

ACCIAIO PER CARPENTERIA

- ACCIAIO SECONDO NORMA UNI EN 1993 (EUROCODICE 3)
- LAMIERE PER PIATTABANDE, ANIME, GIUNTI, IRRIGIDIMENTI LONGITUDINALI E TRASVERSALI E COMUNQUE PER TUTTI GLI ELEMENTI SALDATI:
- SP ≤ 20                      EX FE430B                      (S275JR)
- 20 < SP ≤ 40              EX FE430B                      (S275JR)
- SP ≥ 40                      EX FE430B                      (S275JR)

$\delta = 0,20\text{mm}$

– PER PIASTRE E PROFILI COMMERCIALI NON SALDATI EX FE430B (S275JR)

BULLONI

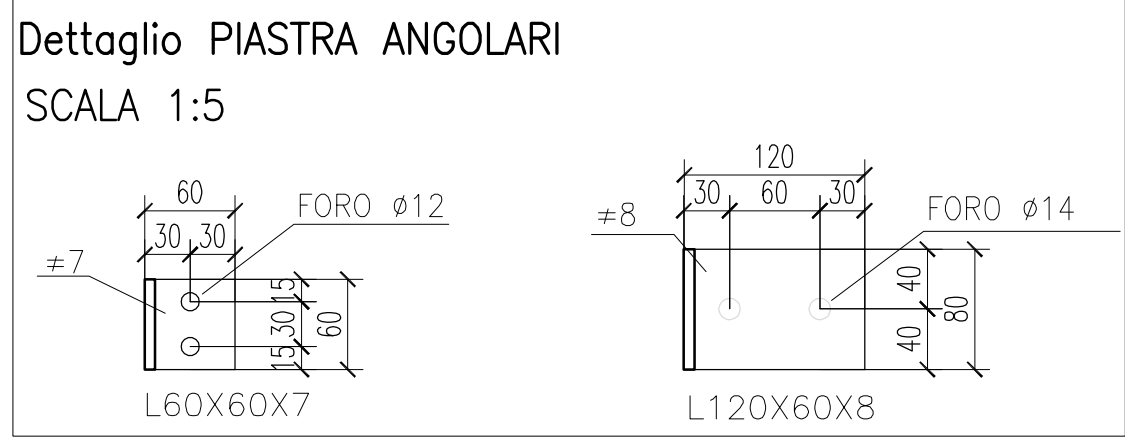
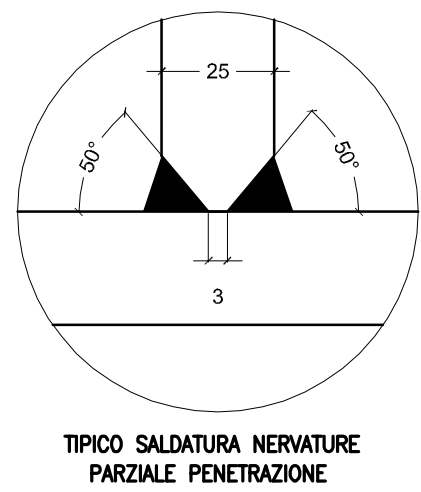
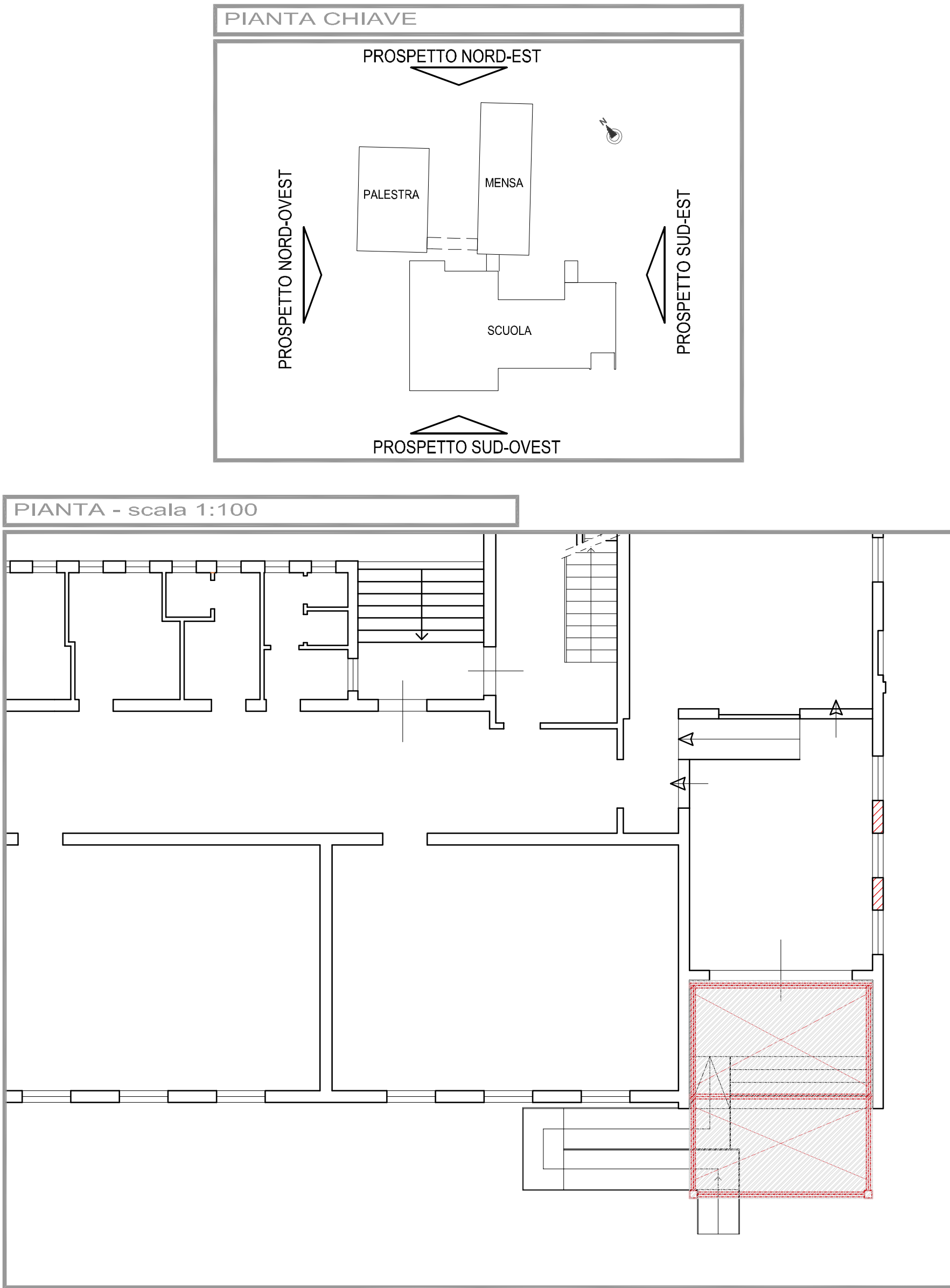
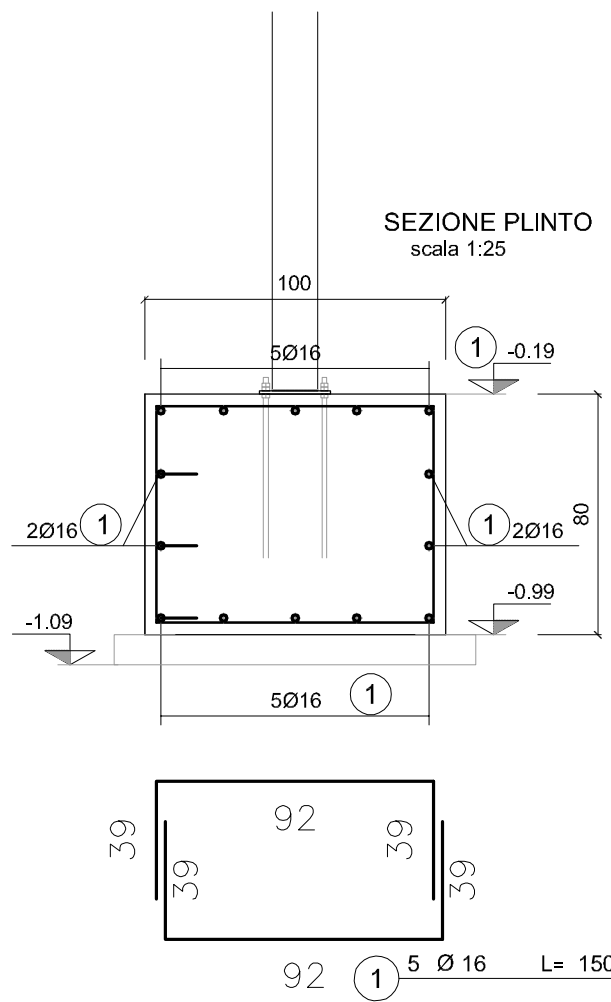
- BULLONI SECONDO UNI EN 20898
- I FORI PER I BULLONI A.R. IN ACCORDO AL D.M. 17.01.2018 SONO:
- VITI 8,8                      EN 20898                      M10–8,8 A TAGLIO                      FORO Ø 12
- DADI 8G – 6S              EN 20898                      M12–8,8 A TAGLIO                      FORO Ø 14
- RONDELLE C50            EN 10083 (HRC 32–40)

- I BULLONI A.R. DEVONO ESSERE MONTATI CON UNA ROSETTA SOTTO LA TESTA DELLA VITE E UNA ROSETTA SOTTO IL DADO
- I BULLONI DISPOSTI VERTICALMENTE AVRANNO LA TESTA DELLA VITE VERSO L'ALTO E IL DADO VERSO IL BASSO
- LE SUPERFICI A CONTATTO PER GIUNZIONE AD ATTRITO  $\mu=0,3$
- COPPIE DI SERRAGGIO SECONDO D.M. 17.01.2018
- GIUNZIONI A TAGLIO PER CONTROVENTATURE ORIZZONTALI E DIAFRAMMI
- PER LE GIUNZIONI A TAGLIO IL FILETTO DEI BULLONI DEVE ESSERE FUORI DALLA SEZIONE DI TAGLIO

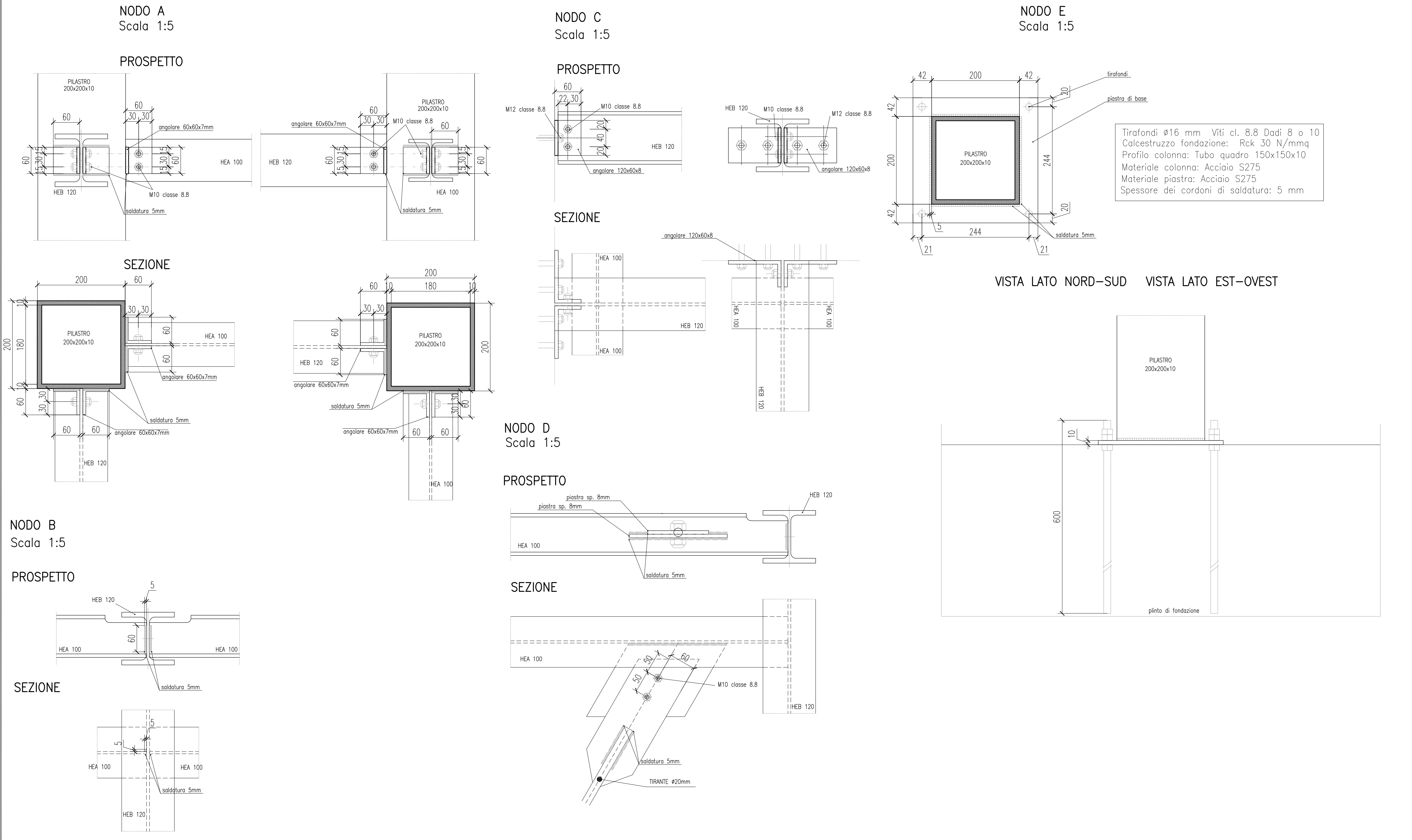
SALDATURE

SECONDO D.M. 17/01/2018

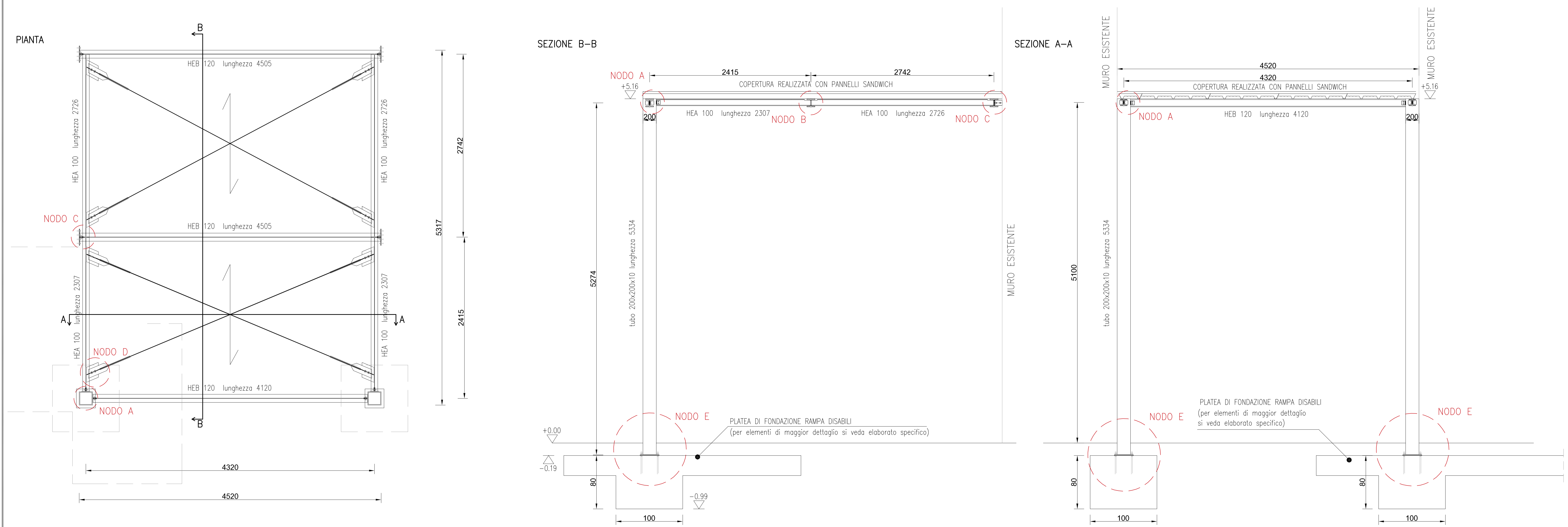
- SIMBOLOGIA :      \* BULL. M10      \* BULL. M12
- Misure e dimensioni in mm.
- Quote altimetriche in mt.
- Verranno emesse procedure operative per montaggio, varo, controllo controramto e coppia di serraggio bulloni.
- Prima della tracciatura dei pezzi dovranno essere definiti gli eventuali interventi sulla carpenteria imposti dal sistema di montaggio e varo.
- Il costruttore dovrà esibire ad Italfer il parere favorevole dell'Istituto Italiano della Saldatura sulle modalità di esecuzione, le tipologie, i provvedimenti di saldatura ed il materiale di apporto che si intende impiegare.
- Il costruttore sottoporrà le strutture saldate al controllo dell'Istituto Italiano della Saldatura che provvederà all'esame di preparazione dei lembi e di tutte le saldature, ad assistere ai controlli magnetoscopici e con liquidi penetranti o ad eseguirli direttamente, ad effettuare gli esami con ultrasuoni ed alle letture delle radiografie.
- I controlli consisteranno in:
- 1) esame radiografico al 50% dei giunti di testa
- 2) esame ultrasonoro al 100% dei giunti a piena penetrazione
- 3) controllo magnetoscopico al 30% di tutte le saldature



PARTICOLARI COSTRUTTIVI - scala 1:5



PIANTA E SEZIONI STRUTTURALI - scala 1:25



**Finanziato dall'Unione europea**

NextGenerationEU

MINISTERO DELL'INTERNO

**Città di Sassuolo**

**SGP**

**LAVORI DI MESSA IN SICUREZZA DELLA SCUOLA PRIMARIA "G.BELLINI", VIA QUATTROPONTI N. 21, SASSUOLO (MO)**

**M2 C4 - INVESTIMENTO 2.2 "INTERVENTI PER LA RESILIENZA, LA VALORIZZAZIONE DEL TERRITORIO E L'EFFICIENZA ENERGETICA DEI COMUNI "NELL'AMBITO DEL PNRR FINANZIATO CON LE RISORSE DELL'UNIONE EUROPEA - NEXT GENERATION EU CUP: B88E18000450004**

**PROGETTO ESECUTIVO**

**Comittente:**  
Sassuolo Gestioni Patrimoniali srl a socio unico  
Società soggetta alle attività di direzione e coordinamento del Comune di Sassuolo  
Via Farnetini n° 5 - 41018 Sassuolo (MO)  
Capitale Sociale € 117.000,00 i.v.  
P.IVA/C.F. e Registro Imprese di Modena: 03014250363  
Tel. 0536/860725 - Fax 0536/860911 - e-mail: info@sgp.sassuolo.mo.it - sgp@cert.sgp.comune.sassuolo.mo.it

**Progettazione:**  
Dott. Ing. Sergio Violetta  
Via Grimaldi n° 18 - Reggio Emilia (RE)  
Ordine Ingegneri di Reggio Emilia n° 878  
Tel. 0522.7166786

**Coordinatore Sicurezza in progettazione:**  
Arch. Giovanni Severino  
Via Cardelli sul Lavoro n°1 - Sassuolo (MO)  
Tel. 0536.860850

**Responsabile del Procedimento:**  
Ing. Francesco Michele RINO

**Direttore Tecnico SGP:**  
Ing. Francesco Michele RINO

**Stato di Progetto - Pensilina corpo Scuola**

**ST.11**

Scale: **1:200**

Data	DESCRIZIONE
Febbraio 2023	Emissione

Revisioni:  
1  
2  
3

Autore: