



Piazza della Resistenza 4 - 40122
Bologna - BO
tel. 051.292111 fax 051.554335
Codice Fiscale - Partita IVA e Registro
Imprese di Bologna n. 00322270372
sito web: www.acerbologna.it
posta elettronica: info@acerbologna.it

azienda casa emilia - romagna
provincia di bologna

INTERVENTO FONDO COMPLEMENTARE AL PIANO NAZIONALE DI RIPRESA E RESILIENZA
PROGRAMMA "SICURO, VERDE E SOCIALE: RIQUALIFICAZIONE DELL'EDILIZIA RESIDENZIALE PUBBLICA"

PROGETTO DI MANUTENZIONE STRAORDINARIA PER IL RESTAURO E RISANAMENTO
CONSERVATIVO DI DUE CASAMENTI A CORTE SITI IN
COMUNE DI BOLOGNA LOCALITA' CIRENAICA.
VIA BENTIVOGLI CIV. 31+59 PER COMPLESSIVI 56 ALLOGGI
DI ERP CON RELATIVE PERTINENZE E PARTI COMUNI

LOTTO 3053/PN_1

PROGETTO ESECUTIVO

| | | | | | | | | |
|----------|-------|-----------------|---------------------------------------|------------|------------|-----------|------------|----------------|
| TAV. | S59 | OGGETTO | Consolidamento Scala Comune Civico 47 | | | | DATA | Settembre 2022 |
| SCALA | VARIE | | | | | | N. DISEGNO | 41637 |
| VERSIONE | | DESCRIZIONE | DATA | REDATTO | VERIFICATO | APPROVATO | | |
| 00 | | PRIMA EMISSIONE | Settembre 2022 | F.DAUMONTE | N. LEONE | N. LEONE | | |
| 01 | | | | | | | | |
| 02 | | | | | | | | |
| 03 | | | | | | | | |

| | | | |
|--|--|---|--|
| Il Progettista Architettonico | Il Progettista Strutturale | Il Progettista Impianti Elettrici | Il Progettista Impianti Meccanici |
| Arch. Francesca Tovoli Ing. Nicola Leone SIDEL Ingegneria Srl Via Isonzo, 13 40055 Villanova di Castenaso (BO) | Ing. Nicola Leone SIDEL Ingegneria Srl Via Isonzo, 13 40055 Villanova di Castenaso (BO) | Ing. Nicola Leone SIDEL Ingegneria Srl Via Isonzo, 13 40055 Villanova di Castenaso (BO) | Ing. Nicola Leone SIDEL Ingegneria Srl Via Isonzo, 13 40055 Villanova di Castenaso (BO) |
| Il Coordinatore della Sicurezza in Fase Progettuale | Il Coordinatore per la progettazione | Collaboratori Progettisti: | |
| Ing. Nicola Leone SIDEL Ingegneria Srl Via Isonzo, 13 40055 Villanova di Castenaso (BO) | Ing. Nicola Leone SIDEL Ingegneria Srl Via Isonzo, 13 40055 Villanova di Castenaso (BO) | Ing. Marco Venturini Ing. Federica Dalmonte Geom. Alessio Breviglieri Arch. Domenico Conadi Geom. Arianna Danieli P. I. Andrea Gamberini Ing. Cesare Orsini | |
| Responsabile del Procedimento | Il Dirigente Responsabile del Servizio Tecnico | Il Direttore Generale | Il Presidente |
| Ing. Antonio Frighi ACER Bologna Piazza della Resistenza, 4 40122 Bologna | Ing. Antonio Frighi ACER Bologna Piazza della Resistenza, 4 40122 Bologna | Avv. Francesco Nitti ACER Bologna Piazza della Resistenza, 4 40122 Bologna | Marco Bertuzzi ACER Bologna Piazza della Resistenza, 4 40122 Bologna |

Mod. PST5-M Ed. 1 Rev. 2 del 22.01.2014

PRESTAZIONI RICHIESTE CIRCA LE PRESTAZIONI DEI MATERIALI PER USO STRUTTURALE

Rete in fibra di basalto

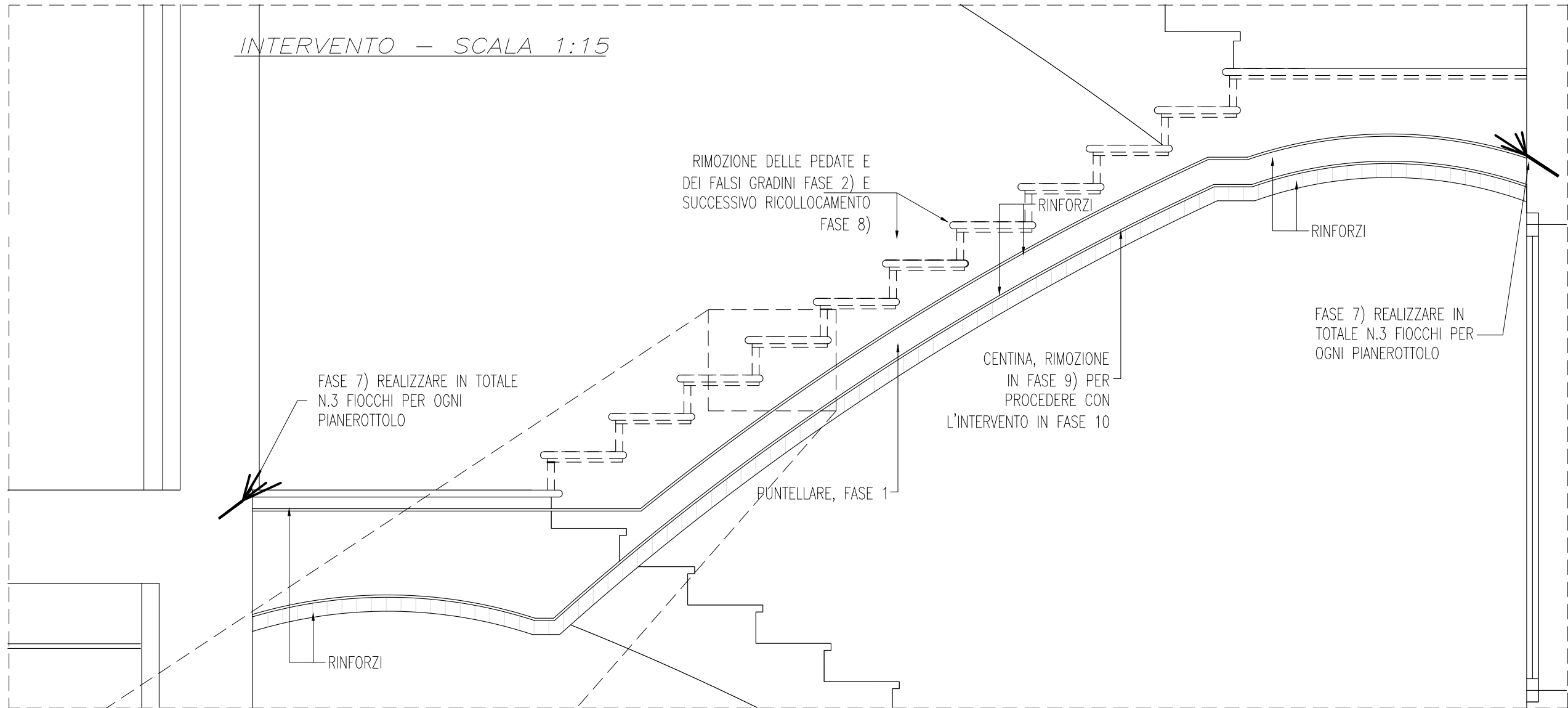
| DATI TECNICI (valori tipici) | |
|--|--------------------------|
| DATI IDENTIFICATIVI DEL PRODOTTO | |
| Tipo di Fibra | Fibra di basalto |
| Giuntatura | 250 g/m ² |
| Dimensione della maglia | 6 x 6 mm |
| Densità della fibra | 2,75 g/cm ³ |
| DATI APPLICATIVI | |
| Resistenza a trazione | 60 kN/m |
| Modulo elastico | 89 GPa |
| Area resistente per unità di lunghezza | 36,91 mm ² /m |
| Spessore equivalente di tessuto secco | 0,039 mm |
| Allungamento a rottura | 1% |

Malta

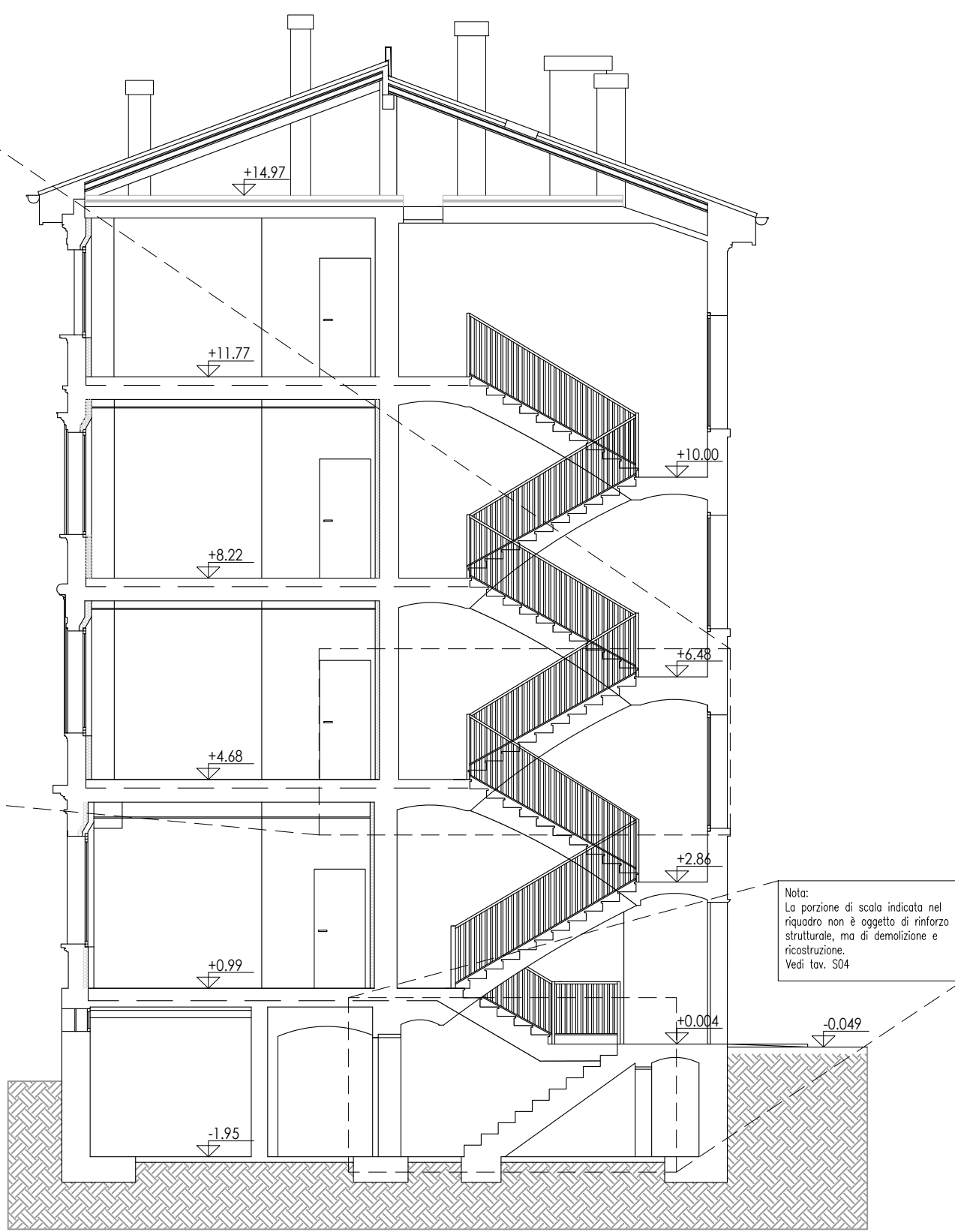
| DATI APPLICATIVI | | | | |
|--|---|---|--|--------------------------------------|
| Rapporto dell'impasto: | 25 kg di Plantop MCM Restaurow componente A con 6,75 kg di Plantop MCM Restaurow componente B e 0,25 kg di acqua fluida spopolabile | | | |
| Consistenza dell'impasto: | 1900 | | | |
| Massa volumica dell'impasto (UNE EN 1015-6) (kg/m³): | da 3 a 10 mm per mano | | | |
| Spessore di applicazione (mm): | da +5°C a +30°C | | | |
| Temperatura di applicazione permessa: | ca. 1 h | | | |
| Durata dell'impasto: | 10 h / 20 h | | | |
| Tempo di presa (inizio-fine): | | | | |
| PRESTAZIONI FINALI (95% componente B e 1% di acqua, miscelazione secondo nota) | | | | |
| Caratteristica prestazionale | Metodo di prova | Requisiti in accordo alla EN 998-1 | Requisiti in accordo alla EN 998-2 | Prestazione prodotta |
| Resistenza a compressione a 28 gg (N/mm²): | EN 1015-11 | CS II (da 0,25 a 5,0) CS III (da 5,5 a 7,5) CS IIIa (da 7,5 a 10,0) CS IV (da 10,5 a 15,0) | da Classe M 15 (1 a 15 N/mm²) a Classe M 40 (3 a 25 N/mm²) o multipli di 5 | > 15 (Categoria CS IV) (Classe M 15) |
| Adesione al supporto (N/mm²): | EN 1015-12 | valore dichiarato e modo di rottura (P/P) | non richiesto | > 0,8 (Modo di rottura (P/P) = B) |
| Resistenza iniziale a taglio (kN/m²): | EN 1015-13 | non richiesto | valore dichiarato | 0,35 |
| Modulo elastico a compressione (GPa): | EN 1015-14 | non richiesto | non richiesto | 8.000 |
| Absorbimento d'acqua per capillarità (kg/m² m h ^{0,5}): | EN 1015-15 | W ₁ (non specificato) W ₂ 1 a 0,40 W ₃ 2 a 0,20 | valore dichiarato | Categoria W ₂ 4,5 |
| Coefficiente di permeabilità al vapore acqua (μ): | EN 1015-16 | valore dichiarato | - | < 60 |
| Conducibilità termica (W/mK): | EN 1745 | valore tabulato | valore tabulato | 0,71 (P = 50%) |
| Reazione al fuoco (Euroclasse): | EN 13501-1 | Euroclasse | Euroclasse | A2-s1-d0 |

CONSOLIDAMENTO SCALA COMUNE – CIVICO 47

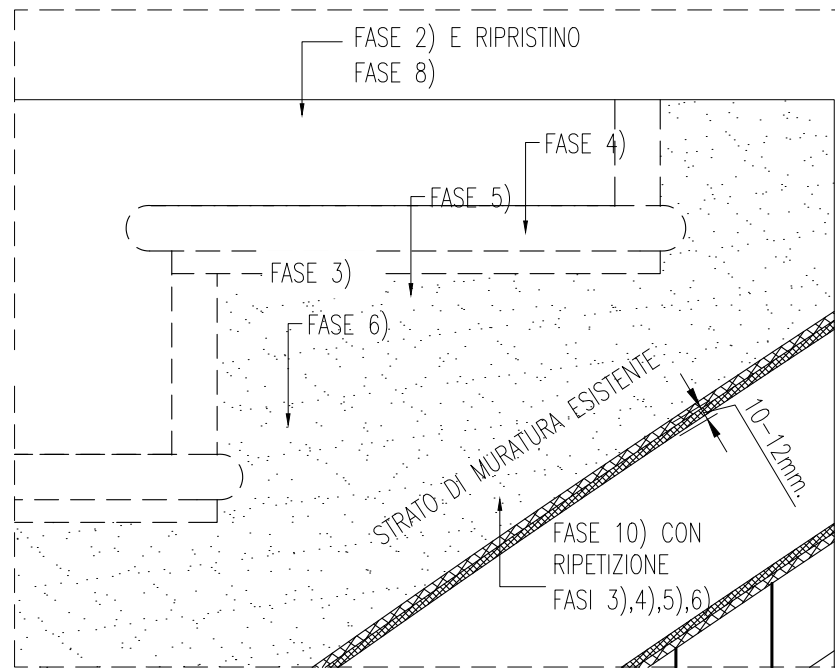
INTERVENTO – SCALA 1:15



Sezione A-A' – SCALA 1:100



DETTAGLIO – SCALA 1:5



IL PRESENTE INTERVENTO NON MODIFICA INGOMBRI E ASPETTO DEL MANUFATTO. GLI SPESSORI DEL RINFORZO SI SOSTITUISCONO ALL'ATTUALE INTONACO.

Nota:
L'INTERVENTO DI RINFORZO DESCRITTO NELLA PRESENTE TAVOLA E' RIFERITO ALL'INTERO CORPO SCALA.

Nota:
IL CICLO DI LAVORAZIONE DESCRITTO NELLA PRESENTE TAVOLA TIENE CONTO DELL'UTILIZZO DI PRODOTTI DELLA DITTA MAPEI, NULLA VIETA DI UTILIZZARE UN CICLO DI LAVORAZIONE ANALOGO CON PRODOTTI DI CARATTERISTICHE TECNICHE SIMILI A QUELLE DESCRITTE.

NOTE E AVVERTENZE

- L'impresa esecutrice è tenuta al controllo di tutte le quote. Eventuali difformità devono essere tempestivamente comunicate alla D.L.
- L'impresa ha l'obbligo di avvisare il D.L. almeno 36 ore prima di ogni getto.

PRESCRIZIONI

- E' vietato aggiungere acqua al calcestruzzo durante la fase di trasporto, nonché anche durante la messa in opera, anche se per migliorarne la lavorabilità.
- Le barre di armatura non devono essere eccessivamente ossidate, dovendo queste risultare perfettamente integre e senza difetti superficiali o di sezione resistente. La superficie delle barre deve essere priva di qualsiasi sostanza che possa in qualche modo ridurre l'aderenza con il calcestruzzo, nonché interferire negativamente nel processo di idratazione del conglomerato.
- L'impresa ha l'obbligo di richiedere l'autorizzazione scritta qualora risultasse necessario predisporre elementi strutturali in posizione difforme da quella prescritta.
- Quando non specificato le barre di armature devono essere sovrapposte per almeno 50 Ø.
- Il disarmo, se non preventivamente autorizzato, deve essere effettuato non prima dei 28 gg.
- L'impresa prima dell'installazione dei prodotti deve fornire alla D.L. le certificazioni attestanti le caratteristiche dei materiali.

CARATTERISTICHE DEI MATERIALI

ACCIAIO: per armature tipo B450C (tensione di snervamento nominale 450 MPa)

CALCESTRUZZO: classe C25/30 (Rck 300, XC2) S4 PER STRUTTURE DI FONDAZIONE E MURI CONTROTERRA

CALCESTRUZZO: classe C25/30 (Rck 300, XC1) S4 PER STRUTTURE IN ELEVANZIONE

MAGRONE: Per tutte le opere di fondazioni occorre effettuare preliminarmente un getto di pulizia (Magrone) con calcestruzzo classe C12/15. Dove non espressamente indicato il magrone dovrà avere uno spessore non inferiore a 10 cm.

INTERVENTO DI RINFORZO DA ESEGUIRE:

- 1) PUNTELLARE LA VOLTA ALL'INTRADOSSO CON OPPORTUNA CENTINA;
- 2) RIMOZIONE DELLE PEDATE E DEI FALSI GRADINI (SUCCESSIVAMENTE ANDRANNO RICOLLOCATE);
- 3) RIMOZIONE PARTI INCONSISTENTI E TRATTAMENTO DELLA SUPERFICIE DA TRATTARE CON PULIZIA, SCARNICATURA, ASPIRAZIONE E BAGNATURA;
- 4) STILATURA DEI GIUNTI DI ALLETAMENTO E SUCCESSIVA RASATURA CON MALTA "PLANTOP HDI RESTAURO PER UNO SPESSORE DI 5-6mm;
- 5) POSA SULL'ESTRADOSSO DI RETE STRUTTURALE ANNEGATA A FRESCO IN FIBRA DI BASALTO "MAPEGRID B250";
- 6) APPLICAZIONE DEL SECONDO STRATO DI MALTA "PLANTOP HDI RESTAURO" PER UNO SPESSORE DI 5-6mm;
- 7) ANCORAGGIO NELLE ZONE D'IMPOSTA DELLA VOLTA CON CONNESSIONI IN FIBRA DI BASALTO "MAPEWRAP B FIOCCO/10mm (BFRP);
- 8) RIPRISTINO DELLE PEDATE E DEI FALSI GRADINI;
- 9) RIMOZIONE DELLA CENTINA ALL'INTRADOSSO;
- 10) RINFORZO INTRADOSSO RIPETENDO IL TRATTAMENTO PREVISTO AI PUNTI 3,4,5,6.

SI PRESCRIVE DI PREDISPORRE 4 CONNESSIONI AL MQ MEDIANTE LA REALIZZAZIONE DI DIATONI MECCANICI A FIOCCO.

Intervento pianta tipo – SCALA 1:100

