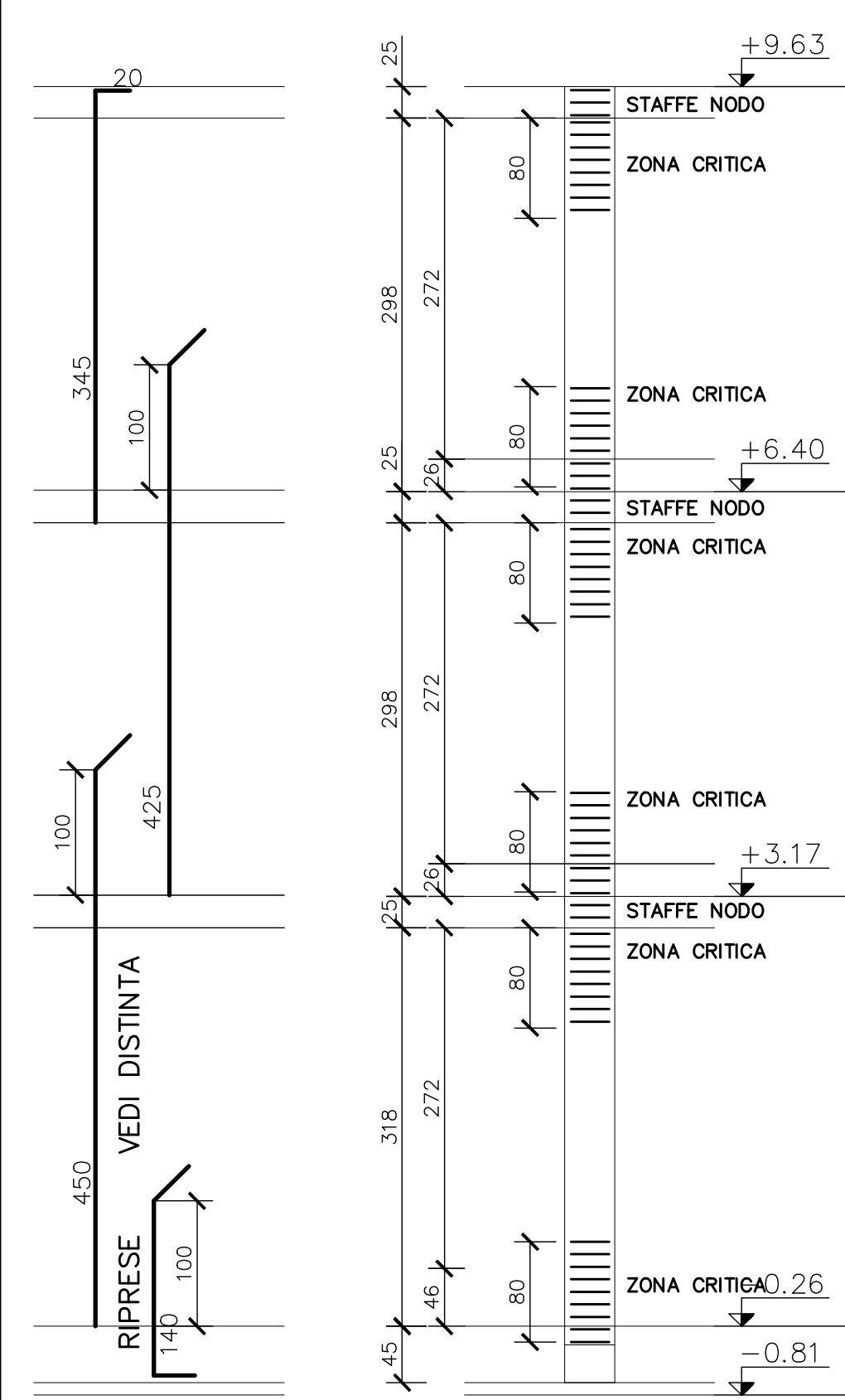
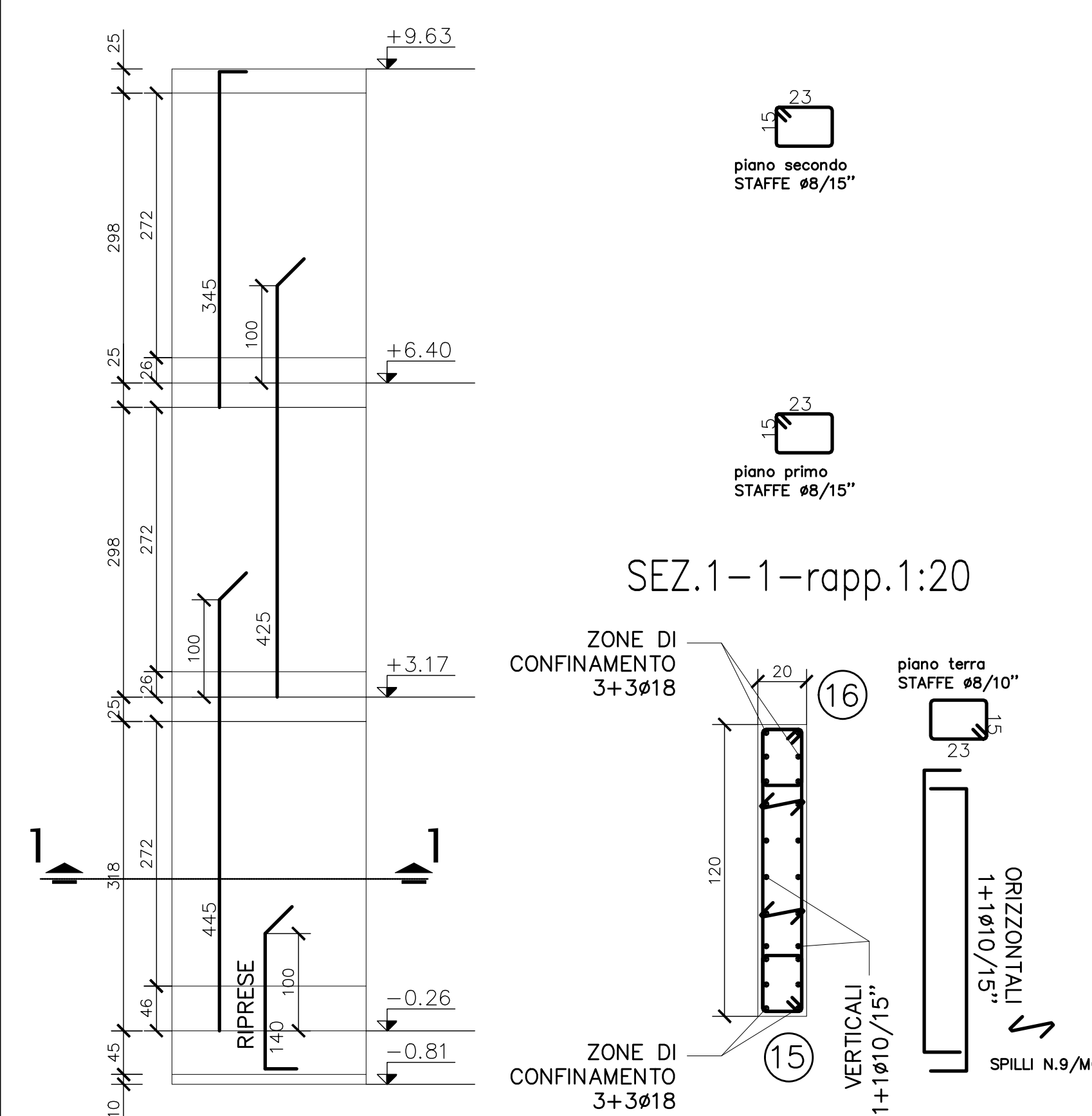


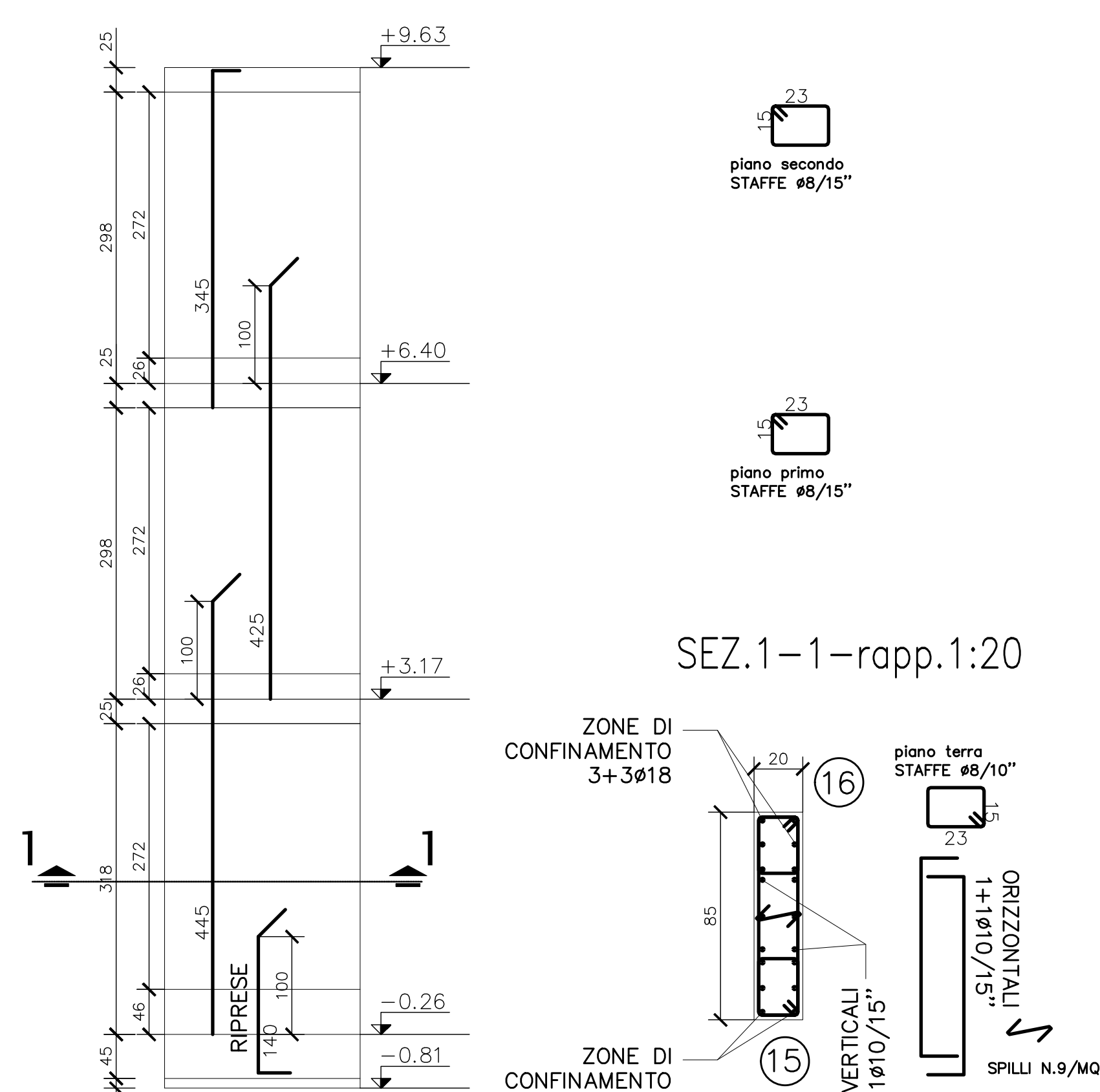
STILATA PILASTRI SECONDARI 20X30



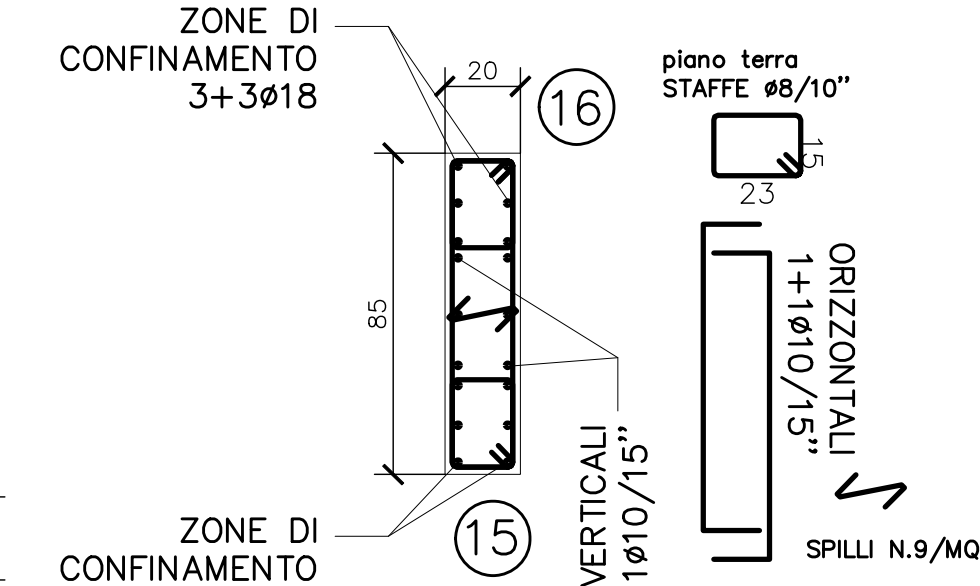
PARETE TIPO 20X120cm Rapp. 1:50



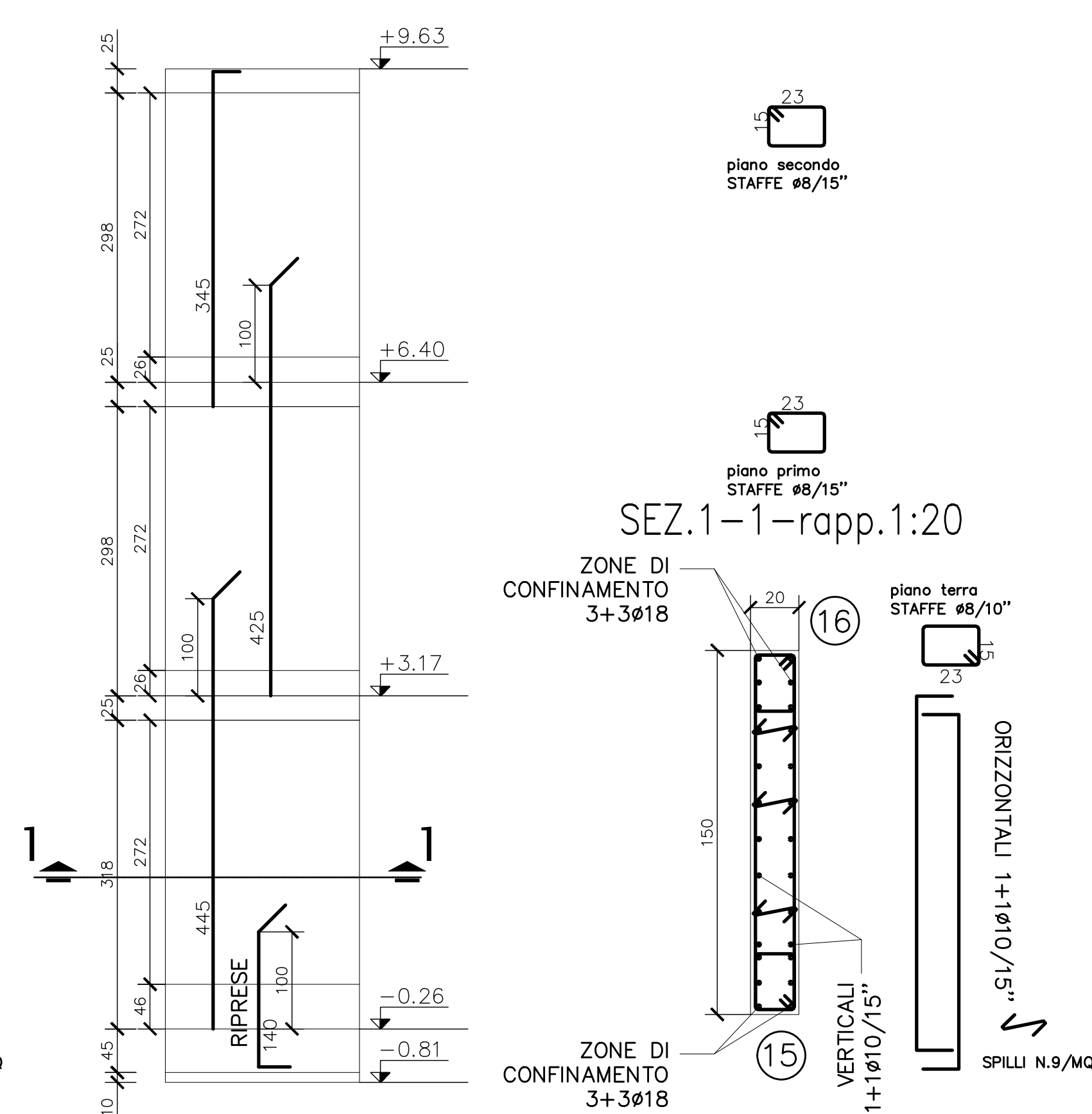
PARETE TIPO 20X85cm Rapp. 1:50



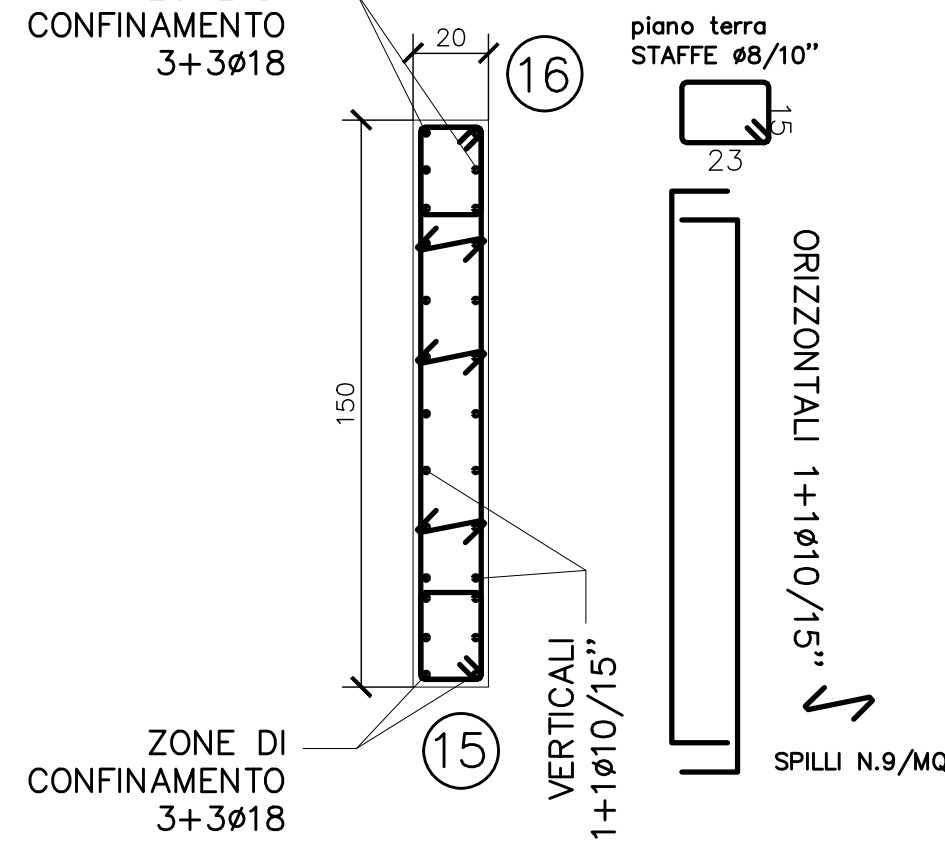
SEZ.1-1-rapp.1:20



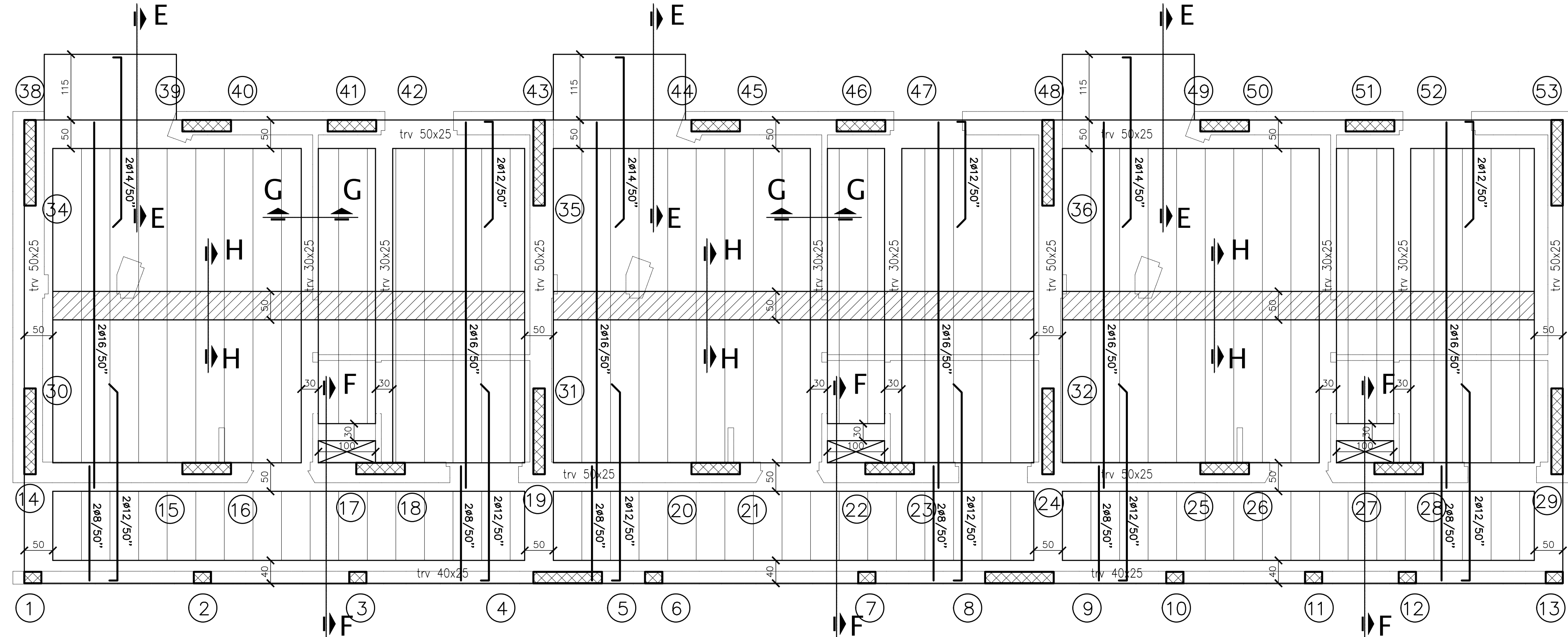
PARETE TIPO 20X150cm Rapp. 1:50



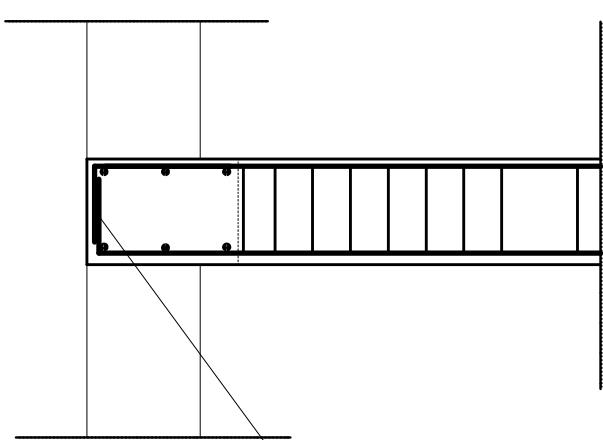
SEZ.1-1-rapp.1:20



PIANTA PIANO SECONDO Rapp. 1:50  
SOLAI IN LATEROCEMENTO H=20+5



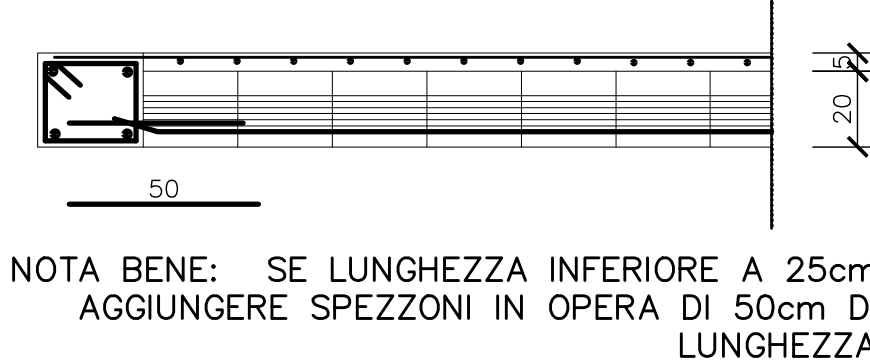
PART. NODO DI BORDO  
Rapp. 1:20



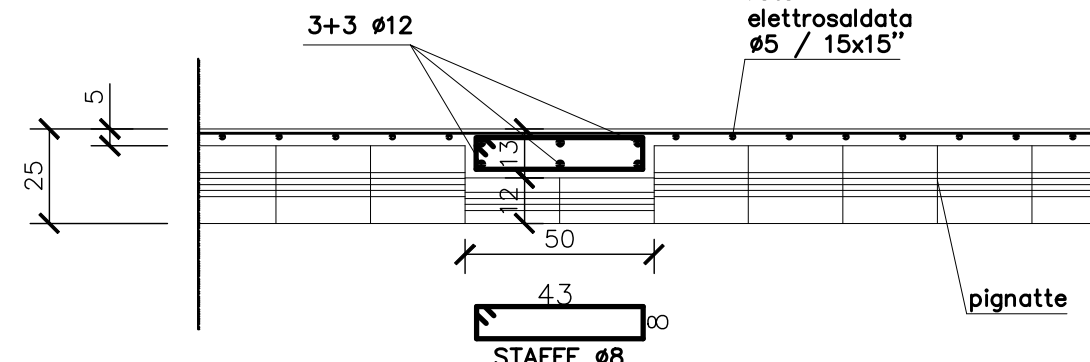
ancoraggio barre solai - rapp.1:20



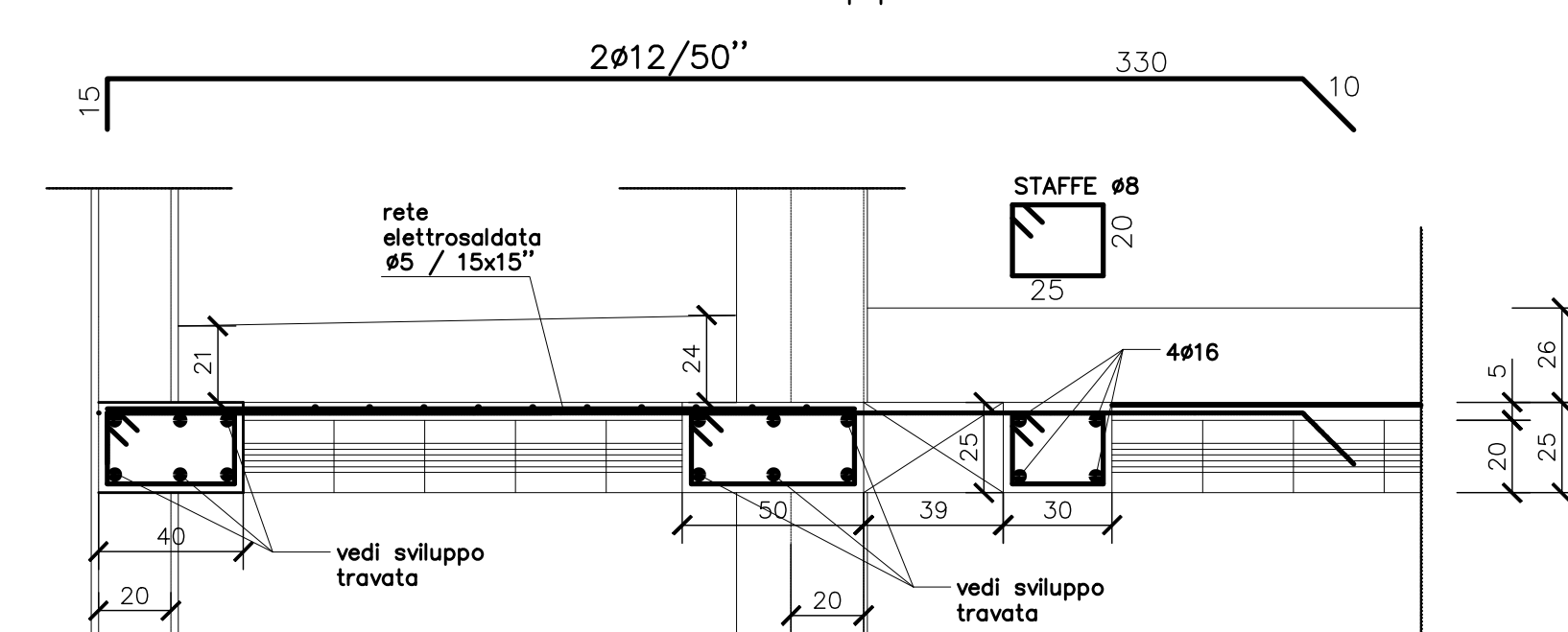
ancoraggio barre solai - rapp.1:20



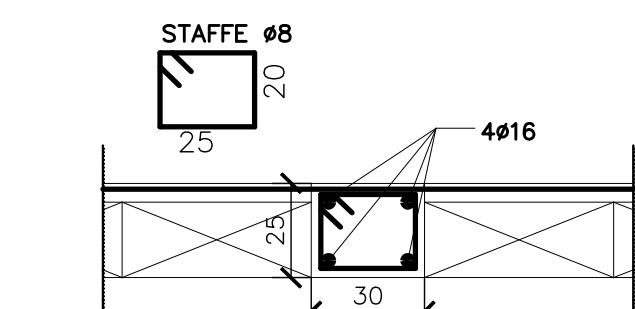
SEZIONE H-H - rapp.1:20  
PIGNATTA RIBASSATA



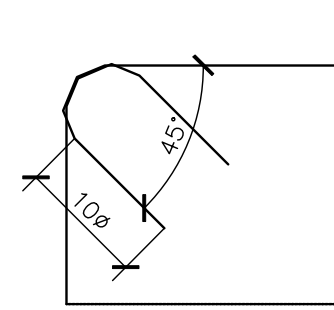
SEZIONE F-F - rapp.1:20



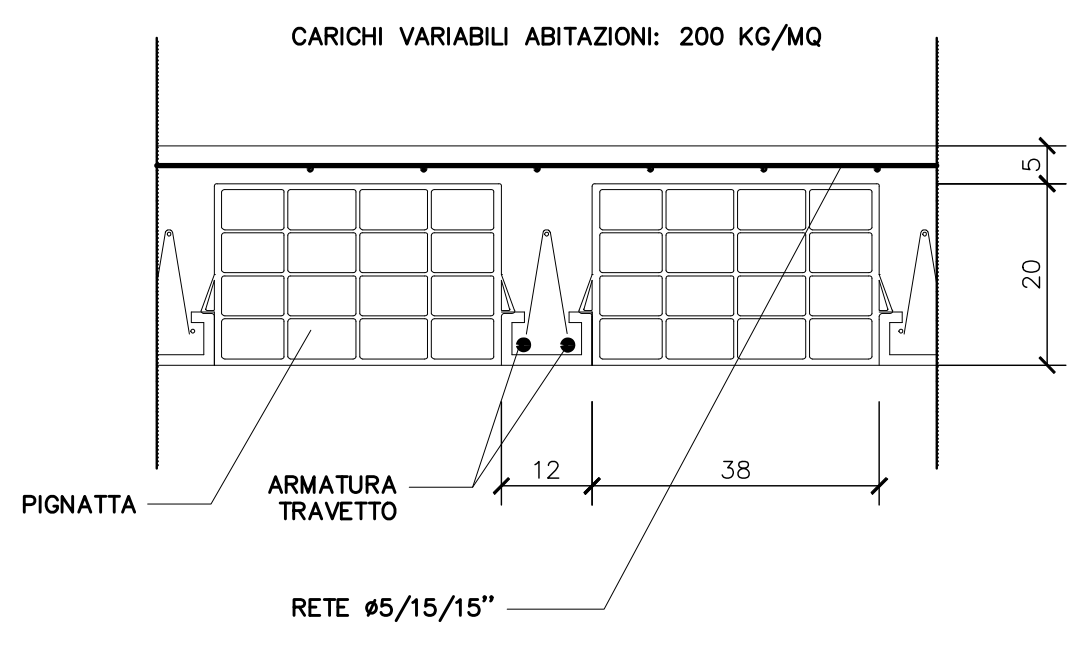
SEZIONE G-G - rapp.1:20



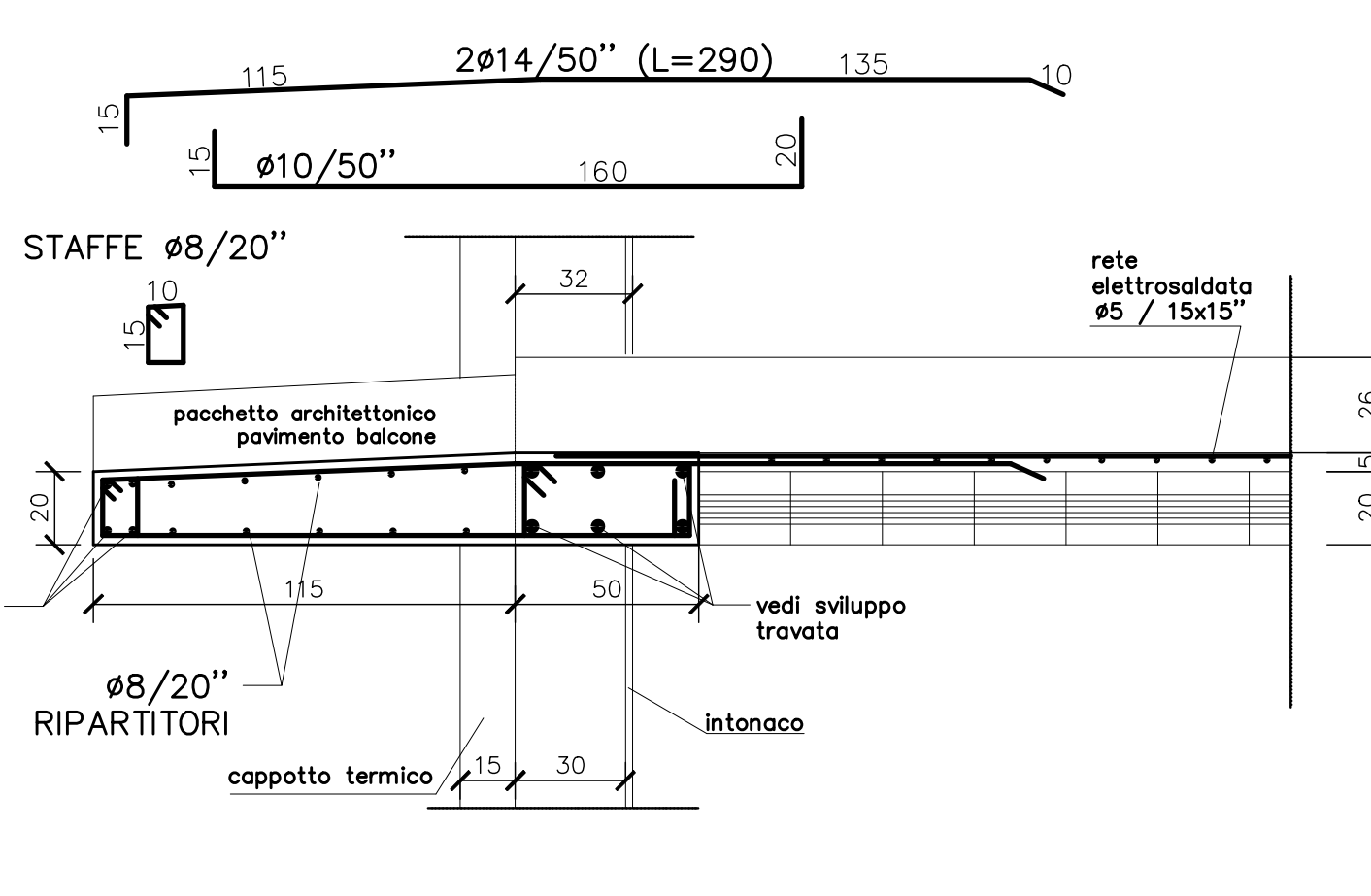
PART. STAFFE



PARTICOLARE SOLAIO  
IN LATEROCEMENTO rapp.1:10



SEZIONE E-E - rapp.1:20  
BALCONE



CONTROLLI DI ACCETTAZIONE SUL CALCESTRUZZO, TIPO "A" (PAR. 11.2.5 NTC-2018):

- IL CONTROLLO E' RIFERITO AD UN MAX. DI 300 mc DI GETTO,
- NUMERO DI PRELIEVI = 1 OGNI 100 mc;
- UN PRELIEVO E' COSTITUITO DA 2 PROVINI;
- PER OGNI GIORNO DI GETTO, DEVE ESSERE EFFETTUATO ALMENO UN PRELIEVO;
- I PROVINI DEVONO ESSERE SIGLATI DAL DIRETTORE DEI LAVORI.

PRESSOZIONI RELATIVE AL CALCESTRUZZO CONFEZIONATO CON PROCESSO INDUSTRIALIZZATO (PAR. 11.2.8 NTC-2018):

- I DOCUMENTI CHE ACCOMPAGNANO CON FORNITURA DI CALCESTRUZZO DEVONO INDICARE GLI ESTREMI DELLA CERTIFICAZIONE DEL SISTEMA DI CONTROLLO CHE DEVE FAR RIFERIMENTO ALLE SPECIFICHE INDICAZIONI CONTENUTE NELLE LINEE GUIDA SUL CALCESTRUZZO PRECONFEZIONATO ELABORATO DAL SERVIZIO TECNICO CENTRALE DEL CONSIGLIO SUPERIORE DI IL PP.

CONTROLLI SUGLI ACCIAI:

- IDENTIFICAZIONE E RINTRACCIABILITA' (PAR. 11.3.1.4 NTC-2018):

- CIASCUN PRODOTTO QUALIFICATO, DEVE COSTANTEMENTE ESSERE RICONOSIBILE E RICONDUCEBILE ALLO STABILIMENTO DI PRODUZIONE TRAMITE MARCHIATURA INDELEBILE DEPOSITATA PRESSO IL SERVIZIO TECNICO CENTRALE. LA MANCATA MARCHIATURA ANCHE PARZIALE, RENDENO IL PRODOTTO NON IMPIEGABILE.

- CENTRI DI TRASFORMAZIONE (PAR. 11.3.1.7 NTC-2018):

- TUTTI I PRODOTTI FORNITI IN CANTIERE DOPO L'INTERVENTO DI UN TRASFORMATORE, DEVONO ESSERE ACCOMPAGNATI DA IDONEA DOCUMENTAZIONE CHE IDENTIFICHI IN MODO INEQUIVOCABILE IL CENTRO DI TRASFORMAZIONE STESSO.

- CONTROLLI DI ACCETTAZIONE IN CANTIERE (PAR. 11.3.2.12 NTC-2018):

- \* I CONTROLLI DI ACCETTAZIONE IN CANTIERE SONO OBBLIGATORI, E DEVONO ESSERE EFFETTUATI ENTRO 30 gg. DALLA DATA DI CONSEGNA DEL MATERIALE E DEVONO ESSERE CAMPIONATI IN RAGIONE DI 3 SPEZZONI MARCHIATI DELLO STESSO DIAMETRO;
- \* IL PRELIEVO DEI CAMPIONI VA EFFETTUATO A CURA DEL DIRETTORE DEI LAVORI, CHE DEVE SIGLARE GLI STESSI;
- \* LA DOMANDA DI PROVE AL LABORATORIO AUTORIZZATO DEVE ESSERE SOTTOSCRITTA DAL DIRETTORE DEI LAVORI.

Nel progetto e nella verifica degli elementi strutturali si sono considerati i seguenti materiali (si veda anche capitolo 11 NTC 17/01/2018):

CALCESTRUZZO FONDAZIONE:

- Classe di esposizione: XC2
- Classe di resistenza: C25/30
- Dimensione massima dell'inerte: 20 mm
- Slump S4 - Rapporto a/c < 0.50

CALCESTRUZZO ELEVAZIONE:

- Classe di esposizione: XC2
- Classe di resistenza: C30/37
- Dimensione massima dell'inerte: 20 mm
- Slump S4 - Rapporto a/c < 0.55

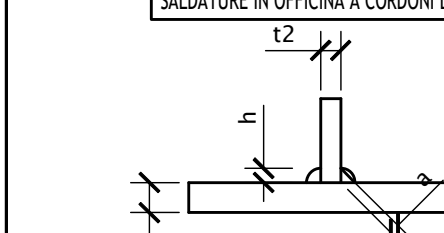
ACCIAIO PER ARMATURE:

- acciaio per cemento armato B450C - Fyk 450 N/mmq
- tenazione caratteristica di rottura - FR 540 N/mmq
- allungamento (Aggk) 7.5%

Le saldature degli elementi metallici dovranno essere effettuate in officina

e pertanto il prodotto consegnato in cantiere deve essere provvisto di marcatura CE ai sensi della UNI EN 1090

SALDATURE IN OFFICINA A CORONI D'ANGOLO



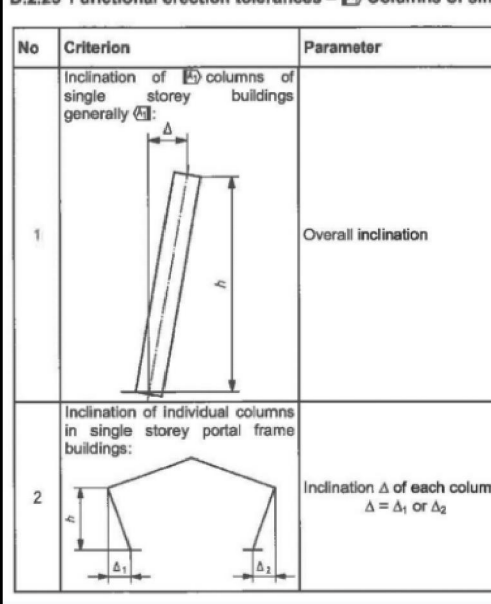
CLASSE DI ESECUZIONE DELL'OPERA: EC2

SOFTWARE DI CALCOLO: WIN STRAND DI EN.5X.SYS N. LICENZA 8966BNDNCON

TOLLERANZE SULLA STRUTTURA IN OPERA

UNI EN 1090 - 2 - § 11.3 - APPENDICE DI - 02 E RELATIVE TABELLE

0.2.2.3 Functional erection tolerances - E) Columns of single storey buildings C3



0.2.2.3 Functional erection tolerances - Position of columns

