


CARATTERISTICHE DEI MATERIALI			
		tensione di snervamento	tensione di rottura
struttura portante	ACCIAIO S275jr	$f_{yk} \geq 2750 \text{ daN/cm}^2$	$f_{tk} \geq 4300 \text{ daN/cm}^2$
gradini	grigliati elettrosaldati	maglia 15x76 piatto port. 30x2	peso = 13,7 Kg/m ² portata max = 1400Kg/m ² su interasse di 120cm

CARATTERISTICHE DEI MATERIALI	
SALDATURE secondo normativa ISO 857-1	Codice EN ISO 135 Tipologia di saldatura Saldatura in gas attivo con filo elettrodo fusibile (MAG) La saldatura si caratterizza dalla fusione di un metallo d'apporto (filo continuo) entro un'atmosfera protettiva creata da un gas. Filo e gas sono condotti da una torcia (o pistola) che fornisce direttamente al filo l'energia elettrica di fusione, tramite un arco che scocca tra l'estremità del filo e il pezzo da saldare. L'alimentazione elettrica è assicurata da una sorgente di particolari caratteristiche: viene usata corrente continua con polarità positiva al filo. Il gas protettivo usato è l'anidride carbonica con aggiunta di argon (Ar) per migliorare sia l'aspetto esteriore del cordone che per innalzare i valori meccanici. La tecnica utilizzata consiste nella <i>short-arc</i> in cui le gocce di materiali d'apporto si immergono nel bagno prima di staccarsi dal filo. L'elettrodo (filo continuo) è costituito da filo pieno, avvolto su bobina con superficie ramata per protezione e un buon contatto elettrico, di acciaio con circa la stessa composizione del metallo base. Il diametro del filo è 1,0 mm.
CLASSE DI ESECUZIONE	EXC2
NORMATIVA DI CALCOLO	- D.M. 17/01/2018 "Norme tecniche per le costruzioni" - Circolare 02/02/2009 n° 617 Consiglio Superiore LLPP "Istruzioni per l'applicazione delle Nuove Norme Tecniche per le costruzioni"
FINITURA SUPERFICIALE	ZINCATURA
TOLLERANZE	- fori e piastre $\pm 0,5 \text{ mm}$ - su tagli di elementi principali $\pm 1 \text{ mm}$ - su tagli di elementi secondari $\pm 1 \text{ mm}$

CARICHI APPLICATI	
CARICO PERMANENTE	$g_{k1} = 40,0 \text{ daN/m}^2$
CARICO DI ESERCIZIO	$q_{k1} = 0,0 \text{ daN/m}^2$ $q_{k2} = 400 \text{ daN/m}^2$

NOTE	
N.B.: le quote presenti nella tavola sono in millimetri	
- Controllare in cantiere le quote e il corretto posizionamento della struttura sulla base dei disegni architettonici, prima di posare le piastre di base dei pilastri. Sarà necessaria una verifica dei rilievi eseguiti.	
NOTA PER L'IMPRESA E L'OFFICINA: La presente tavola può essere incompleta di quote, particolari costruttivi, dettagli o altro. Prima di iniziare la costruzione verificare tutte le tavole inerenti la commessa e qualora sorgessero dubbi sulla interpretazione, contattare il progettista.	

	
COMUNE DI CALESTANO PROVINCIA DI PARMA	
PROGETTO : INTERVENTO DI MESSA IN SICUREZZA SCUOLA SECONDARIA DI I° GRADO, MEDIANTE OPERE DI MIGLIORAMENTO SISMICO, ARCHITETTONICO ED AMPLIAMENTO STRUTTURALE PNRR M4C1 – I 3.3 MINISTERO ISTRUZIONE - CUP I83H19000400001*	
UBICAZIONE :	VIA ROMA n. 12 - CALESTANO (PR)
PROGETTO :	ESECUTIVO
OGGETTO :	NUOVA SCALA ANTINCENDIO - PARTICOLARI COSTRUTTIVI
TAVOLA :	STR.13.d DATA : 30 SETTEMBRE 2022 SCALA : 1:10 REV : -



PROGETTISTA :	ING. MARTINA ELEONORA CONCARI con studio in Via Duca Alessandro, 11 - 43123 Parma (PR)
COLLABORATORI :	ING. SIMONE LEONI con studio in Strada per Parma, 35/H3 - Loc. Pilastro - 43013 Langhirano (PR) ARCH. FRANCESCO PAVESI con studio in Via Pablo, 2/2 - Loc. Torrechiara - 43013 Langhirano (PR) ING. FILIPPO PANICIERI con studio in Via Marconi, 8 - 43035 Felino (PR) PROGETTO IMPIANTI MECCANICI ED ELETTRICI : ING. ANGELO NASO con studio in Via Duca Alessandro, 11 - 43123 Parma (PR) ING. GIAMPAOLO VECCHI con studio in Via Mazzini, 22 - 43013 Langhirano (PR)
II PROGETTISTA SI RISERVA LA PROPRIETÀ DI QUESTO DISEGNO CON IL DIVIETO DI RIPRODURLO O TRASFERIRLO A TERZI SENZA AUTORIZZAZIONE SCRITTA	

