

NOTA:

1. Smussatura degli spigoli con raggio di curvatura di almeno 20 mm;
2. Preparazione delle superfici, assicurarsi una ruvidezza delle stesse di almeno 5 mm;
3. Piegatura della fibra di acciaio in aderenza al supporto da rinforzare;
4. Applicazione di una mano di malta tipo Gesteel o prodotto similare di circa 5 mm;
5. Applicazione della fibra di acciaio con la stesura di una seconda mano della malta applicata in precedenza;
6. Valutare in fase d'opera con la D.L. se sono le possibilità di migliorare le condizioni di vincolo mediante l'inghiessitura della parte terminale del tessuto direttamente allo soletta.

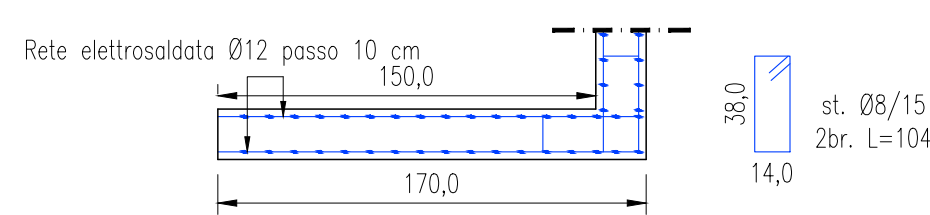
FASI LAVORATIVE:

1. Apertura della porzione di solaio per il passaggio dell'impianto di ascensore realizzando prima le due pareti in c.a. o supporto dei travi del solaio e successivamente alla demolizione della porzione di solaio;
2. Puntellare l'intradosso del solaio in valline di muratura;
3. Rimozione della pavimentazione e del relativo sottofondo fino al vivo valline in muratura;
4. Rinforzare i travetti come da nota;
5. Completare il rinforzo con le stratigrafie indicate nella sezione A-A';
6. Togliere i puntelli posizionati in precedenza;

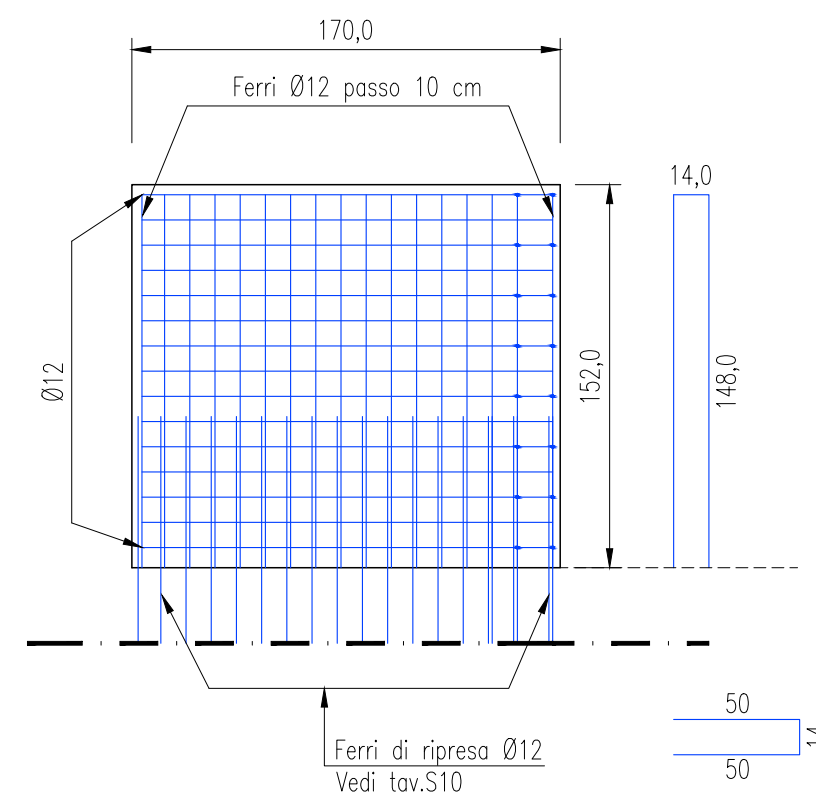
SI RIMANDA ALL'IMPRESA ESECUTRICE, PRIMA DELL'INIZIO DEI LAVORI, LA VERIFICA DELLE QUOTE E DELLE EFFETTIVE DIMENSIONI, RELATIVE ALLE STRUTTURE OGGETTO DI INTERVENTO

Quote espressa in cm

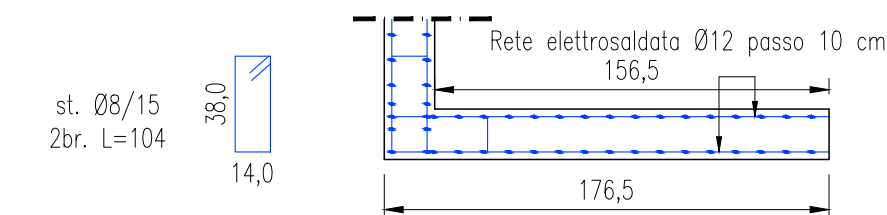
Pianta Parete "A" - Scala 1:30



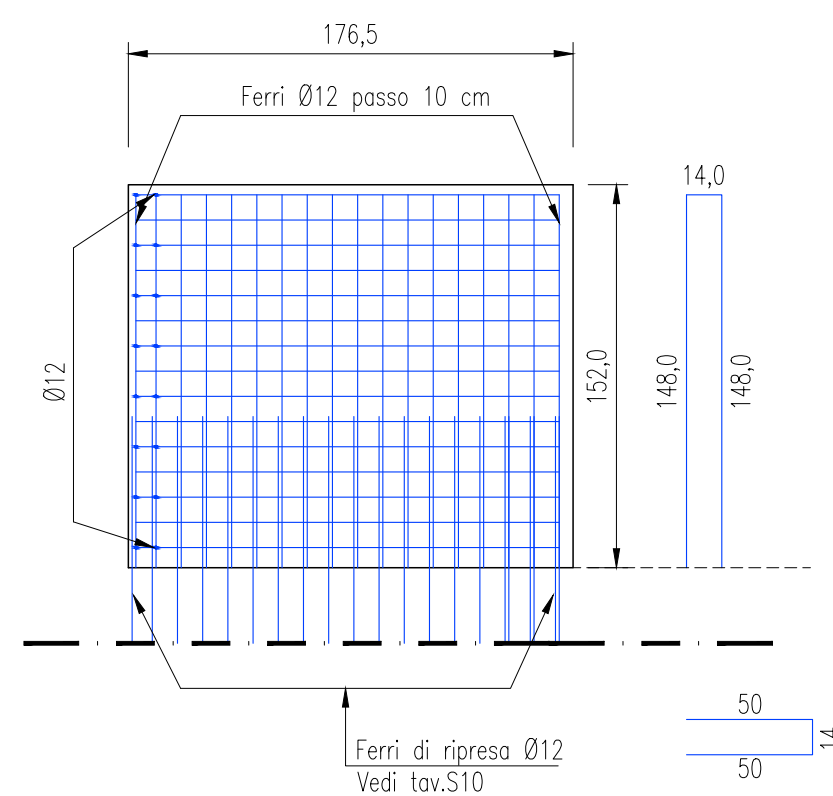
Sezione A-A' - Scala 1:30



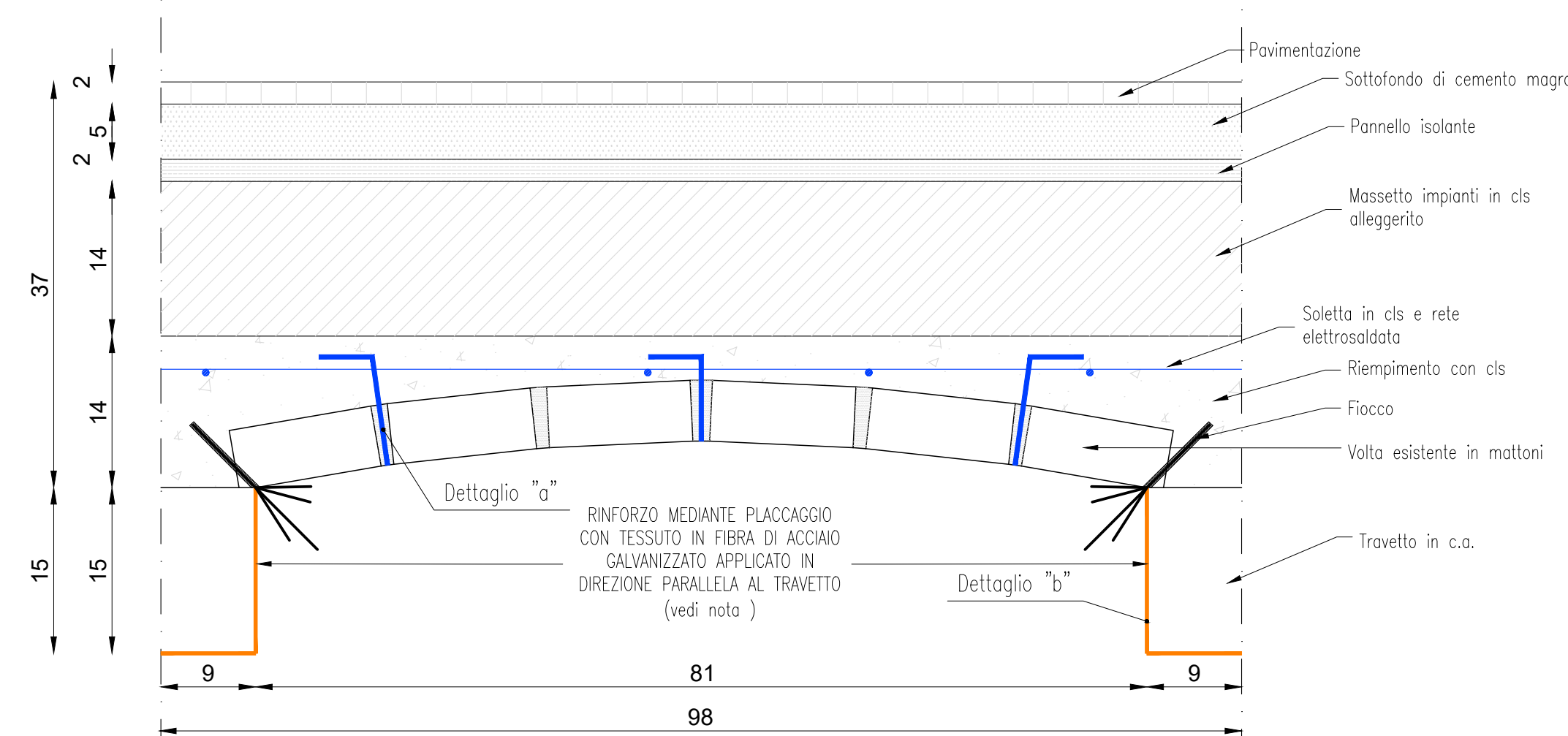
Pianta Parete "B" - Scala 1:30



Sezione B-B' - Scala 1:30



Quote espresse in cm.



Intervento da eseguirsi almeno  
ogni 100 cm

Piegatura successiva alla  
posa in opera e alla  
saturazione del foro

BARRA Ø8 IN ACCIAIO  
B450C

PRESTAZIONI RICHIESTE SULLE PRESTAZIONI DEI MATERIALI PER USO STRUTTURALE

Fasce in fibra di vetro e microtrefoli di acciaio

Dati tecnici secondo Norme di Qualità Kernakoli		
Dati tecnici non impegnativi		
Tredolo 3/2 ottenuto unendo fra loro 3 filamenti, di cui 3 rettilinei e 2 in avvolgimento con elevato angolo di torsione		
- area effettiva di un tredolo 3/2 (5 fili)	$A_{\text{tredolo}}$	0,538 mm <sup>2</sup>
- n° tredoli/cm		3,14 tredoli/cm
- massa (comprensivo di termosaldatura)		~ 1200 g/m <sup>2</sup>
- carico di rottura a trazione di un nastro		> 1500 N
- resistenza a trazione del nastro, valore caratteristico		> 3000 MPa
- resistenza a trazione per unità di lunghezza		> 4,72 kN/cm
- modulo di elasticità normale del nastro	$E_{\text{maximo}}$	> 190 GPa
- deformazione a rottura del nastro, valore caratteristico		> 1,5%
- spessore equivalente	$t_e$	= 0,169 mm
Confezione		rettili 40 m (h. 30 cm)
Peso 1 rotolo		= 18 kg inclusa confezione

Malta

Dati tecnici secondo Norma di Qualità Resilitec	
Aspetto	parte A pasta grigia, parte B pasta blu
Massa volumica	parte A 1450 kg/m <sup>3</sup> - parte B 1410 kg/m <sup>3</sup>
Conservazione	+ 12 mesi dalla data di produzione in condizioni originali e sigillate
Avvertenze	tenere a gelido, l'ossidazione diretta a fonti di calore
Confezione	parte A secchio 6 kg, parte B secchio 2 kg
Rapporto d'impasto	parte A : parte B = 3 - 1
Viscosità dell'impasto	> 300000 cP (a 25°C) (rotore 3 RPM 5/60) metodo Brookfield
Massa volumica dell'impasto	1500 kg/m <sup>3</sup>
Durata dell'impasto (1 kg)	
- a +5 °C	1.900 min.
- a +21 °C	2.900 min.
- a +35 °C	2.50 min.
Temperatura di applicazione	+ 5 °C a + 35 °C sia substrato che ambiente
Temperatura d'essiccazione	+ > 60 °C
Resa	1.6 kg/m <sup>2</sup> per mm di spessore