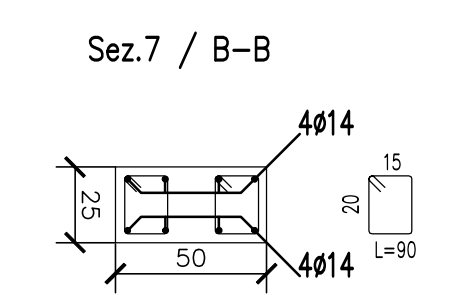
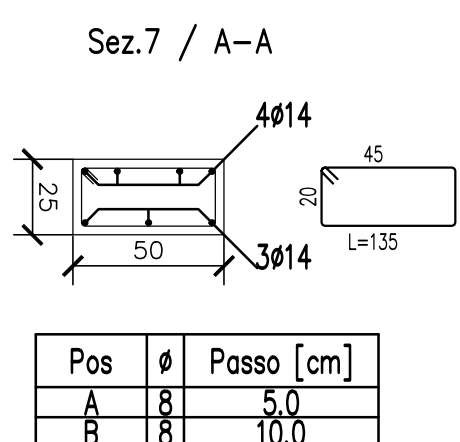
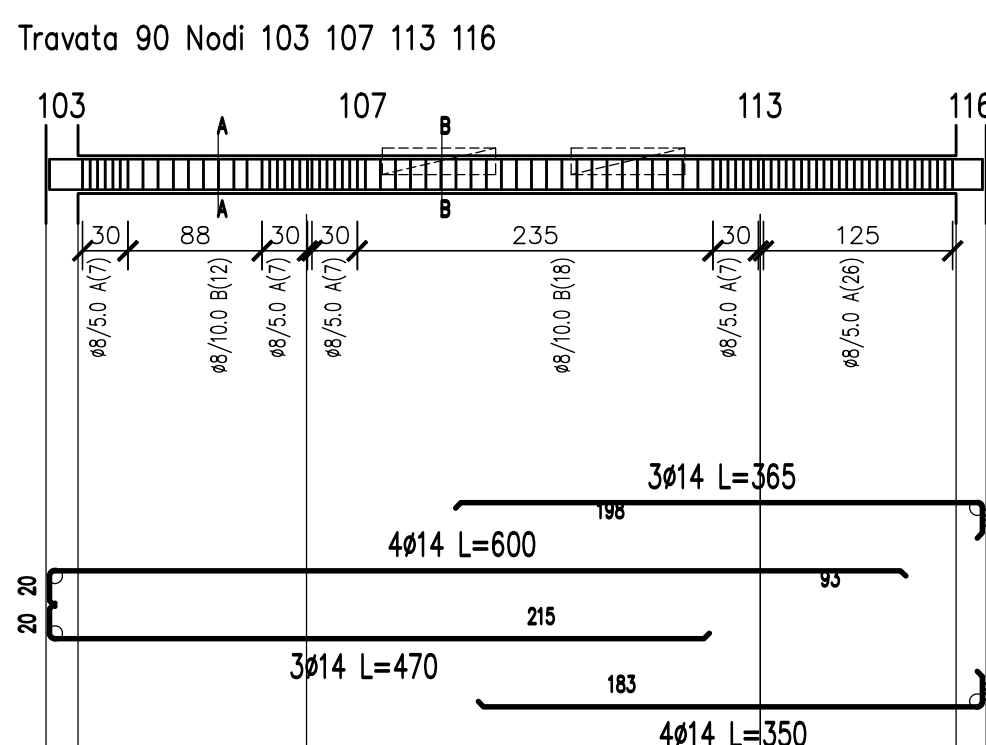
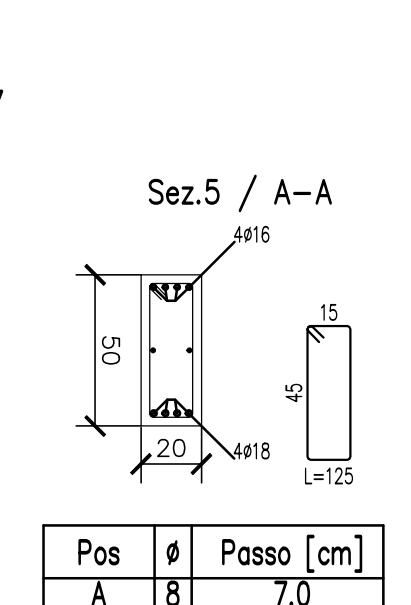
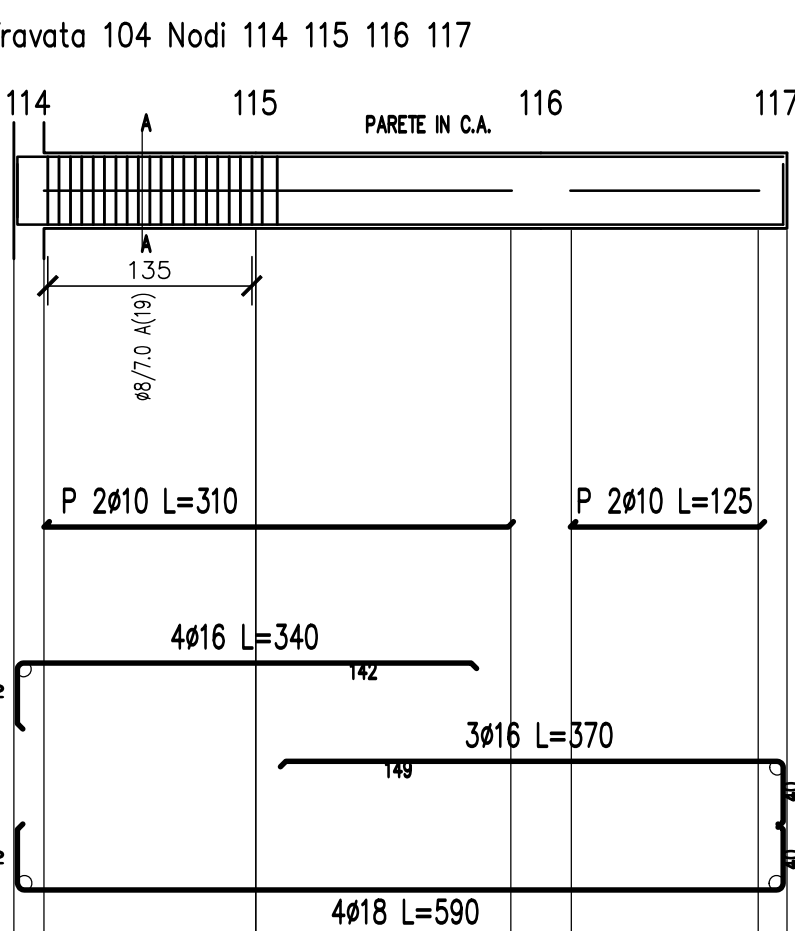
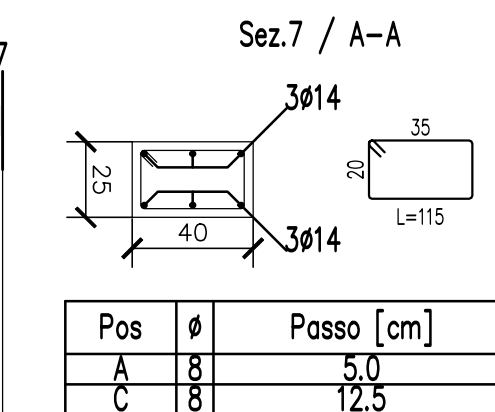
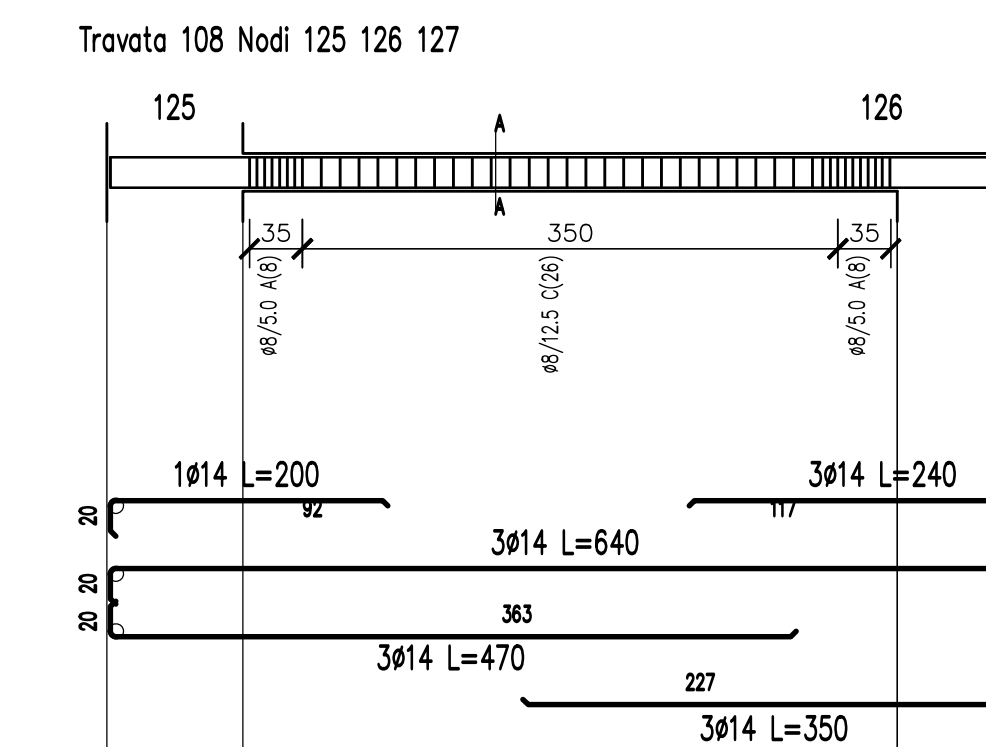
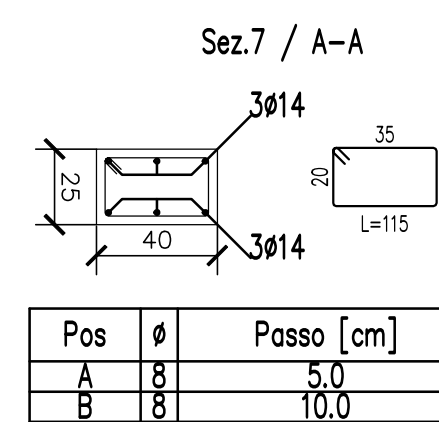
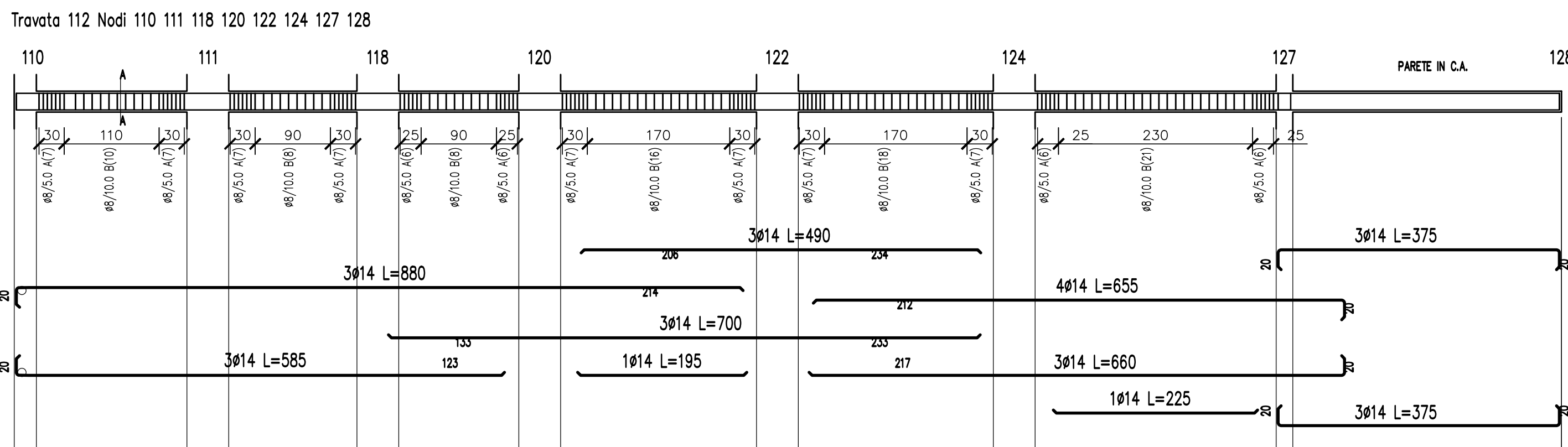
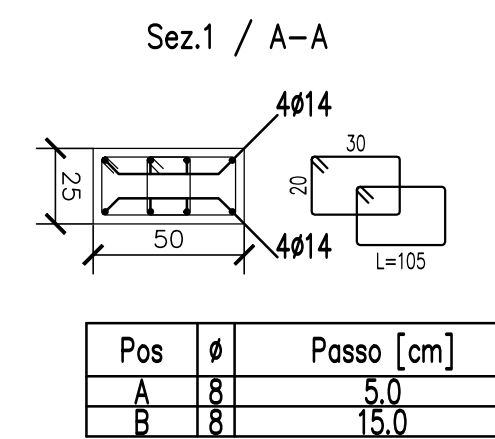
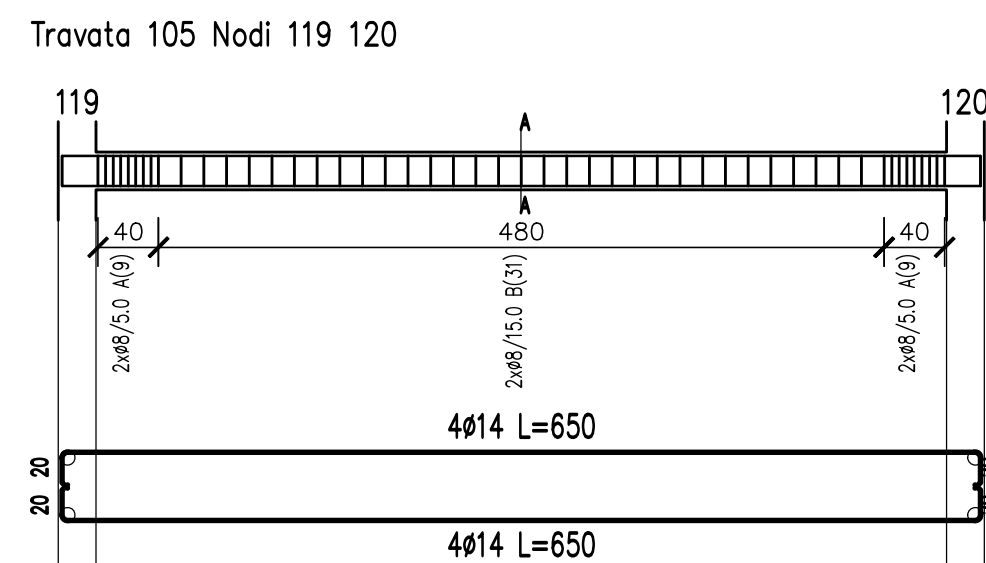
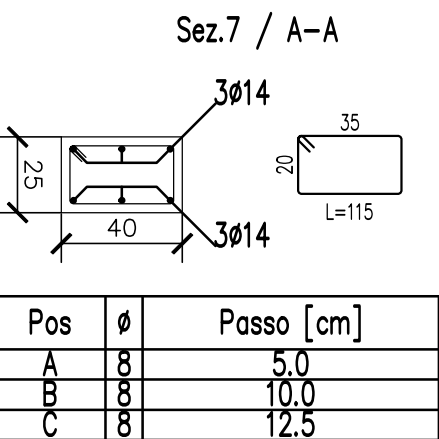
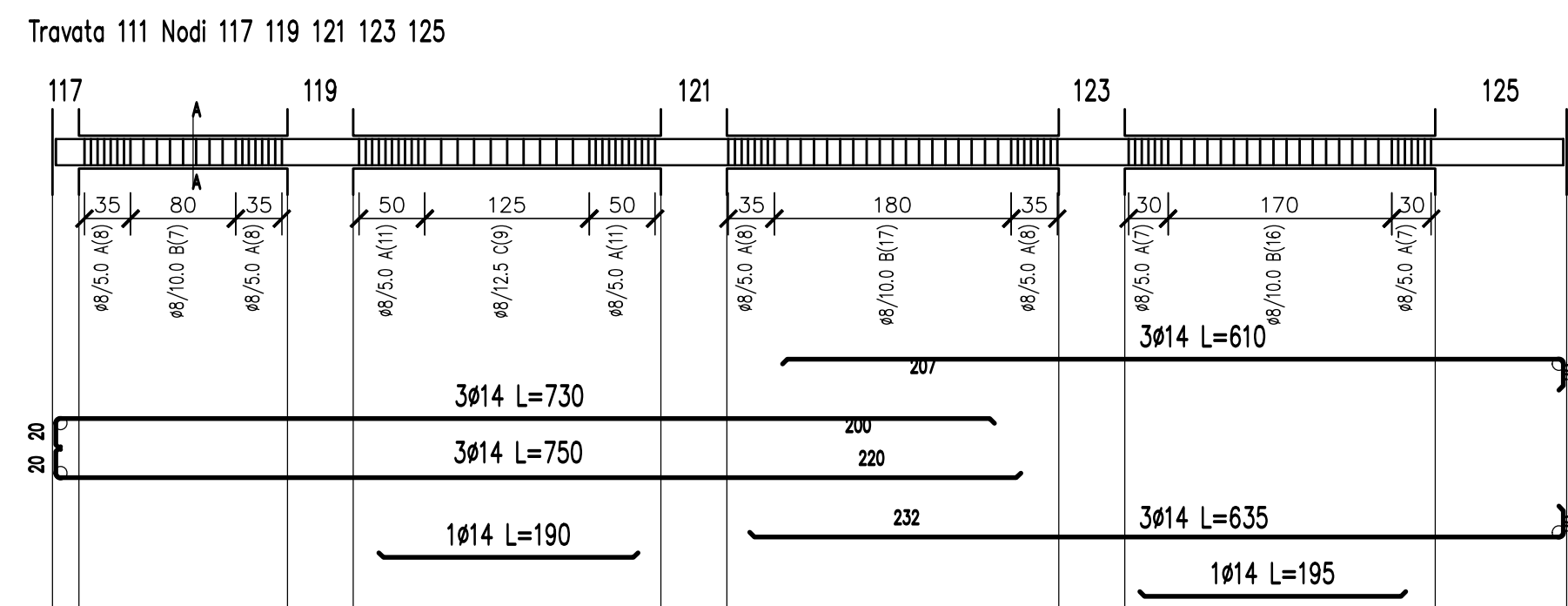
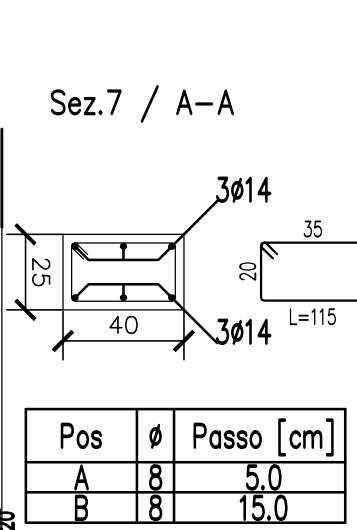
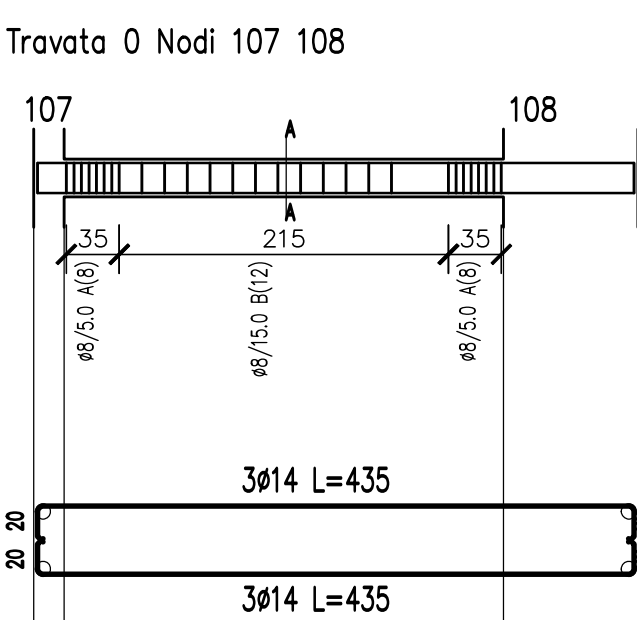
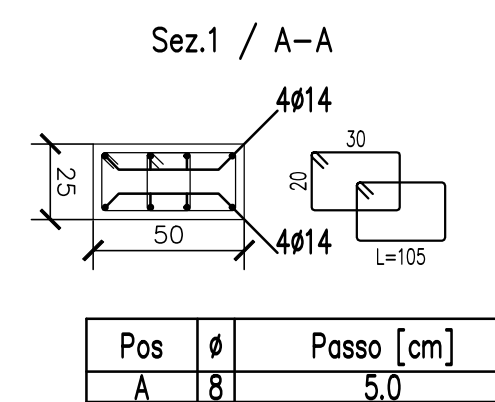
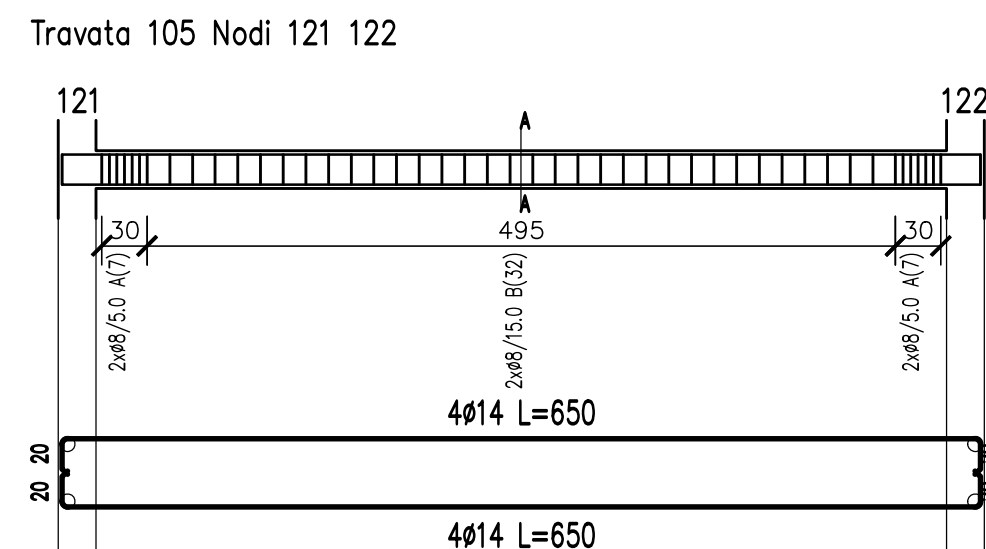
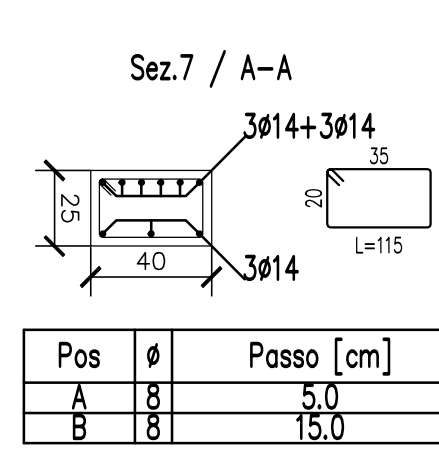
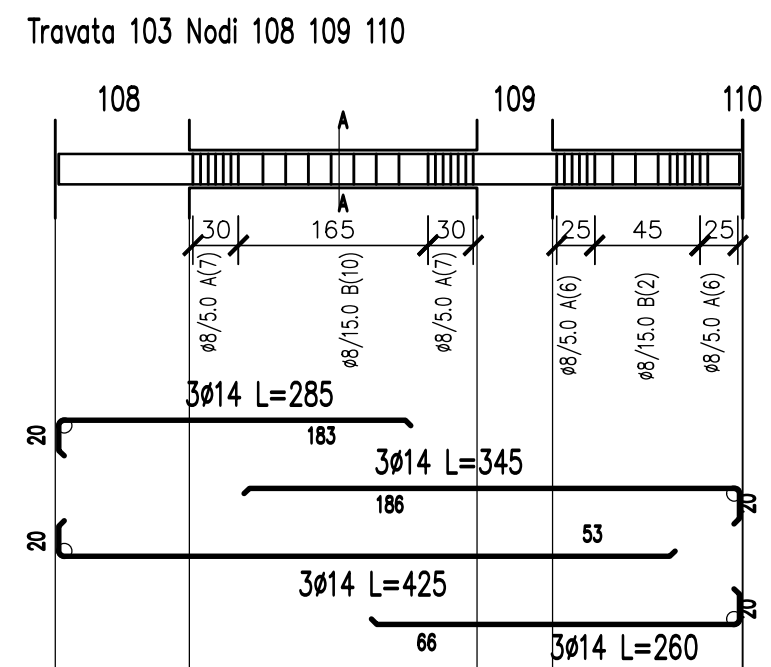
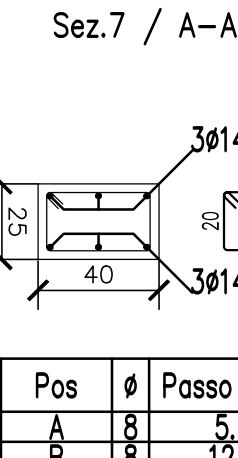
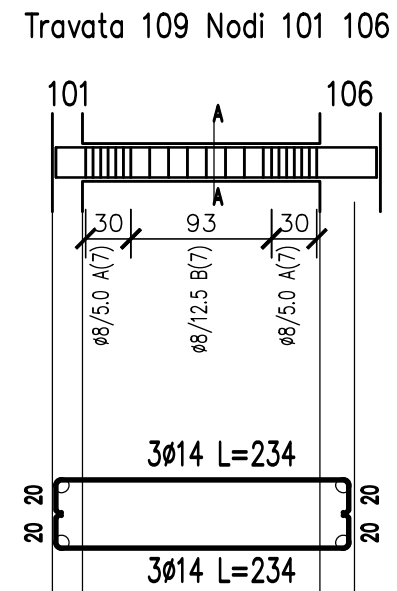
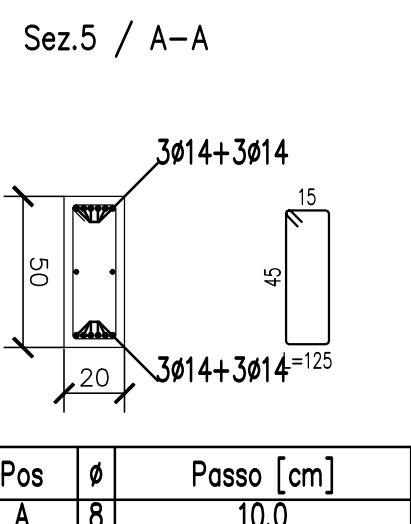
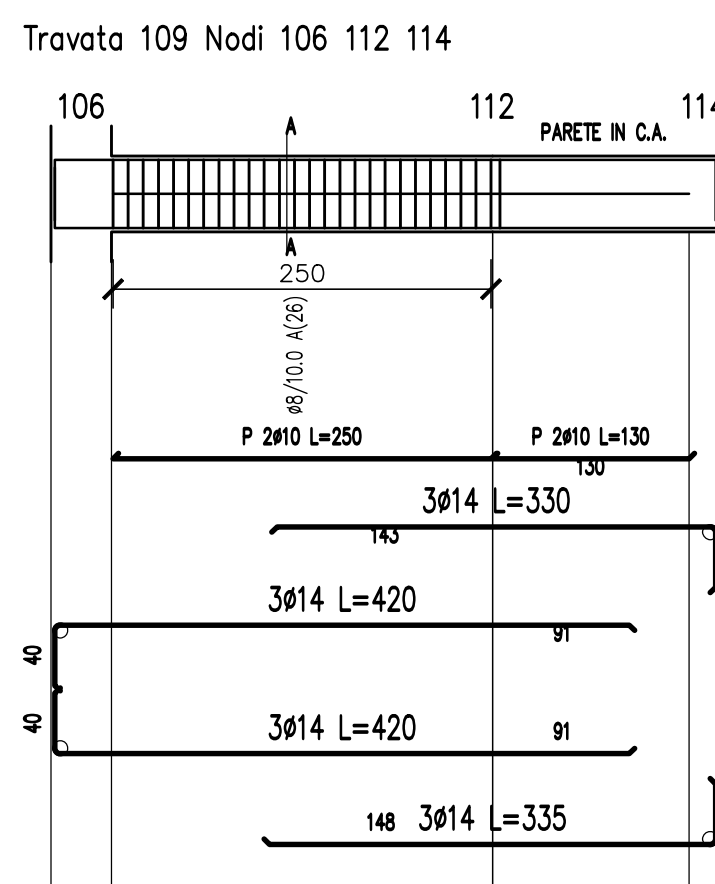
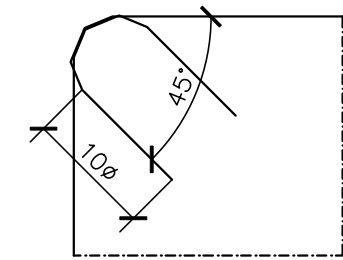
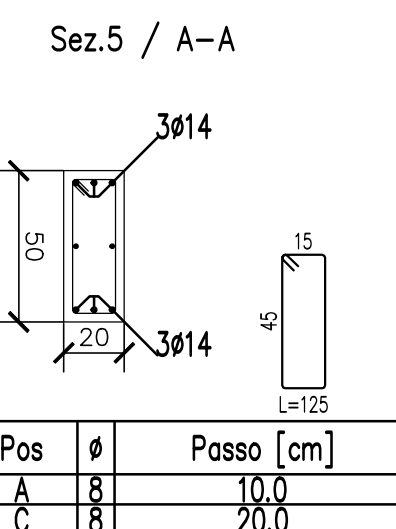
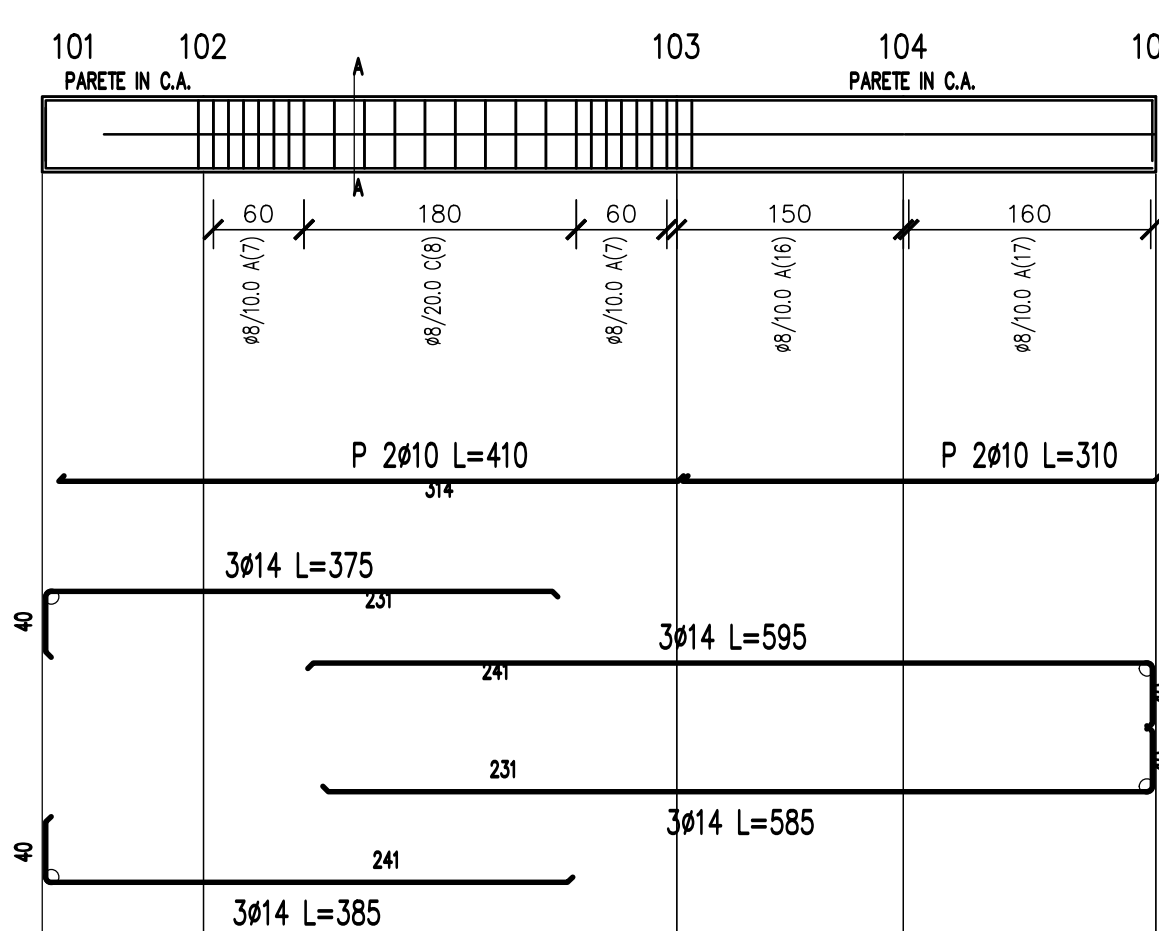


PART. STAFFE



Travata 101 Nodi 101 102 103 104 105



CONTROLLI DI ACCETTAZIONE SUL CALCESTRUZZO, TIPO "A" (PAR. 11.2.5 NTC-2018):

- IL CONTROLLO E' RIFERITO AD UN MAX. DI 300 mc DI GETTO,
- NUMERO DI PRELIEVI = 1 OGNI 100 mc;
- UN PRELIEVO E' COSTITUITO DA 2 PROVINI;
- PER OGNI GIORNO DI GETTO, DEVE ESSERE EFFETTUATO ALMENO UN PRELIEVO;
- I PROVINI DEVONO ESSERE SIGILATI DAL DIRETTORE DEI LAVORI.

PRESCRIZIONI RELATIVE AL CALCESTRUZZO CONFEZIONATO CON PROCESSO INDUSTRIALIZZATO (PAR. 11.2.8 NTC-2018):

- I DOCUMENTI CHE ACCOMPAGNANO OGNI FORNITURA DI CALCESTRUZZO, DEVONO INDICARE GLI ESTREMI DELLA CERTIFICAZIONE DEL SISTEMA DI CONTROLLO CHE DEVE FAR RIFERIMENTO ALLE SPECIFICHE INDICAZIONI CONTENUTE NELLE LINEE GUIDA SUL CALCESTRUZZO PRECONFEZIONATO ELABORATO DAL SERVIZIO TECNICO CENTRALE DEL CONSIGLIO SUPERIORE DEI LL. PP.

CONTROLLI SUGLI ACCIAI:

- IDENTIFICAZIONE E RINTRACCIABILITA' (PAR. 11.3.1.4 NTC-2018):

OGNI PRODOTTI QUALIFICATO, DEVE COSTANTEMENTE ESSERE RICONOSCIBILE E RICONDUCEBILE ALLO STABILIMENTO DI PRODUZIONE, TRAMITE MARCATURA INDELEBILE, DEPOSITATA PRESSO IL SERVIZIO TECNICO CENTRALE. LA MANCATATA MARCATURA, ANCHE PARZIALE, RENDONO IL PRODOTTO NON IMPEGGABILE.

- CENTRI DI TRASFORMAZIONE (PAR. 11.3.1.7 NTC-2018):

TUTTI I PRODOTTI FORNITI IN CANTIERE DOPO L'INTERVENTO DI UN TRASFORMATORE, DEVONO ESSERE ACCOMPAGNATI DA IDONEA DOCUMENTAZIONE CHE IDENTIFICHI IN MODO INEQUIVOCABILE IL CENTRO DI TRASFORMAZIONE STESSO.

- CONTROLLI DI ACCETTAZIONE IN CANTIERE (PAR. 11.3.2.12 NTC-2018):

- I CONTROLLI DI ACCETTAZIONE IN CANTIERE SONO OBBLIGATORI, E DEVONO ESSERE EFFETTUATI ENTRO 30 gg. DALLA DATA DI CONSEGNA DEL MATERIALE E DEVONO ESSERE CAMPIONATI IN RAGIONE DI 3 SPEZZONI MARCHIATI DELLO STESSO DIAMETRO;
- IL PRELIEVO DEI CAMPIONI VA EFFETTUATO A CURA DEL DIRETTORE DEI LAVORI, CHE DEVE SIGILARE GLI STESSI;
- LA DOMANDA DI PROVE AL LABORATORIO AUTORIZZATO DEVE ESSERE SOTTOSCRITTA DAL DIRETTORE DEI LAVORI.

Nel progetto e nella verifica degli elementi strutturali si sono considerati i seguenti materiali (si veda anche capitolo 11 NTC 17/01/2018):

**CALCESTRUZZO FONDAZIONE:**  
Classe di esposizione: XC2  
Classe di resistenza: C20/30  
Dimensione massima dell'inerte: 20 mm  
Slump S4 - Rapporto a/c < 0,60

**CALCESTRUZZO ELEVAZIONE:**  
Classe di esposizione: XC2  
Classe di resistenza: C30/37  
Dimensione massima dell'inerte: 20 mm  
Slump S4 - Rapporto a/c < 0,55

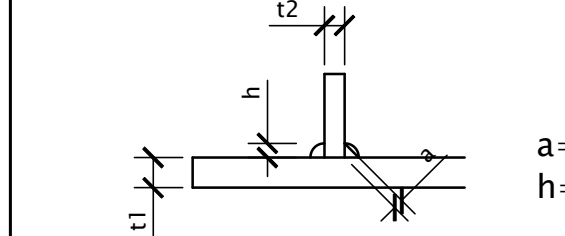
**ACCIAIO PER ARMATURE:**  
acciaio per cemento armato B450C - Fyk: 450 N/mm<sup>2</sup>  
tensione caratteristica di rottura - Ftk: 540 N/mm<sup>2</sup>  
allungamento (Agtik): 7,5%

**ACCIAIO PER CARPENTERIA METALLICA:**  
Acciaio S 275 JR  
Fyk: 275 N/mm<sup>2</sup>  
Ftk: 430 N/mm<sup>2</sup>  
per 1540mm  
per 1540mm

**ACCIAIO PER BULLONERIA E BARRE FILETTATE:**  
Acciaio zincato classe 8.8  
Fyk: 640 N/mm<sup>2</sup>  
Ftk: 800 N/mm<sup>2</sup>

Le saldature degli elementi metallici dovranno essere effettuate in officine e pertanto il prodotto consegnato in cantiere deve essere provvisto di marcatura CE ai sensi della UNI EN 1090

SALDATURE IN OFFICINA A CORDONI D'ANGOLO



CLASSE DI ESECUZIONE DELL'OPERA: EXC2

SOFTWARE DI CALCOLO: WIN STRAND DI EN.XS.YS.N. LICENZA 8966BNDNCV

**acer**  
azienda casa emilia - romagna  
provincia di bologna

Piazza della Resistenza 4 - 40122 Bologna - BO  
tel. 051.252111 fax 051.554335  
Codice Fiscale: Partita IVA e Registro Imprese di Bologna n. 00322270372  
sito web: www.acerbologna.it  
posta elettronica: info@acerbologna.it

INTERVENTO

**COMUNE DI SAN LAZZARO DI SAVENA (BO)**  
**ASSOCIAZIONE SERVIZI ALLA PERSONA LAURA RODRIGUEZ**  
Via Emilia, 36 - 40068 - San Lazzaro di Savena (BO)  
**REALIZZAZIONE DI N. 9 ALLOGGI PROTETTI PER UTENTI ANZIANI PERZIALMENTE AUTOSUFFICIENTI CON RELATIVI SERVIZI COMUNI E UFFICI AMMINISTRATIVI**  
**LOTTO 1583/ASP - 1583/R - 1583/C**

LOTTO

FASE PROGETTUALE

PROGETTO ESECUTIVO

TAV.	<b>S15</b>	OGGETTO	<b>CORPO PARTI COMUNI TRAVATE PIANO PRIMO</b>	DATA	<b>Aprile 2021</b>
SCALA	<b>1:50</b>			N. DISEGNO	<b>41013</b>
VERSIONE	00	PRIMA EMISSIONE		DESCRIZIONE	
	01			DATA	
	02			REDATTO	
	03			VERIFICATO	
				APPROVATO	

Progetto Architettonico Arch. Germano Severini ACER Bologna Piazza della Resistenza, 4 40122 Bologna	Progetto Strutturale Ing. Gianni Bandini Via Carlo Pisacane, 18 47121 Forlì (FC)	Progetto Impianti Meccanici Ing. Nicola Leone SIDEL Ingegneria S.r.l. Via Larga, 34/2 40138 Bologna	Progetto Impianti Elettrici Ing. Nicola Leone SIDEL Ingegneria S.r.l. Via Larga, 34/2 40138 Bologna
Progetto della Sicurezza Ing. Davide Capelli Via Tosarelli, 200 40065 Castenaso (BO)	Tecnico Competente in Acustica edilizia e ambientale Dr. Emilio Minardi SIDEL Ingegneria S.r.l. Via Larga, 34/2 40138 Bologna	Direttore dei Lavori ACER Bologna Piazza della Resistenza, 4 40122 Bologna	
Responsabile del Procedimento Ing. Antonio Frighi ACER Bologna Piazza della Resistenza, 4 40122 Bologna	Il Dirigente Responsabile del Servizio Tecnico Ing. Antonio Frighi ACER Bologna Piazza della Resistenza, 4 40122 Bologna	Il Direttore Generale Francesco Nitti ACER Bologna Piazza della Resistenza, 4 40122 Bologna	Il Presidente Alessandro Aberanti ACER Bologna Piazza della Resistenza, 4 40122 Bologna

Mod. PST5-M Ed. 1 Rev. 2 del 22/01/2014