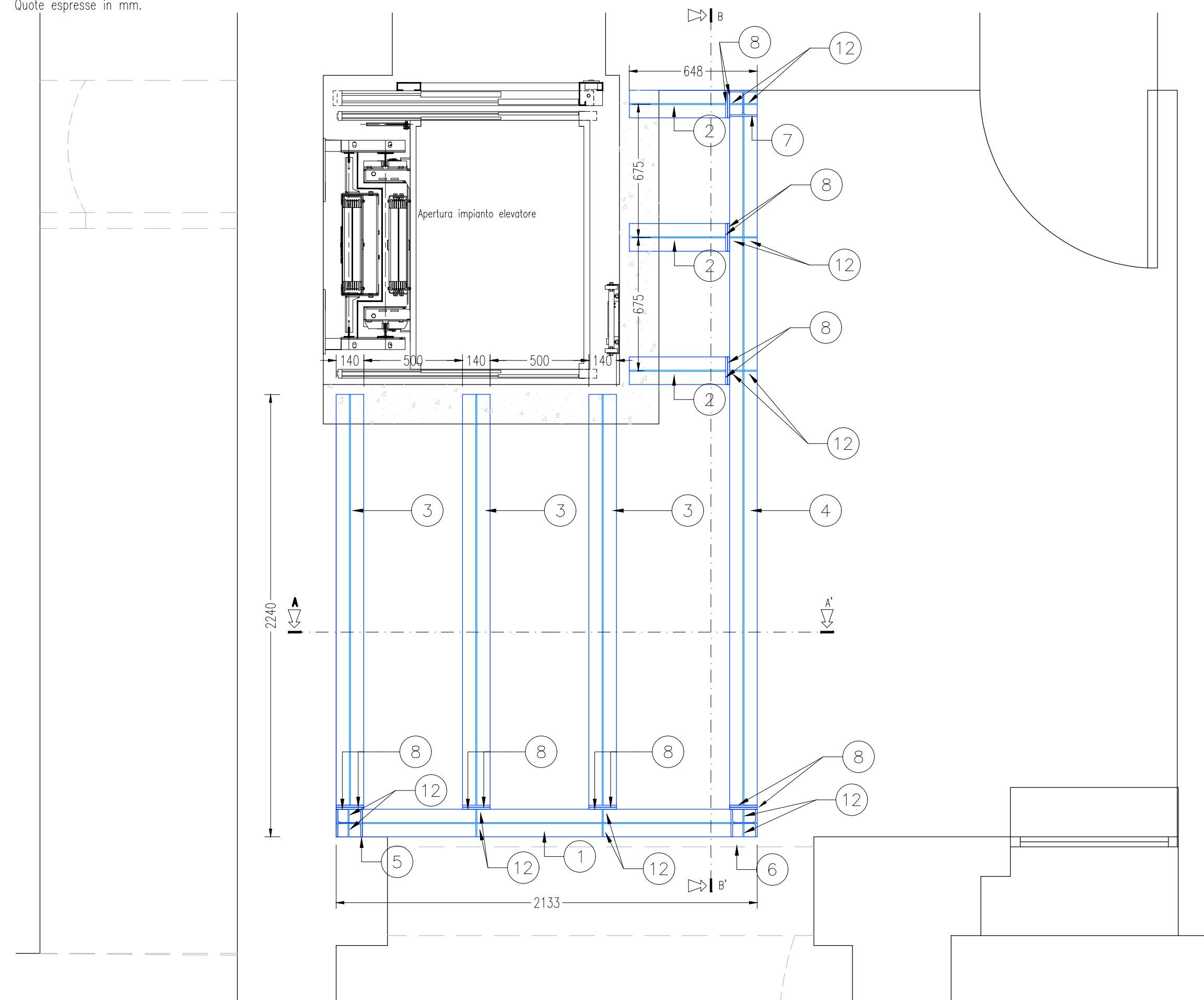


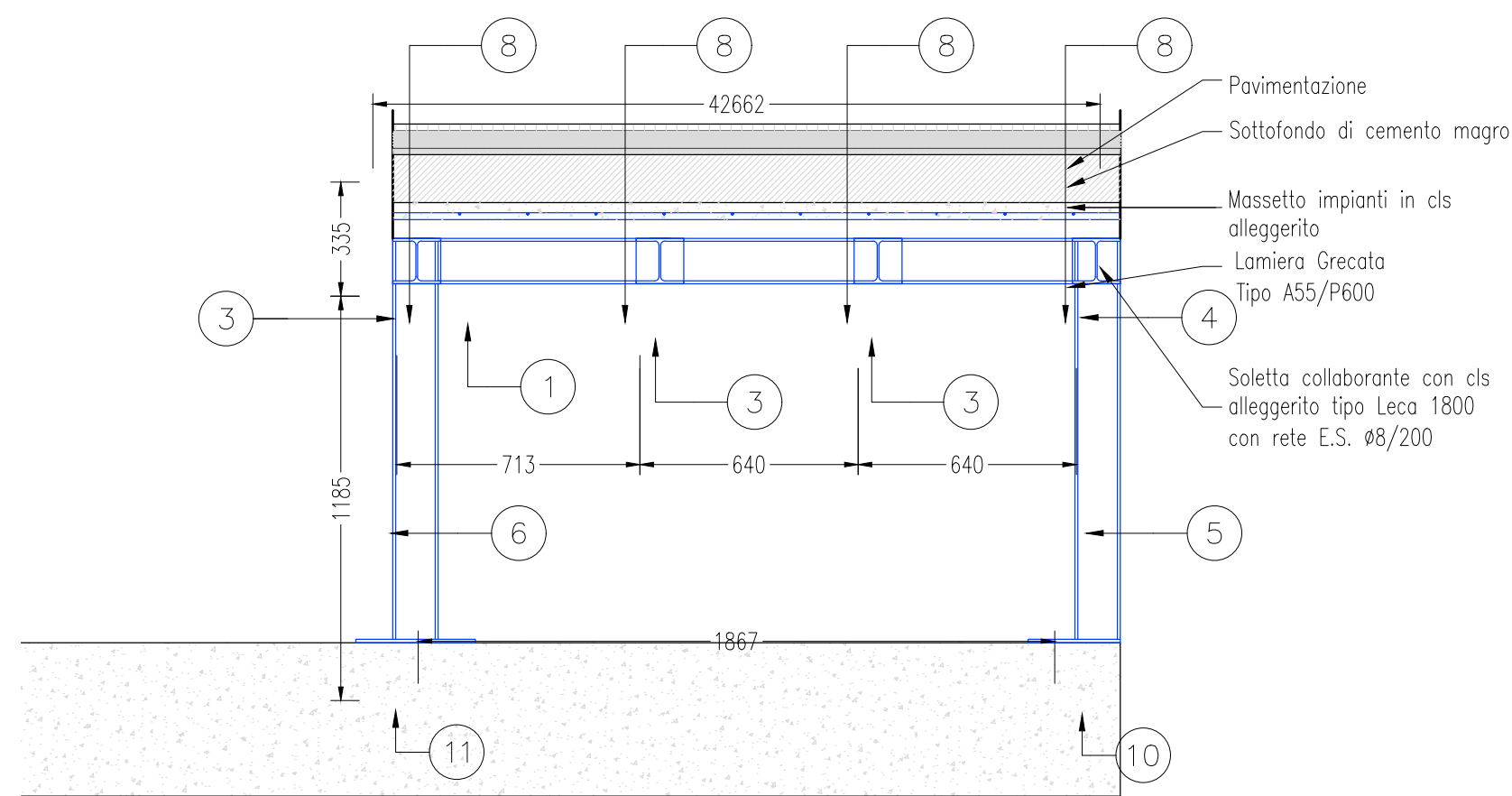
DEMOLIZIONE E RICOSTRUZIONE PORZIONE DI SOLAIO – CARPENTERIA METALLICA CIVICO 31

PIANTA STRUTTURA SOMMITALE
Scala 1:20

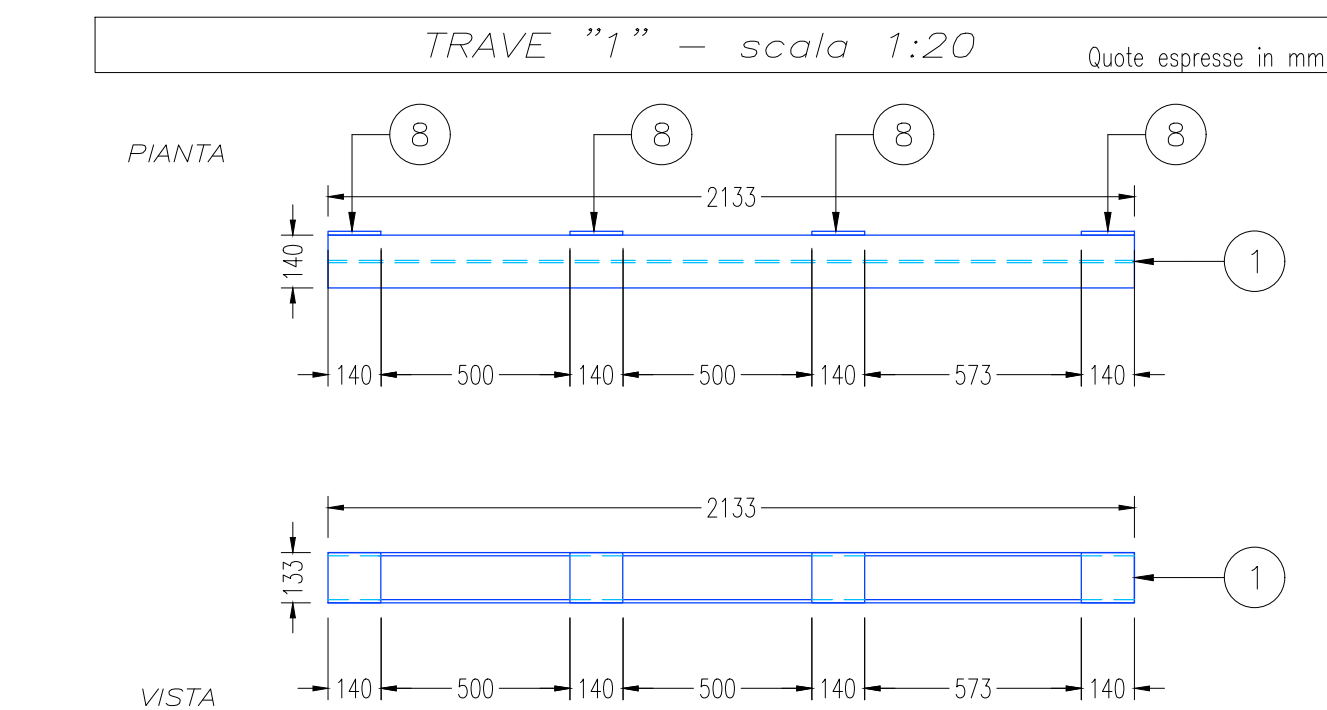
Quote espresse in mm.



Sez.A-A'
Scala 1:20

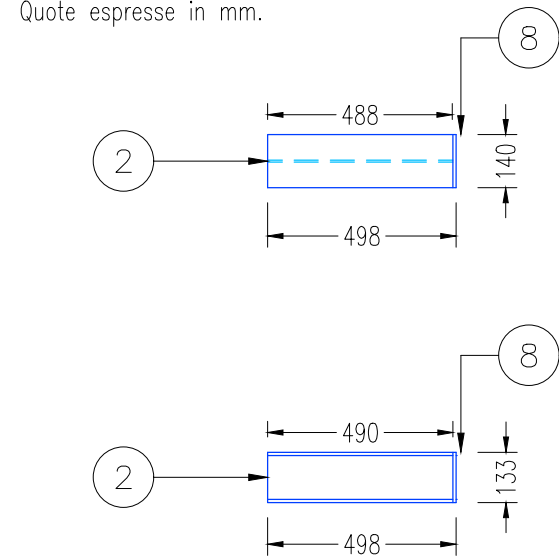


Quote espresse in mm.



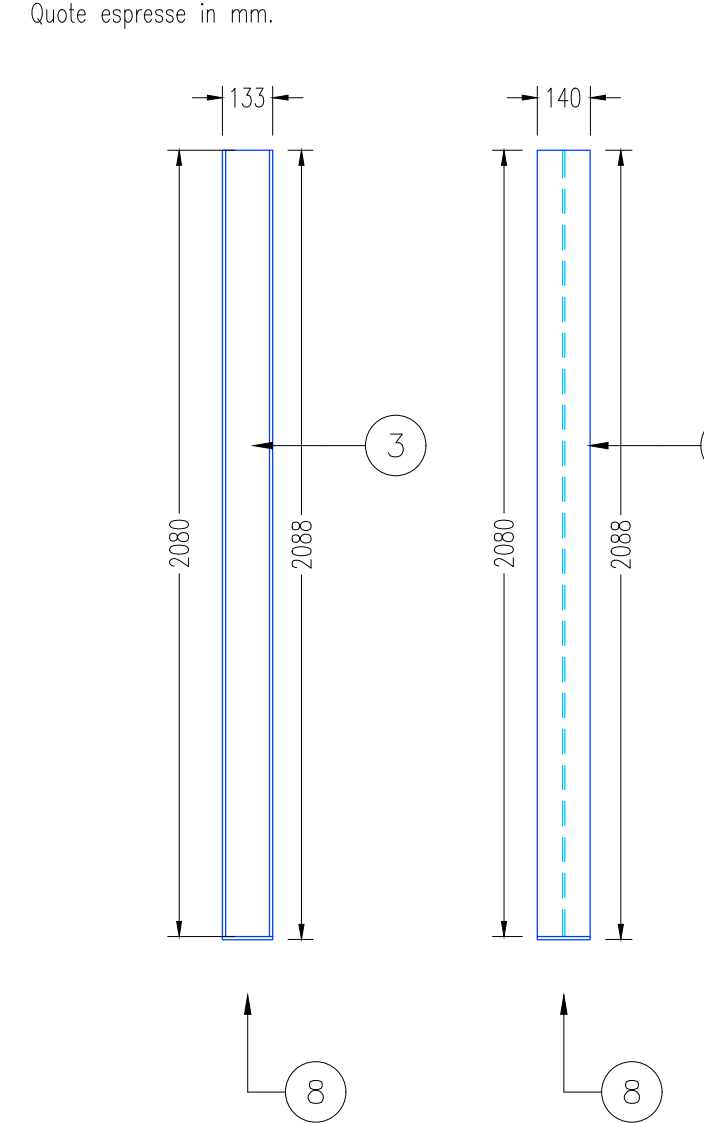
TRAVE "2"-scala 1:20

Quote espresse in mm.



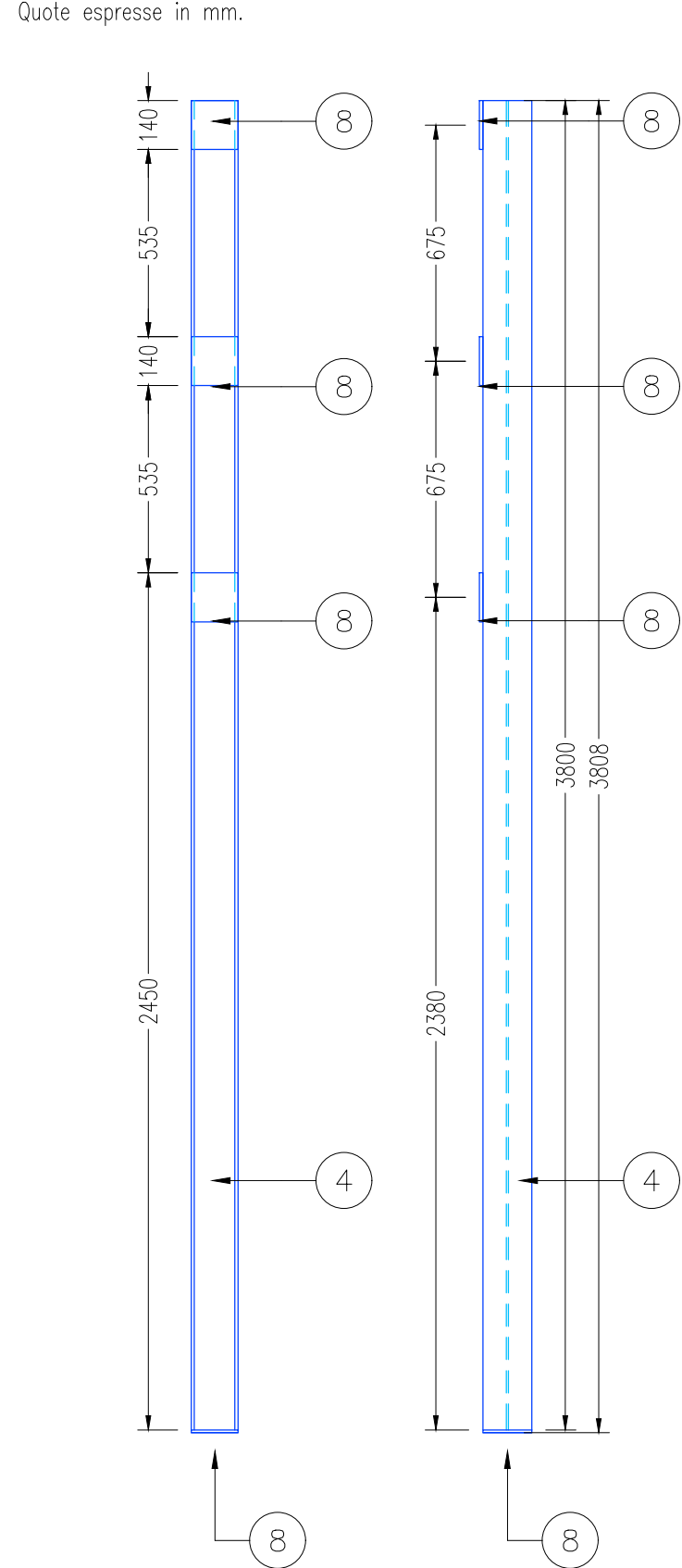
TRAVE "3"-scala 1:20

Quote espresse in mm

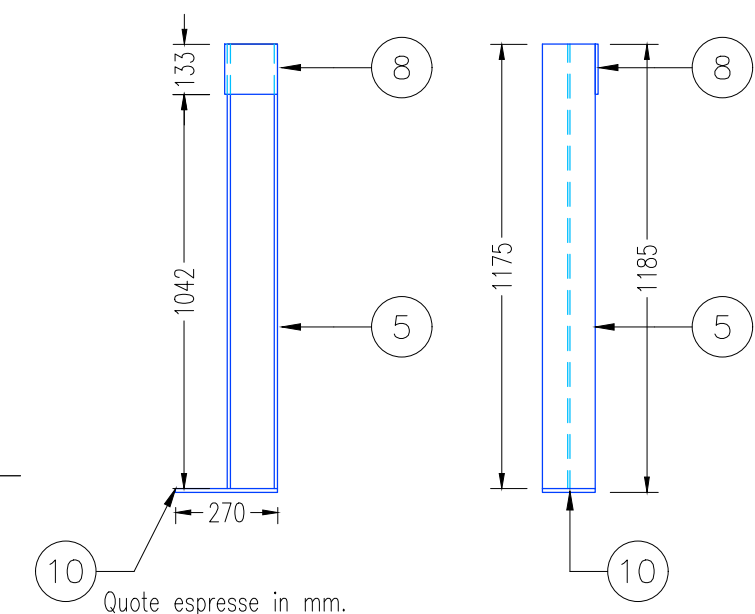


TRAVE "4" - scala 1:20

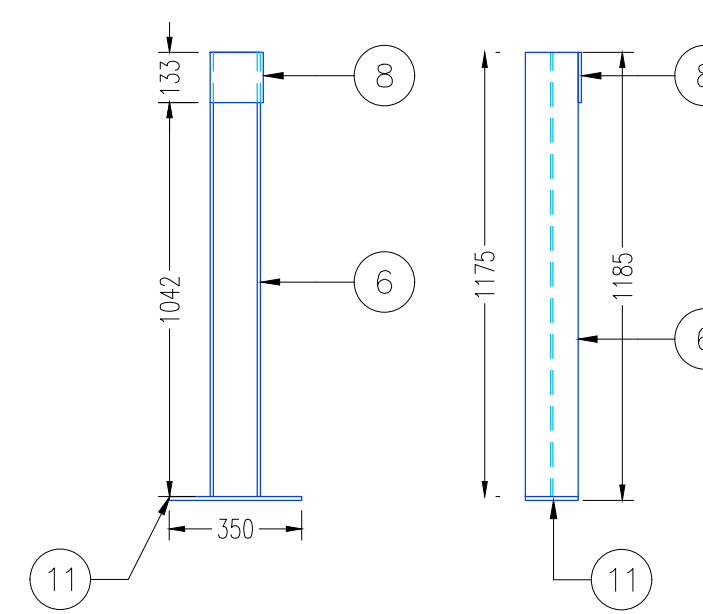
Quote espresse in mm.



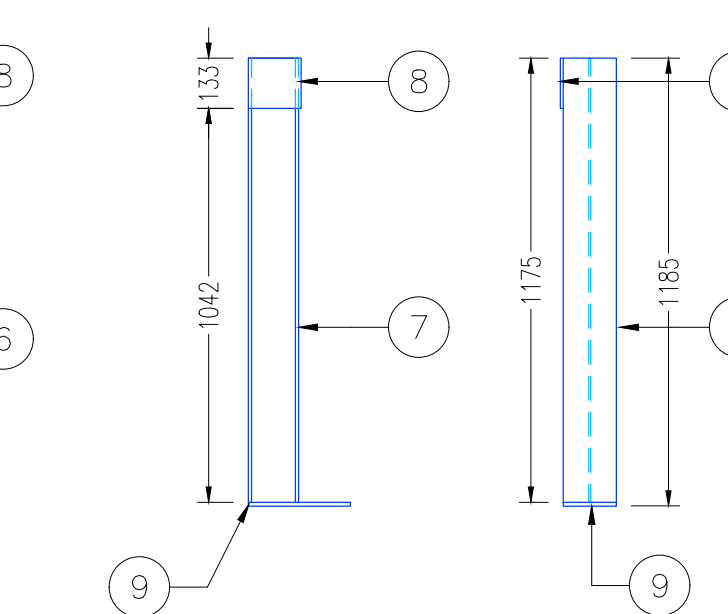
MONTANTE "5"—scala 1:20



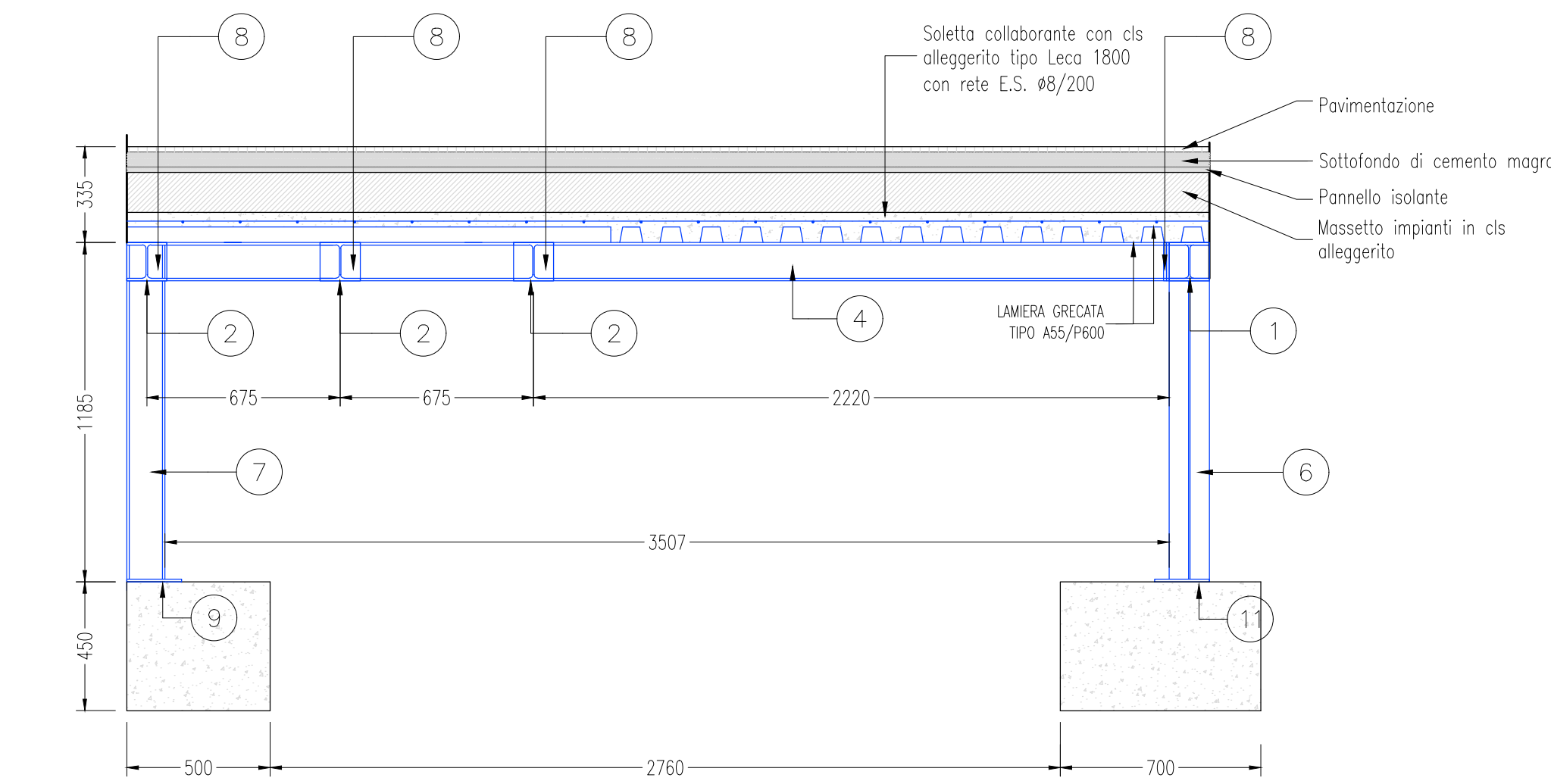
MONTANTE "6"-scala 1:20



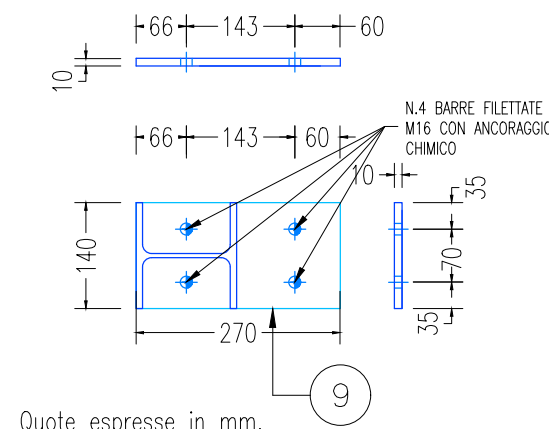
MONTANTE "7"-scala 1:20



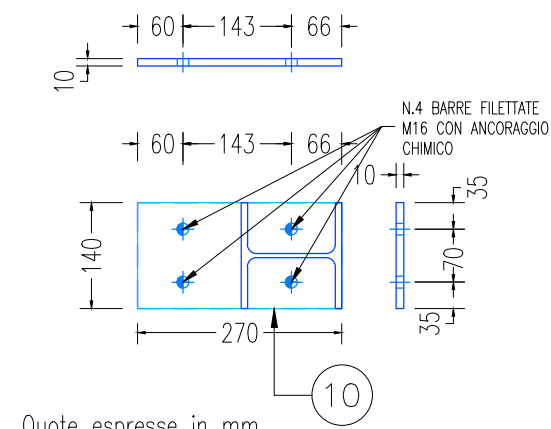
Sez. B-B'
Scala 1:20



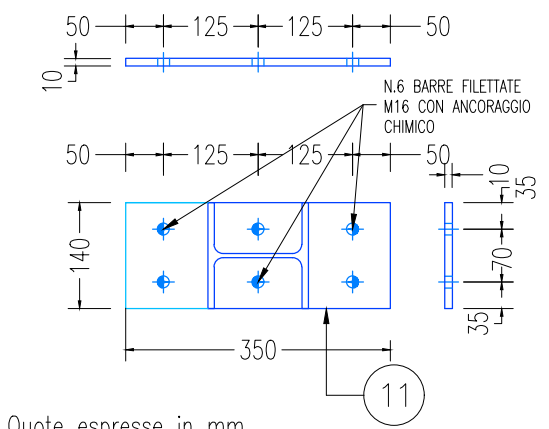
Quote espresse in mm.



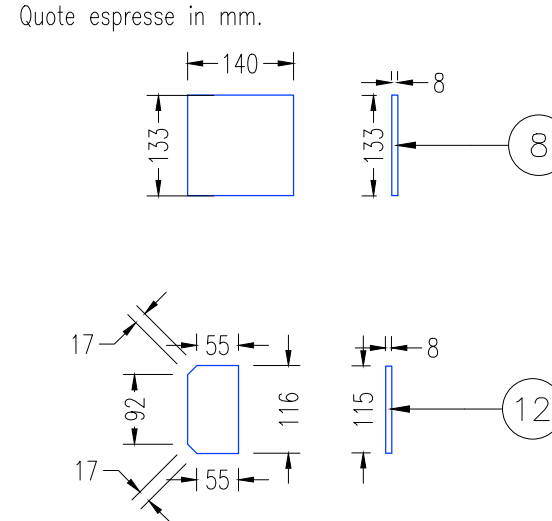
"10" = scale 1:10



"11" – scale 1:10



"8 e 12" - scala 1:10



SI RIMANDA ALL'IMPRESA ESECUTRICE, PRIMA DELL'INIZIO DEI LAVORI, LA VERIFICA DELLE QUOTE E DELLE EFFETTIVE DIMENSIONI, RELATIVE ALLE STRUTTURE OGGETTO DI INTERVENTO

NOTA:
LE QUOTE DELLE CARPENTERIE
ANDRANNO VERIFICATE IN CANTIERE
PRIMA DELLA NESSA IN PRODUZIONE
DELLA STRUTTURA

NOTE E AVVERTENZE

- L'impresa esecutrice è tenuta al controllo di tutte le quote. Eventuali difformità devono essere tempestivamente comunicate alla D.L.
- L'impresa ha l'obbligo di avvisare il D.L. almeno 36 ore prima di ogni getto.

PRESCRIZIO

- E' vietato aggiungere acqua al calcestruzzo durante la fase di trasporto, nonchè anche durante messa in opera, anche se per migliorarne la lavorabilità.

- Le barre di armatura non devono essere eccessivamente ossidate, dovendo queste risultare perfettamente integre e senza difetti superficiali o di sezione resistente. La superficie delle barre essere priva di qualsiasi sostanza che possa in qualche modo ridurre l'aderenza con il calcestruzzo nonché interagire negativamente nel processo di idratazione del conglomerato.

- L'impresa ha l'obbligo di richiedere l'autorizzazione scritta qualora risultasse necessario predisporre elementi strutturali in posizione difforme da quella prescritta.

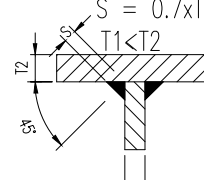
- Quando non specificato le barre di armature devono essere sovrapposte per almeno 50 ϕ .

- L'impresa prima dell'installazione dei prodotti deve fornire alla D.L. le certificazioni attestanti le caratteristiche dei materiali.












CARATTERISTICHE DEI MATERIALI

ACCIAIO: per armature tipo B450C (tensione di snervamento nominale 450 MPa)

ACCIAIO: per carpenterie tipo S275 (tensione di snervamento nominale 275 MPa – tensione ultima rottura nominale 430 MPa). Si prescrive di proteggere l'acciaio dalla corrosione mediante zincatura calda, verniciatura o mediante cicli combinati dei due sistemi.

DISTINTA CARPENTERIA									
TUTTE LE QUOTE SONO ESPRESSE IN MILLIMETRI SALVO DIVERSA INDICAZIONE						QUANTITA' RIFERITE ALLA TAVOLA CORRENTE			
PRESCRIZIONI SUI MATERIALI - ACCIAIO LAMINATO									
SALDATURE					BULLONI		VITE CLASSE 8.8 DADO CLASSE 6S FILETTATURA METRICA ISO 5837		
TUTTE LE QUOTE SONO ESPRESSE IN MILLIMETRI SALVO DIVERSA INDICAZIONE									
12	PIATTO SAGOMATO 0,12 x 0,07 SP 8 mm				14	-	FE430B (S 275)	-	Saldato a 1,4
11	PIATTO 0,14 x 0,35 SP 10 mm				1	-	FE430B (S 275)	-	Saldato a 6
11	PIATTO 0,14 x 0,27 SP 10 mm				1	-	FE430B (S 275)	-	Saldato a 7
10	PIATTO 0,14 x 0,27 SP 10 mm				1	-	FE430B (S 275)	-	Saldato a 5
9	PIATTO 0,14 x 0,27 SP 10 mm				1	-	FE430B (S 275)	-	Saldato a 7
8	PIATTO 0,14 x 0,133 SP 8 mm				14	-	FE430B (S 275)	-	Saldato a 1,2,3,4
7	COLONNA HE 140 A L.G. 1,175 mt.				1	UNI 5397	FE430B (S 275)	-	Saldato a 4,8,25
6	COLONNA HE 140 A L.G. 1,175 mt.				1	UNI 5397	FE430B (S 275)	-	Saldato a 1,8,25
5	COLONNA HE 140 A L.G. 1,175 mt.				1	UNI 5397	FE430B (S 275)	-	Saldato a 1,8,25
4	TRAVE HE 140 A L.G. 3,80 mt.				1	UNI 5397	FE430B (S 275)	-	Saldato a 7,8,25
3	TRAVE HE 140 A L.G. 2,080 mt.				3	UNI 5397	FE430B (S 275)	-	Saldato a 8
2	TRAVE HE 140 A L.G. 0,488 mt.				3	UNI 5397	FE430B (S 275)	-	Saldato a 8
1	TRAVE HE 140 A L.G. 2,133 mt.				1	UNI 5397	FE430B (S 275)	-	Saldato a 5,6,8,25

FORI PER BULLONI STANDARD

DIAM. BULLONE	M 8	M 10	M 12	M 14	M 16	M 18	M 20	M 22	M 24	M 27	M 30
SIMBLO											
DIAM. FORO	ø 9,5	ø 11,5	ø 13,5	ø 15,5	ø 17,5	ø 19,5	ø 21,5	ø 24	ø 26	ø 29	ø 32

 <p>acer azienda casa emilia - romagna provincia di bologna</p>		<p>Piazza della Libertà 4 - 40122 Bologna - BO tel. 051 292111 fax 051 554336 Codice Fiscale - Partita IVA e Registro Imprese di Bologna n. 00322270372 sito web: www.acerbologna.it posta elettronica: info@acerbologna.it</p>	
INTERVENTO			
FONDO COMPLEMENTARE AL PIANO NAZIONALE DI RIPRESA E RESILIENZA PROGRAMMA "SICURO, VERDE E SOCIALE: RIQUALIFICAZIONE DELL'EDILIZIA RESIDENZIALE PUBBLICA"			
PROGETTO DI MANUTENZIONE STRAORDINARIA PER IL RESTAURO E RISANAMENTO CONSERVATIVO DI DUE CASAMENTI A CORTE SITI IN COMUNE DI BOLOGNA LOCALITA' CIRENAICA. VIA BENTIVOGLI CIV. 31+59 PER COMPLESSIVI 56 ALLOGGI DI ERP CON RELATIVE PERTINENZE E PARTI COMUNI			
LOTTO 3053/PN_1			
PROGETTO ESECUTIVO			
TAV. SCALA	S27 VARIE	OGGETTO CARPENTERIA METALLICA. DEMOLIZIONE E RICOSTRUZIONE PORZIONE DI SOLAIO AL PIANO RIALZATO CIVICO 31	DATA Settembre 2022 N. DISEGNO 41605
VERSIONE	DESCRIZIONE	DATA REDATTO	VERIFICATO APPROVATO
01	PRIMA EMISSIONE	Settembre 2022	F. DALMONTE
02			N. LEONE
03			
04			
05			
06			
07			
08			
09			
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
31			
32			
33			
34			
35			
36			
37			
38			
39			
40			
41			
42			
43			
44			
45			
46			
47			
48			
49			
50			
51			
52			
53			
54			
55			
56			
57			
58			
59			
60			
61			
62			
63			
64			
65			
66			
67			
68			
69			
70			
71			
72			
73			
74			
75			
76			
77			
78			
79			
80			
81			
82			
83			
84			
85			