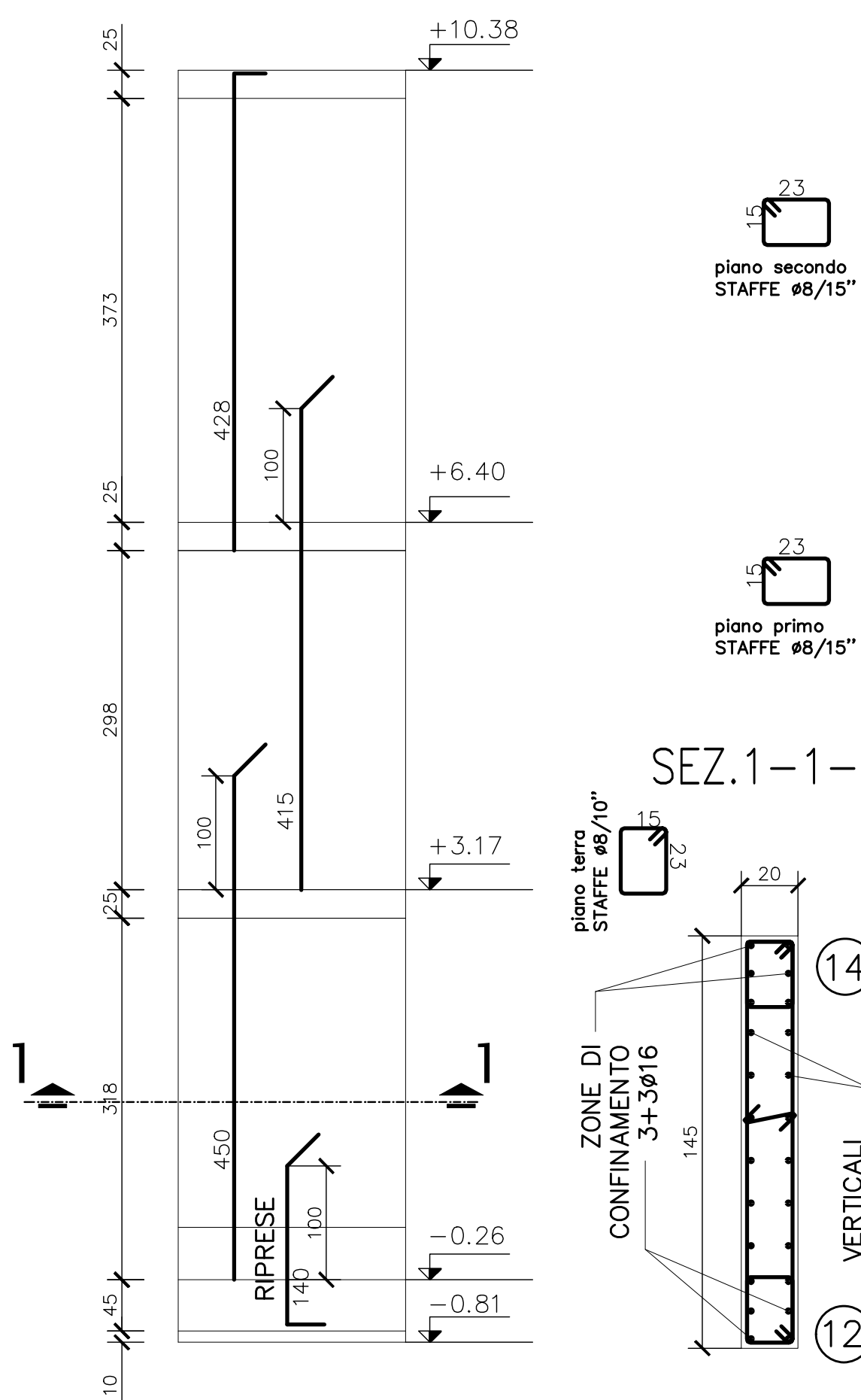
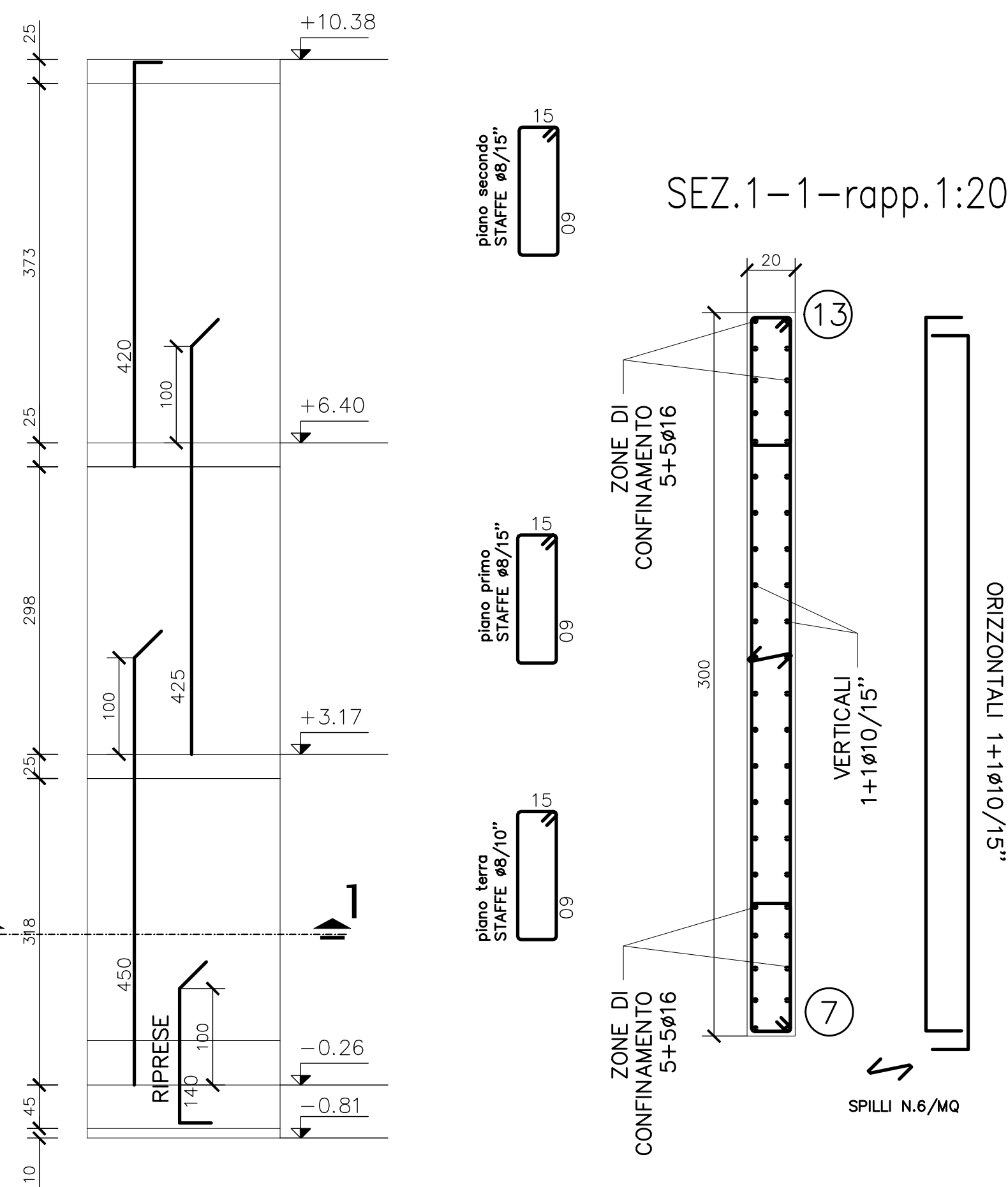


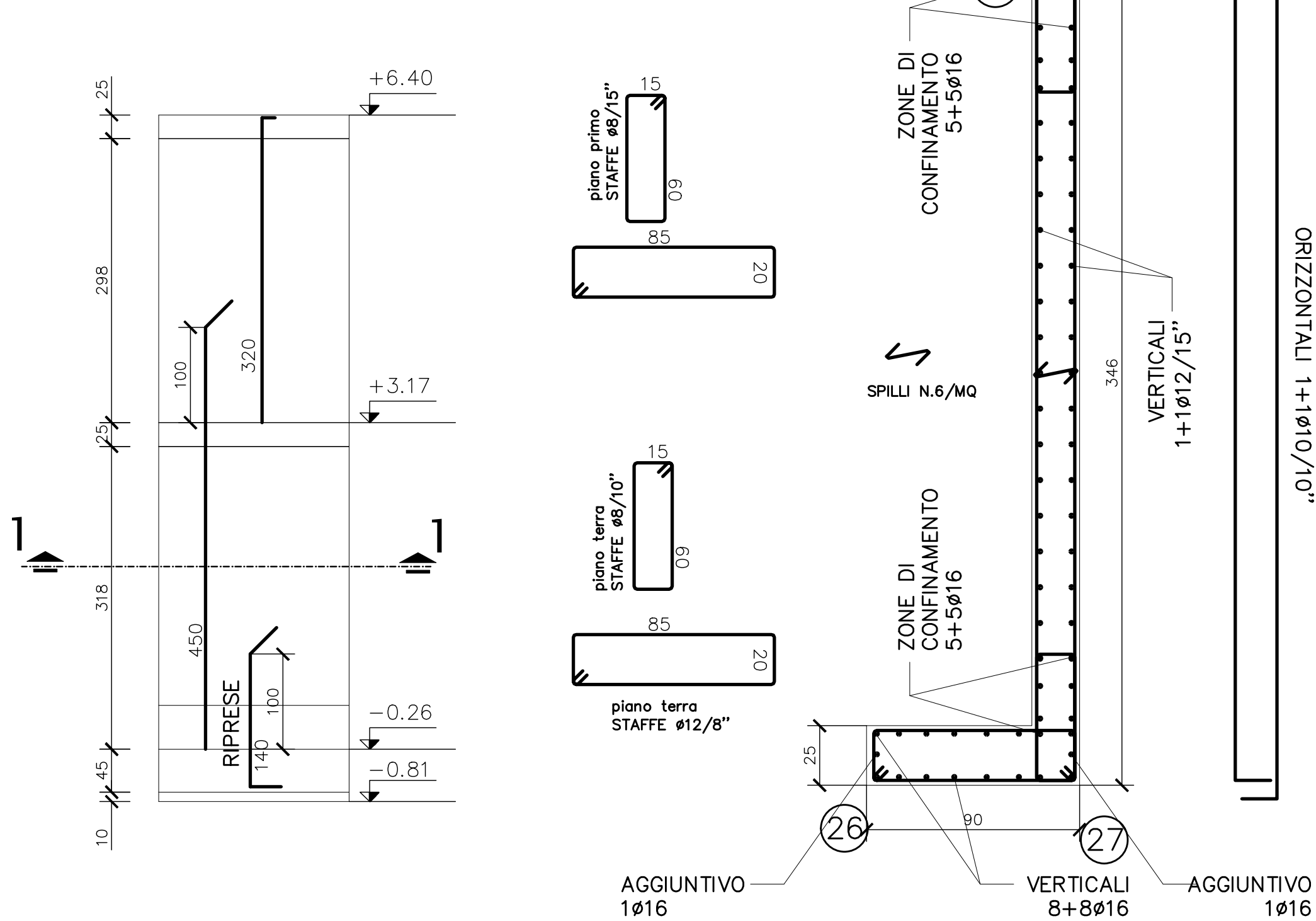
PARETE 12-14 Rapp. 1:50



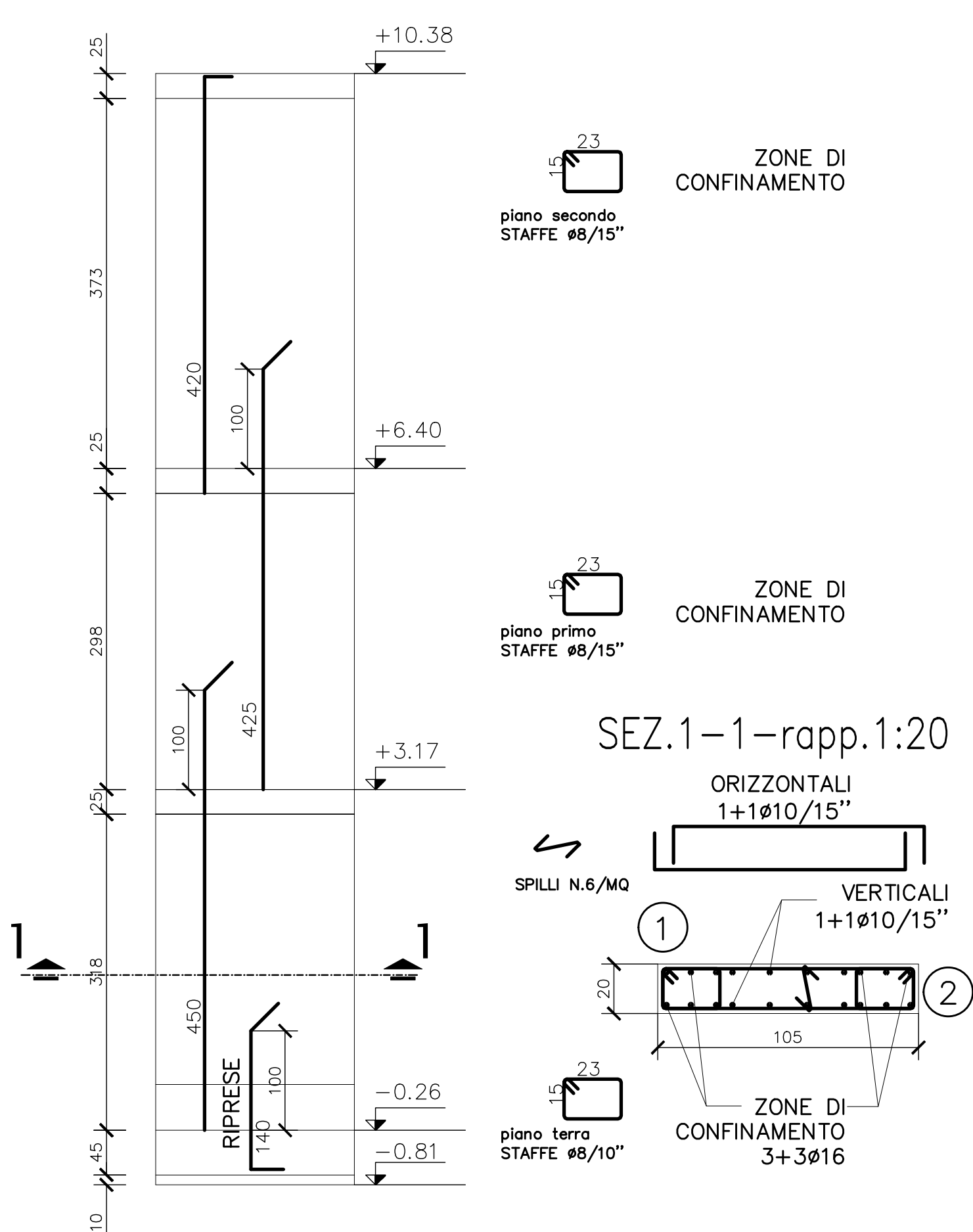
PARETE 7-13 Rapp. 1:50



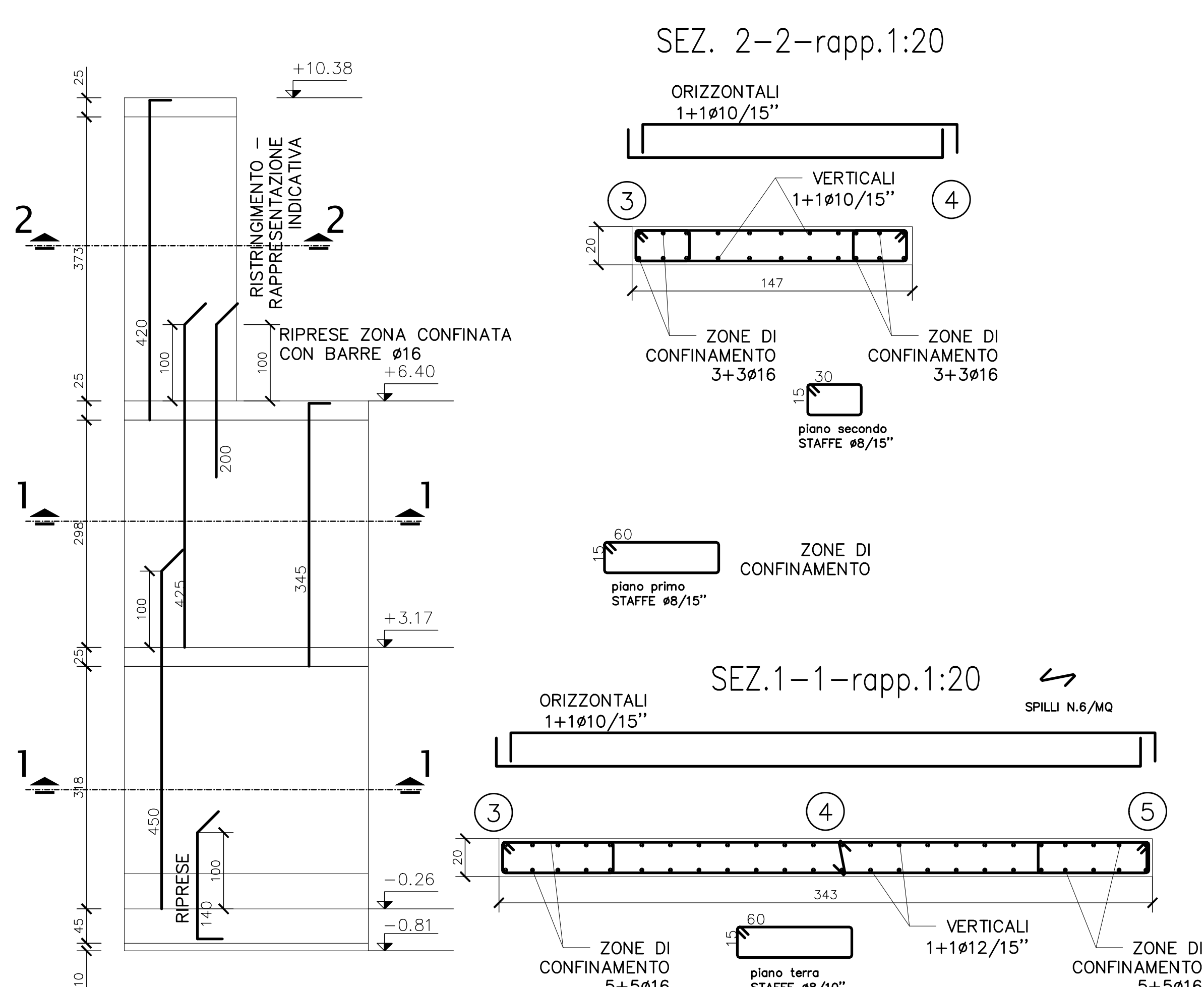
PARETE 26-27-28 Rapp. 1:50



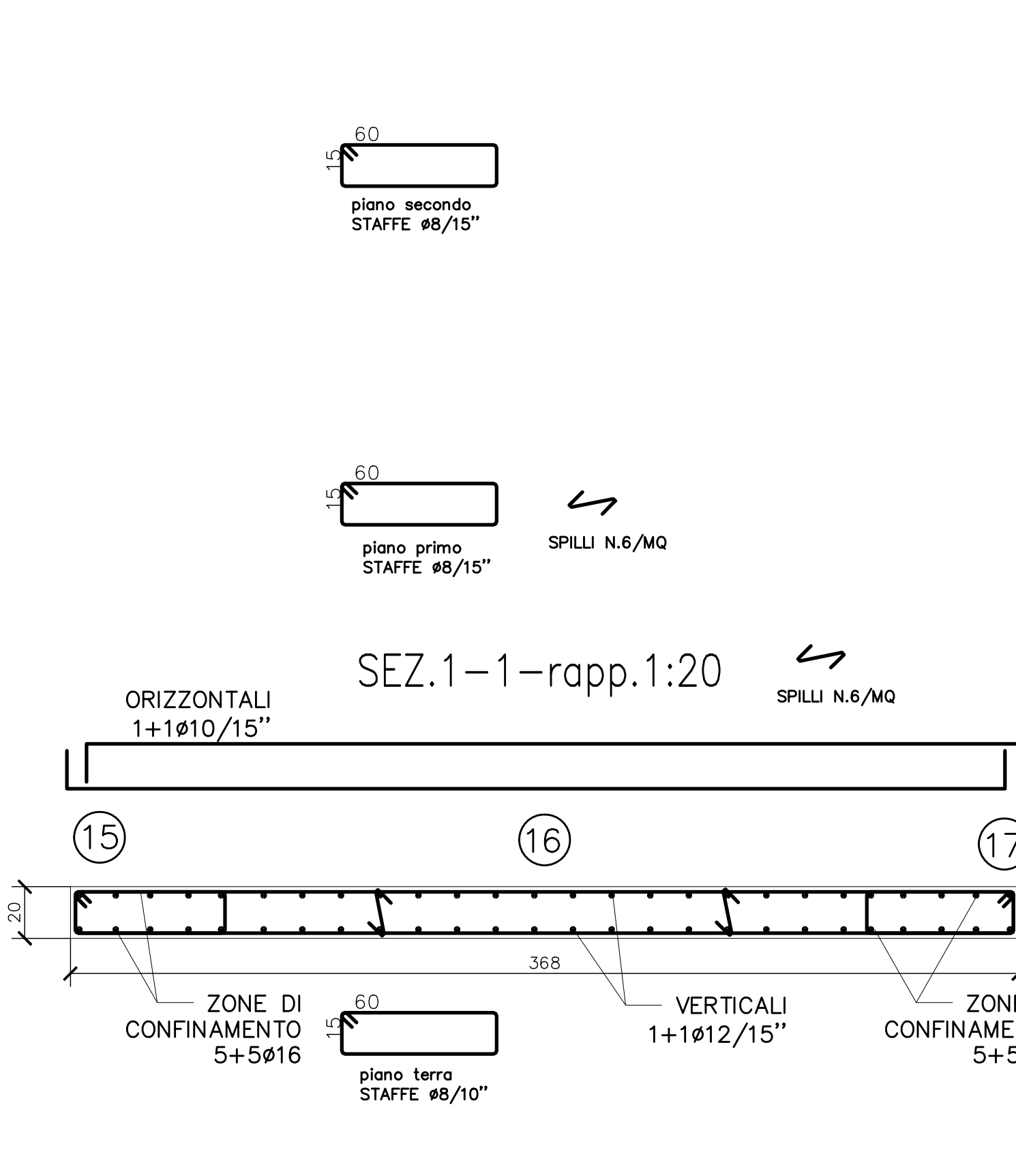
PARETE 1-2 Rapp. 1:50



PARETE 3-4-5 Rapp. 1:50

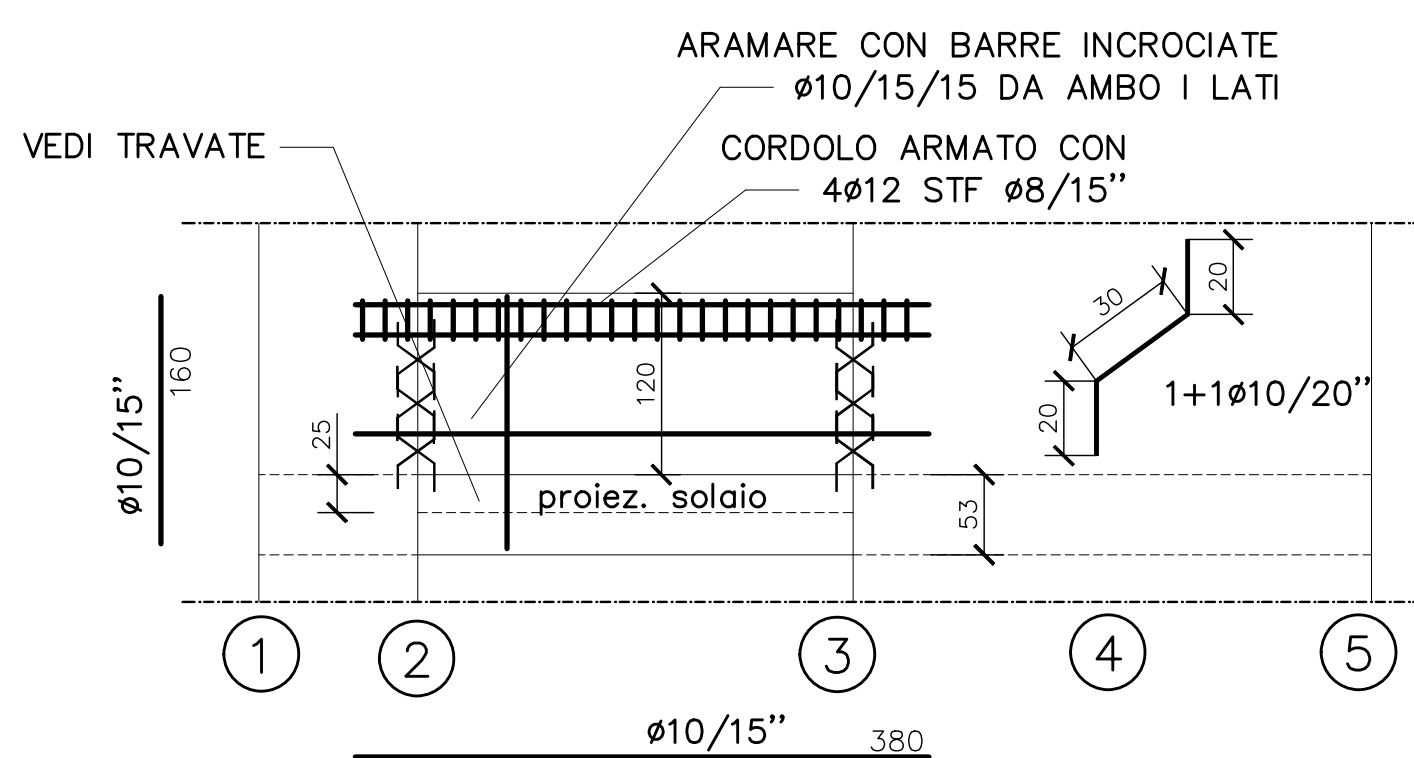


PARETE 15-16-17 Rapp. 1:50

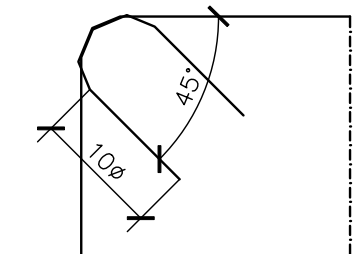


NOTA BENE: +0.00 CORRISPONDE ALLA QUOTA ASSOLUTA +8.75

PARTICOLARE PARETE ACCOPIAMENTO



PART. STAFFE



CONTROLLI DI ACCETTAZIONE SUL CALCESTRUZZO, TIPO "A" (PAR. 11.2.5 NTC-2018):

- IL CONTROLLO E' RIFERITO AD UN MAX. DI 300 mc DI GETTO.
- NUMERO DI PRELIEVI = 1 OGNI 100 mc.
- UN PRELIEVO E' COSTITUITO DA 2 PROVI.
- PER OGNI GIORNO DI GETTO, DEVE ESSERE EFFETTUATO ALMENO UN PRELIEVO.
- 1 PROVI DEVONO ESSERE SIGILLATI DAL DIRETTORE DEI LAVORI.

PRESERZIONI RELATIVE AL CALCESTRUZZO CONFEZIONATO CON PROCESSO INDUSTRIALIZZATO (PAR. 11.2.8 NTC-2018):

- I DOCUMENTI CHE ACCOMPAGNANO OGNI FORNITURA DI CALCESTRUZZO DEVONO INDICARE GLI ESTREMI DELLA CERTIFICAZIONE DEL SISTEMA DI CONTROLLO CHE DEVE FAR RIFERIMENTO ALLE SPECIFICHE INDICAZIONI CONTENUTE NELLE LINEE GUIDA SUL CALCESTRUZZO PRECONFEZIONATO ELABORATO DAL SERVIZIO TECNICO CENTRALE DEL CONSIGLIO SUPERIORE DEI LL. PP.

CONTROLLI SUGLI ACCIAI:

IDENTIFICAZIONE E RINTRACCIABILITA' (PAR. 11.3.1.4 NTC-2018):

- CIASCUN PRODOTTO QUALIFICATO, DEVE COSTANTEMENTE ESSERE RICONOSCIBILE E RICONDUCEBILE ALLO STABILIMENTO DI PRODUZIONE TRAMITE MARCHIATURA INDELEBILE DEPOSITATA PRESSO IL SERVIZIO TECNICO CENTRALE. LA MANCATA MARCHIATURA ANCHE PARZIALE, RENDONO IL PRODOTTO NON IMPEGNABILE.

CENTRI DI TRASFORMAZIONE (PAR. 11.3.1.7 NTC-2018):

- TUTTI I PRODOTTI FORNITI IN CANTIERE DOPO L'INTERVENTO DI UN TRASFORMATORE, DEVONO ESSERE ACCOMPAGNATI DA IDONEA DOCUMENTAZIONE CHE IDENTIFICHI IN MODO INEQUIVOCALE IL CENTRO DI TRASFORMAZIONE STESSO.

CONTROLLI DI ACCETTAZIONE IN CANTIERE (PAR. 11.3.2.12 NTC-2018):

- I CONTROLLI DI ACCETTAZIONE IN CANTIERE SONO OBBLIGATORI, E DEVONO ESSERE EFFETTUATI ENTRO 30 gg. DALLA DATA DI CONSEGNA DEL MATERIALE E DEVONO ESSERE CAMPIONATI IN RAGIONE DI 3 SPEZZONI MARCHIATI DELLO STESSO DIAMETRO;
- IL PRELIEVO DEI CAMPIONI VA EFFETTUATO A CURA DEL DIRETTORE DEI LAVORI, CHE DEVE SIGILLARE GLI STESSI;
- LA DOMANDA DI PROVE AL LABORATORIO AUTORIZZATO DEVE ESSERE SOTTOSCRITTA DAL DIRETTORE DEI LAVORI.

Nei progetti e nella verifica degli elementi strutturali si sono considerati i seguenti materiali (si veda anche capitolo 11 NTC 17/01/2018):

CALCESTRUZZO FONDAZIONE:

Classe di esposizione: XC2

Classe di resistenza: C20/20

Dimensione massima dell'aggregato: 20 mm

Rapporto S_a/R: Rapporto S_a/R < 0.50

CALCESTRUZZO ELEVAZIONE:

Classe di esposizione: XC2

Classe di resistenza: C20/20

Dimensione massima dell'aggregato: 20 mm

Rapporto S_a/R: Rapporto S_a/R < 0.50

ACCIAIO PER ARMATURE:

acciaio per cemento armato B450C - F_{yk} 450 N/mm²tensione caratteristica di rottura - F_{tk} 540 N/mm²allungamento (A_{gk}): 7.5%

ACCIAIO PER CARPENTERIA METALLICA

Acciaio S 275 J2

F_{yk} 275 N/mm² per lamiereF_{tk} 430 N/mm² per tralicci

ACCIAIO PER BULLONERIA E BARRE FILETTATE

Acciaio acciaio classe 8.8

F_{yk} 560 N/mm²F_{tk} 800 N/mm²

TOLLERANZE SULLA STRUTTURA IN OPERA

UNI EN 1090-2 - 5.11.3 - APPENDICE D1 - D2 E RELATIVE TABELLE

0.2.22 Functional erection tolerances - EJ Columns of single storey buildings EJ

No. Criterion Parameter Permitted deviation A

1. Location of column at single storey buildings

Overall inclination

Δ = 0.000

Δ = 0.000

2. Location of individual column at single storey buildings

inclination Δ of each column

Δ = 0.000

Δ = 0.000

0.2.22 Functional erection tolerances - Positions of columns

No. Criterion Parameter Permitted deviation A

1. Location

Location in plan of the column at the level of the column

Δ = 0.000

Δ = 0.000

2. Overall length of a building

Distance between end columns in each bay

Δ = 0.000

Δ = 0.000

Δ = 0.000

Δ = 0.000

Δ = 0.000

Δ = 0.000

Δ = 0.000

Δ = 0.000

Δ = 0.000

Δ = 0.000

Δ = 0.000

Δ = 0.000

Δ = 0.000

Δ = 0.000

Δ = 0.000

Δ = 0.000

Δ = 0.000

Δ = 0.000

Δ = 0.000

Δ = 0.000

Δ = 0.000

Δ = 0.000

Δ = 0.000

Δ = 0.000

Δ = 0.000

Δ = 0.000

Δ = 0.000

Δ = 0.000

Δ = 0.000

Δ = 0.000

Δ = 0.000

Δ = 0.000

Δ = 0.000

Δ = 0.000

Δ = 0.000

Δ = 0.000

Δ = 0.000

Δ = 0.000

Δ = 0.000

Δ = 0.000

Δ = 0.000

Δ = 0.000

Δ = 0.000

Δ = 0.000

Δ = 0.000

Δ = 0.000

Δ = 0.000

Δ = 0.000

Δ = 0.000

Δ = 0.000

Δ = 0.000

Δ = 0.000

Δ = 0.000

Δ = 0.000

Δ = 0.000

Δ = 0.000

Δ = 0.000

Δ = 0.000

Δ = 0.000

Δ = 0.000

Δ = 0.000

Δ = 0.000

Δ = 0.000

Δ = 0.000