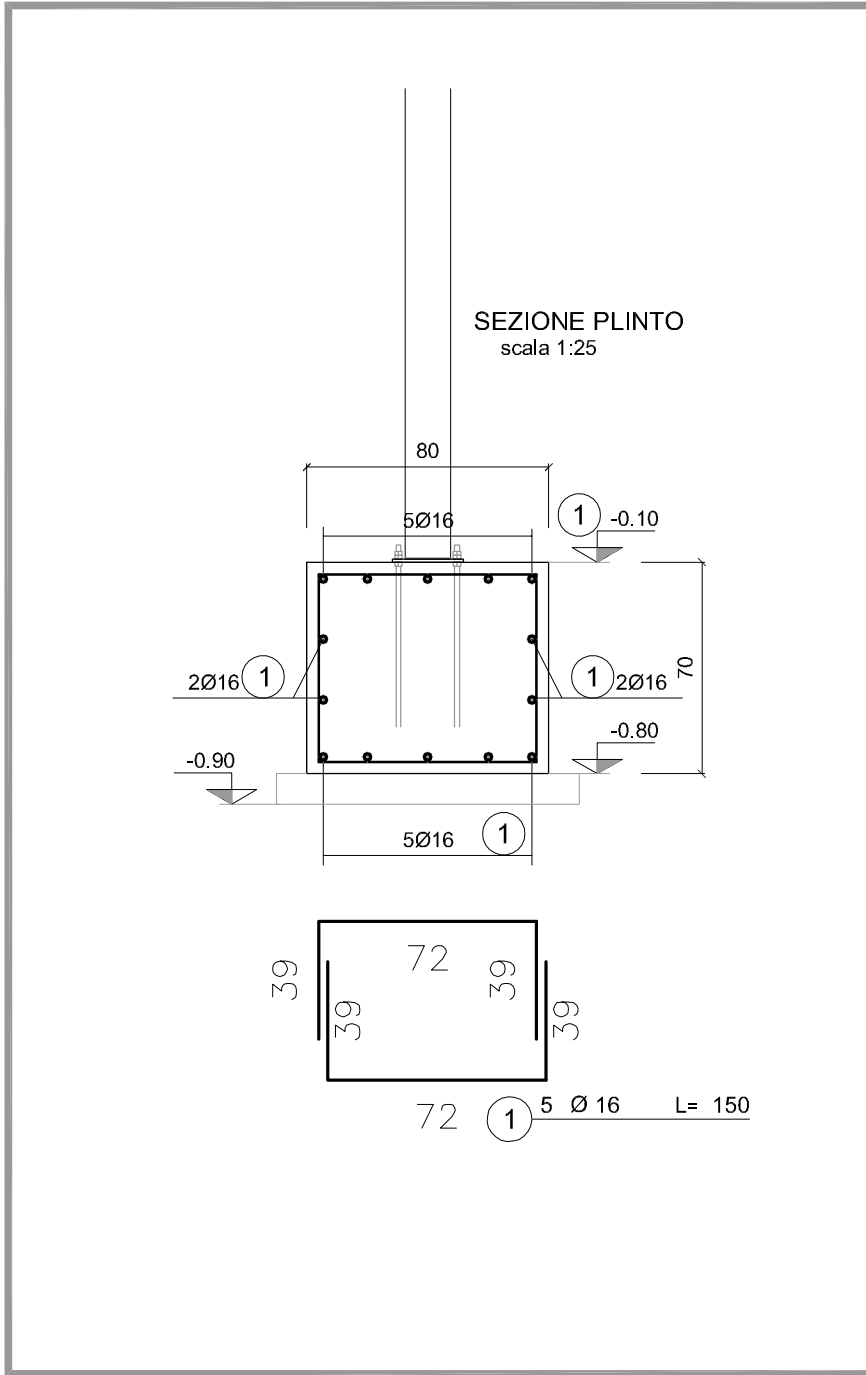
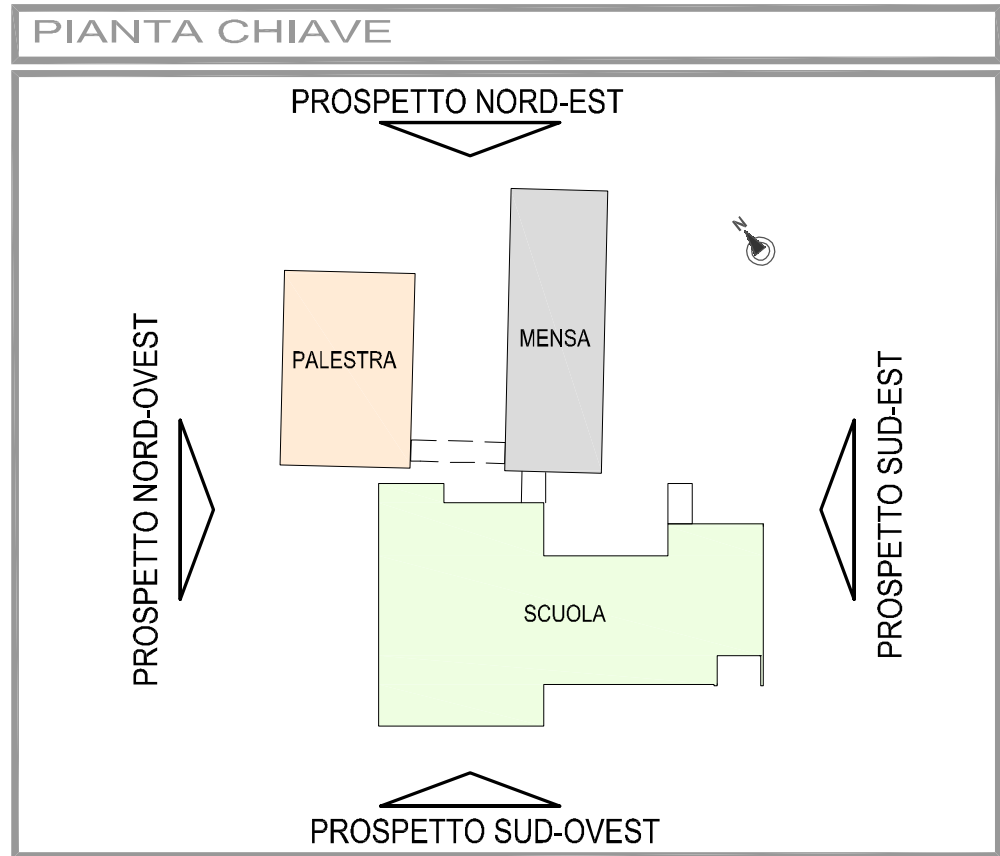


N.B. Per le caratteristiche dei materiali si veda la relazione specialistica.



ACCIAIO PER CARPENTERIA

- ACCIAIO SECONDO NORMA UNI EN 1993 (EUROCODICE 3)
- LAMIERE PER PIATTABANDE, ANIME, GIUNTI, IRRIGIDIMENTI LONGITUDINALI E TRASVERSALI E COMUNQUE PER TUTTI GLI ELEMENTI SALDATI:
 - SP ≤ 20 EX FE430B (S275JR)
 - 20 < SP ≤ 40 EX FE430B (S275JR)
 - SP ≥ 40 EX FE430B (S275JR)

$$\delta = 0.20\text{mm}$$

PER PIATrame E PROFILI COMMERCIALI NON SALDATI EX FE430B (S275JR)

BULLONI

BULLONI SECONDO UNI EN 20898

VITI 8.8	EN 20898	
DADI 8G - 6S	EN 20898	
RONDELLE C50	EN 10083 (HRC 32-40)	

I FORI PER I BULLONI A.R. IN ACCORDO AL D.M. 17.01.2018 SONO:
M10-8.8 A TAGLIO FORO Ø 12
M12-8.8 A TAGLIO FORO Ø 14

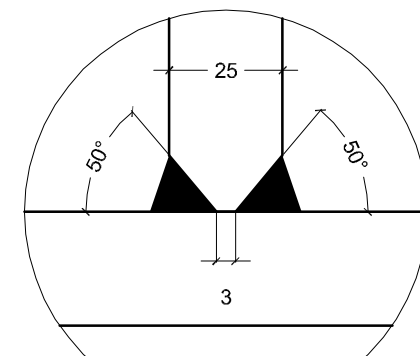
- I BULLONI A.R. DEVONO ESSERE MONTATI CON UNA ROSETTA SOTTO LA TESTA DELLA VITE E UNA ROSETTA SOTTO IL DADO
- I BULLONI DISPOSTI VERTICALMENTE AVRANNO LA TESTA DELLA VITE VERSO L'ALTO E IL DADO VERSO IL BASSO
- LE SUPERFICI A CONTATTO PER GIUNZIONE AD ATTRITO $\mu=0.3$
- COPPIE DI SERRAGGIO SECONDO D.M. 17.01.2018
- GIUNZIONI A TAGLIO PER CONTROVENTATURE ORIZZONTALI E DIAFRAMMI
- PER LE GIUNZIONI A TAGLIO IL FILETTO DEI BULLONI DEVE ESSERE FUORI DALLA SEZIONE DI TAGLIO

SALDATURE SECONDO D.M. 17/01/2018

SIMBOLOGIA : * BULL. M10 * BULL. M12

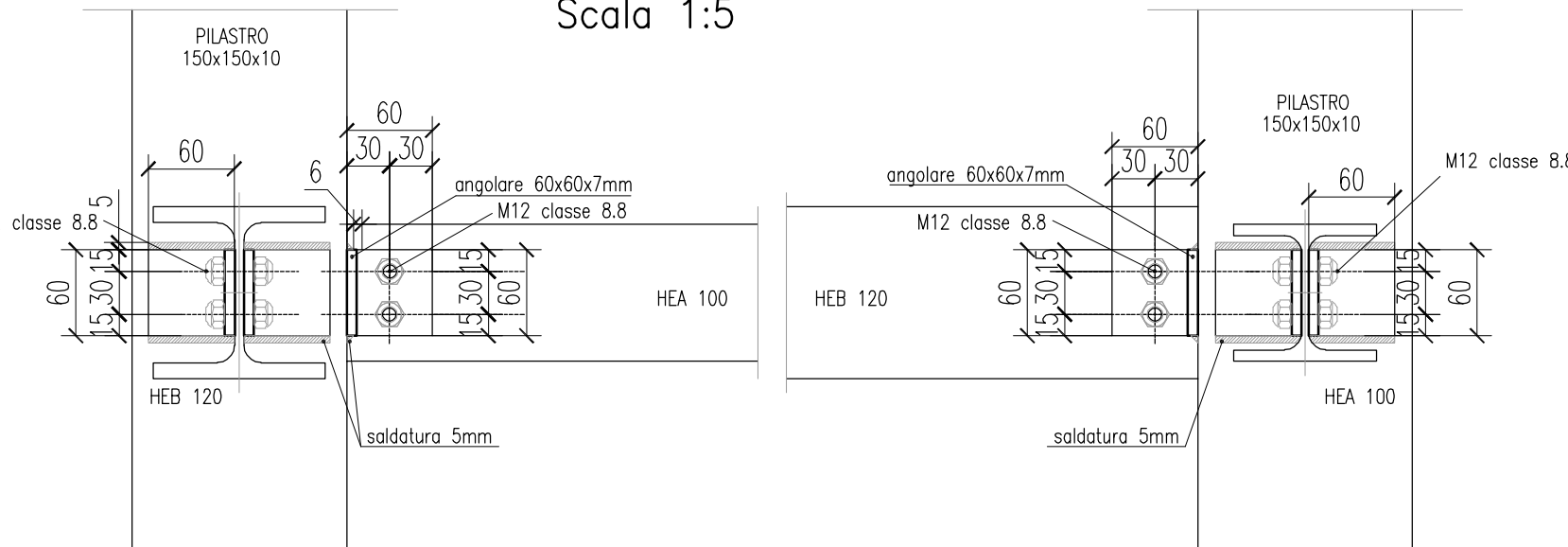
- Misure e dimensioni in mm.
- Quote altimetriche in mt.
- Verranno emesse procedure operative per montaggio, varo, controllo contromonta e coppia di serraggio bulloni.
- Prima della tracciatura dei pezzi dovranno essere definiti gli eventuali interventi sulla carpenteria imposti dal sistema di montaggio e varo.
- Il costruttore dovrà esibire ad Italfer il parere favorevole dell'Istituto Italiano della Saldatura sulle modalità di esecuzione, le tipologie, i provvedimenti di saldatura ed il materiale di apporto che si intende impiegare.
- Il costruttore sottoporrà le strutture saldate al controllo dell'Istituto Italiano della Saldatura che provvederà all'esame di preparazione dei lembi e di tutte le saldature, ad assistere ai controlli magnetoscopici e con liquidi penetranti o ad eseguirli direttamente, ad effettuare gli esami con ultrasuoni ed alle letture delle radiografie.
- I controlli consistiranno in:
 - esame radiografico al 50% dei giunti di testa
 - esame ultrasuono al 100% dei giunti a piena penetrazione
 - controllo magnetoscopico al 30% di tutte le saldature

DETTAGLI COSTRUTTIVI - scala 1:5

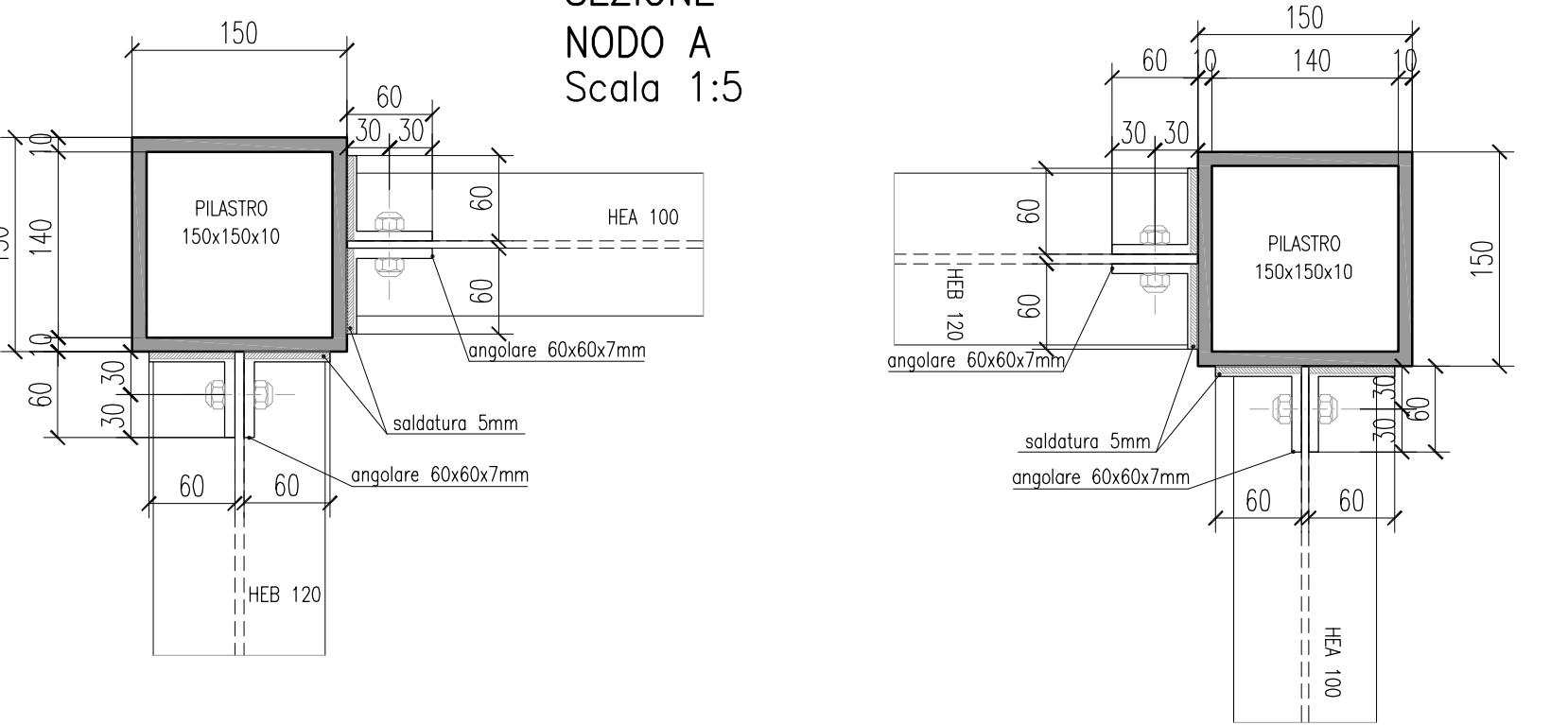


TIPICO SALDATURA NERVATURE
PARZIALE PENETRAZIONE

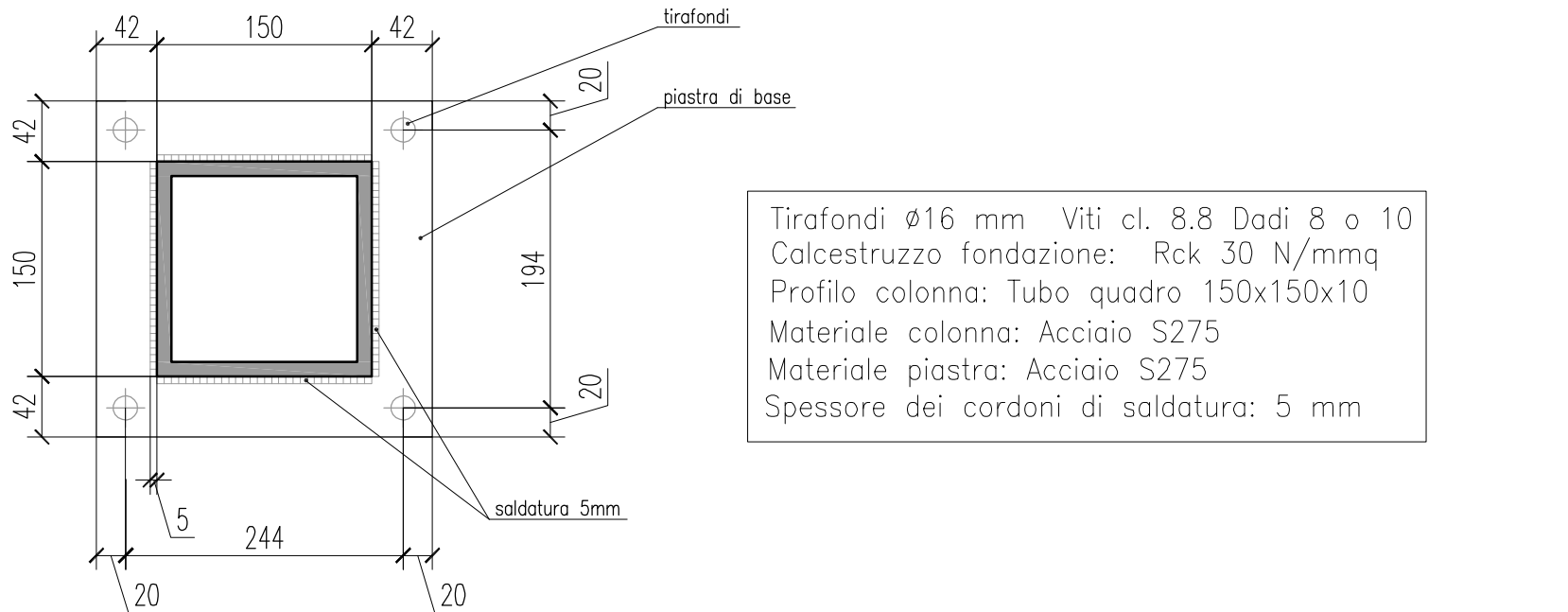
PROSPETTO NODO A Scala 1:5



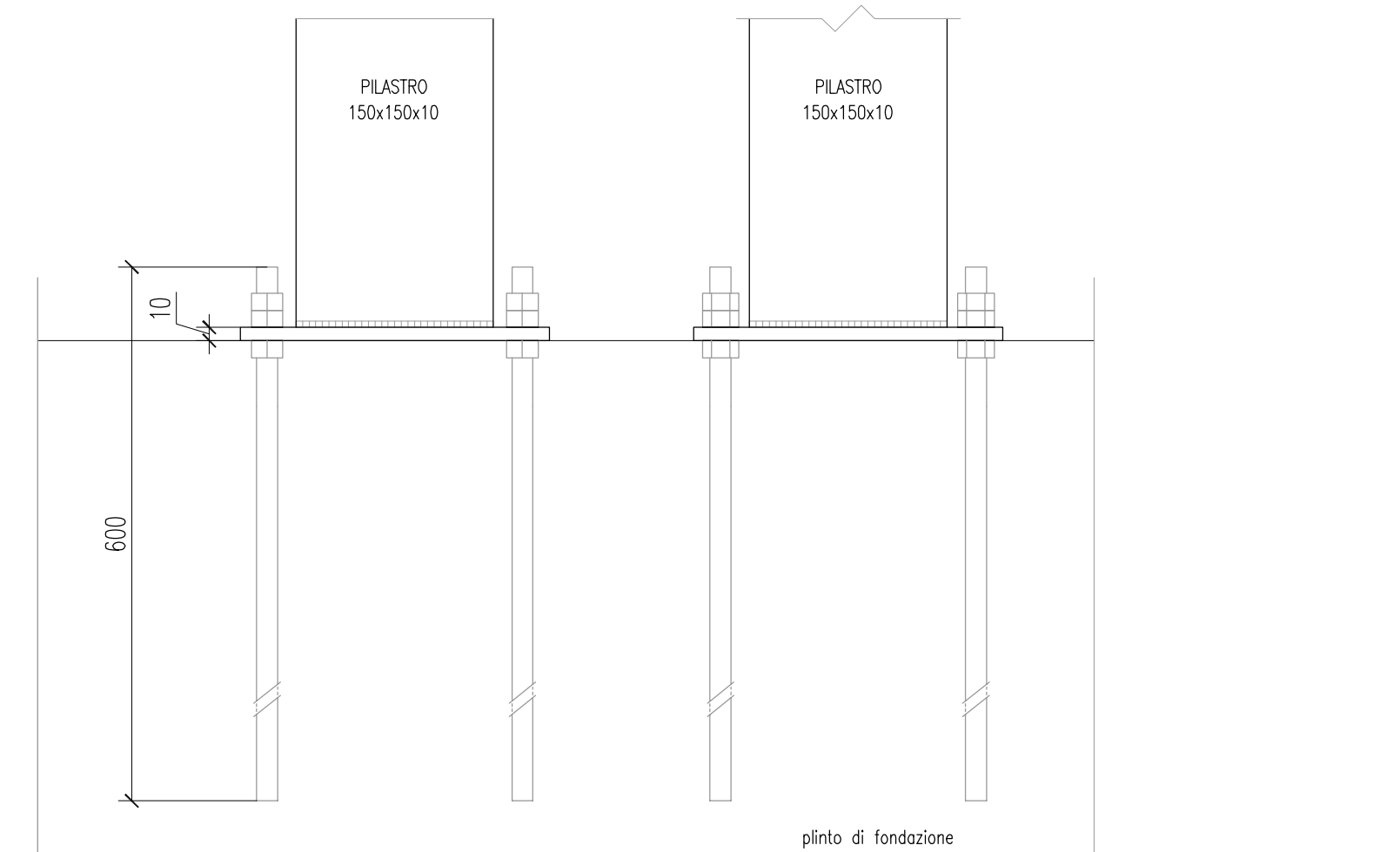
SEZIONE NODO A Scala 1:5



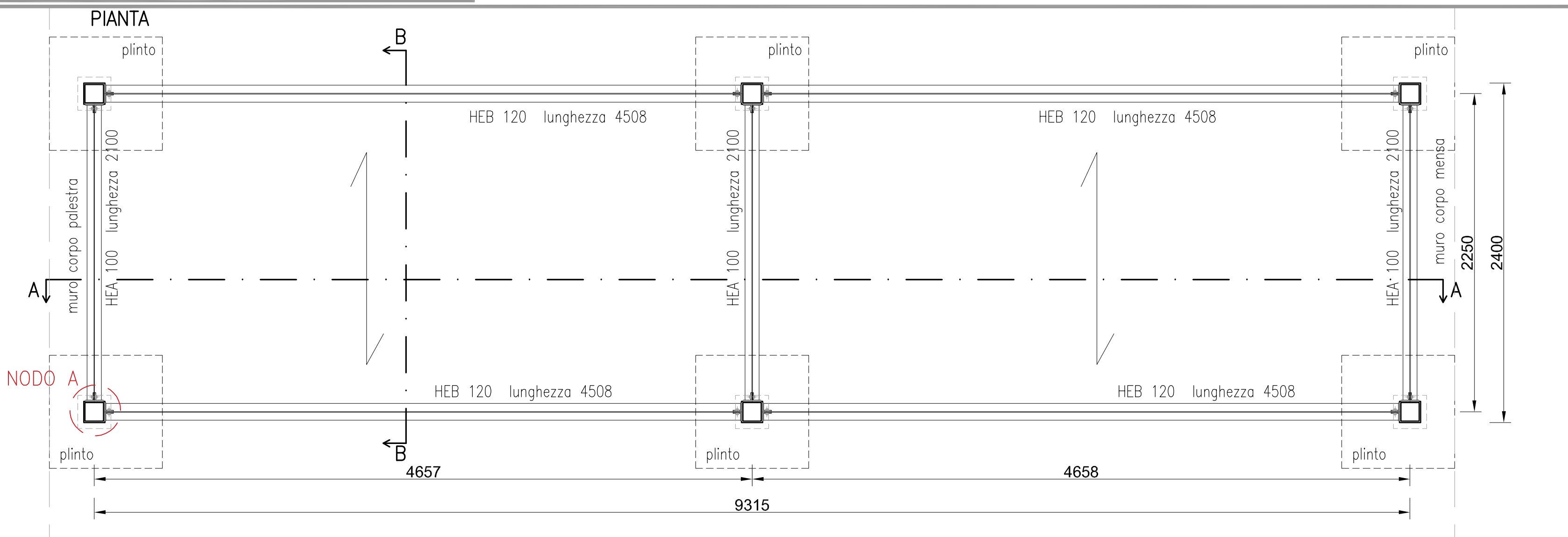
NODO B Scala 1:5



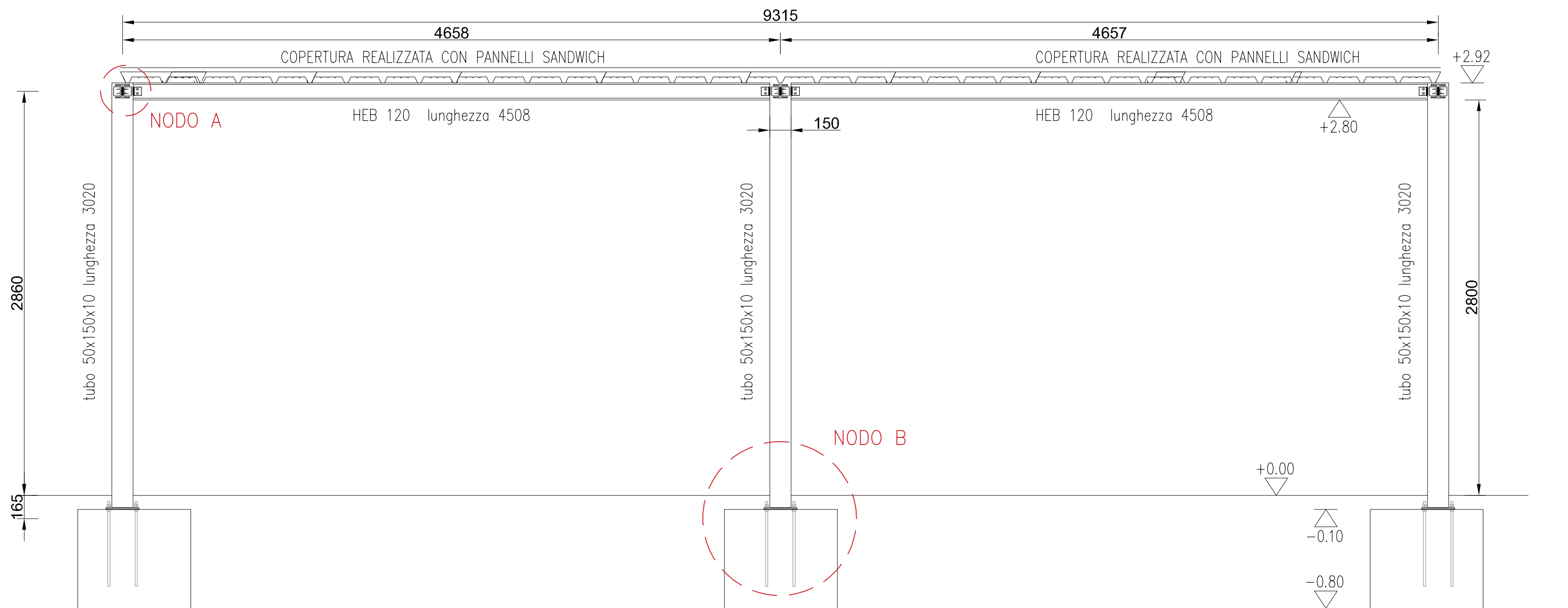
VISTA LATO NORD-SUD VISTA LATO EST-OVEST



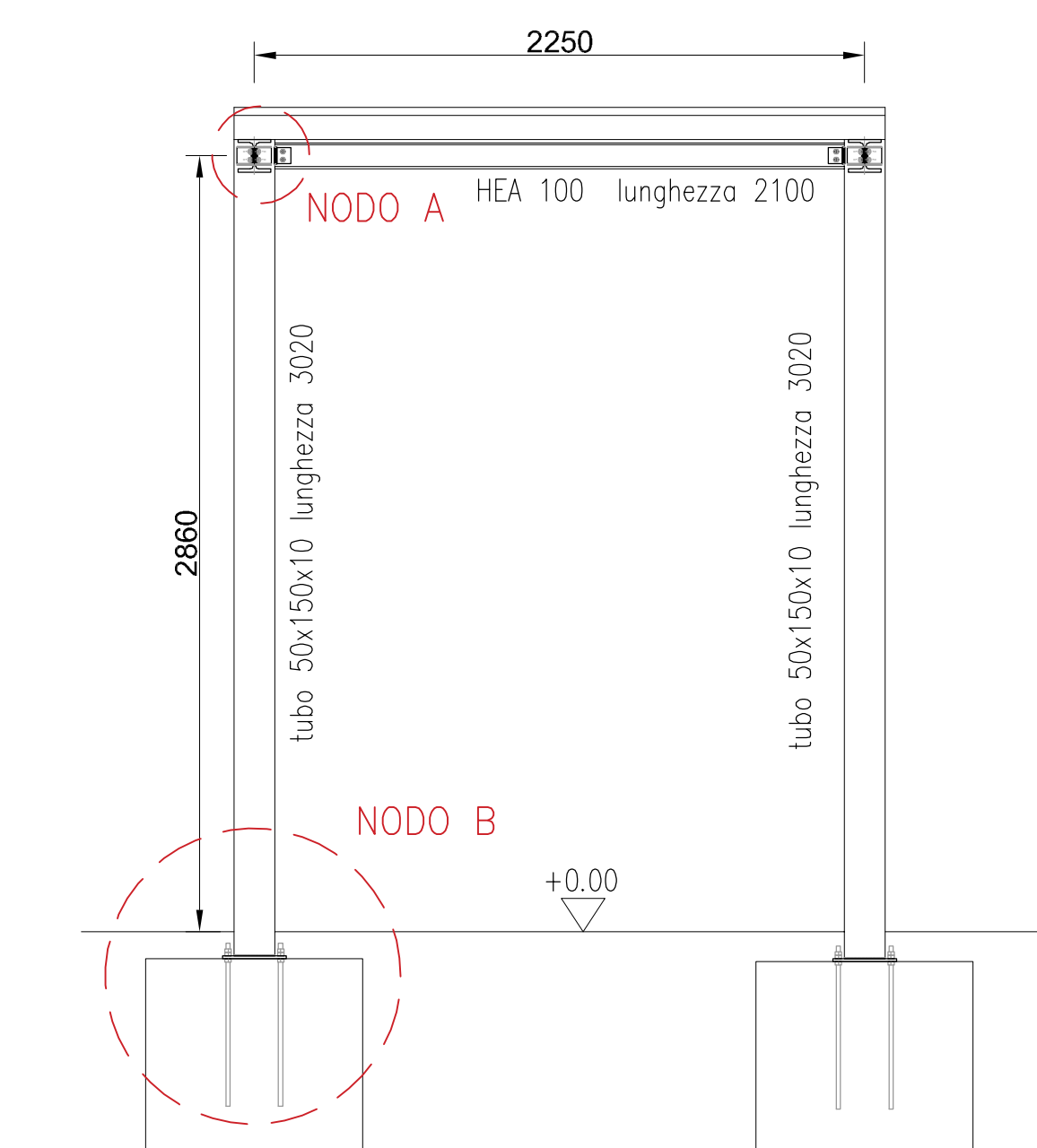
PIANTA E SEZIONI STRUTTURALI - scala 1:25



SEZIONE A-A



SEZIONE B-B



Finanziato dall'Unione europea
NextGenerationEU

MINISTERO DELL'INTERNO

Città di Sassuolo

SGP

LAVORI DI MESSA IN SICUREZZA DELLA SCUOLA PRIMARIA "G.BELLINI", VIA QUATTROPONTI N. 21, SASSUOLO (MO)

M2 C4 - INVESTIMENTO 2.2 "INTERVENTI PER LA RESILIENZA, LA VALORIZZAZIONE DEL TERRITORIO E L'EFFICIENZA ENERGETICA DEI COMUNI " NELL'AMBITO DEL PNRR FINANZIATO CON LE RISORSE DELL'UNIONE EUROPEA - NEXT GENERATION EU
CUP: B88E18000450004

PROGETTO ESECUTIVO

Committente:
Sassuolo Gestioni Patrimoniali srl a socio unico
Società soggetta alla attività di direzione e coordinamento del Comune di Sassuolo
Via Fenuzzi n° 5 - 41049 Sassuolo (MO)
Capitale Sociale € 117.000,00 i.v.
P.IVA/CF e Registro Imprese di Modena: 03014250363
Tel. 0536/880725 - Fax 0536/880911 - email info@sgp.sassuolo.mo.it ; sgp@cert.sgp.comune.sassuolo.mo.it

Progettazione:
Dott. Ing. SergioVioletta
Via Grimaldi n° 18 - Reggio Emilia (RE)
Ordine Ingegneri di Reggio Emilia n° 878
Tel. 335.7168795

Coordinatore Sicurezza in progettazione:
Arch. Giovanni Severino
Via Castelli sul Lavoro n°1 - Sassuolo (Mo)
Tel. 0536.880850

Responsabile del Procedimento:
Ing. Francesco Michele RINO

Direttore Tecnico SGP:
Ing. Francesco Michele RINO

oggetto

ST.12

Scale 1:100

Stato di Progetto -
Pensilina corpo Palestra-Mensa

Data	DESCRIZIONE
Febbraio 2023	Emissione

Revisioni

a	
b	
c	

Archivio