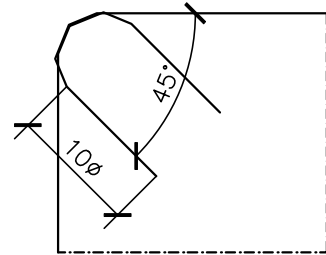
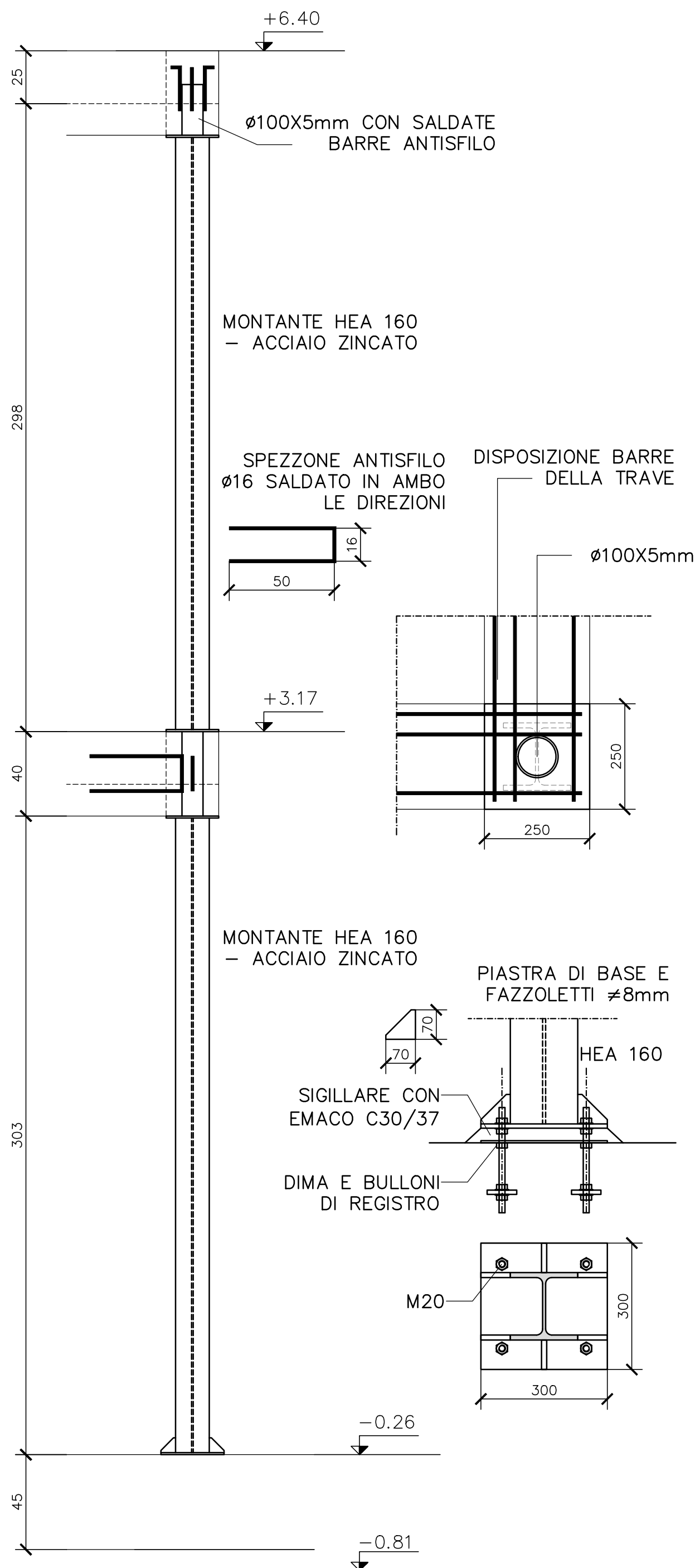
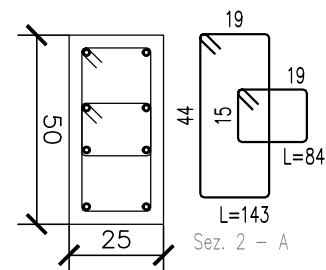


PART. STAFFE

STILATA PILASTRO 10
HEA 160

Sezione 2 / I



Solaio	Nodi	Armature	Staffe
Spiccato Fondazioni	11 - 111	8 Ø 16	8 Ø 8 2br.x4br./7,5 + 12 Ø 8 2br.x4br./15,0 + 8 Ø 8 2br.x4br./7,5
Spiccato Fondazioni	18 - 118	8 Ø 16	8 Ø 8 2br.x4br./7,5 + 12 Ø 8 2br.x4br./15,0 + 8 Ø 8 2br.x4br./7,5
Spiccato Fondazioni	19 - 119	8 Ø 16	12 Ø 8 2br.x4br./5,0 + 12 Ø 8 2br.x4br./15,0 + 12 Ø 8 2br.x4br./5,0
Spiccato Fondazioni	20 - 120	8 Ø 16	8 Ø 8 2br.x4br./7,5 + 12 Ø 8 2br.x4br./15,0 + 8 Ø 8 2br.x4br./7,5
Spiccato Fondazioni	21 - 121	8 Ø 16	8 Ø 8 2br.x4br./7,5 + 12 Ø 8 2br.x4br./15,0 + 8 Ø 8 2br.x4br./7,5
Spiccato Fondazioni	22 - 122	8 Ø 16	9 Ø 8 2br.x4br./7,5 + 11 Ø 8 2br.x4br./15,0 + 9 Ø 8 2br.x4br./7,5
Spiccato Fondazioni	23 - 123	8 Ø 16	8 Ø 8 2br.x4br./7,5 + 12 Ø 8 2br.x4br./15,0 + 8 Ø 8 2br.x4br./7,5
Spiccato Fondazioni	24 - 124	8 Ø 16	8 Ø 8 2br.x4br./7,5 + 12 Ø 8 2br.x4br./15,0 + 8 Ø 8 2br.x4br./7,5
1 Solaio	111 - 211	8 Ø 16	6 Ø 8 2br.x4br./10,0 + 11 Ø 8 2br.x4br./15,0 + 6 Ø 8 2br.x4br./10,0
1 Solaio	118 - 218	8 Ø 16	6 Ø 8 2br.x4br./10,0 + 11 Ø 8 2br.x4br./15,0 + 6 Ø 8 2br.x4br./10,0
1 Solaio	119 - 219	8 Ø 16	8 Ø 8 2br.x4br./7,5 + 11 Ø 8 2br.x4br./15,0 + 8 Ø 8 2br.x4br./7,5
1 Solaio	120 - 220	8 Ø 16	8 Ø 8 2br.x4br./7,5 + 11 Ø 8 2br.x4br./15,0 + 8 Ø 8 2br.x4br./7,5
1 Solaio	121 - 221	8 Ø 16	9 Ø 8 2br.x4br./7,5 + 11 Ø 8 2br.x4br./15,0 + 9 Ø 8 2br.x4br./7,5
1 Solaio	122 - 222	8 Ø 16	9 Ø 8 2br.x4br./7,5 + 11 Ø 8 2br.x4br./15,0 + 9 Ø 8 2br.x4br./7,5
1 Solaio	123 - 223	8 Ø 16	9 Ø 8 2br.x4br./7,5 + 11 Ø 8 2br.x4br./15,0 + 9 Ø 8 2br.x4br./7,5
1 Solaio	124 - 224	8 Ø 16	9 Ø 8 2br.x4br./7,5 + 11 Ø 8 2br.x4br./15,0 + 9 Ø 8 2br.x4br./7,5

Sezione 4 / E

Solaio	Nodi	Armature	Staffe
Spiccato Fondazioni	25 - 125	10 Ø 18 + 8 Ø 16	9 Ø 8/12,5 + 6 Ø 8/15,0 + 9 Ø 8/12,5
1 Solaio	125 - 225	18 Ø 18	7 Ø 8/10,0 + 11 Ø 8/15,0 + 7 Ø 8/10,0

Sezione 6 / C

Solaio	Nodi	Armature	Staffe
Spiccato Fondazioni	6 - 106	6 Ø 16	8 Ø 8/7,5 + 12 Ø 8/15,0 + 8 Ø 8/7,5
1 Solaio	106 - 206	6 Ø 16	7 Ø 8/7,5 + 11 Ø 8/15,0 + 7 Ø 8/7,5
2 Solaio	206 - 306	6 Ø 16	7 Ø 8/7,5 + 11 Ø 8/15,0 + 7 Ø 8/7,5

Sezione 5 / F

Solaio	Nodi	Armature	Staffe
Spiccato Fondazioni	8 - 108	12 Ø 18	16 Ø 10/6,0 + 7 Ø 8/15,0 + 16 Ø 10/6,0
1 Solaio	108 - 208	12 Ø 18	8 Ø 8/12,5 + 6 Ø 8/15,0 + 8 Ø 8/12,5

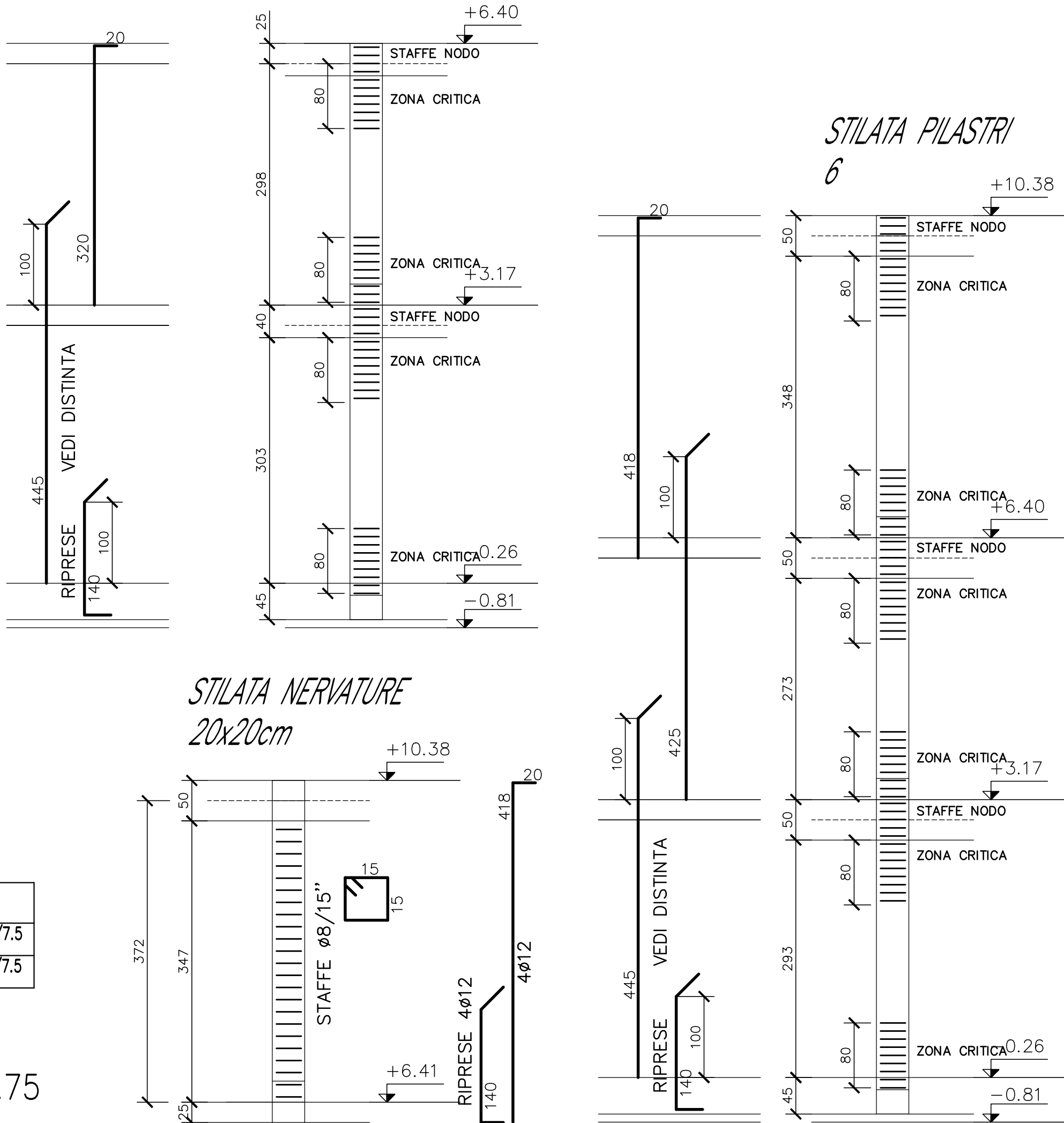
Sezione 1 / I

Solaio	Nodi	Armature	Staffe
Spiccato Fondazioni	9 - 109	8 Ø 16	8 Ø 8 4br.x2br./7,5 + 12 Ø 8 4br.x2br./15,0 + 8 Ø 8 4br.x2br./7,5
1 Solaio	109 - 209	8 Ø 16	8 Ø 8 4br.x2br./7,5 + 11 Ø 8 4br.x2br./15,0 + 8 Ø 8 4br.x2br./7,5

Armature di nodo

Staffa	nodo / n. staffe	nodo / n. staffe	nodo / n. staffe	nodo / n. staffe
	306 / 2	206 / 2	106 / 2	
	221 / 4	119 / 3	218 / 4	124 / 3
	223 / 4	121 / 3	220 / 4	118 / 3
	123 / 3	222 / 4	120 / 3	219 / 4
	224 / 4	122 / 3		
	211 / 3			
	111 / 5			
	209 / 2	109 / 2		
	225 / 3	125 / 3		
	208 / 3	108 / 3		

STILATA PILASTRI

8 - 9 - 11 - 18 - 19 - 20
- 21 - 22 - 23 - 24 - 25STILATA NERVATURE
20x20cm

CONTROLLI DI ACCETTAZIONE SUL CALCESTRUZZO, TIPO "A" (PAR. 11.2.5 NTC-2018):

- IL CONTROLLO E' RIFERITO AD UN MAX. DI 300 mc DI GETTO,
- NUMERO DI PRELIEVI = 1 OGNI 100 mc;
- UN PRELIEVO E' COSTITUITO DA 2 PROVINI;
- PER OGNI GIORNO DI GETTO, DEVE ESSERE EFFETTUATO ALMENO UN PRELIEVO;
- I PROVINI DEVONO ESSERE SIGILATI DAL DIRETTORE DEI LAVORI.

PRESCRIZIONI RELATIVE AL CALCESTRUZZO CONFEZIONATO CON PROCESSO INDUSTRIALIZZATO (PAR. 11.2.8 NTC-2018):

- I DOCUMENTI CHE ACCOMPAGNANO OGNI FORNITURA DI CALCESTRUZZO DEVONO INDICARE GLI ESTREMI DELLA CERTIFICAZIONE DEL SISTEMA DI CONTROLLO CHE DEVE FAR RIFERIMENTO ALLE SPECIFICHE INDICAZIONI CONTENUTE NELLE LINEE GUIDA SUL CALCESTRUZZO PRECONFEZIONATO ELABORATO DAL SERVIZIO TECNICO CENTRALE DEL CONSIGLIO SUPERIORE DEI LL. PP.

CONTROLLI SUGLI ACCIAI:

- IDENTIFICAZIONE E RINTRACCIABILITA' (PAR. 11.3.1.4 NTC-2018):

CIASCUN PRODOTTO QUALIFICATO, DEVE COSTANTEMENTE ESSERE RICONOSCIBILE E RICONFIDUCIABILE ALLO STABILIMENTO DI PRODUZIONE TRAMITE MARCHIATURA INDELEBILE DEPOSITATA PRESSO IL SERVIZIO TECNICO CENTRALE. LA MANCATA MARCHIATURA, ANCHE PARZIALE, RENDENO IL PRODOTTO NON IMPIEGABILE.

- CENTRI DI TRASFORMAZIONE (PAR. 11.3.1.7 NTC-2018):

TUTTI I PRODOTTI FORNITI IN CANTIERE DOPO L'INTERVENTO DI UN TRASFORMATORE, DEVONO ESSERE ACCOMPAGNATI DA IDONEA DOCUMENTAZIONE CHE IDENTIFICHI IN MODO INEQUIVOCABILE IL CENTRO DI TRASFORMAZIONE STESSO.

- CONTROLLI DI ACCETTAZIONE IN CANTIERE (PAR. 11.3.2.12 NTC-2018):

- * I CONTROLLI DI ACCETTAZIONE IN CANTIERE SONO OBBLIGATORI, E DEVONO ESSERE EFFETTUATI ENTRO 30 gg. DALLA DATA DI CONSEGNA DEL MATERIALE E DEVONO ESSERE CAMPIONATI IN RAGIONE DI 3 SPEZZONI MARCHIATI DELLO STESSO DIAMETRO;
- * IL PRELIEVO DEI CAMPIONI VA EFFETTUATO A CURA DEL DIRETTORE DEI LAVORI, CHE DEVE SIGILARE GLI STESSI;
- * LA DOMANDA DI PROVE AL LABORATORIO AUTORIZZATO DEVE ESSERE SOTTOSCRITTA DAL DIRETTORE DEI LAVORI.

Nel progetto e nella verifica degli elementi strutturali si sono considerati i seguenti materiali (si veda anche capitolo 11 NTC 17/01/2018):

CALCESTRUZZO FONDAZIONE:

Classe di esposizione: XC2

Classe di resistenza: C20/20

Dimensione massima dell'inerte: 20 mm

Slump S4 - Rapporto a/c < 0,60

CALCESTRUZZO ELEVAZIONE:

Classe di esposizione: XC2

Classe di resistenza: C30/37

Dimensione massima dell'inerte: 20 mm

Slump S4 - Rapporto a/c < 0,55

ACCIAIO PER ARMATURE:

acciaio per cemento armato B450C - Fyk 450 N/mm²Versione caratteristica di rottura - Ftk 540 N/mm²

allungamento (Agtk) 7,5 %

ACCIAIO PER CARPENTERIA METALLICA

Acciaio S 275 JR

Fyk 275 N/mm²Ftk 430 N/mm²

ACCIAIO PER BULLONERIA E BARRE FILETTATE

Acciaio zincato classe 8.8

Fyk 640 N/mm²Ftk 800 N/mm²

Le saldature degli elementi metallici dovranno essere effettuate in officina e pertanto il prodotto consegnato in cantiere deve essere provvisto di marcatura CE ai sensi della UNI EN 1090

CLASSE DI ESECUZIONE DELL'OPERA: ECX2

SOFTWARE DI CALCOLO: WIN STRAND DI EN.EX.SYS N. LICENZA 8966NDNCN

TOLLERANZE SULLA STRUTTURA IN OPERA

UNI EN 1090 - 2 - § 11.3 - APPENDICE D1 - D2 E RELATIVE TABELLE

D.2.23 Functional erection tolerances - EJ Columns of single storey buildings (E)

No Criterion Parameter Permitted deviation Δ

Class 1 Class 2

1 Inclination of EJ column of single storey buildings

Overall inclination

Δ ≤ ± 1/200 Δ ≤ ± h/500

2 Inclination of individual column in single storey portal frame buildings

Inclination Δ of each column

Δ ≤ Δ₁ or Δ₂ Δ ≤ ± h/150 Δ ≤ ± h/200

D.2.22 Functional erection tolerances - Positions of columns

No Criterion Parameter Permitted deviation Δ

Class 1 Class 2

1 Location

Location in plan of the centre of the column at the level of its base, relative to the position point of reference (PP)

Δ ≤ 10 mm Δ ≤ 5 mm

2 Spacing of a building

Distance between end columns in each line

Δ ≤ ± 20 mm Δ ≤ ± 20 (Δ ≤ 50) mm Δ ≤ ± 16 mm Δ ≤ ± 20 (Δ ≤ 50) mm Δ ≤ ± 0,1% (Δ ≤ 200) mm Δ ≤ ± 0,1% (Δ ≤ 200) mm

acer
azienda casa emilia - romagna
provincia di bolognaPiazza della Resistenza 4 - 40122
Bologna - BO
tel. 051 292111 fax 051 554335
Codice Fiscale - Partita IVA e Registro
Imprese di Bologna n. 00522270372
sito web: www.acerbologna.it
posta elettronica: info@acerbologna.it

INTERVENTO

COMUNE DI SAN LAZZARO DI SAVENA (BO)

ASSOCIAZIONE SERVIZI ALLA PERSONA LAURA RODRIGUEZ

Via Emilia, 36 - 40068 - San Lazzaro di Savena (BO)

REALIZZAZIONE DI N. 9 ALLOGGI PROTETTI PER UTENTI ANZIANI

PERZIALMENTE AUTOSUFFICIENTI CON RELATIVI SERVIZI COMUNI E UFFICI

AMMINISTRATIVI

LOTTO

LOTTI 1583/ASP - 1583/R - 1583/C

FASE PROGETTUALE

PROGETTO ESECUTIVO

TAV.

S11

OGGETTO

CORPO PARTI COMUNI

DISTINTA PILASTRI

DATA

Aprile 2021

N. DISEGNO

41009

VERSIONE

DESCRIZIONE

DATA

REDATTO

VERIFICATO

APPROVATO

00 PRIMA EMISSIONE

01

02

03

Progetto Architettonico

Progetto Strutturale

Progetto Impianti Meccanici

Progetto Impianti Elettrici

Arch. Germano Severini

Ing. Gianni Bandini

Ing. Nicola Leone

Ing. Nicola Leone

ACER Bologna

SIDEL Ingegneria S.r.l.

Piazza della Resistenza, 4

40122 Bologna

Via Larga, 34/2

40138 Bologna

Progetto della Sicurezza

Tecnico Competente in

Acustica edilizia e ambientale

Direttore dei Lavori

Ing. Davide Capelli

Dr. Emilio Minardi

ACER Bologna

SIDEL Ingegneria S.r.l.

Piazza della Resistenza, 4

40122 Bologna

Via Larga, 34/2

40138 Bologna

Responsabile del

Procedimento

Il Dirigente Responsabile

del Servizio Tecnico

Il Direttore Generale

Il Presidente

Ing. Antonio Frighi

Ing. Antonio Frighi

Francesco Nitti

Alessandro Alberani

ACER Bologna

ACER Bologna

Piazza della Resistenza, 4

Piazza della Resistenza, 4

40122 Bologna

40122 Bologna

Mod. PST5-M Ed. 1 Rev. 2 del 22.01.2014