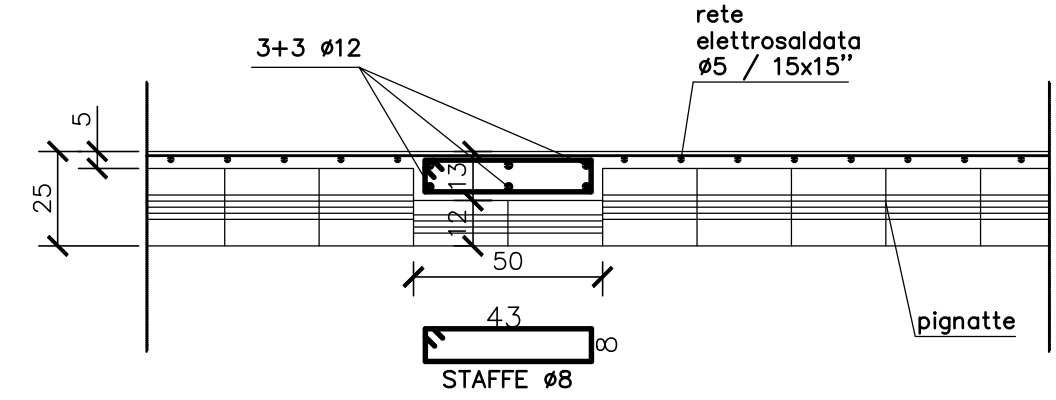
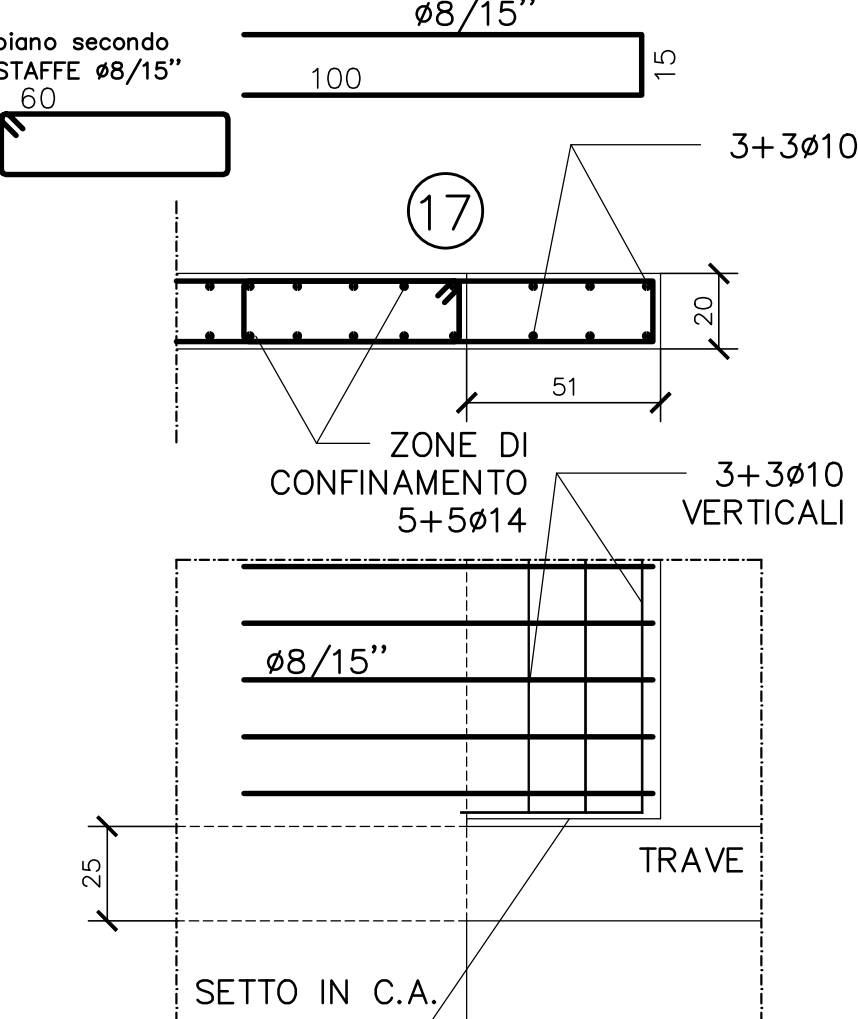


SEZIONE H-H – rapp.1:20
PIGNATTA RIBASSATA

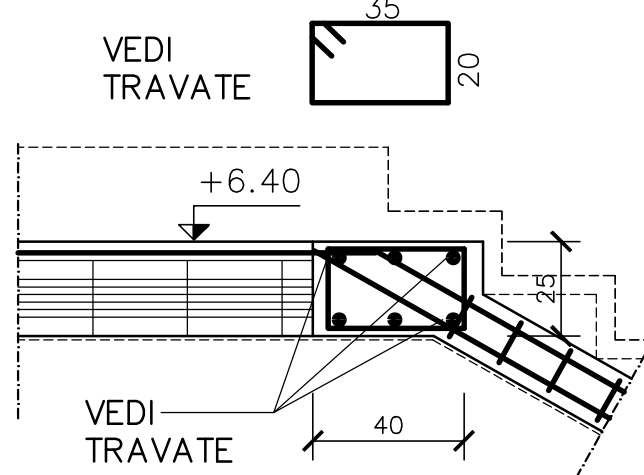


PART. SETTO SBALZO

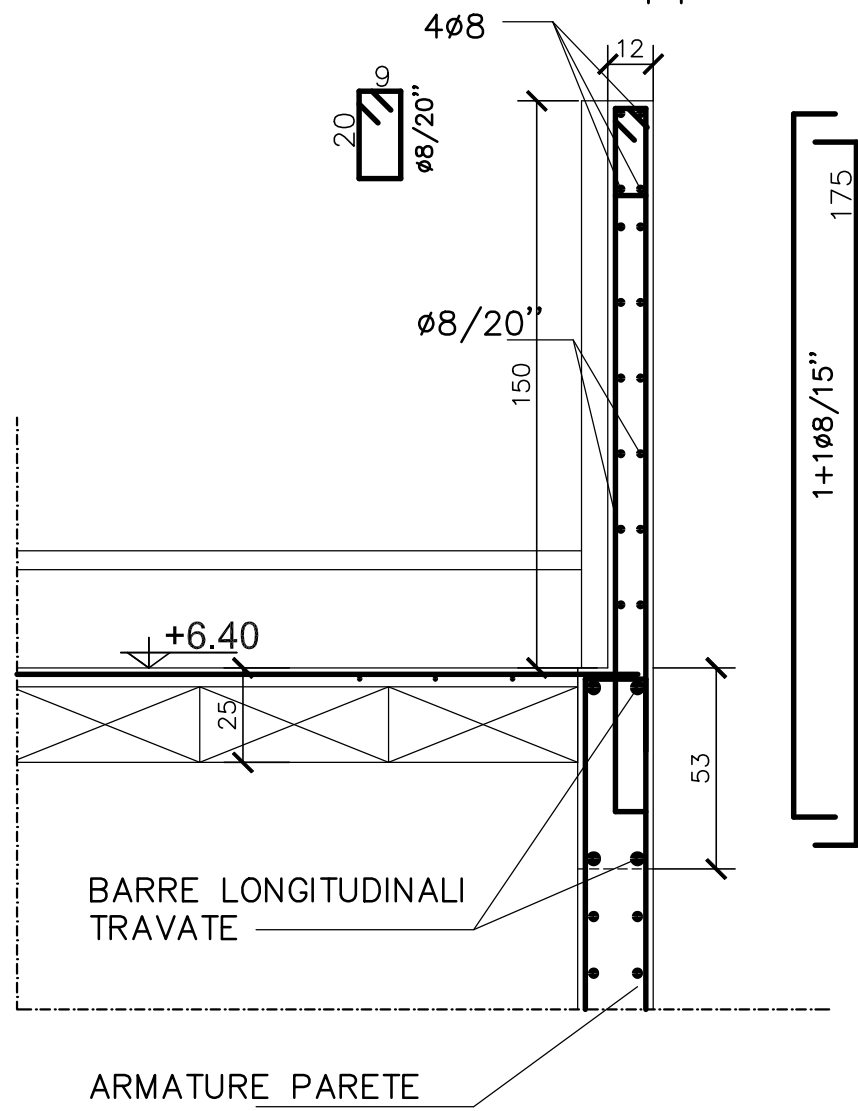


FOLGIO IN
POLISTIROLO cm.2

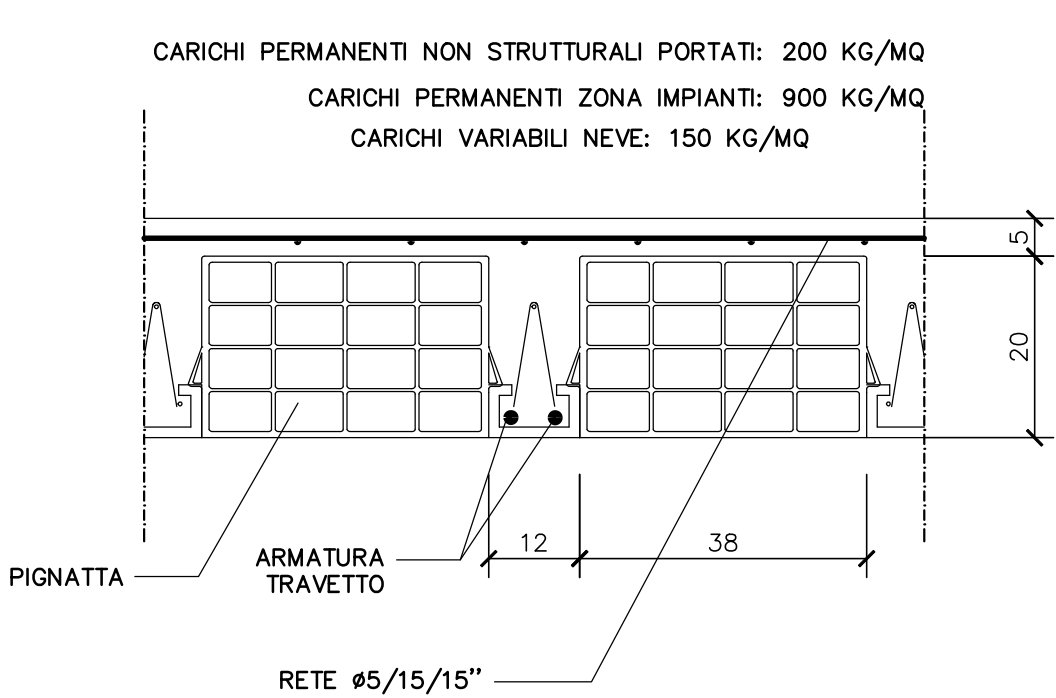
SEZIONE P-P rapp.1:20



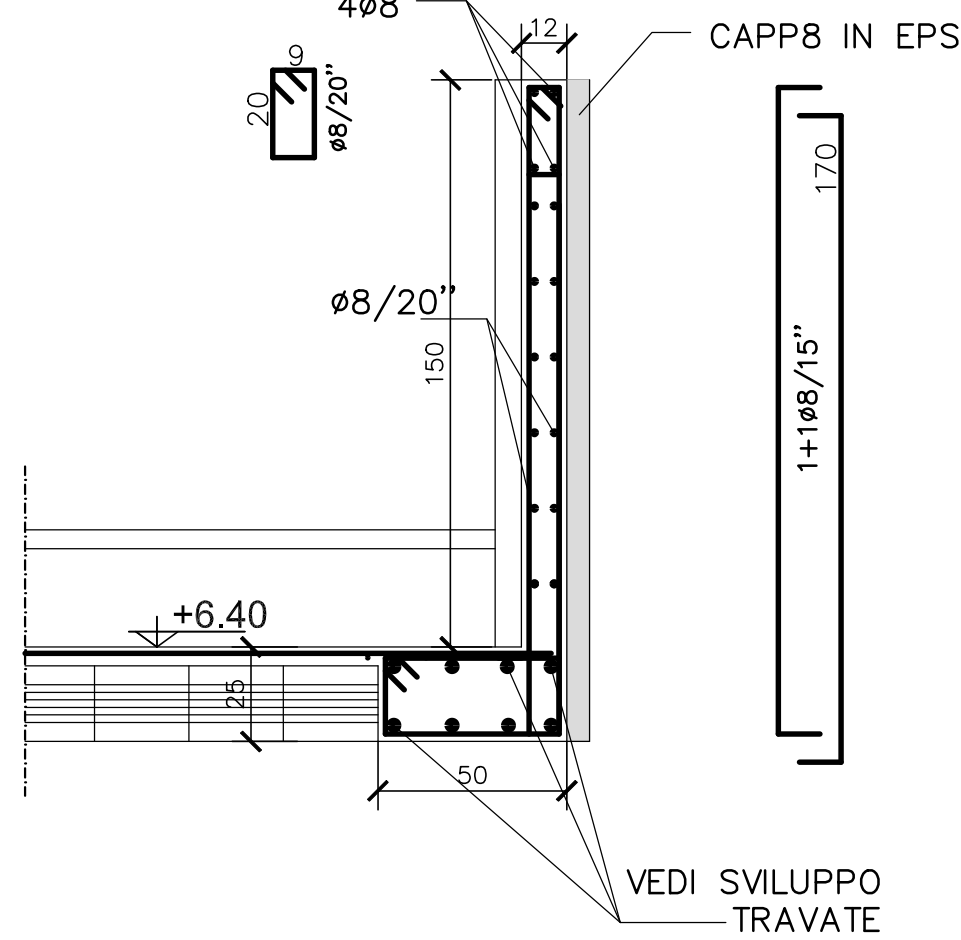
SEZIONE R1-R1 rapp.1:20



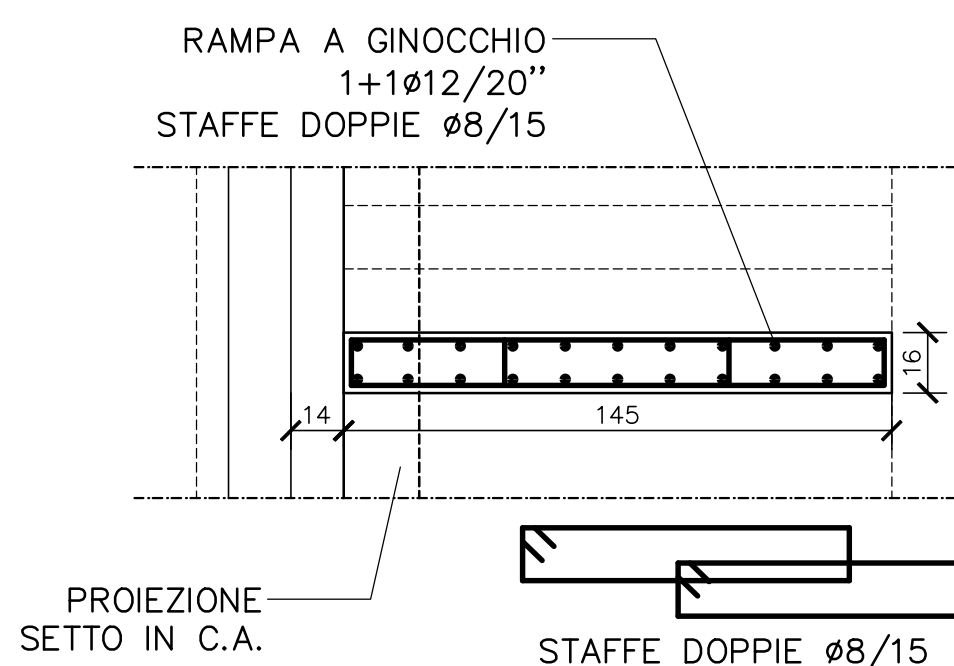
PARTICOLARE SOLAIO
IN LATEROCEMENTO rapp.1:10



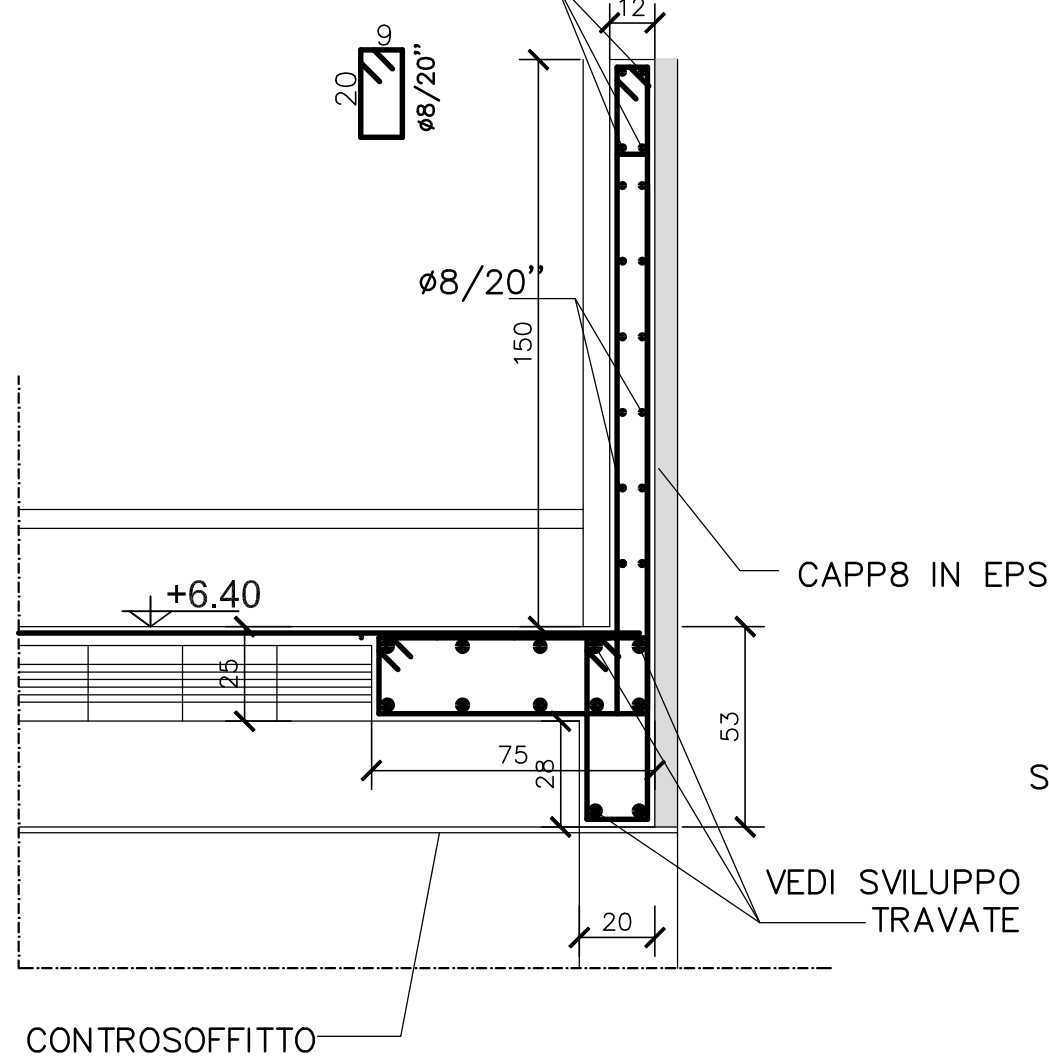
SEZIONE N-N rapp.1:20



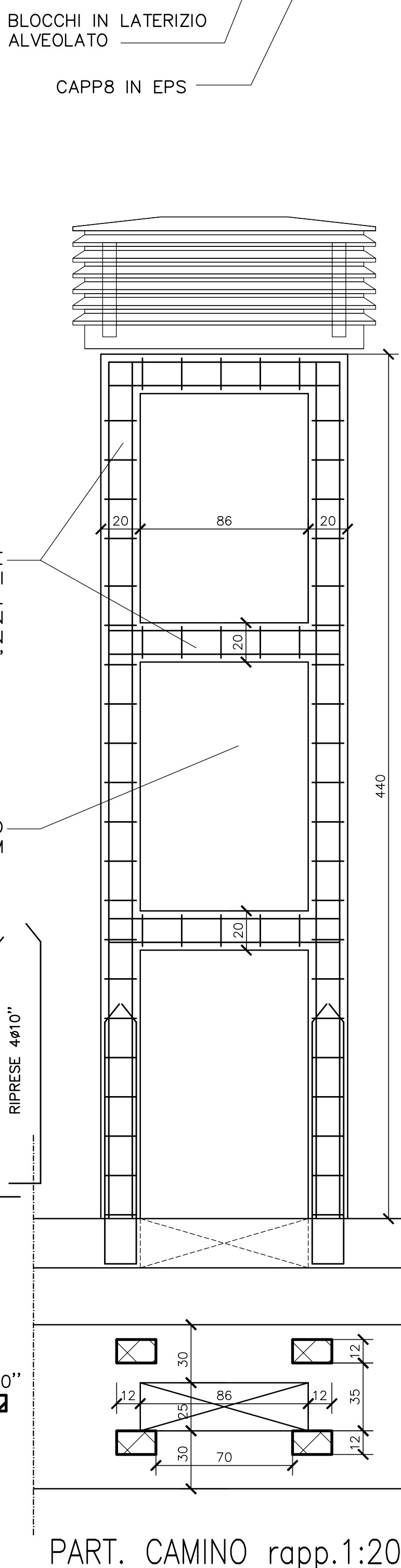
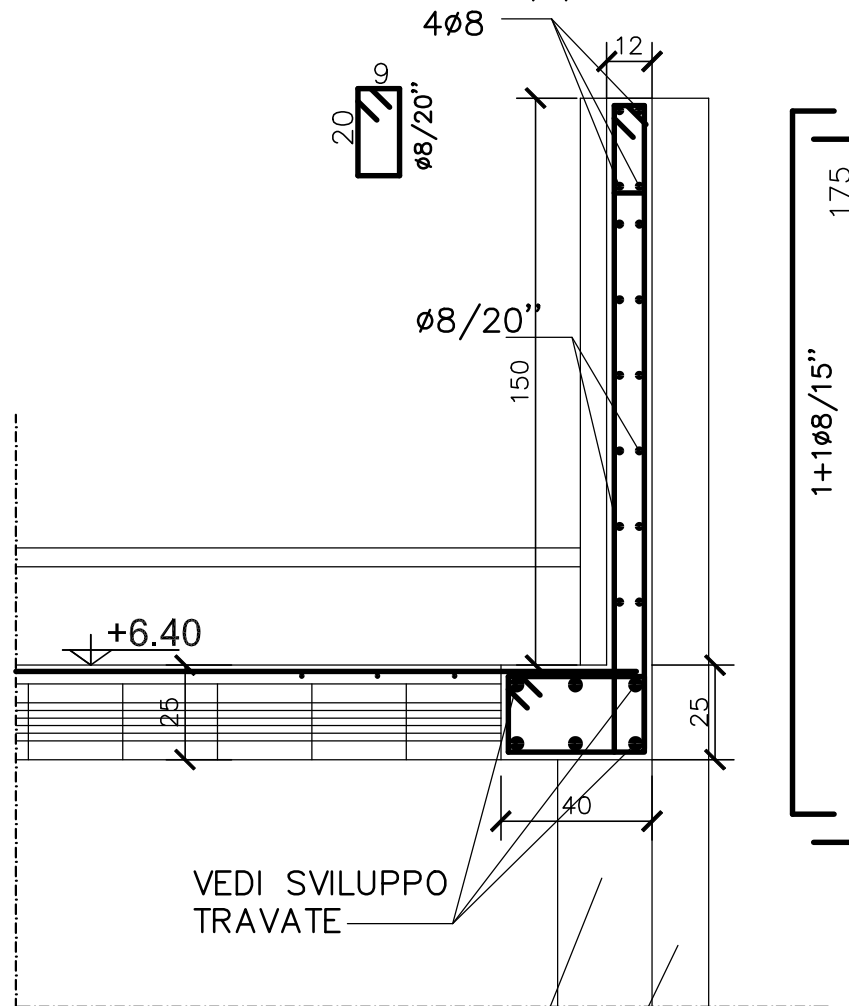
SEZIONE Q-Q rapp.1:20



SEZIONE R-R rapp.1:20



SEZIONE i-i rapp.1:20

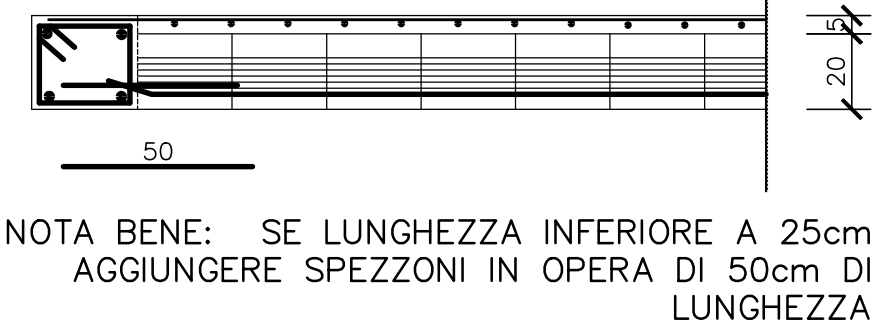


PART. CAMINO rapp.1:20

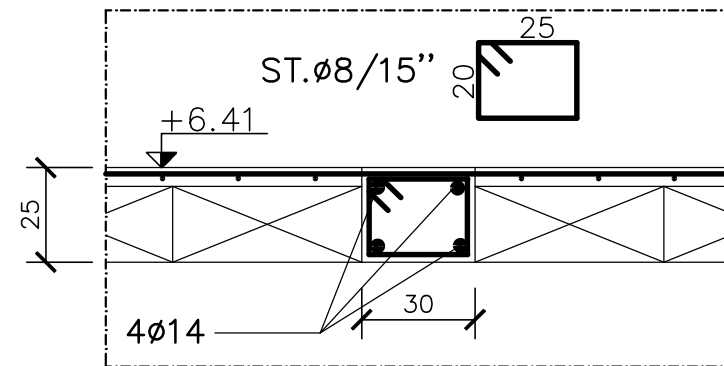
ancoraggio barre solai – rapp.1:20



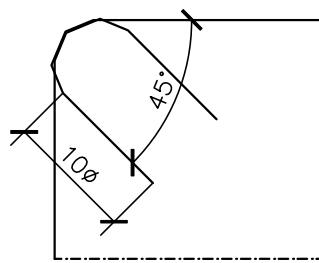
ancoraggio barre solai – rapp.1:20



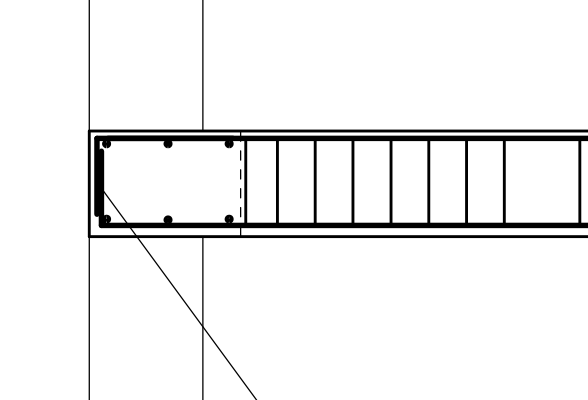
SEZIONE U-U rapp.1:20



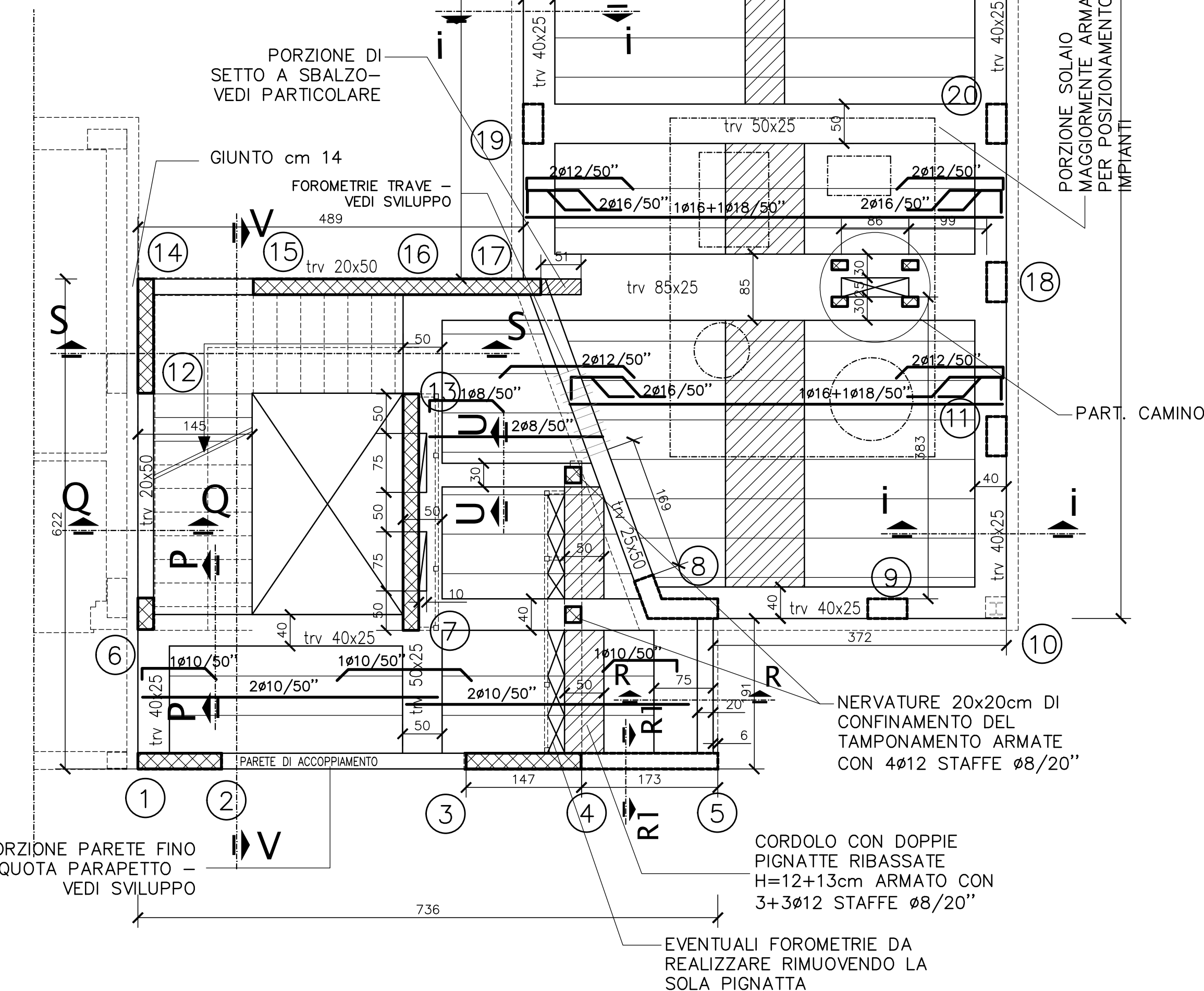
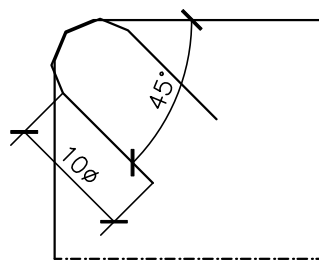
PART. STAFFE



PART. NODO DI BORDO
Rapp. 1:20



CORDOLO CON DOPPIE
PIGNATTE RIBASSATE
H=12+13cm ARMATO CON
3+3 #12 STAFFE #8/20"



PIANTA PIANO SECONDO E COPERTURA Rapp. 1:50

CONTROLLI DI ACCETTAZIONE SUL CALCESTRUZZO, TIPO "A" (PAR. 11.2.5 NTC-2018):

- IL CONTROLLO E' RIFERITO AD UN MAX. DI 300 mc DI GETTO,
- NUMERO DI PRELIEVI = 1 OGNI 100 mc;
- UN PRELIEVO E' COSTITUITO DA 2 PROVINI;
- PER OGNI GIORNO DI GETTO, DEVE ESSERE EFFETTUATO ALMENO UN PRELIEVO;
- I PROVINI DEVONO ESSERE SIGILATI DAL DIRETTORE DEI LAVORI.

PRESCRIZIONI RELATIVE AL CALCESTRUZZO CONFEZIONATO CON PROCESSO INDUSTRIALIZZATO (PAR. 11.2.8 NTC-2018):

- I DOCUMENTI CHE ACCOMPAGNANO OGNI FORNITURA DI CALCESTRUZZO, DEVONO INDICARE GLI ESTREMI DELLA CERTIFICAZIONE DEL SISTEMA DI CONTROLLO CHE DEVE FAR RIFERIMENTO ALLE SPECIFICHE INDICAZIONI CONTENUTE NELLE LINEE GUIDA SUL CALCESTRUZZO PRECONFEZIONATO ELABORATO DAL SERVIZIO TECNICO CENTRALE DEL CONSIGLIO SUPERIORE DEI LL. PP.

CONTROLLI SUGLI ACCIAI:

IDENTIFICAZIONE E RINTRACCIABILITA' (PAR. 11.3.1.4 NTC-2018):

- CIASCUN PRODOTTO QUALIFICATO, DEVE COSTANTEMENTE ESSERE RICONOSCIBILE E RICONDUCEBILE ALLO STABILIMENTO DI PRODUZIONE TRAMITE MARCHIATURA INDELEBILE DEPOSITATA PRESSO IL SERVIZIO TECNICO CENTRALE. LA MANCANZA MARCHIATURA ANCHE PARZIALE, RENDENO IL PRODOTTO NON IMPIEGABILE.

CENTRI DI TRASFORMAZIONE (PAR. 11.3.1.7 NTC-2018):

- TUTTI I PRODOTTI FORNITI IN CANTIERE DOPO L'INTERVENTO DI UN TRASFORMATORE, DEVONO ESSERE ACCOMPAGNATI DA IDONEA DOCUMENTAZIONE CHE IDENTIFICHI IN MODO INEQUIVOCABILE IL CENTRO DI TRASFORMAZIONE STESSO.

CONTROLLI DI ACCETTAZIONE IN CANTIERE (PAR. 11.3.2.12 NTC-2018):

- I CONTROLLI DI ACCETTAZIONE IN CANTIERE SONO OBBLIGATORI, E DEVONO ESSERE EFFETTUATI ENTRO 30 gg. DALLA DATA DI CONSEGNA DEL MATERIALE E DEVONO ESSERE CAMPIONATI IN RAGIONE DI 3 SPEZZONI MARCHIATI DELLO STESSO DIAMETRO;
- IL PRELIEVO DEI CAMPIONI VA EFFETTUATO A CURA DEL DIRETTORE DEI LAVORI, CHE DEVE SIGILARE GLI STESSI;
- LA DOMANDA DI PROVE AL LABORATORIO AUTORIZZATO DEVE ESSERE SOTTOSCRITTA DAL DIRETTORE DEI LAVORI.

Nel progetto e nella verifica degli elementi strutturali si sono considerati i seguenti materiali (si veda anche capitolo 11 NTC 17/01/2018):

CALCESTRUZZO FONDAZIONE:

Classe di esposizione: XC2

Classe di resistenza: C25/30

Dimensione massima dell'aggregato: 20 mm

Slump S4 - Rapporto a/c < 0.60

CALCESTRUZZO ELEVAZIONE:

Classe di esposizione: XC2

Classe di resistenza: C30/37

Dimensione massima dell'aggregato: 20 mm

Slump S4 - Rapporto a/c < 0.65

ACCIAIO PER ARMATURE:

acciaio per cemento armato B450C - Fyk 450 N/mmq

acciaio S 275 JR - Fyk 275 N/mmq

acciaio S 275 JR - Fyk 275 N/mmq

acciaio S 275 JR - Fyk 275 N/mmq

acciaio S 275 JR - Fyk 275 N/mmq

acciaio S 275 JR - Fyk 275 N/mmq

acciaio S 275 JR - Fyk 275 N/mmq

acciaio S 275 JR - Fyk 275 N/mmq

acciaio S 275 JR - Fyk 275 N/mmq

acciaio S 275 JR - Fyk 275 N/mmq

acciaio S 275 JR - Fyk 275 N/mmq

acciaio S 275 JR - Fyk 275 N/mmq

acciaio S 275 JR - Fyk 275 N/mmq

acciaio S 275 JR - Fyk 275 N/mmq

acciaio S 275 JR - Fyk 275 N/mmq

acciaio S 275 JR - Fyk 275 N/mmq

acciaio S 275 JR - Fyk 275 N/mmq

acciaio S 275 JR - Fyk 275 N/mmq

acciaio S 275 JR - Fyk 275 N/mmq

acciaio S 275 JR - Fyk 275 N/mmq

acciaio S 275 JR - Fyk 275 N/mmq

acciaio S 275 JR - Fyk 275 N/mmq

acciaio S 275 JR - Fyk 275 N/mmq

acciaio S 275 JR - Fyk 275 N/mmq

acciaio S 275 JR - Fyk 275 N/mmq

acciaio S 275 JR - Fyk 275 N/mmq

acciaio S 275 JR - Fyk 275 N/mmq

acciaio S 275 JR - Fyk 275 N/mmq

acciaio S 275 JR - Fyk 275 N/mmq

acciaio S 275 JR - Fyk 275 N/mmq

acciaio S 275 JR - Fyk 275 N/mmq

acciaio S 275 JR - Fyk 275 N/mmq

acciaio S 275 JR - Fyk 275 N/mmq

acciaio S 275 JR - Fyk 275 N/mmq

acciaio S 275 JR - Fyk 275 N/mmq

acciaio S 275 JR - Fyk 275 N/mmq

acciaio S 275 JR - Fyk 275 N/mmq

acciaio S 275 JR - Fyk 275 N/mmq

acciaio S 275 JR - Fyk 275 N/mmq

acciaio S 275 JR - Fyk 275 N/mmq

acciaio S 275 JR - Fyk 275 N/mmq

acciaio S 275 JR - Fyk 275 N/mmq

acciaio S 275 JR - Fyk 275 N/mmq

acciaio S 275 JR - Fyk 275 N/mmq

acciaio S 275 JR - Fyk 275 N/mmq

acciaio S 275 JR - Fyk 275 N/mmq

acciaio S 275 JR - Fyk 275 N/mmq

acciaio S 275 JR - Fyk 275 N/mmq

acciaio S 275 JR - Fyk 275 N/mmq

acciaio S 275 JR - Fyk 275 N/mmq

acciaio S 275 JR - Fyk 275 N/mmq

acciaio S 275 JR - Fyk 275 N/mmq

acciaio S 275 JR - Fyk 275 N/mmq

acciaio S 275 JR - Fyk 275 N/mmq

acciaio S 275 JR - Fyk 275 N/mmq

acciaio S 275 JR - Fyk 275 N/mmq

acciaio S 275 JR - Fyk 275 N/mmq

acciaio S 275 JR - Fyk 275 N/mmq

acciaio S 275 JR - Fyk 275 N/mmq

acciaio S 275 JR - Fyk 275 N/mmq

acciaio S 275 JR - Fyk 275 N/mmq

acciaio S 275 JR - Fyk 275 N/mmq