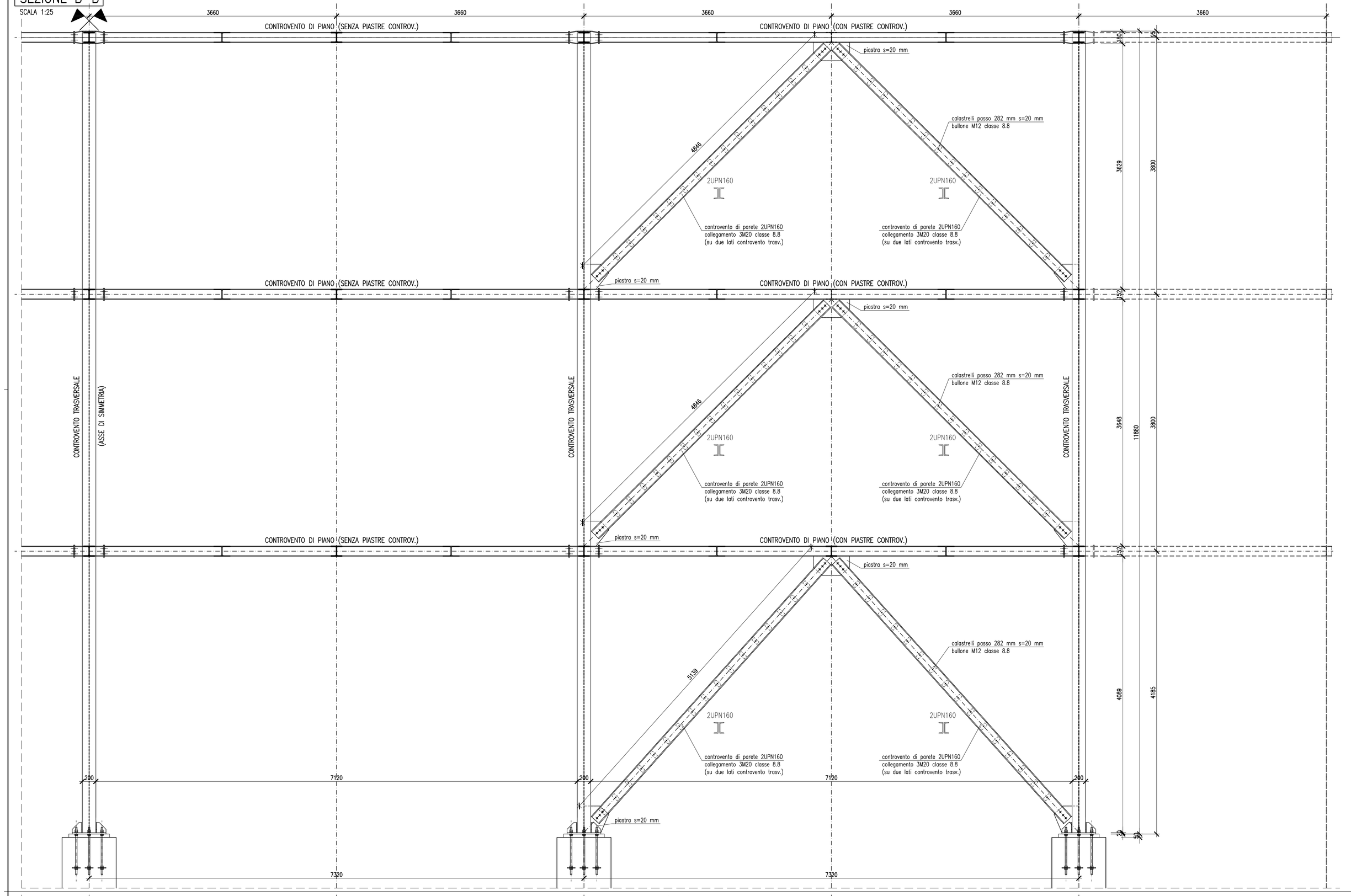
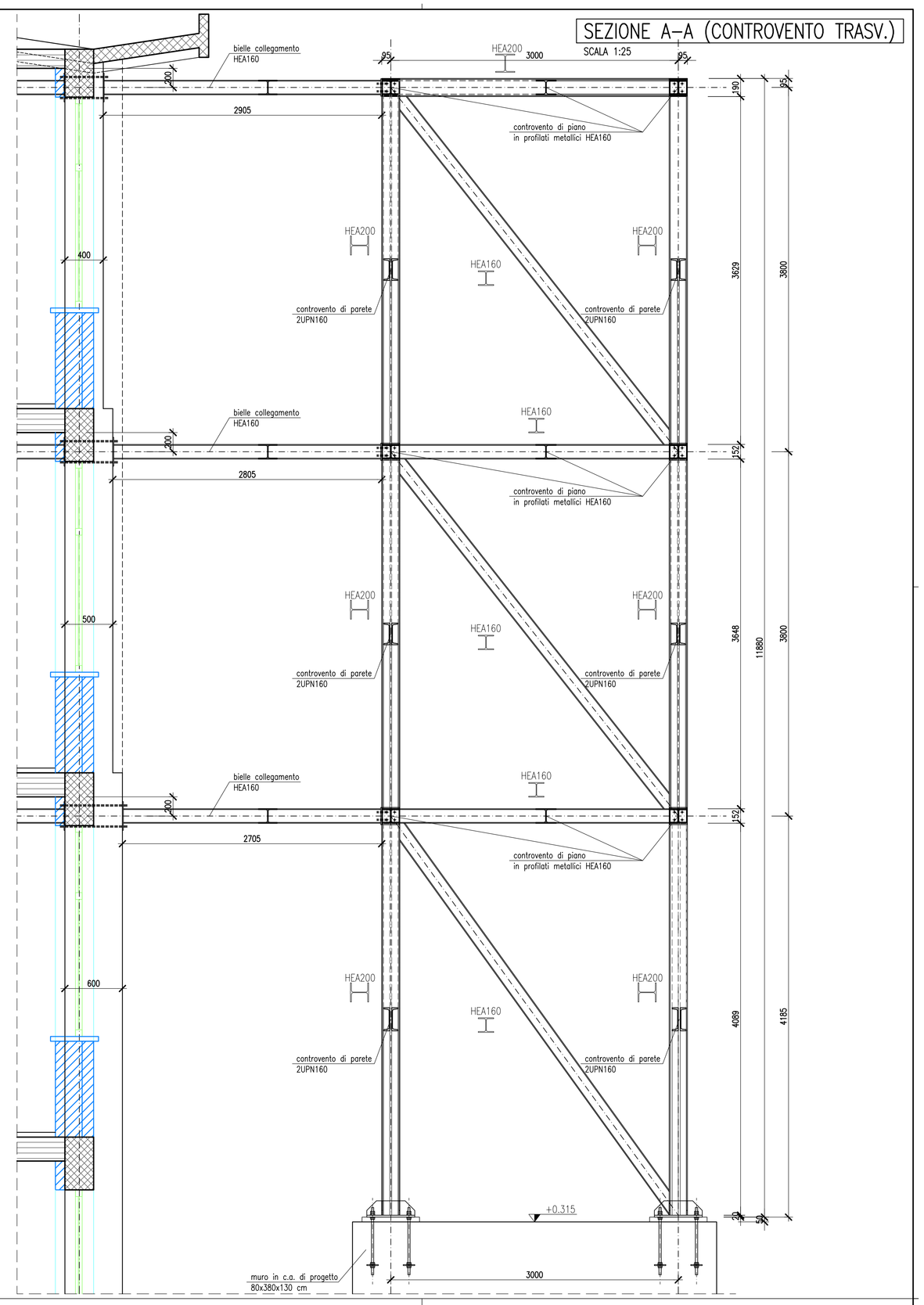
SEZIONE B–B

SCALA 1:25



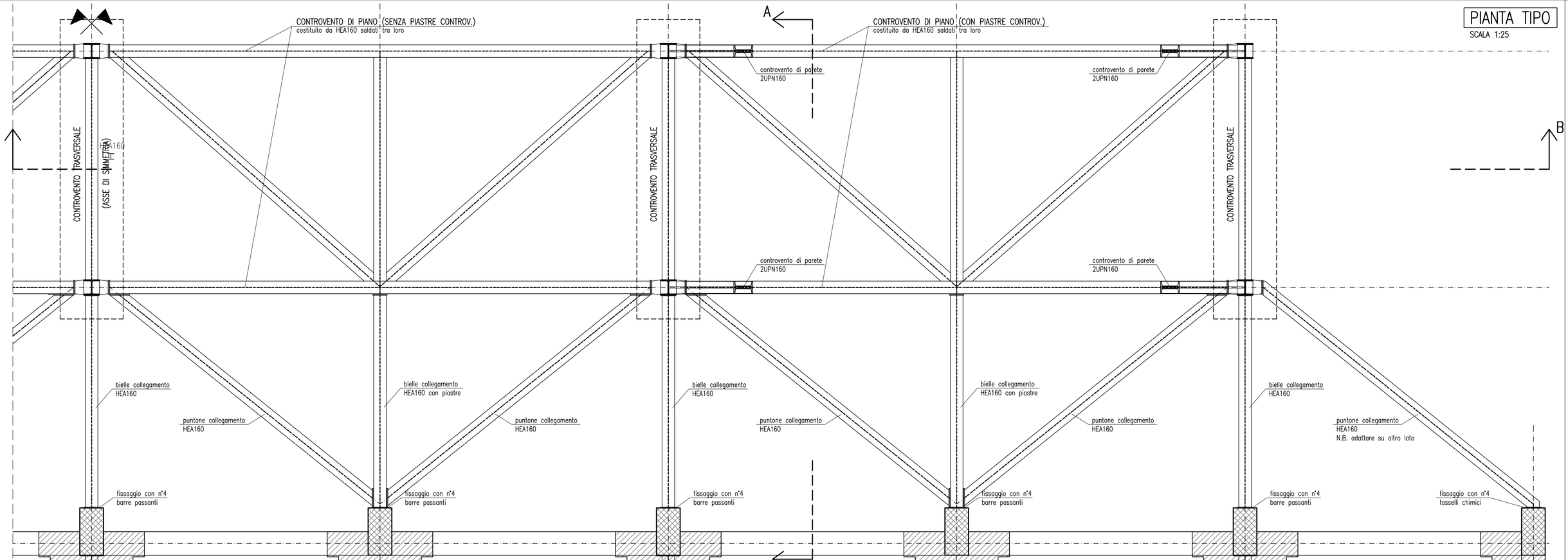
SEZIONE A–A (CONTROVENTO TRASV.)

SCALA 1:25



PIANTA TIPO

SCALA 1:25



MATERIALI INTERVENTO

CALCESTRUZZO FONDAZIONI	C25/30
ACCIAIO PER CEMENTO ARMATO	B450C
ACCIAIO PER MICROPALI	S355JR
ACCIAIO PROFILATI METALLICI	S275JR
ACCIAIO PIASTRE METALLICHE	S275JR
VITI	CLASSE 8.8 UNI EN ISO 4016:2002
DADI	CLASSE 8 UNI 5592:68
RONDELLE	UNI 6592:69

NOTA: COPRIFERRO NETTO MINIMO STRUTTURE IN CEMENTO ARMATO C=3,50 cm

STRUTTURE IN CARPENTERIA METALLICA

TUTTE LE STRUTTURE IN CARPENTERIA METALLICA DEL PRESENTE PROGETTO DOVRANNO ESSERE REALIZZATE CON CLASSE DI ESECUZIONE 3 SECONDO EN1090.
NELLA PRESENTE TAVOLA DI CARPENTERIA METALLICA LE MISURE SONO RIPORTATE IN MM.
IL SERRAGGIO DEI BULLONI DOVRA' ESSERE REALIZZATO CON DADO E CONTRODADO.
I PARTICOLARI COSTRUTTIVI DELLE STRUTTURE METALLICHE DOVRANNO ESSERE REALIZZATI RISPETTANDO RIGOROSAMENTE LE INDICAZIONI DEL PRESENTE PROGETTO; LE EVENTUALI VARIANTI DOVRANNO ESSERE SOTTOPOSTE ALLE PROCEDURE DI LEGGE.
IN OGNI CASO I DISEGNI COSTRUTTIVI DI OFFICINA E LE EVENTUALI VARIANTI AL PROGETTO DOVRANNO ESSERE SOTTOPOSTE ALLA APPROVAZIONE DEL DIRETTORE DEI LAVORI DELLE STRUTTURE PRIMA DELLA LORO REALIZZAZIONE (IL DIRETTORE DEI LAVORI DOVRA' CONTROFIRMARE PER APPROVAZIONE GLI ELABORATI; DELLE QUOTE E DELLE DIMENSIONI DEI PEZZI RIMARRA' COMUNQUE RESPONSABILE L'IMPRESA COSTRUTTRICE).
DOVE NON SONO ESPLICITAMENTE PREVISTI COLLEGAMENTI BULLONATI DOVRA' ESSERE REALIZZATO UN COLLEGAMENTO A COMPLETO RIPRISTINO DELLA SEZIONE METALLICA, ESEGUITO IN GENERE A CORDONI D'ANGOLO COME DA SPECIFICHE TECNICHE.

SPECIFICHE TECNICHE CARPENTERIA METALLICA

BULLONI:
- tutte le giunzioni bullonate sono "non precaricate" e pertanto i bulloni non sono a serraggio controllato;
- si dovrà adottare una coppia di serraggio pari al 80% di quanto previsto dalla tabella 4.2.XVI del D.M.17/01/2018;
- gli assiemi vite/dado/rondella devono essere conformi al punto 11.2.4.6.1 del D.M.17/01/2018.

COMPOSIZIONE BULLONI CLASSE 8.8
VITE EN ISO 4014 8.8
ROSETTA SOTTO DADO UNI 6592 R40
DADO EN ISO 4032 8.S

SALDATURE:
- le saldature dovranno essere essere eseguite con procedimento all'arco elettrico codificati secondo la norma UNI EN ISO4063:2011;
- le saldature dovranno essere di 1° classe;
- dove non diversamente indicato si prevedono saldature a cordone d'angolo aventi lato pari a 0.7 lo spessore minimo da saldare

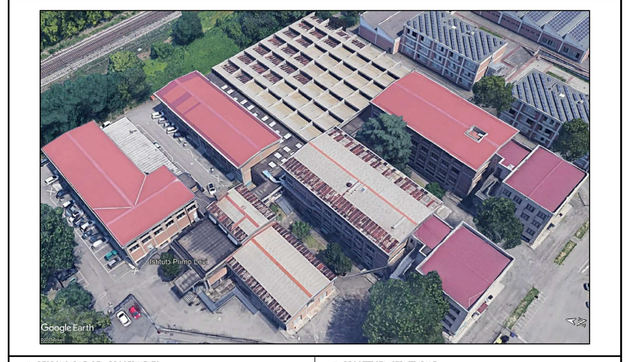
PARTICOLARE SALDATURA
Z=0,7*S1 (S1≤S2)

TRATTAMENTO SUPERFICIALE:
- zincatura a caldo (per strutture all'esterno dell'edificio).

PROVINCIA DI PARMA
SERVIZIO EDILIZIA
SCOLASTICA - PATRIMONIO

IPSIA "P. LEVI"
P.le Sicilia n. 5 - Parma

ADEGUAMENTO SISMICO
1° LOTTO
Progetto definitivo-esecutivo



IL RESPONSABILE DEL PROCEDIMENTO
Ing. Paola Cassinelli
Viale Martiri della Libertà n. 15
43123 Parma
Tel. 0521/931924
E-mail: p.cassinelli@provincia.parma.it

IL PROGETTISTA STRUTTURALE
Ing. Claudio Torreggiani
Via Che Guevara n. 55
42123 Reggio Emilia
Tel. 0522/326539
E-mail: claudio.torreggiani@tin.it

TAVOLA **S1.9**

SERIE TAVOLE: PROGETTO ESECUTIVO STRUTTURE

TITOLO DELLA TAVOLA: CORPO A1 - AULE (ORIGINARIO) CARPENTERIA METALLICA - TAV. I

DATI GENERALI
lavoro: IPSIA_LEVI_PARMA_L1
file: IPSIA_LEVI_PARMA_L1_S109.DWG
red.: C.C.
contr.: C.T.
data: 31/08/2020
scala: 1:25

REVISIONI	dis.	contr.
A		
B		
C		
D		
E		