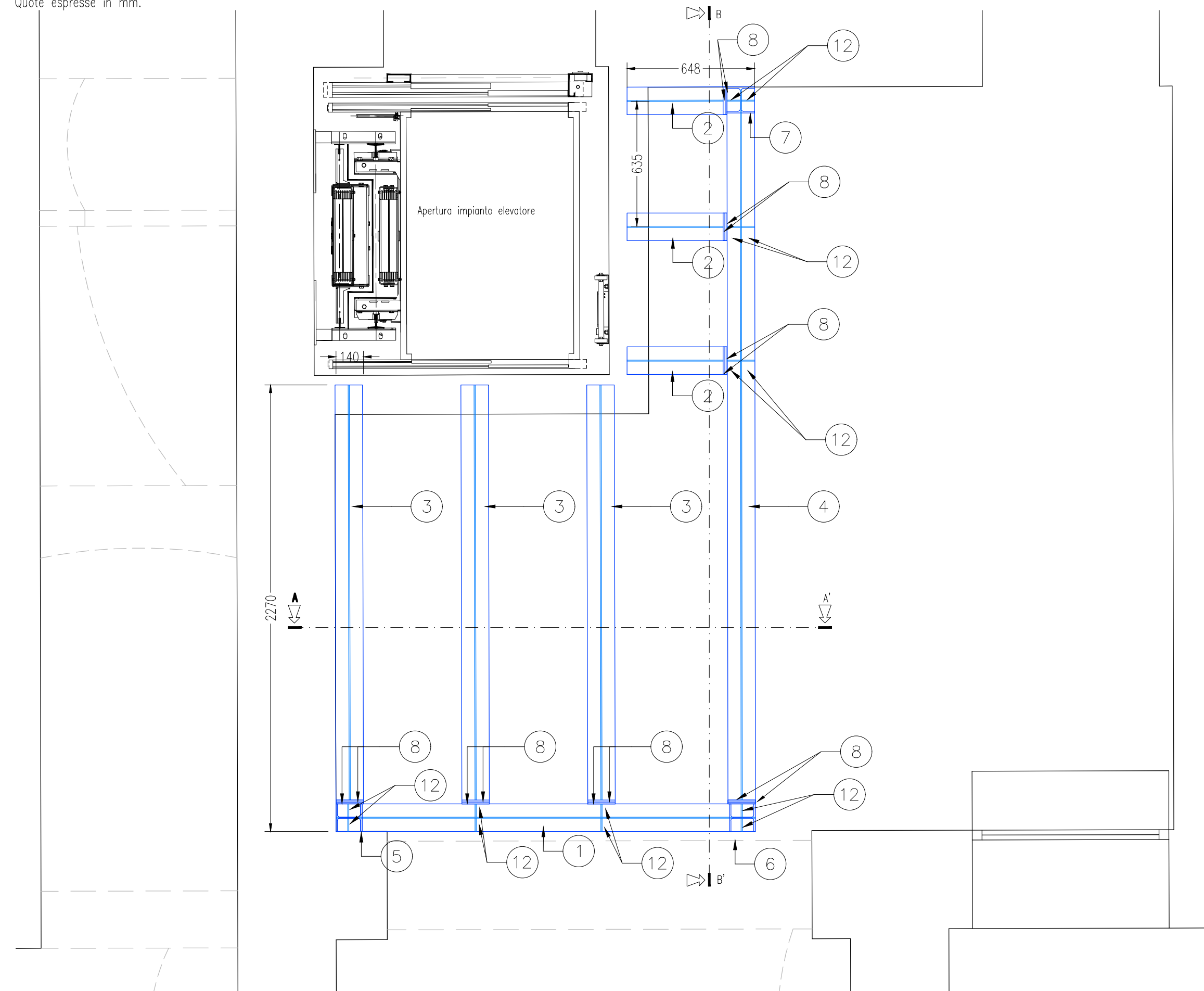


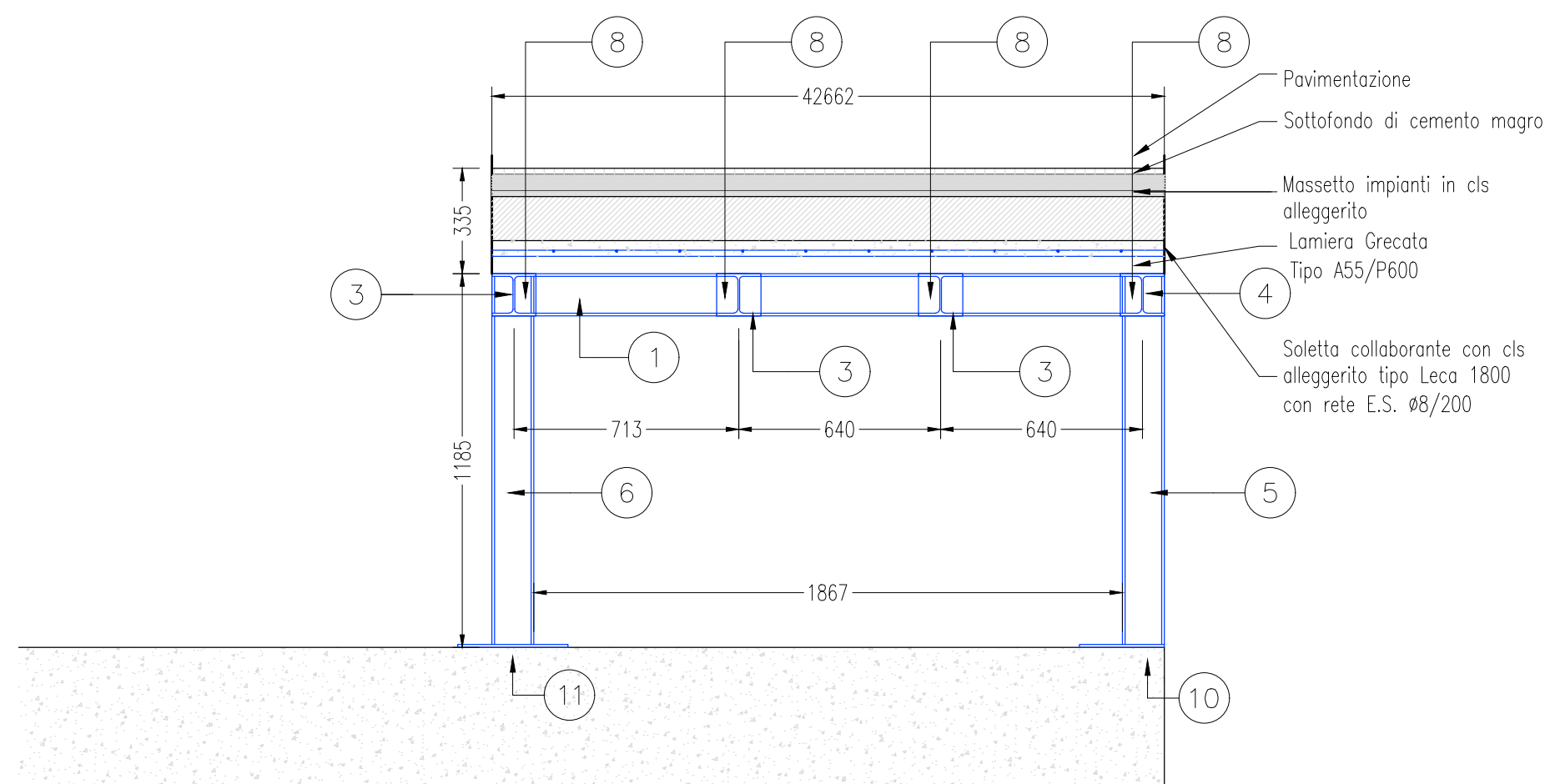
DEMOLIZIONE E RICOSTRUZIONE PORZIONE DI SOLAIO – CARPENTERIA METALLICA CIVICO 47

PIANTA STRUTTURALE SOMMITALE
Scala 1:20

Quote espresse in mm.

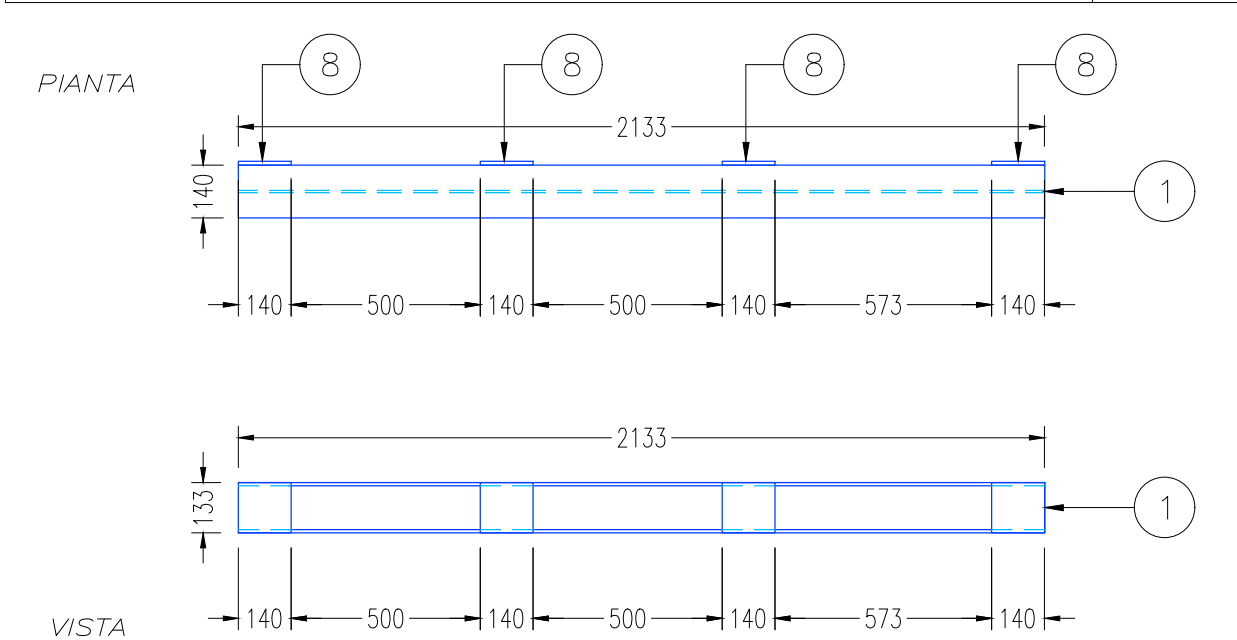


Sez. A-A'
Scala 1:20

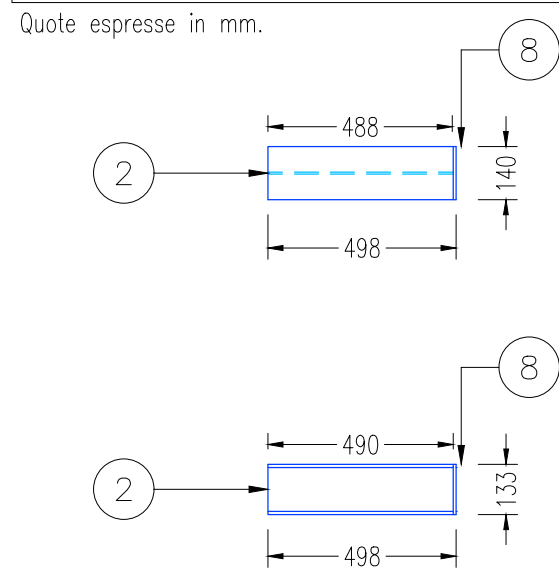


Quote espresse in mm.

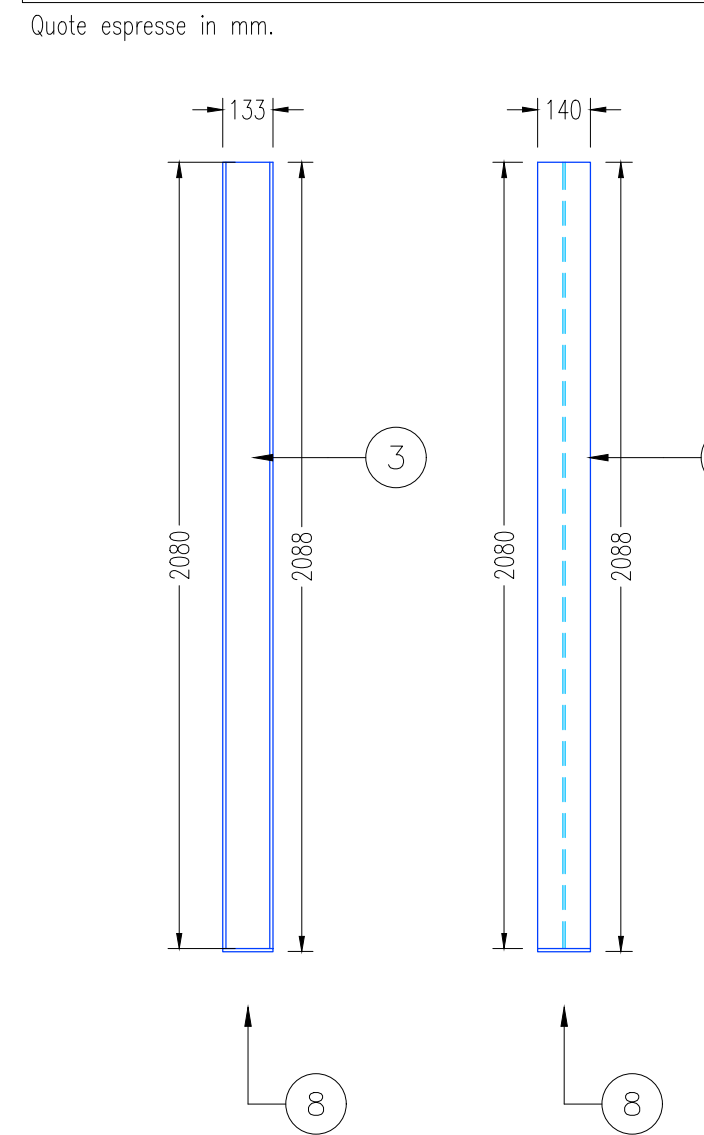
TRAVE "1" – scala 1:20



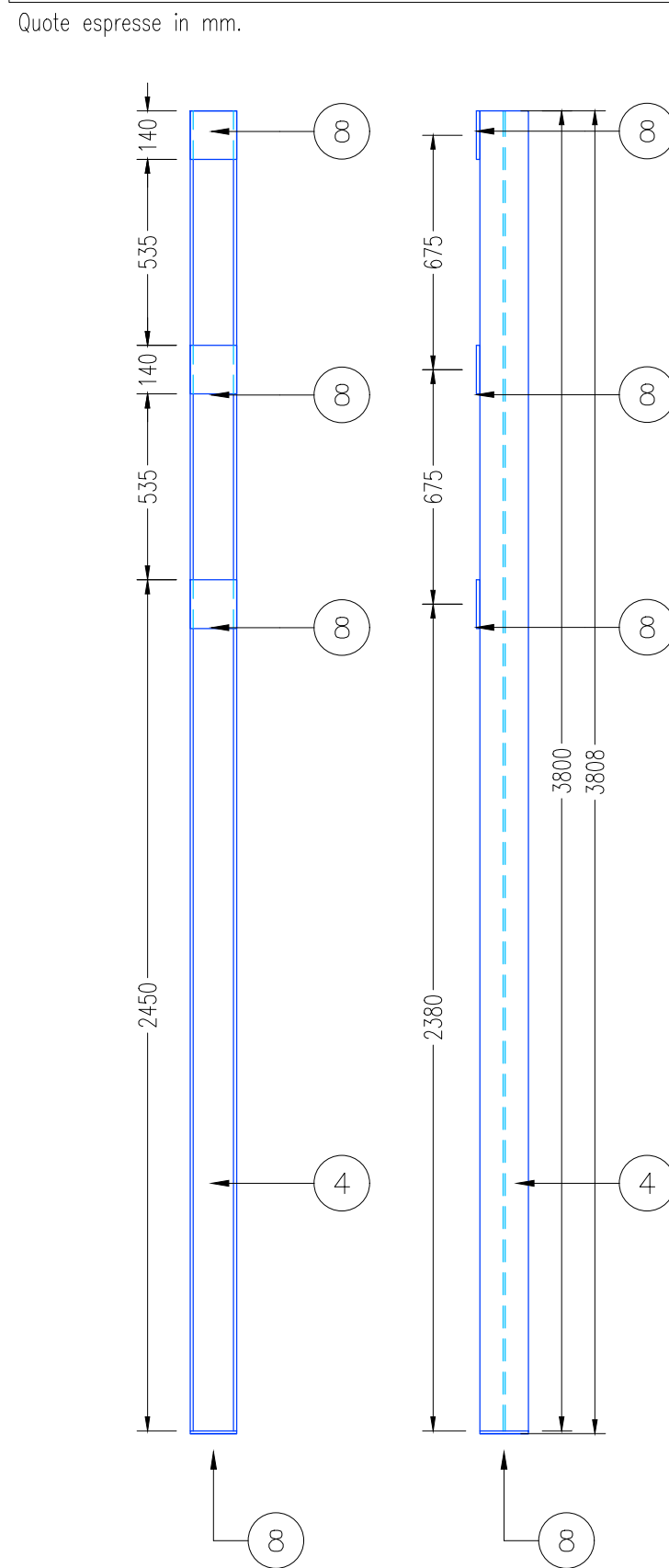
TRAVE "2" – scala 1:20



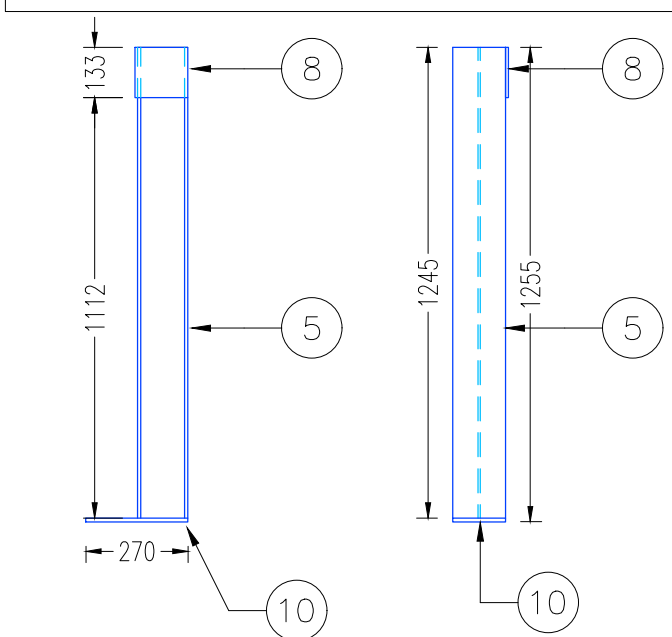
TRAVE "3" – scala 1:20



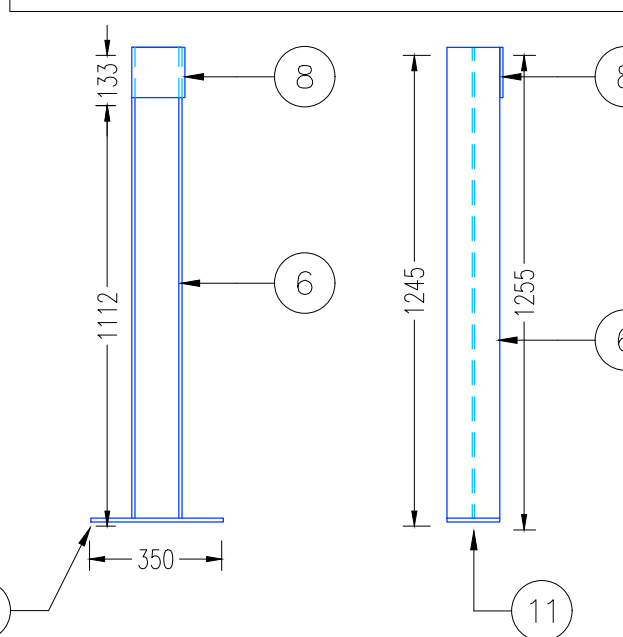
TRAVE "4" – scala 1:20



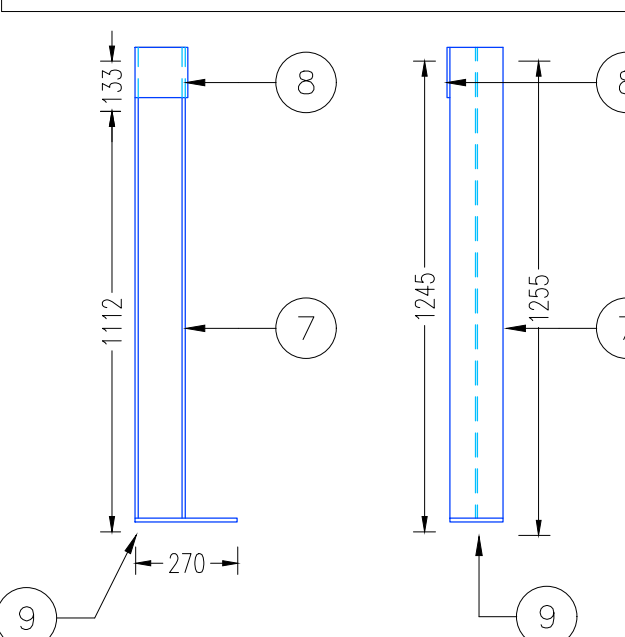
MONTANTE "5" – scala 1:20



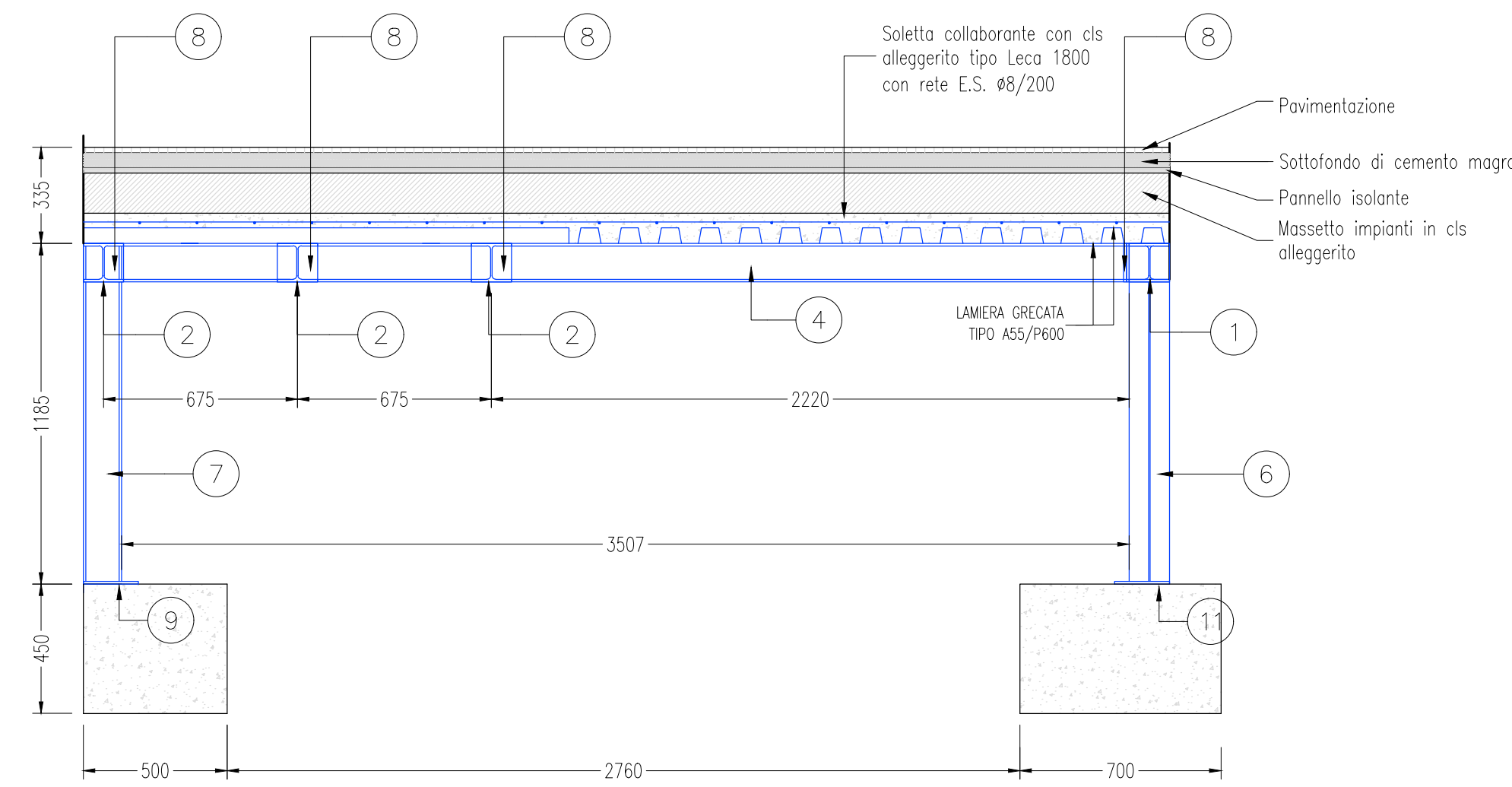
MONTANTE "6" – scala 1:20



MONTANTE "7" – scala 1:20



Sez. B-B'
Scala 1:20



Quote espresse in mm.

NOTE E AVVERTENZE

- L'impresa esecutrice è tenuta al controllo di tutte le quote. Eventuali difformità devono essere tempestivamente comunicate alla D.L.
- L'impresa ha l'obbligo di avvisare il D.L. almeno 36 ore prima di ogni getto.

PRESCRIZIONI

- E' vietato aggiungere acqua al calcestruzzo durante la fase di trasporto, nonché anche durante la messa in opera, anche se per migliorarne la lavorabilità.
- Le barre di armatura non devono essere eccessivamente ossidate, dovendo queste risultare perfettamente integre e senza difetti superficiali o di sezione resistente. La superficie delle barre deve essere priva di qualsiasi sostanza che possa in qualche modo ridurre l'aderenza con il calcestruzzo, nonché interferire negativamente nel processo di idratazione del conglomerato.
- L'impresa ha l'obbligo di richiedere l'autorizzazione scritta qualora risultasse necessario predisporre elementi strutturali in posizione difforme da quella prescritta.
- Quando non specificato le barre di armature devono essere sovrapposte per almeno 50 ø.
- Il disarmo, se non preventivamente autorizzato, deve essere effettuato non prima del 28 gg.
- L'impresa prima dell'installazione dei prodotti deve fornire alla D.L. le certificazioni attestanti le caratteristiche dei materiali.

CARATTERISTICHE DEI MATERIALI

ACCIAIO: per armature tipo B450C (tensione di snervamento nominale 450 MPa)

ACCIAIO: per carpenterie tipo S275 (tensione di snervamento nominale 275 MPa – tensione ultima a rottura nominale 430 MPa). Si prescrive di proteggere l'acciaio dalla corrosione mediante zincatura a caldo, verniciatura o mediante cicli combinati dei due sistemi.

DISTINTA CARPENTERIA

TUTTE LE QUOTE SONO ESPRESSE IN MILLIMETRI SALVO DIVERSA INDICAZIONE

QUANTITA' RIFERITE ALLA TAVOLA CORRENTE

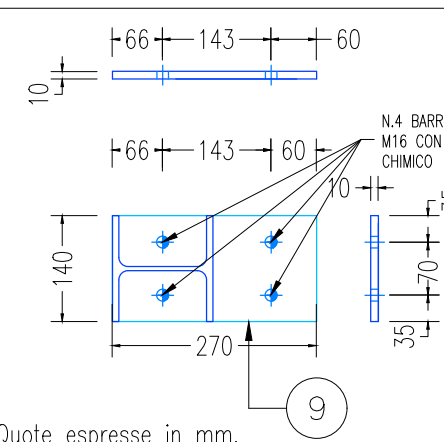
PRESCRIZIONI SUI MATERIALI – ACCIAIO LAMINATO

SALDATURE		LO SPESORE DELLE SALDATURE, QUANDO LE DIMENSIONI NON SONO PRECISATE, DEVE ESSERE CALCOLATO IN BASE AL PARTICOLARE		BULLONI	VITE CLASSE 8.8 DADO CLASSE 6S FILETTATURA METRICA ISO PASSO GROSSO UNI 5737		TUTTE LE QUOTE SONO ESPRESSE IN MILLIMETRI SALVO DIVERSA INDICAZIONE
12	PIATTO SAGOMATO 0,12 x 0,07	SP.8 mm	14	–	FE430B (S 275)	–	Saldato a 1,2.
11	PIATTO 0,14 x 0,35	SP.10 mm	1	–	FE430B (S 275)	–	Saldato a 6.
11	PIATTO 0,14 x 0,27	SP.10 mm	1	–	FE430B (S 275)	–	Saldato a 7.
10	PIATTO 0,14 x 0,27	SP.10 mm	1	–	FE430B (S 275)	–	Saldato a 5.
9	PIATTO 0,14 x 0,27	SP.10 mm	1	–	FE430B (S 275)	–	Saldato a 7.
8	PIATTO 0,14 x 0,133	SP.8 mm	14	–	FE430B (S 275)	–	Saldato a 1,2.
7	COLONNA HE 140 A LG. 1,175 mt.		1	UNI 5397	FE430B (S 275)	–	Saldato a 4,8.
6	COLONNA HE 140 A LG. 1,175 mt.		1	UNI 5397	FE430B (S 275)	–	Saldato a 1,8.
5	COLONNA HE 140 A LG. 1,175 mt.		1	UNI 5397	FE430B (S 275)	–	Saldato a 1,8.
4	TRAVE HE 140 A LG. 3,80 mt.		1	UNI 5397	FE430B (S 275)	–	Saldato a 7,8.
3	TRAVE HE 140 A LG. 2,080 mt.		3	UNI 5397	FE430B (S 275)	–	Saldato a 8.
2	TRAVE HE 140 A LG. 0,488 mt.		3	UNI 5397	FE430B (S 275)	–	Saldato a 8.
1	TRAVE HE 140 A LG. 2,133 mt.		1	UNI 5397	FE430B (S 275)	–	Saldato a 5,8.

FORI PER BULLONI STANDARD

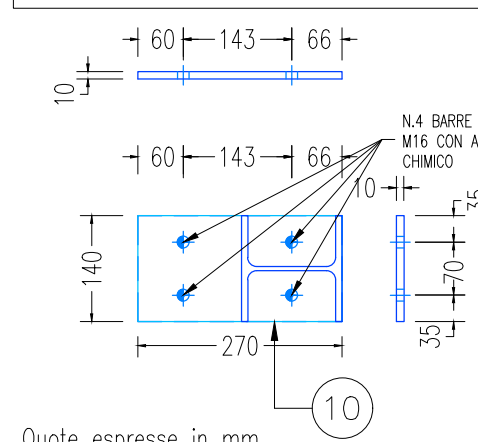
DIAM. BULLONE	M 8	M 10	M 12	M 14	M 16	M 18	M 20	M 22	M 24	M 27	M 30
SIMBOLO	○	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗
DIAM. FORO	ø 9,5	ø 11,5	ø 13,5	ø 15,5	ø 17,5	ø 19,5	ø 21,5	ø 24	ø 26	ø 29	ø 32

"9" – scala 1:10



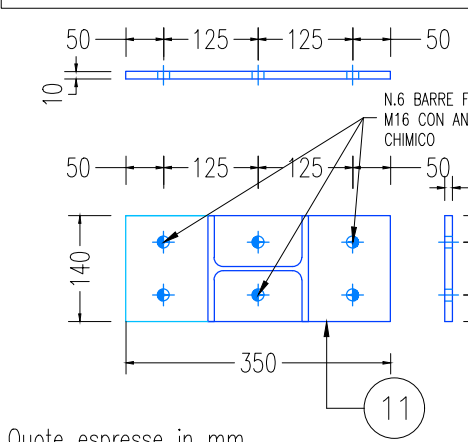
Quote espresse in mm.

"10" – scala 1:10



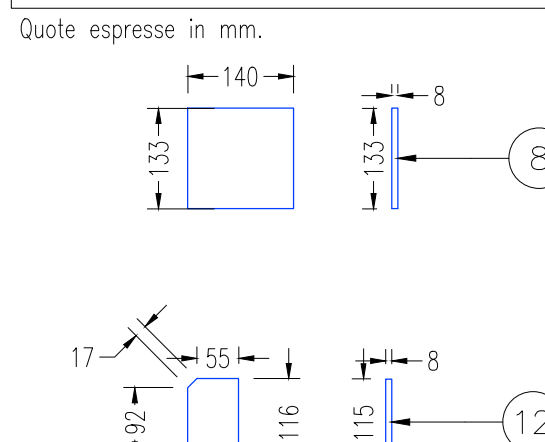
Quote espresse in mm.

"11" – scala 1:10



Quote espresse in mm.

"8 e 12" – scala 1:10



Quote espresse in mm.

SI RIMANDA ALL'IMPRESA ESECUTRICE, PRIMA DELL'INIZIO DEI LAVORI, LA VERIFICA DELLE QUOTE E DELLE EFFETTIVE DIMENSIONI, RELATIVE ALLE STRUTTURE OGGETTO DI INTERVENTO

NOTA:
LE QUOTE DELLE CARPENTERIE ANDRANNO VERIFICATE IN CANTIERE PRIMA DELLA MESSA IN PRODUZIONE DELLA STRUTTURA

acer
azienda casa emilia - romagna
provincia di bologna

Piazza della Resistenza 4 - 40122
Bologna - BO
tel. 051.292111 fax 051.554335
Codice Fiscale - Partita IVA e Registro
Imprese di Bologna n. 00322270372
sito web: www.acerbologna.it
posta elettronica: info@acerbologna.it

INTERVENTO
FONDO COMPLEMENTARE AL PIANO NAZIONALE DI RIPRESA E RESILIENZA
PROGRAMMA "SICURO, VERDE E SOCIALE: RIQUALIFICAZIONE DELL'EDILIZIA RESIDENZIALE PUBBLICA"
PROGETTO DI MANUTENZIONE STRAORDINARIA PER IL RESTAURO E RISANAMENTO
CONSERVATIVO DI DUE CASAMENTI A CORTE SITI IN
COMUNE DI BOLOGNA LOCALITA' CIRENAICA.
VIA BENTIVOGLI CIV. 31+59 PER COMPLESSIVI 56 ALLOGGI
DI ERP CON RELATIVE PERTINENZE E PARTI COMUNI
LOTTO 3053/PN_1

PROGETTO ESECUTIVO

TAV.	OGGETTO	DATA
S29	CARPENTERIA METALLICA. DEMOLIZIONE E RICOSTRUZIONE PORZIONE DI SOLAIO AL PIANO RALZATO CIVICO 47	Settembre 2022
SCALA	VARIE	N. DISEGNO 41607
VERSIONE	DESCRIZIONE	DATA
01	PRIMA EMISSIONE	Settembre 2022
02		
03		

Il Progettista Architettonico	Il Progettista Strutturale	Il Progettista Impianti Elettrici	Il Progettista Impianti Meccanici
Arch. Francesca Tovoli Ing. Nicola Leone SIDEL Ingegneria Srl Via Isarco, 13 40055 Villanova di Castenaso (BO)	Ing. Nicola Leone SIDEL Ingegneria Srl Via Isarco, 13 40055 Villanova di Castenaso (BO)	Ing. Nicola Leone SIDEL Ingegneria Srl Via Isarco, 13 40055 Villanova di Castenaso (BO)	Ing. Nicola Leone SIDEL Ingegneria Srl Via Isarco, 13 40055 Villanova di Castenaso (BO)
Il Coordinatore della Sicurezza in Fase Progettuale	Il Coordinatore per la Progettazione	Collaboratori Progettisti:	
Ing. Nicola Leone SIDEL Ingegneria Srl Via Isarco, 13 40055 Villanova di Castenaso (BO)	Ing. Nicola Leone SIDEL Ingegneria Srl Via Isarco, 13 40055 Villanova di Castenaso (BO)	Ing. Marco Venturini Ing. Federico Dalmonite Geom. Alessio Breviglieri Arch. Domenico Conadi Geom. Arianna Danieli P. I. Andrea Gambellini Ing. Cesare Orsini	
Responsabile del Procedimento	Il Dirigente Responsabile del Servizio Tecnico	Il Direttore Generale	Il Presidente
Ing. Antonio Frighi ACER Bologna Piazza della Resistenza, 4 40122 Bologna	Ing. Antonio Frighi ACER Bologna Piazza della Resistenza, 4 40122 Bologna	Avv. Francesco Nitti ACER Bologna Piazza della Resistenza, 4 40122 Bologna	Marco Bertuzzi ACER Bologna Piazza della Resistenza, 4 40122 Bologna

Mod. PST5-M Ed. 1 Rev. 2 del 22.01.2014