



committente

Comune di Ozzano dell'Emilia  
Via della Repubblica, 10

responsabile unico del procedimento

Ing. Chiara De Plato

raggruppamento temporaneo di professionisti

**\_progettazione architettonica**  
**AREA PROGETTI srl** Arch. Giorgio Gazzera  
Via Regaldi 3, 10154 Torino, tel. 011 2386221, [info@area-progetti.it](mailto:info@area-progetti.it)  
**Archisbang associati** Arch. Silvia Minutolo, Arch. Marco Gial Via  
Via Bogino 4, 10123 Torino, tel. 011 026 7246, [info@archisbang.com](mailto:info@archisbang.com)

**\_progettazione strutturale**  
**AREA PROGETTI srl** Ing. Marco Cuccureddu  
Via Regaldi 3, 10154 Torino, tel. 011 2386221, [info@area-progetti.it](mailto:info@area-progetti.it)

**\_progettazione impianti meccanici, elettrici e speciali**  
**AREA PROGETTI srl** Ing. Sergio Cerioni, Ing. Gabriele Pisani  
Via Regaldi 3, 10154 Torino, tel. 011 2386221, [info@area-progetti.it](mailto:info@area-progetti.it)

**\_progettazione antincendio**  
**AREA PROGETTI srl** Ing. Sergio Cerioni  
Via Regaldi 3, 10154 Torino, tel. 011 2386221, [info@area-progetti.it](mailto:info@area-progetti.it)

**\_progettazione urbanistica**  
**arch. Andrea Cavaliere**  
Via Cassini 43 - 10129 Torino, tel. 3284240491, [archicavaliere@gmail.com](mailto:archicavaliere@gmail.com)

**\_consulenza LEED**  
**arch. Elisa Sirombo**  
Via Stampatori 21, 10122 Torino, tel. 3356277109, [elisa.sirombo@gmail.com](mailto:elisa.sirombo@gmail.com)

**\_piano di sicurezza e coordinamento**  
**AREA PROGETTI srl** Arch. Domenico Racca  
Via Regaldi 3, 10154 Torino, tel. 011 2386221, [info@area-progetti.it](mailto:info@area-progetti.it)

consulenti

**\_arch. Chiara Devecchi (progettazione acustica)**  
Via Principi d'Acaja 19, 10138 Torino, tel. 011 4172277, [devecchichiara@yahoo.it](mailto:devecchichiara@yahoo.it)



pratica	PAN				
fase	PE_Progetto Esecutivo				
oggetto	DTG_FAC - Dettagli facciata				
elaborato	Dettagli facciata				
file	PAN_PE_AR_P_9200_DTG_FAC				
scala	Varie				
data	27 marzo 2020				
rev.	data	redatto	verificato	approvato	oggetto revisione
	27/03/20	ec	mgv	gg	prima emissione

L' UTILIZZO E LA RIPRODUZIONE DEL PRESENTE DOCUMENTO SONO RISERVATE A NORMA DI LEGGE



AR\_P\_9200  
Dettagli Facciata

Lettura simbologia grafica\_elaborati architettonici

Simbologia presente nei fascicoli in formato A3

X\_0000

nome dettaglio

00

numero pagina

blocco funzionale

X\_0000

numero dettaglio

serie fascicolo

esempio:

S\_9403

Scuola

Fascicolo 9400

Dettaglio 03

pagina 19

Keyplan

Simbologia presente nelle tavole grafiche architettoniche

AR\_X\_0000

nome dettaglio

ZZZ\_JJJ

oggetto fascicolo

tipo elaborato

blocco funzionale

AR\_X\_0000

numero dettaglio

serie fascicolo

esempio:

AR\_S\_9403

Architettonico

Scuola

fascicolo 9400

dettaglio 03

Dettaglio

Servizi Igienici

	Blocco funzionale
Z	Complessivo
S	Scuola
P	Palestra
I	Ingresso
A	Auditorium
	Sistemazioni esterne

Oggetto fascicolo			Serie elaborati grafici			Serie fascicoli A3		
ZZZ - Tipo elaborato			JJJ - Contenuto elaborato			Serie architettoniche		
ABC	abaco	ACU	correttori acustici	0000	documenti testuali	8000	MUR	murature
DTG	dettaglio	ATC	attacco terra copertura	1000	elaborati grafici generali	8100	PAV	pavimentazioni
PLM	planimetria	COS	costruzioni	2000	elaborati scala 1:200	8200	CSF	controsoffitti
PNT	pianta	CSF	controsoffitti	2500	viste di progetto	8300	SER	serramenti interni ed esterni
PSP	prospetto	FAC	facciata	3000	sistemazioni esterne	8400	ACU	correttori acustici
SZN	sezione	MUR	murature	5000	elaborati scala 1:50	8500	POT	ponti termici
VIS	viste	PAV	pavimentazioni	6000	elaborati controsoffitti	8600	CAR	carpenteria
DOC	documento	SCL	scale			Dettagli (serie 9000)		
REL	relazione	SDF	stato di fatto			9000	COS	costruzioni
		SER	serramenti interni ed esterni			9100	ATC	attacchi terra copertura
		SIG	servizi igienici			9200	FAC	facciata
		URB	urbanistica			9300	SCL	scale
		ANP	analisi nuovi prezzi			9400	SIG	servizi igienici
		CAM	CAM			9500	ACU	acustica
		CLI	clima acustico					
		CME	computo metrico estimativo					
		CMF	comfort acustico					
		CRP	cronoprogramma					
		CSA	capitolato speciale d'appalto					
		EPU	elenco prezzi unitari					
		GEN	generale					
		ILL	illustrativa					
		IMP	impatto acustico					
		LEE	LEED					
		PMO	piano manutenzione dell'opera					
		PSC	piano sicurezza coordinamento					
		QIM	quadro incidenza manodopera					
		QTE	quadro tecnico economico					
		RAP	requisiti acustici passivi					
		TEC	tecnica					

Note e prescrizioni generali

- La quota ±0,00 (quota piano pavimento finito atrio di ingresso) corrisponde alla quota +98,90 m (rispetto al sistema di riferimento altimetrico generale individuato nelle planimetrie di progetto \_ quota di riferimento +100,00 su cordolo aiuola marciapiede).
- La messa in opera di tutti i materiali e le rispettive lavorazioni sono subordinate ad approvazione da parte della DL, mediante controllo delle campionature, verifica delle certificazioni ed eventuale esecuzione di prove sperimentali di accettazione.
- Tutti i materiali, i colori e le opere di finitura (si intenda qualsiasi cosa "a vista") devono essere eseguite previa campionatura in scala reale ed esplicita approvazione della DL.
- Tutte le misure, le distanze, le quote altimetriche e le pendenze devono essere preliminarmente verificate in cantiere in accordo con la DL.
- Per quanto riguarda tipologia, posizione esatta e dimensionamento degli elementi strutturali si rimanda alle tavole specifiche.
- Per quanto riguarda tipologia, posizione esatta e dimensionamento degli elementi impiantistici si rimanda alle tavole specifiche.
- Per le stratigrafie di muri, pavimenti e controsoffitti si rimanda ai fascicoli A3 specifici (abachi).
- La posizione dei corpi illuminanti deve essere verificata in fase di cantiere.
- I dettagli individuati negli elaborati grafici sono riportati nei rispettivi fascicoli in formato A3 (vedi "lettura simbologia grafica").
- Ove gli elaborati non fossero esaustivi si deve fare riferimento alla DL senza procedere ad interpretazioni.

Tabella dei materiali

CARATTERISTICHE DEI MATERIALI

CALCESTRUZZO PER GETTO IN OPERA

calcestruzzo a prestazione (DM 17.01.2018, UNI EN 206-2006, UNI 11104:2004) con le seguenti caratteristiche:

	resistenza	aggregato max	esposizione	consistenza	copriferro min.
	classe	[mm]	classe	classe	[mm]
fondazioni	28/35	32	XC2	S4	35
setti verticali	28/35	25	XC1 e XF1	S4	30
solai interni	28/35	25	XC1	S4	30
solai esterni	28/35	25	XC3	S4	30
solai interni (precompresso)	45/55	25	XC1 e XC3	--	---
solai esterni (precompresso)	45/55	25	XC3	--	---
scale	28/35	25	XC1	S4	30

N.B. i copriferri degli elementi prefabbricati dovranno essere conformi a quanto prescritto dalle UNI EN 13369 ed in grado di garantire le classi di esposizione sopra indicate.

Rapporto acqua/cemento massimo: 0.50

Classe di resistenza del cemento (UNI EN 197/1): CEM 42,5 R

Tutte le caratteristiche sopra indicate devono essere riportate nella bolla di consegna.

E' vietata qualunque riaggiunta d'acqua in cantiere.

ACCIAIO PER ARMATURA (DM 17.01.2018 - Tab. 11.3.VII.a e 11.3.VII.b)  
Tipo B450C

Sovrapposizione minima (se non diversamente specificato):

barre 40 Ø reti 3 maglie

Diametro mandrino D = 4d per diametro barra d < 12 mm

Diametro mandrino D = 5d per diametro barra 12 ≤ d ≤ 16 mm

Diametro mandrino D = 8d per diametro barra d >16 mm

Risvolto minimo > 5d (se non diversamente specificato)

ACCIAIO PER ELEMENTI PRECOMPRESSI (DM 17.01.2018 - Tab. 11.3.VIII)

Trefoli fptk = 1.900 N/mmq

ACCIAIO PER CARPENTERIA (DM 17.01.2018 - Tab. 11.3.XII, UNI EN ISO 3834-2:1006)

Tipo S355 (se non diversamente specificato)

Ogni fornitura deve essere accompagnata da copia conforme del relativo certificato, con data non anteriore a tre mesi, emesso dal Laboratorio Ufficiale incaricato del controllo in stabilimento.

GIUNZIONI BULLONATE (DM 17.01.2018 - Tab. 11.3.XIII.a)

Viti: classe 10.9 (se non diversamente specificato) (UNI EN 898-1:2013)

Dadi: classe 10 (se non diversamente specificato) (UNI EN 898-2:2012)

Rondelle durezza 300 HV

SALDATURE

Secondo DM 17.01.2018 - Punto 11.3.4.5

Note integrative

Tutte le dimensioni, le quote e le pendenze sono coerenti con il rilievo eseguito. Resta a carico del costruttore la loro verifica in sito prima dell'inizio dei lavori e durante tutto il loro svolgimento.

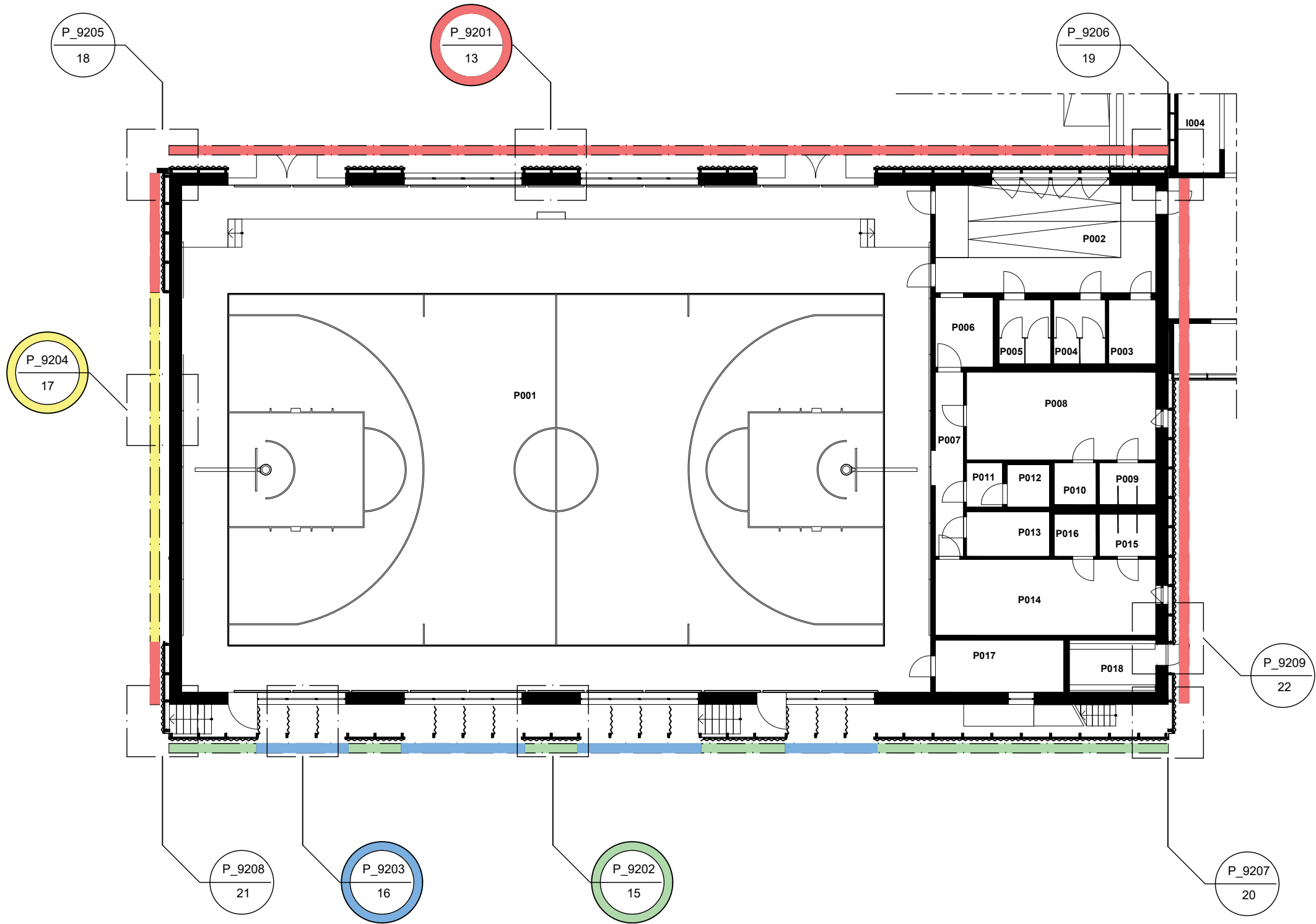
Prima di ogni getto avvisare la DL

Il costruttore deve sottoporre all'approvazione della DL i particolari costruttivi per la costruzione in officina

e l'assemblaggio in opera. In caso di modifiche il costruttore deve sottoporre all'approvazione della DL i particolari costruttivi al fine di verificarne la rispondenza con le ipotesi di calcolo adottate.

In caso di approvazione i particolari grafici ed i calcoli dovranno essere messi a disposizione della DL che

provvederà a consegnarli agli enti di controllo ad integrazione della pratica del CA ivi depositata.

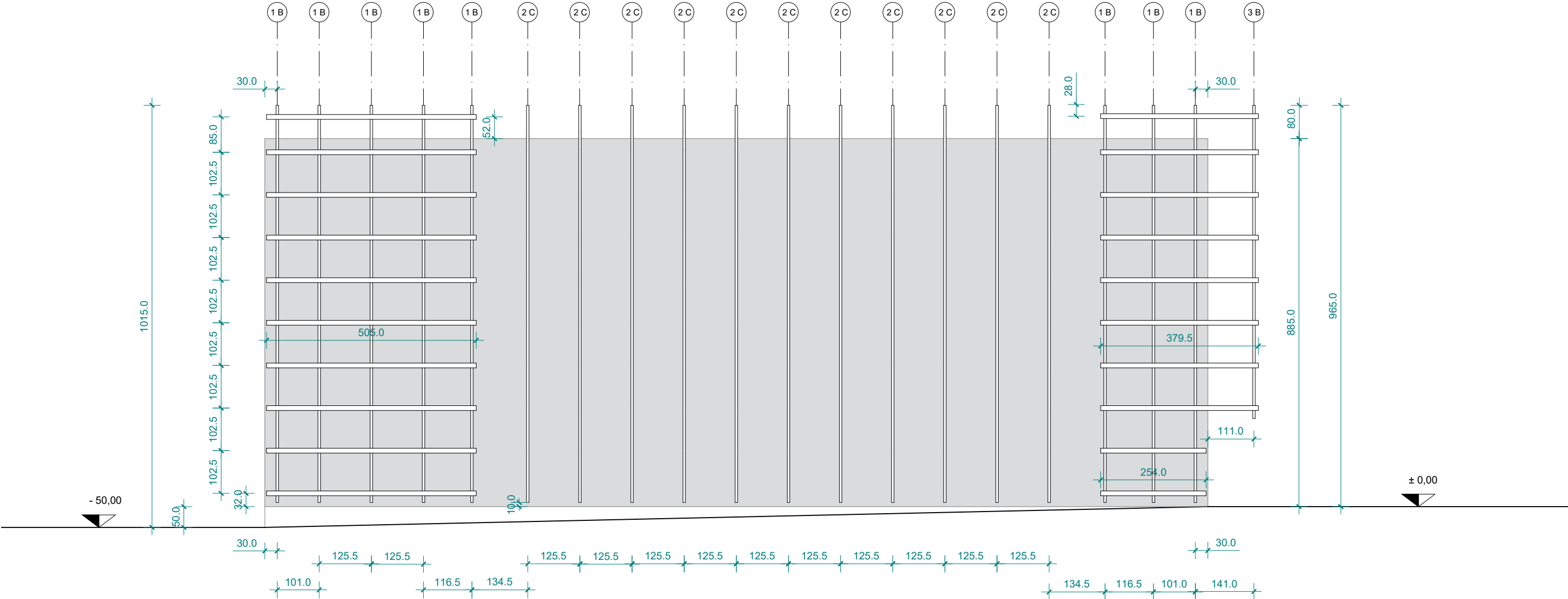


N.B.  
- Lamiera forata e gregate tipo TETRIS® STEP 89-306/P in alluminio lega 1050 H24, sp. 15/10 forate con foro Ø 8, passo 12 mm a 60° (vsp = 40% e 25%) + sistema di sottostruttura tipo TETRIS® EASY Q costituita da traversi zincati verniciati, sp. 20/10 pronti per la posa orizzontale.  
- Tutti gli altri elementi (sottostruttura): sabbiatura grado SA 2,5 - depolverizzazione - stesura di fondo epossidico bicomponente ai fosfati di zinco sp. 60 micron - stesura di finitura a smalto acrilico poliuretanico bicomponente sp. 30 micron.

Tutte le misure vanno verificate in corso d'opera. Per quanto riguarda tipologia, posizione esatta e dimensionamento degli elementi strutturali ed impiantistici si rimanda alle tavole specifiche.

pagina	scala	commessa	fase	oggetto	rev.	data	redatto	verif.	approv.	oggetto revisione
P_9200	1:200	PAN	PE_Progetto Esecutivo	DTG_FAC_Dettagli Facciata		27.03.2020	ec	mgv	gg	prima emissione
01										

L'UTILIZZO E LA RIPRODUZIONE DEL PRESENTE DOCUMENTO SONO RISERVATE A NORMA DI LEGGE



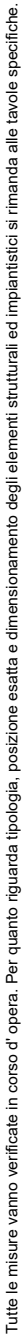
N.B.

- Lamiere forate e gregate tipo TETRIS® STEP 89-306/P in alluminio lega 1050 H24, sp. 15/10 forate con foro Ø 8, passo 12 mm a 60° (vsp = 40% e 25%) + sistema di sottostruttura tipo TETRIS® EASY Q costituita da traversi zincati verniciati, sp. 20/10 pronti per la posa orizzontale.
- Tutti gli altri elementi (sottostruttura): sabbiatura grado SA 2,5 - depolverizzazione - stesura di fondo epossidico bicomponente ai fosfati di zinco sp. 60 micron - stesura di finitura a smalto acrilico poliuretano bicomponente sp. 30 micron.

Tutte le misure vanno verificate in corso d'opera. Per quanto riguarda tipologia, posizione esatta e dimensionamento degli elementi strutturali ed impiantistici si rimanda alle tavole specifiche.

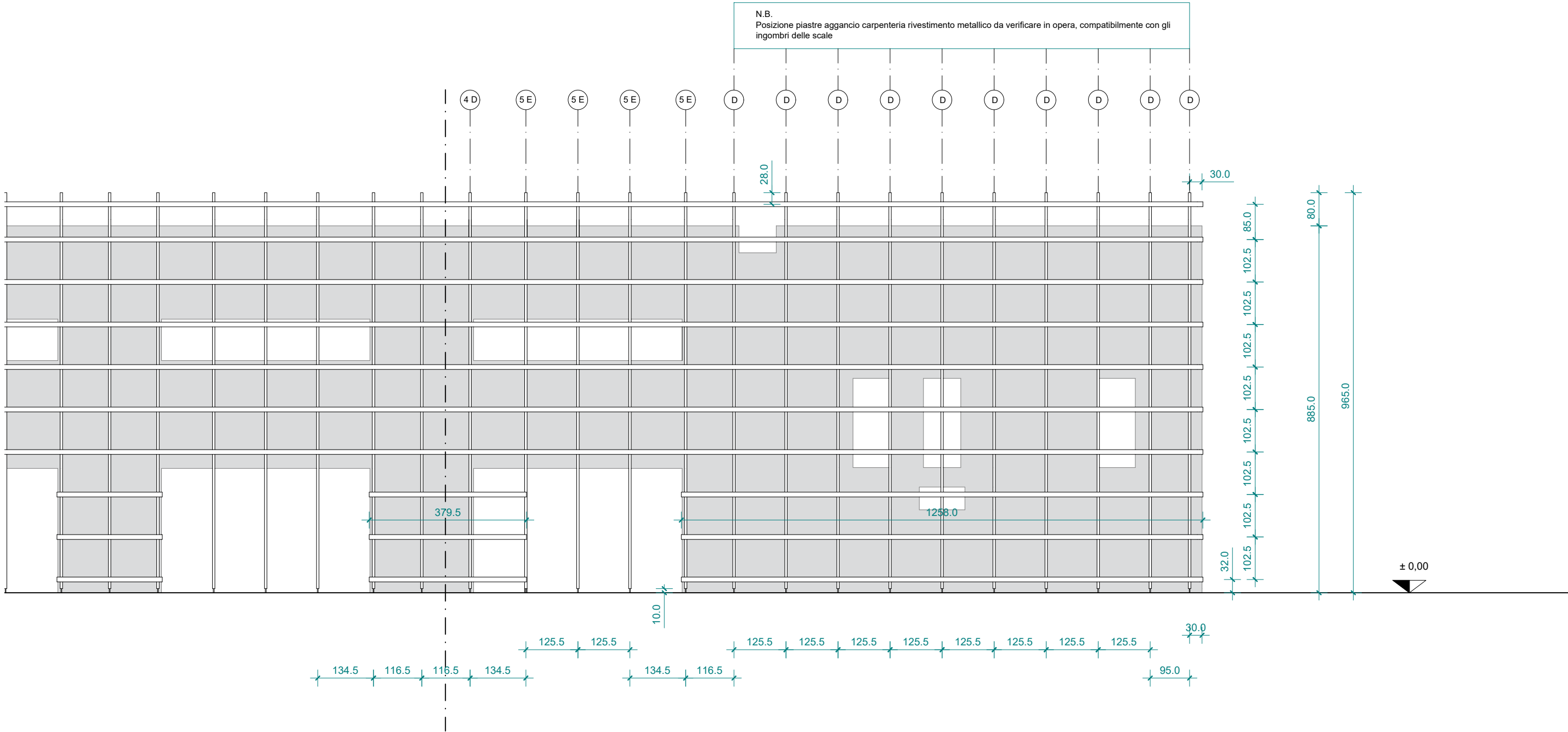
pagina	scala	commessa	fase	oggetto	rev.	data	redatto	verif.	approv.	oggetto revisione
P_9200 02	1:100	PAN	PE_Progetto Esecutivo	DTG_FAC_Dettagli Facciata		27.03.2020	ec	mgv	gg	prima emissione

L'UTILIZZO E LA RIPRODUZIONE DEL PRESENTE DOCUMENTO SONO RISERVATE A NORMA DI LEGGE



pagina	scala	commessa	fase	oggetto	rev.	data	redatto	verif.	approv.	oggetto revisione
<b>P_9200</b>	1:100	PAN	PE_Progetto Esecutivo	DTG_FAC_Dettagli Facciata		27.03.2020	ec	mgv	gg	prima emissione
03										
L'UTILIZZO E LA RIPRODUZIONE DEL PRESENTE DOCUMENTO SONO RISERVATE A NORMA DI LEGGE										

PROSPETTO SUD (PARTE DESTRA)

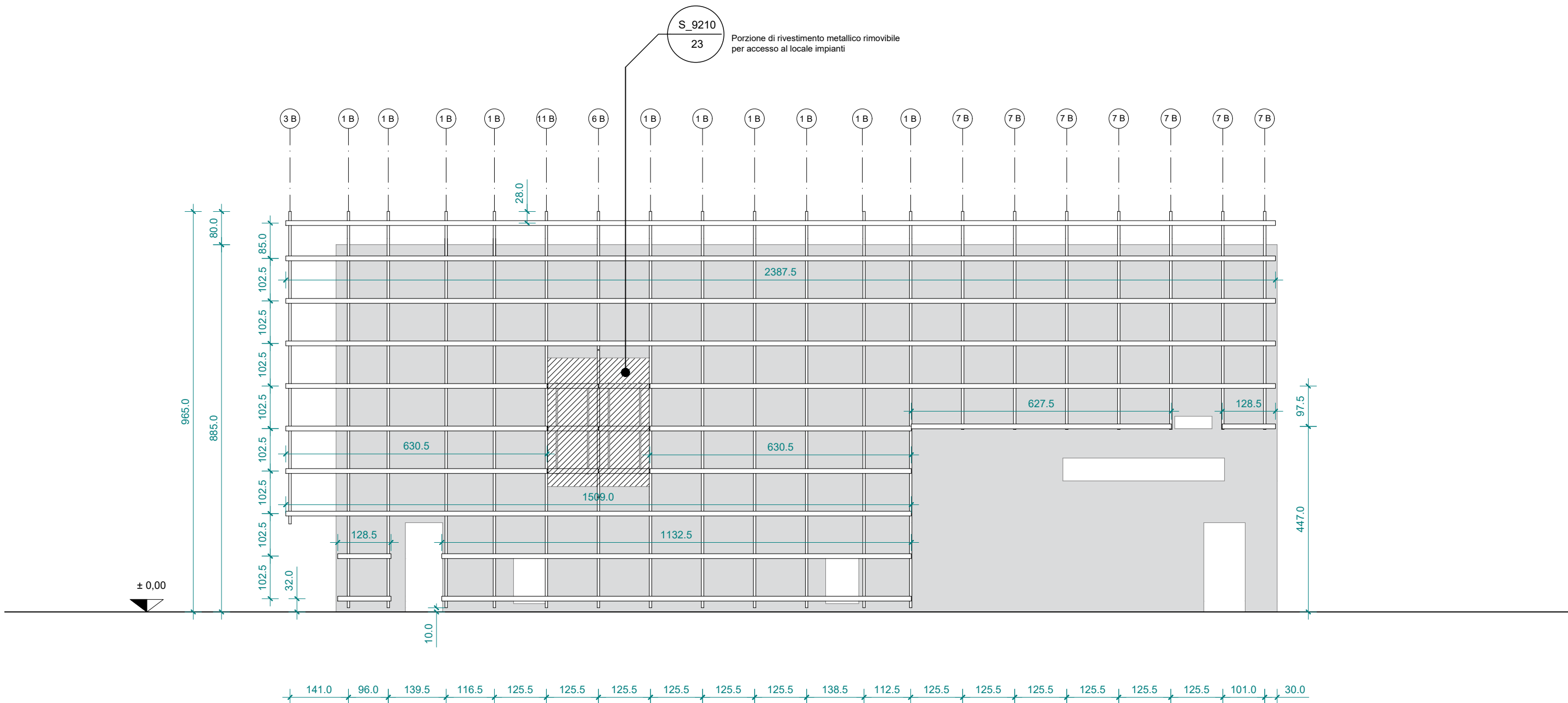


N.B.

- Lamiere forate e gregate tipo TETRIS® STEP 89-306/P in alluminio lega 1050 H24, sp. 15/10 forate con foro Ø 8, passo 12 mm a 60° (vsp = 40% e 25%) + sistema di sottostruttura tipo TETRIS® EASY Q costituita da traversi zincati verniciati, sp. 20/10 pronti per la posa orizzontale.
- Tutti gli altri elementi (sottostruttura): sabbiatura grado SA 2,5 - depolverizzazione - stesura di fondo epossidico bicomponente ai fosfati di zinco sp. 60 micron - stesura di finitura a smalto acrilico poliuretanico bicomponente sp. 30 micron.

pagina	scala	commessa	fase	oggetto	rev.	data	redatto	verif.	approv.	oggetto revisione
<b>P_9200</b>	1:100	PAN	PE_Progetto Esecutivo	DTG_FAC_Dettagli Facciata		27.03.2020	ec	mgv	gg	prima emissione
04										
L'UTILIZZO E LA RIPRODUZIONE DEL PRESENTE DOCUMENTO SONO RISERVATE A NORMA DI LEGGE										

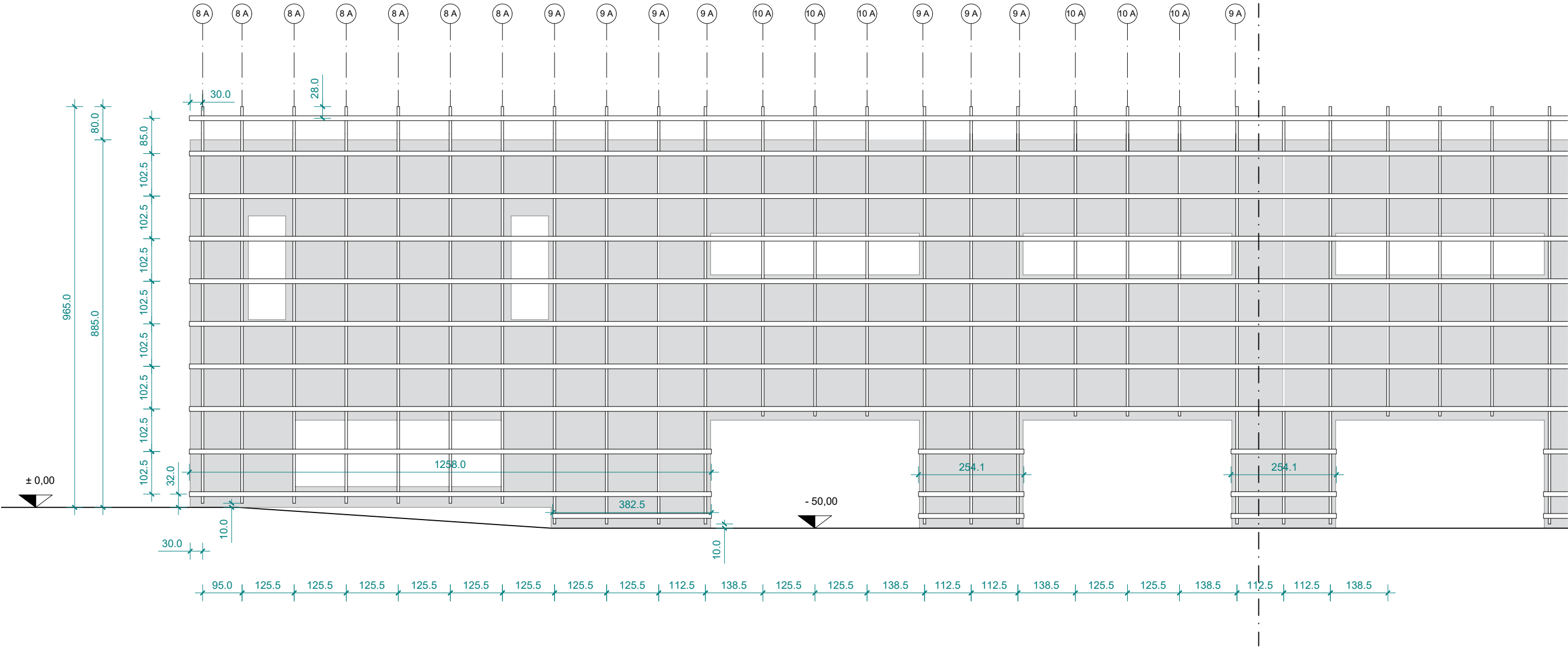




N.B.

- Lamiere forate e gregate tipo TETRIS® STEP 89-306/P in alluminio lega 1050 H24, sp. 15/10 forate con foro Ø 8, passo 12 mm a 60° (vsp = 40% e 25%) + sistema di sottostruttura tipo TETRIS® EASY Ω costituita da traversi zincati verniciati, sp. 20/10 pronti per la posa orizzontale.
- Tutti gli altri elementi (sottostruttura): sabbiatura grado SA 2,5 - depolverizzazione - stesura di fondo epossidico bicomponente ai fosfati di zinco sp. 60 micron - stesura di finitura a smalto acrilico poliuretano bicomponente sp. 30 micron.

pagina	scala	commessa	fase	oggetto	rev.	data	redatto	verif.	approv.	oggetto revisione
<b>P_9200</b> <hr/> 05	1:100	PAN	PE_Progetto Esecutivo	DTG_FAC_Dettagli Facciata		27.03.2020	ec	mgv	gg	prima emissione
L' UTILIZZO E LA RIPRODUZIONE DEL PRESENTE DOCUMENTO SONO RISERVATE A NORMA DI LEGGE										



N.B.

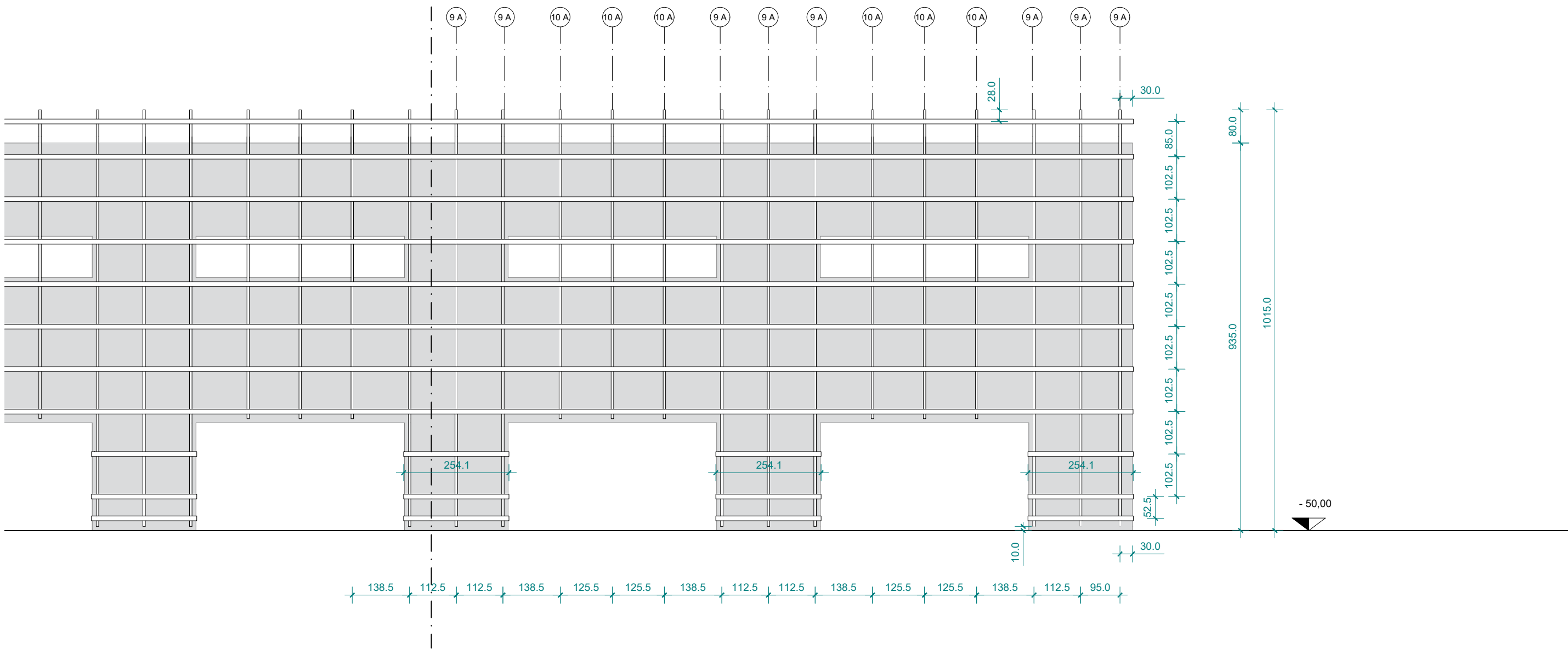
- Lamiere forate e gregate tipo TETRIS® STEP 89-306/P in alluminio lega 1050 H24, sp. 15/10 forate con foro Ø 8, passo 12 mm a 60° (vsp = 40% e 25%) + sistema di sottostruttura tipo TETRIS® EASY Q costituita da traversi zincati verniciati, sp. 20/10 pronti per la posa orizzontale.
- Tutti gli altri elementi (sottostruttura): sabbiatura grado SA 2,5 - depolverizzazione - stesura di fondo epossidico bicomponente ai fosfati di zinco sp. 60 micron - stesura di finitura a smalto acrilico poliuretano bicomponente sp. 30 micron.

Tutte le misure vanno verificate in corso d'opera. Per quanto riguarda tipologia, posizione esatta e dimensionamento degli elementi strutturali ed impiantistici si rimanda alle tavole specifiche.

pagina	scala	commessa	fase	oggetto	rev.	data	redatto	verif.	approv.	oggetto revisione
P_9200 06	1:100	PAN	PE_Progetto Esecutivo	DTG_FAC_Dettagli Facciata		27.03.2020	ec	mgv	gg	prima emissione
					L'UTILIZZO E LA RIPRODUZIONE DEL PRESENTE DOCUMENTO SONO RISERVATE A NORMA DI LEGGE					



### PROSPETTO NORD (PARTE DESTRA)



N.B.

- Lamiere forate e gregate tipo TETRIS® STEP 89-306/P in alluminio lega 1050 H24, sp. 15/10 forate con foro Ø 8, passo 12 mm a 60° (vsp = 40% e 25%) + sistema di sottostruttura tipo TETRIS® EASY Q costituita da traversi zincati verniciati, sp. 20/10 pronti per la posa orizzontale.
- Tutti gli altri elementi (sottostruttura): sabbiatura grado SA 2,5 - depolverizzazione - stesura di fondo epossidico bicomponente ai fosfati di zinco sp. 60 micron - stesura di finitura a smalto acrilico poliuretanico bicomponente sp. 30 micron.

Tutte le misure vanno verificate in corso d'opera. Per quanto riguarda tipologia, posizione esatta e dimensionamento degli elementi strutturali ed impiantistici si rimanda alle tavole specifiche.

pagina	scala	commessa	fase	oggetto	rev.	data	redatto	verif.	approv.	oggetto revisione
P_9200 07	1:100	PAN	PE_Progetto Esecutivo	DTG_FAC_Dettagli Facciata		27.03.2020	ec	mgv	gg	prima emissione
L'UTILIZZO E LA RIPRODUZIONE DEL PRESENTE DOCUMENTO SONO RISERVATE A NORMA D'ILLEGGE										





pagina	scala	fase	oggetto	rev.	data	redatto	verif.	approv.	oggetto revisione
<b>P_9200</b>	1:100	PAN	PE_Progetto Esecutivo		27.03.2020	ec	mgv	gg	prima emissione
<b>09</b>			DTG_FAC_Dettagli Facciata						
L'UTILIZZO E LA RIPRODUZIONE DEL PRESENTE DOCUMENTO SONO RISERVATE A NORMA DI LEGGE									

ISOMETRICA

Montante verticale scatolare  
90X60, sp. 3 mm

Staffa verticale pressopiegata  
(sezione "U")  
290x145x67 mm, sp. 3 mm

Staffa verticale pressopiegata  
(sezione "U")  
290x190x67 mm, sp. 3 mm

Piastra scatolare con distanziale

PROSPETTO

n° 2 asole verticali in corrispondenza delle asole orizzontali della piastra

Staffa verticale pressopiegata (sezione "U")

Staffa verticale pressopiegata (sezione "U")

Piastra scatolare con distanziale

SEZIONE

n° 2 asole verticali in corrispondenza delle asole orizzontali della piastra

Staffa verticale pressopiegata (sezione "U")

Staffa verticale pressopiegata (sezione "U")

Piastra scatolare con distanziale

PIANTA

n° 2 asole verticali in corrispondenza delle asole orizzontali della piastra

Staffa verticale pressopiegata (sezione "U")

Staffa verticale pressopiegata (sezione "U")

Piastra scatolare con distanziale

oggetti

DTG\_FAC\_Dettagli Facciata

fase

PE\_Progetto Esecutivo

commessa

PAN

scala

1:10

pagina

P\_9200

10

rev.

data

redatto

verif.

approv.

oggetto revisione

27.03.2020

ec

mgv

gg

prima emissione

L'UTILIZZO E LA RIPRODUZIONE DEL PRESENTE DOCUMENTO SONO RISERVATE A NORMA DI LEGGE

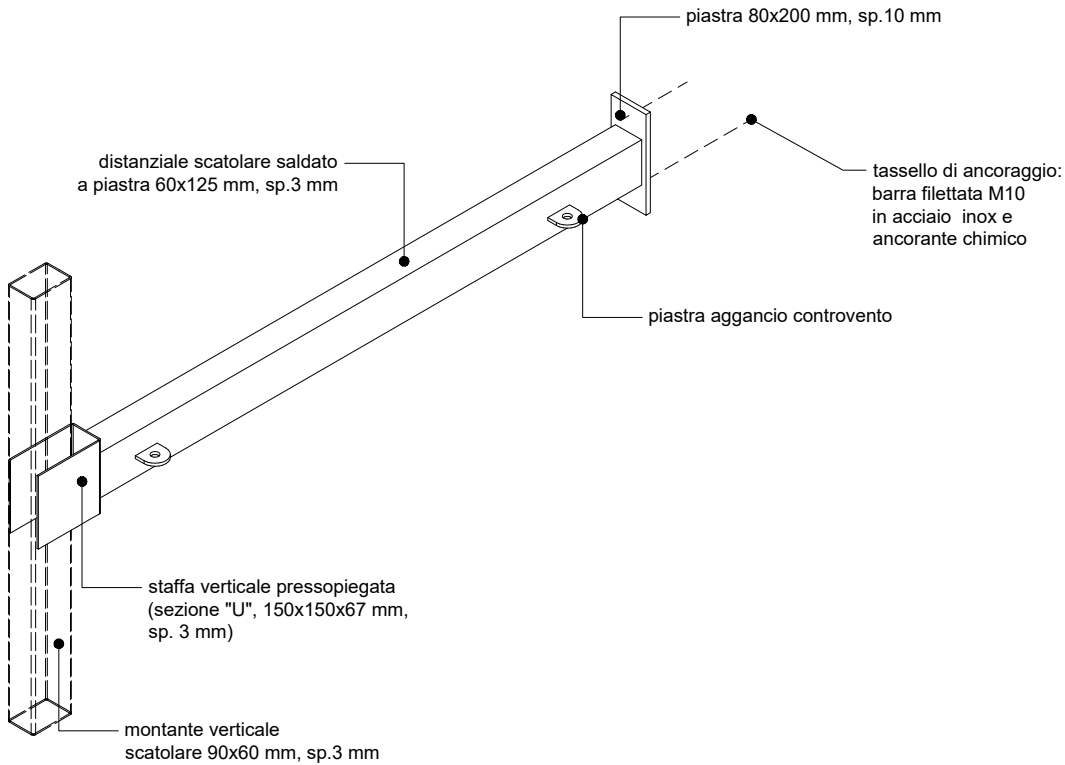
N.B.

- Lamiere forate e gregate tipo TETRIS® STEP 89-306/P in alluminio lega 1050 H24, sp. 15/10 forate con foro Ø 8, passo 12 mm a 60° (vsp = 40% e 25%) + sistema di sottostruttura tipo TETRIS® EASY Q costituita da traversi zincati verniciati, sp. 20/10 pronti per la posa orizzontale.

- Tutti gli altri elementi (sottostruttura): sabbiatura grado SA 2,5 - depolverizzazione - stesura di fondo epossidico bicomponente ai fosfati di zinco sp. 60 micron - stesura di finitura a smalto acrilico poliuretanico bicomponente sp. 30 micron.

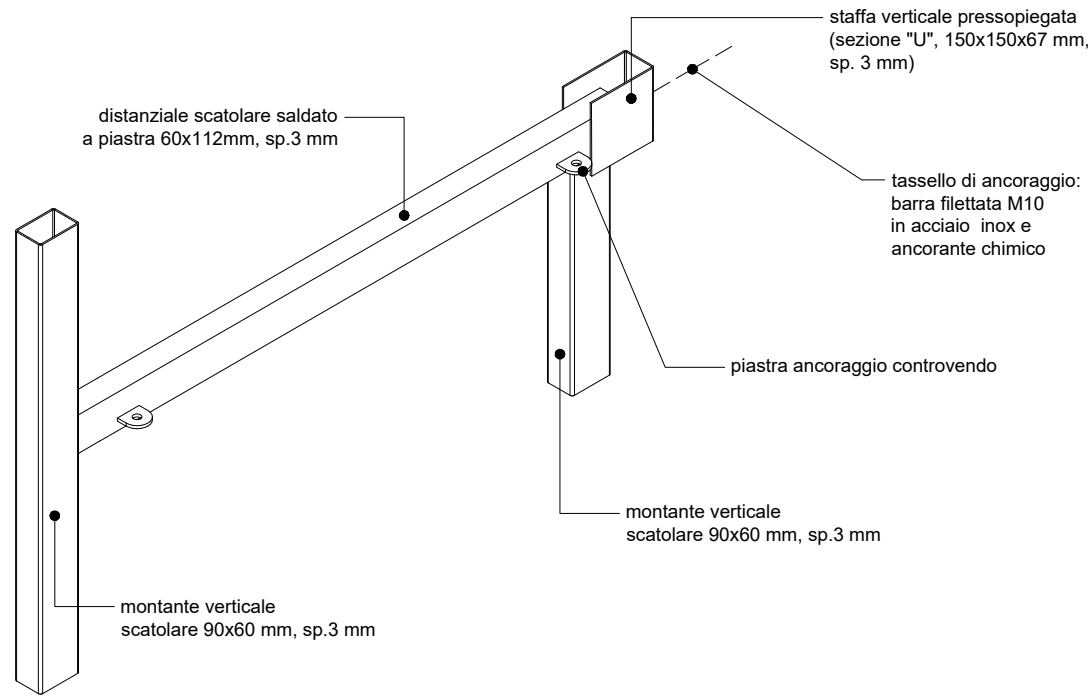
D

Scatolare orizzontale (90x60 mm, sp 3 mm)  
saldato a piastra (80x200 mm, sp. 10 mm)  
e ancorato a montante verticale (90x60, sp. 3 mm)  
tramite staffa verticale pressopiegata  
(sezione "U", 150x150x67 mm, sp. 3 mm)

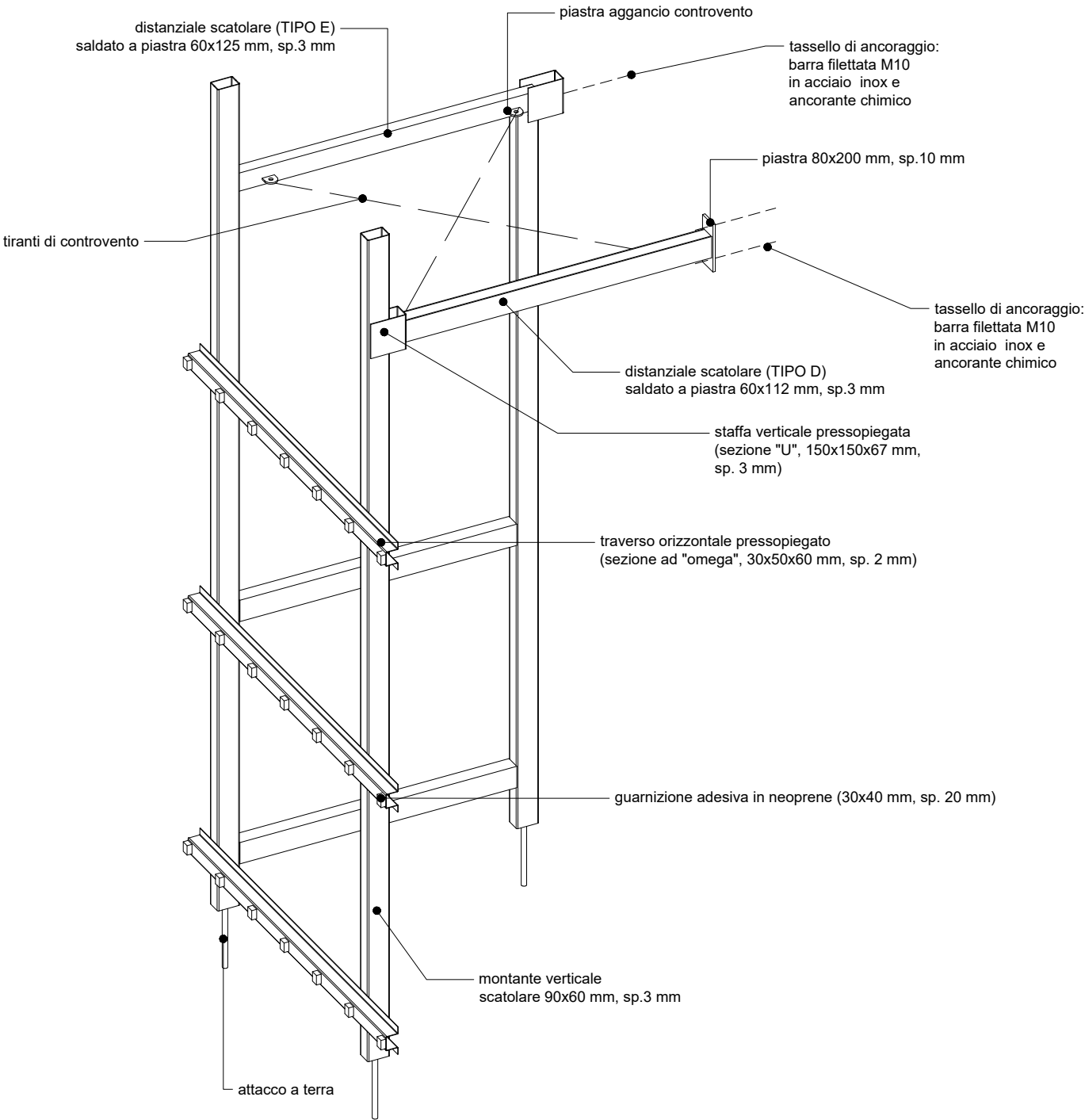


E

Scatolare orizzontale (90x60x1300 mm, sp. 3 mm)  
saldato a montanti verticali (90x60, sp. 3 mm)  
e alla agganciato a parete tramite  
staffa verticale pressopiegata  
(sezione a "U", 150x150x67 mm, sp. 3 mm)



SISTEMA CONTROVENTO CON AGGANCIO A PARETE



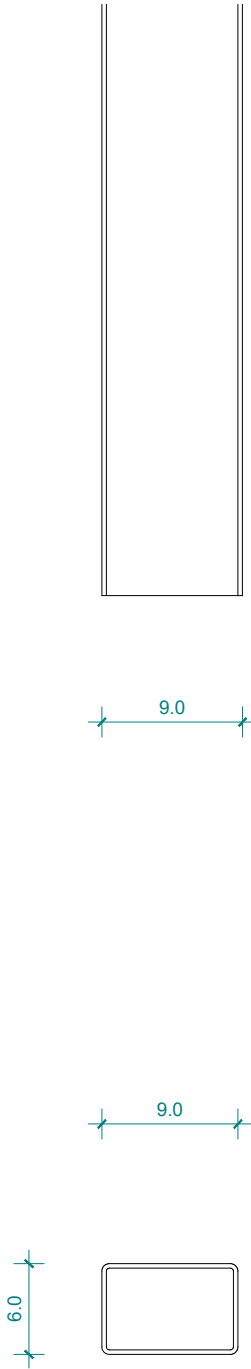
N.B.  
- Lamiere forate e gregate tipo TETRIS® STEP 89-306/P in alluminio lega 1050 H24, sp. 15/10 forate con foro Ø 8, passo 12 mm a 60° (vsp = 40% e 25%) + sistema di sottostruttura tipo TETRIS® EASY Q costituita da traversi zincati verniciati, sp. 20/10 pronti per la posa orizzontale.  
- Tutti gli altri elementi (sottostruttura): sabbiatura grado SA 2,5 - depolverizzazione - stesura di fondo epossidico bicomponente ai fosfati di zinco sp. 60 micron - stesura di finitura a smalto acrilico poliuretano bicomponente sp. 30 micron.

Tutte le misure vanno verificate in corso d'opera. Per quanto riguarda tipologia, posizione esatta e dimensionamento degli elementi strutturali ed impiantistici si rimanda alle tavole specifiche.

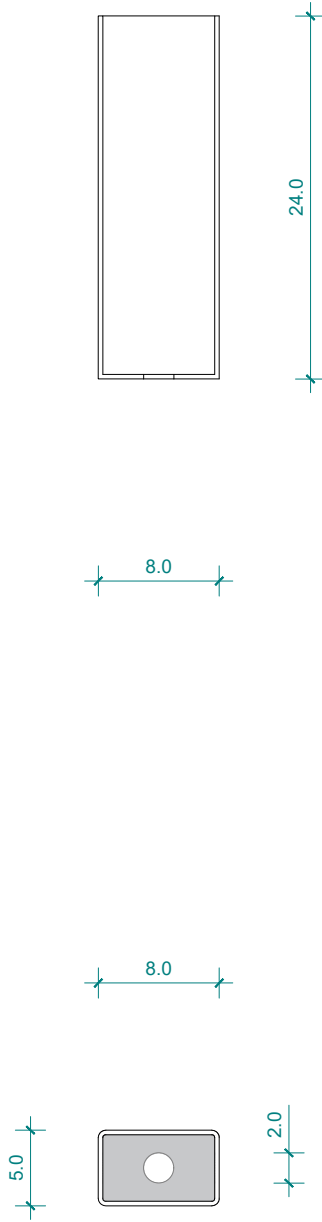
pagina	scala	commessa	fase	oggetto	rev.	data	redatto	verif.	approv.	oggetto	revisione
P_9200	Varie	PAN	PE_Progetto Esecutivo	DTG_FAC_Dettagli Facciata		27.03.2020	ec	mgv	gg	prima emissione	
11											

L'UTILIZZO E LA RIPRODUZIONE DEL PRESENTE DOCUMENTO SONO RISERVATE A NORMA DI LEGGE

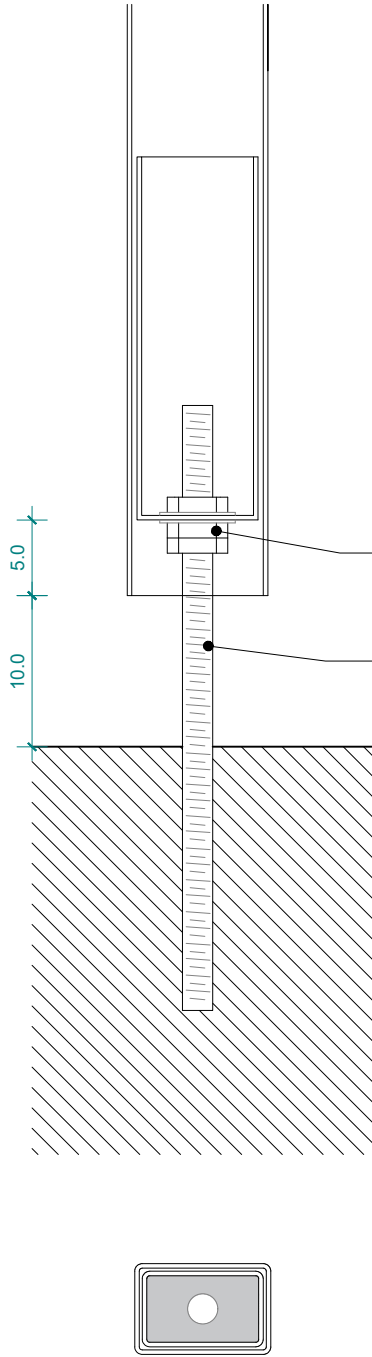
Montante verticale  
90x60, sp 3 mm



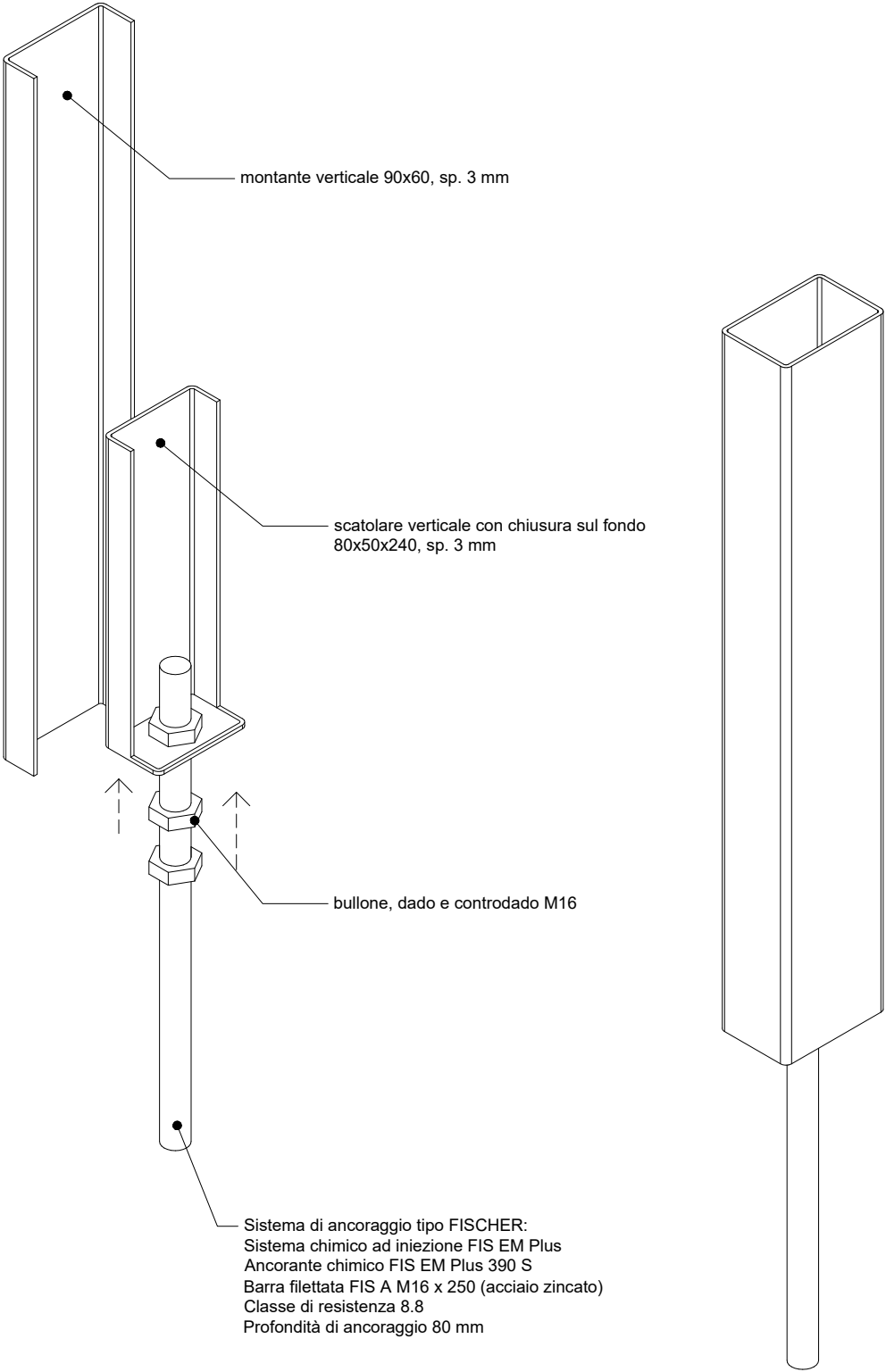
Scatolare verticale con  
chiusura sul fondo  
80x50x240, sp 3 mm  
foro Ø 20 mm



Sovrapposizione componenti



SPACCATO ASSONOMETRICO COMPONENTI ATTACCO A TERRA

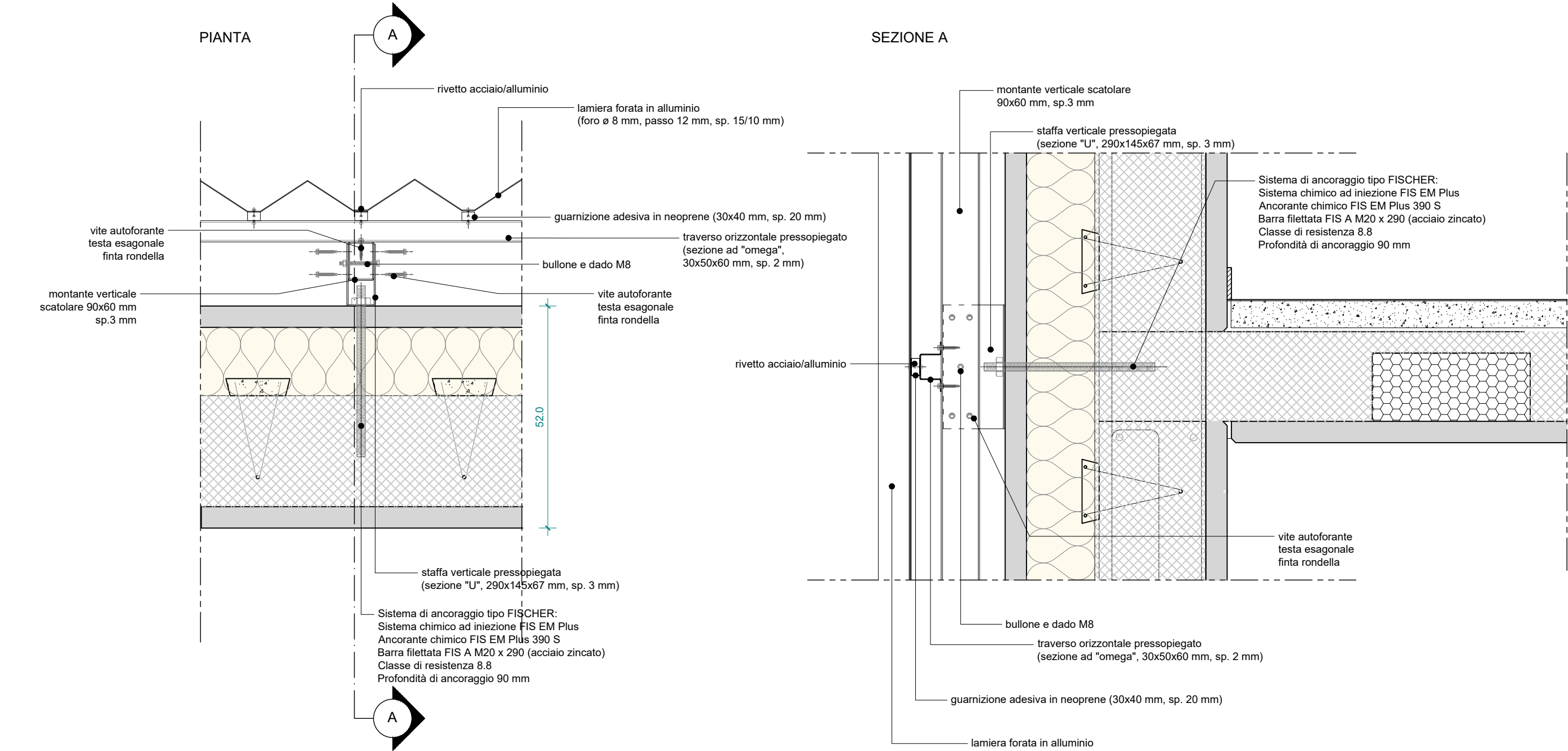


N.B.  
- Lamiere forate e gregate tipo TETRIS® STEP 89-306/P in alluminio lega 1050 H24, sp. 15/10 forate con foro Ø 8, passo 12 mm a 60° (vsp = 40% e 25%) + sistema di sottostruttura tipo TETRIS® EASY Q costituita da traversi zincati verniciati, sp. 20/10 pronti per la posa orizzontale.  
- Tutti gli altri elementi (sottostruttura): sabbiatura grado SA 2,5 - depolverizzazione - stesura di fondo epossidico bicomponente ai fosfati di zinco sp. 60 micron - stesura di finitura a smalto acrilico poliuretano bicomponente sp. 30 micron.

Tutte le misure vanno verificate in corso d'opera. Per quanto riguarda tipologia, posizione esatta e dimensionamento degli elementi strutturali ed impiantistici si rimanda alle tavole specifiche.

pagina	scala	commissa	fase	oggetto	rev.	data	redatto	verif.	approv.	oggetto revisione
P_9200	1:5	PAN	PE_Progetto Esecutivo	DTG_FAC_Dettagli Facciata		27.03.2020	ec	mgv	gg	prima emissione
12										

L'UTILIZZO E LA RIPRODUZIONE DEL PRESENTE DOCUMENTO SONO RISERVATE A NORMA DI LEGGE



N.B.

- Lamiere forate e gregate tipo TETRIS® STEP 89-306/P in alluminio lega 1050 H24, sp. 15/10 forate con foro Ø 8, passo 12 mm a 60° (vsp = 40% e 25%) + sistema di sottostruttura tipo TETRIS® EASY Q costituita da traversi zincati verniciati, sp. 20/10 pronti per la posa orizzontale.
- Tutti gli altri elementi (sottostruttura): sabbiatura grado SA 2,5 - depolverizzazione - stesura di fondo epossidico bicomponente ai fosfati di zinco sp. 60 micron - stesura di finitura a smalto acrilico poliuretano bicomponente sp. 30 micron.

Tutte le misure vanno verificate in corso d'opera. Per quanto riguarda tipologia, posizione esatta e dimensionamento degli elementi strutturali ed impiantistici si rimanda alle tavole specifiche.

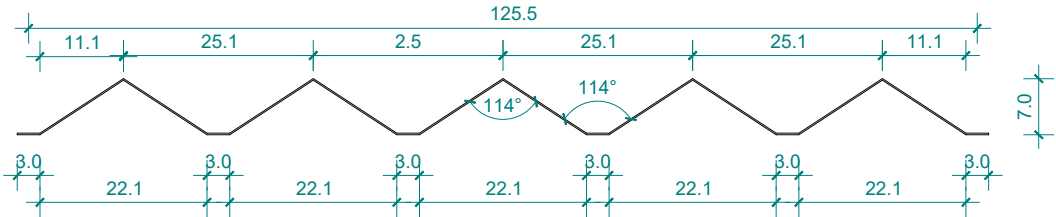
pagina	scala	commessa	fase	oggetto	rev.	data	redatto	verif.	approv.	oggetto revisione
P_9201	1:10	PAN	PE_Progetto Esecutivo	DTG_FAC_Dettagli Facciata		27.03.2020	ec	mgv	gg	prima emissione
13										

L'UTILIZZO E LA RIPRODUZIONE DEL PRESENTE DOCUMENTO SONO RISERVATE A NORMA DI LEGGE

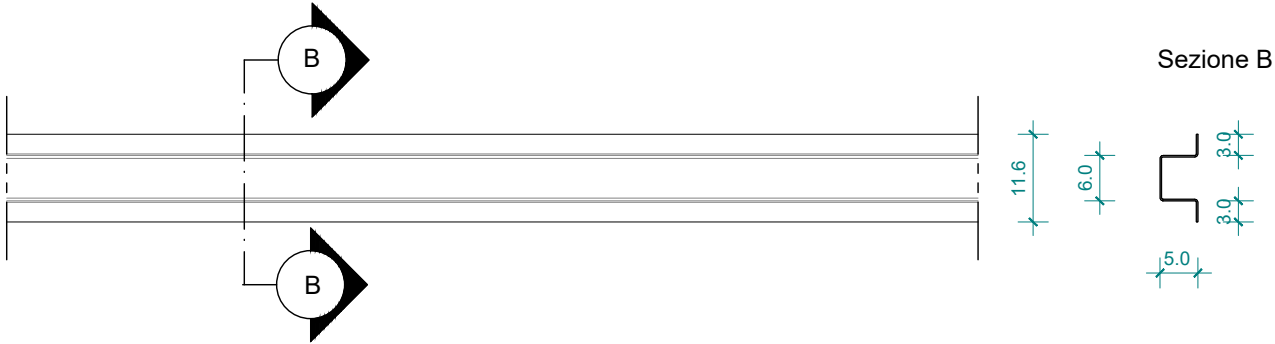


COMPONENTI RIVESTIMENTO METALLICO GENERALE A PARETE

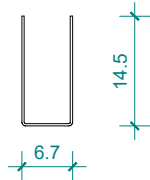
LAMIERA FORATA IN ALLUMINIO (foro ø 8 mm - passo 12 mm - sp. 15/10 mm)



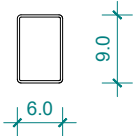
TRAVERSO ORIZZONTALE PRESSOPIEGATO (sezione ad omega, 30x50x60 mm, sp. 2 mm )



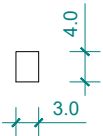
STAFFA VERT. PRESSOPIEGATA (290x145x67 mm, sp. 3 mm)



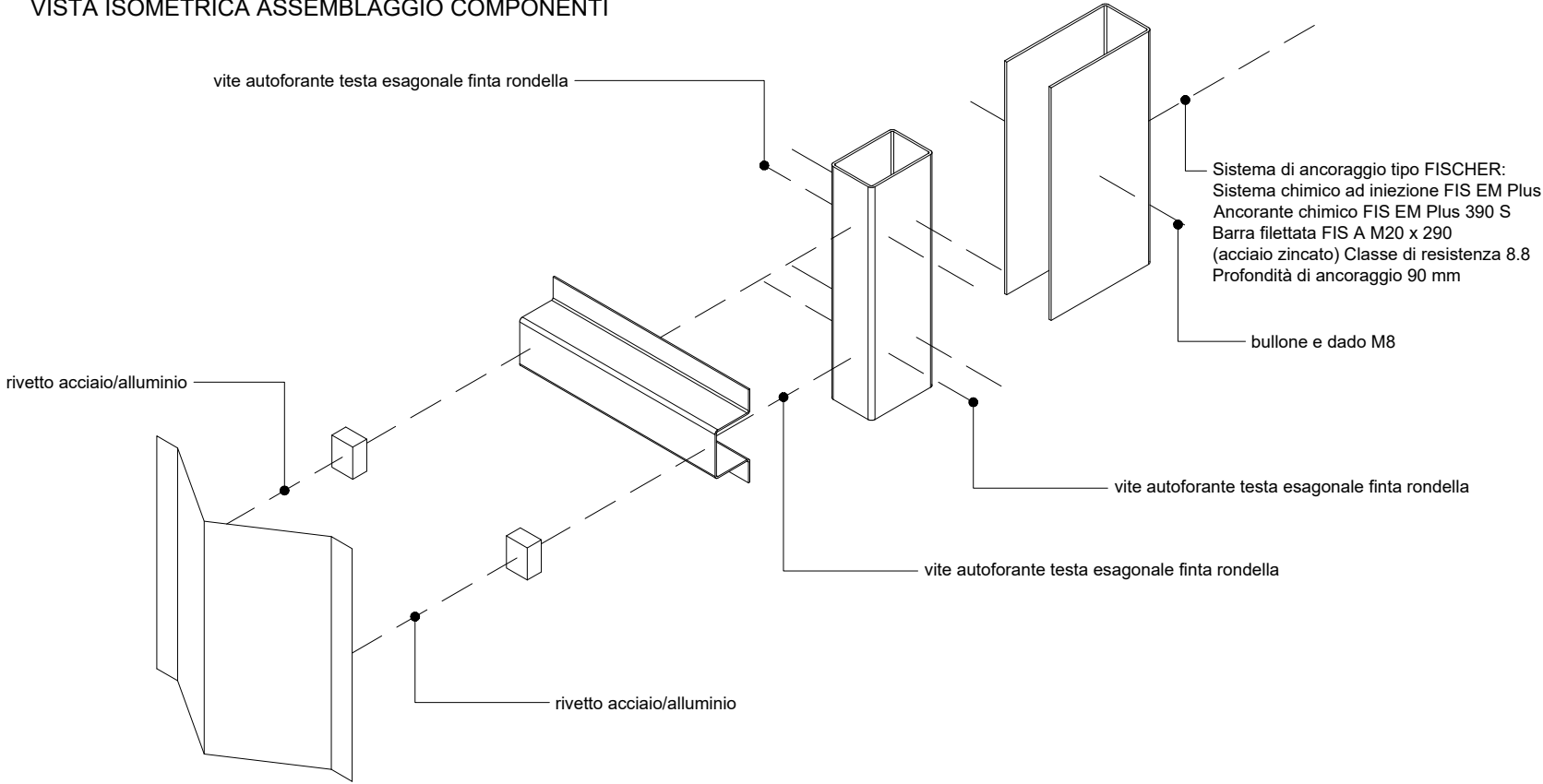
MONTANTE VERTICALE SCATOLARE (90x60 mm, sp. 3 mm)



GUARNIZIONE ADESIVA IN NEOPRENE (30x40 mm, sp. 20 mm)

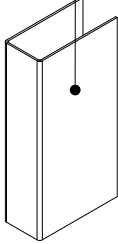


VISTA ISOMETRICA ASSEMBLAGGIO COMPONENTI



COMPONENTI DETTAGLIO FACCIATA

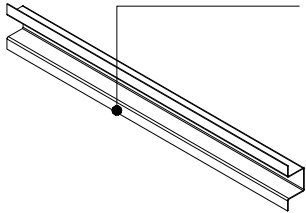
staffa verticale pressopiegata (sezione "U", 290x145x67 mm, sp. 3 mm)



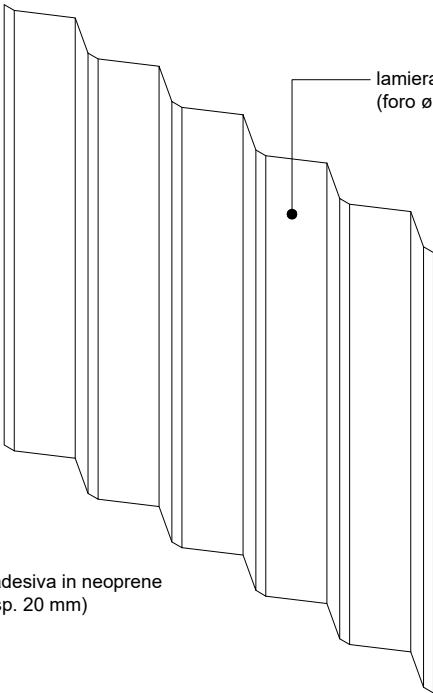
montante verticale scatolare (90x60 mm, sp. 3 mm)



traverso orizzontale pressopiegato (sezione ad "omega", 30x50x60 mm, sp. 2 mm)



lamiera forata in alluminio (foro ø 8 mm, passo 12 mm, sp. 15/10 mm)



guarnizione adesiva in neoprene (30x40 mm, sp. 20 mm)



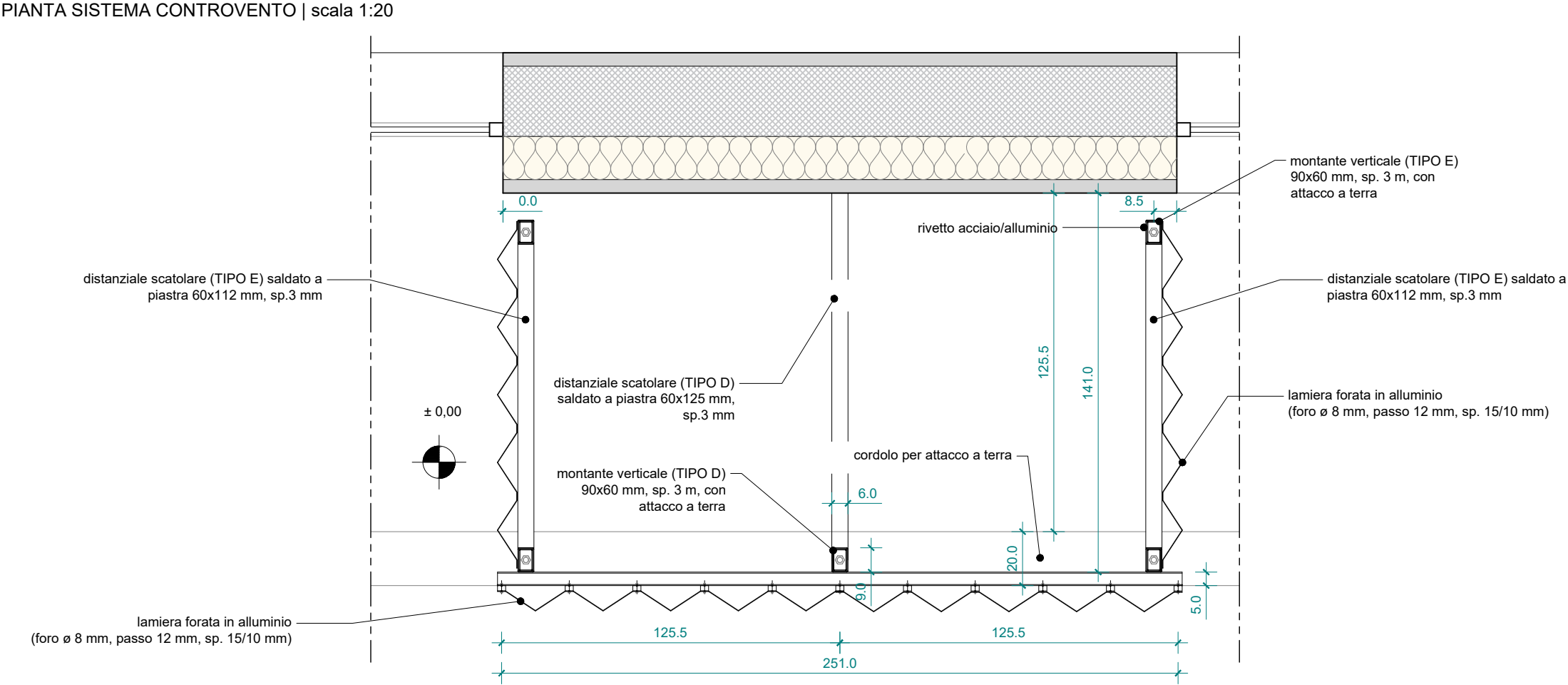
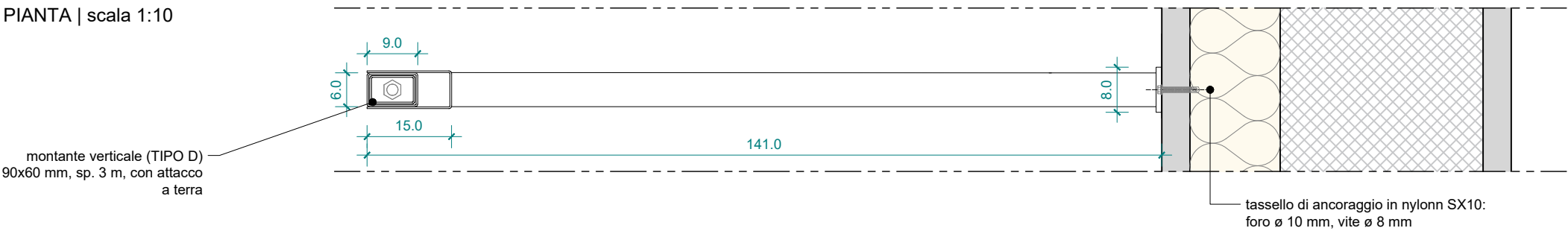
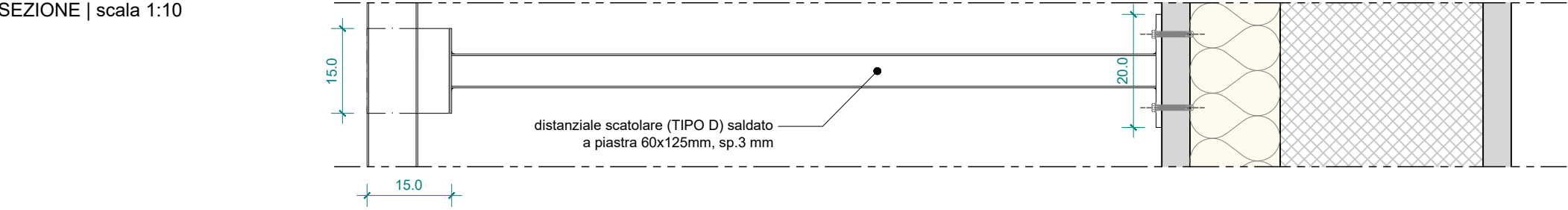
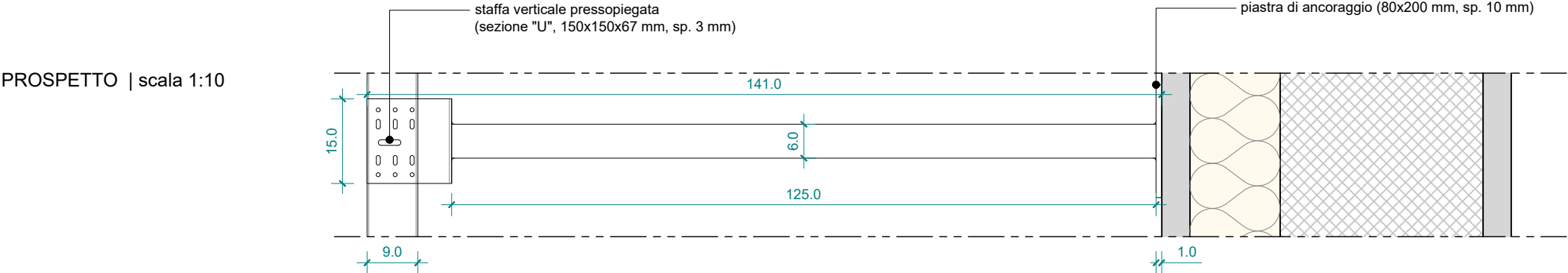
N.B.  
- Lamiere forate e gregate tipo TETRIS® STEP 89-306/P in alluminio lega 1050 H24, sp. 15/10 forate con foro Ø 8, passo 12 mm a 60° (vsp = 40% e 25%) + sistema di sottostruttura tipo TETRIS® EASY Q costituita da traversi zincati verniciati, sp. 20/10 pronti per la posa orizzontale.  
- Tutti gli altri elementi (sottostruttura): sabbiatura grado SA 2,5 - depolverizzazione - stesura di fondo epossidico bicomponente ai fosfati di zinco sp. 60 micron - stesura di finitura a smalto acrilico poliuretanico bicomponente sp. 30 micron.

Tutte le misure vanno verificate in corso d'opera. Per quanto riguarda tipologia, posizione esatta e dimensionamento degli elementi strutturali ed impiantistici si rimanda alle tavole specifiche.

pagina	scala	commessa	fase	oggetto	rev.	data	redatto	verif.	approv.	oggetto revisione
P_9201	1:10	PAN	PE_Progetto Esecutivo	DTG_FAC_Dettagli Facciata		27.03.2020	ec	mgv	gg	prima emissione
14										

L'UTILIZZO E LA RIPRODUZIONE DEL PRESENTE DOCUMENTO SONO RISERVATE A NORMA DI LEGGE

## DETTAGLIO SISTEMA CONTROVENTO A MURO (TIPO D)



N.B.

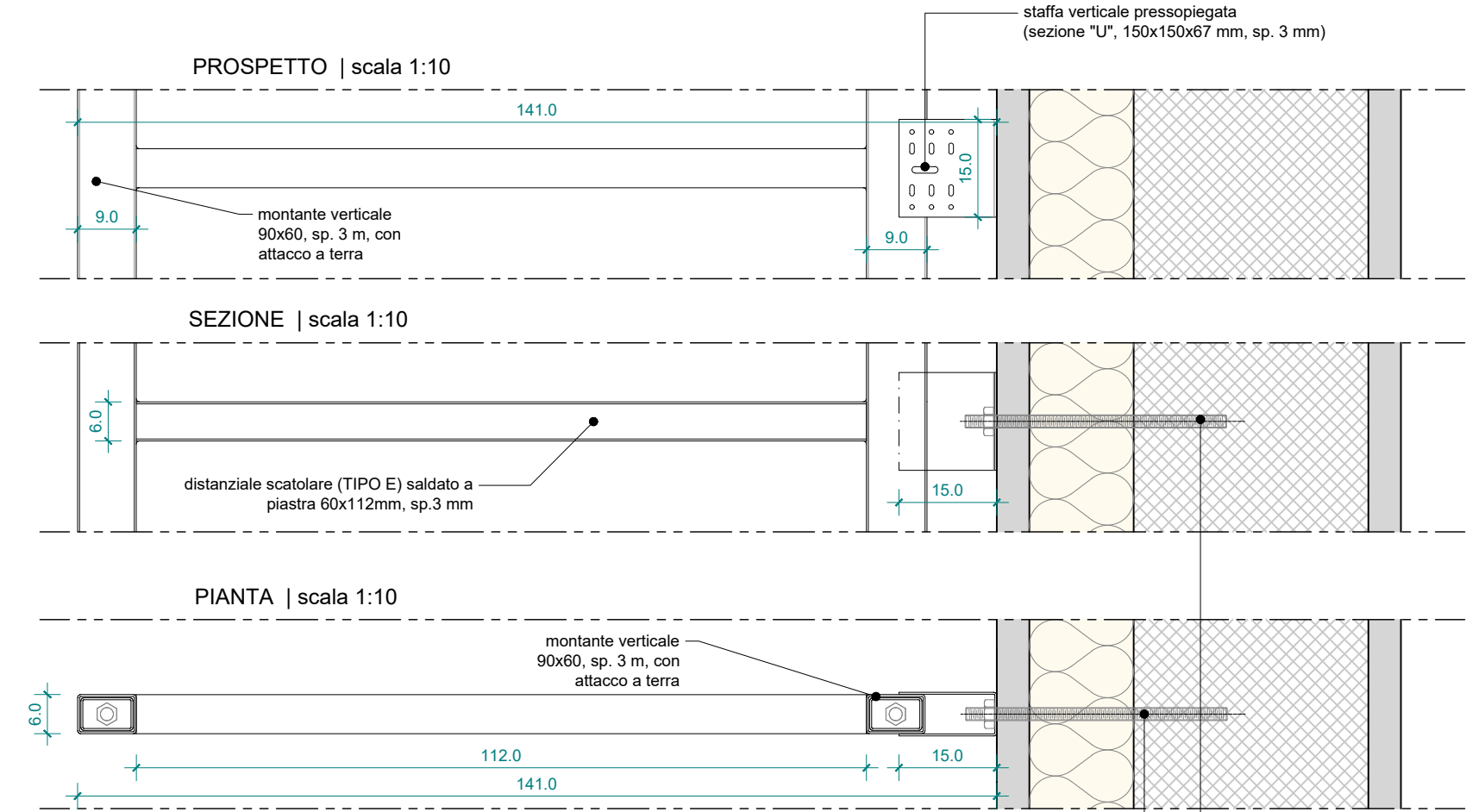
- Lamiere forate e gregate tipo TETRIS® STEP 89-306/P in alluminio lega 1050 H24, sp. 15/10 forate con foro Ø 8, passo 12 mm a 60° (vsp = 40% e 25%) + sistema di sottostruttura tipo TETRIS® EASY Ω costituita da traversi zincati verniciati, sp. 20/10 pronti per la posa orizzontale.
- Tutti gli altri elementi (sottostruttura): sabbiatura grado SA 2,5 - depolverizzazione - stesura di fondo epossidico bicomponente ai fosfati di zinco sp. 60 micron - stesura di finitura a smalto acrilico poliuretano bicomponente sp. 30 micron.

Tutte le misure vanno verificate in corso d' opera. Per quanto riguarda tipologia, posizione esatta e dimensionamento degli elementi strutturali ed impiantistici si rimanda alle tavole specifiche.

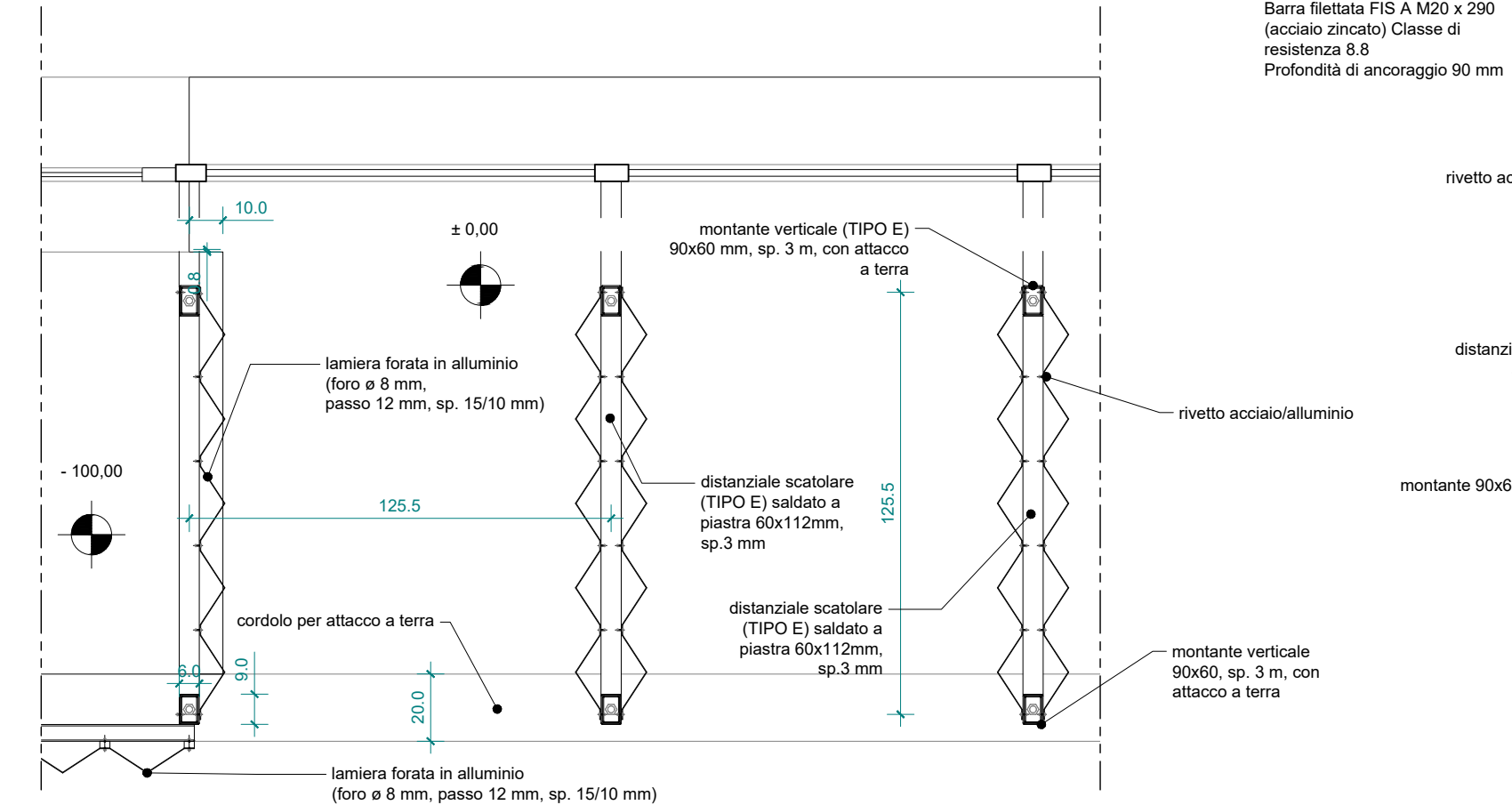
pagina	scala	commessa	fase	oggetto	rev.	data	redatto	verif.	approv.	oggetto revisione	
<b>P_9202</b>	Varie	PAN	PE_Progetto Esecutivo	DTG_FAC_Dettagli Facciata		27.03.2020	ec	mgv	gg	prima emissione	
15											

L'UTILIZZO E LA RIPRODUZIONE DEL PRESENTE DOCUMENTO SONO RISERVATE A NORMA DI LEGGE

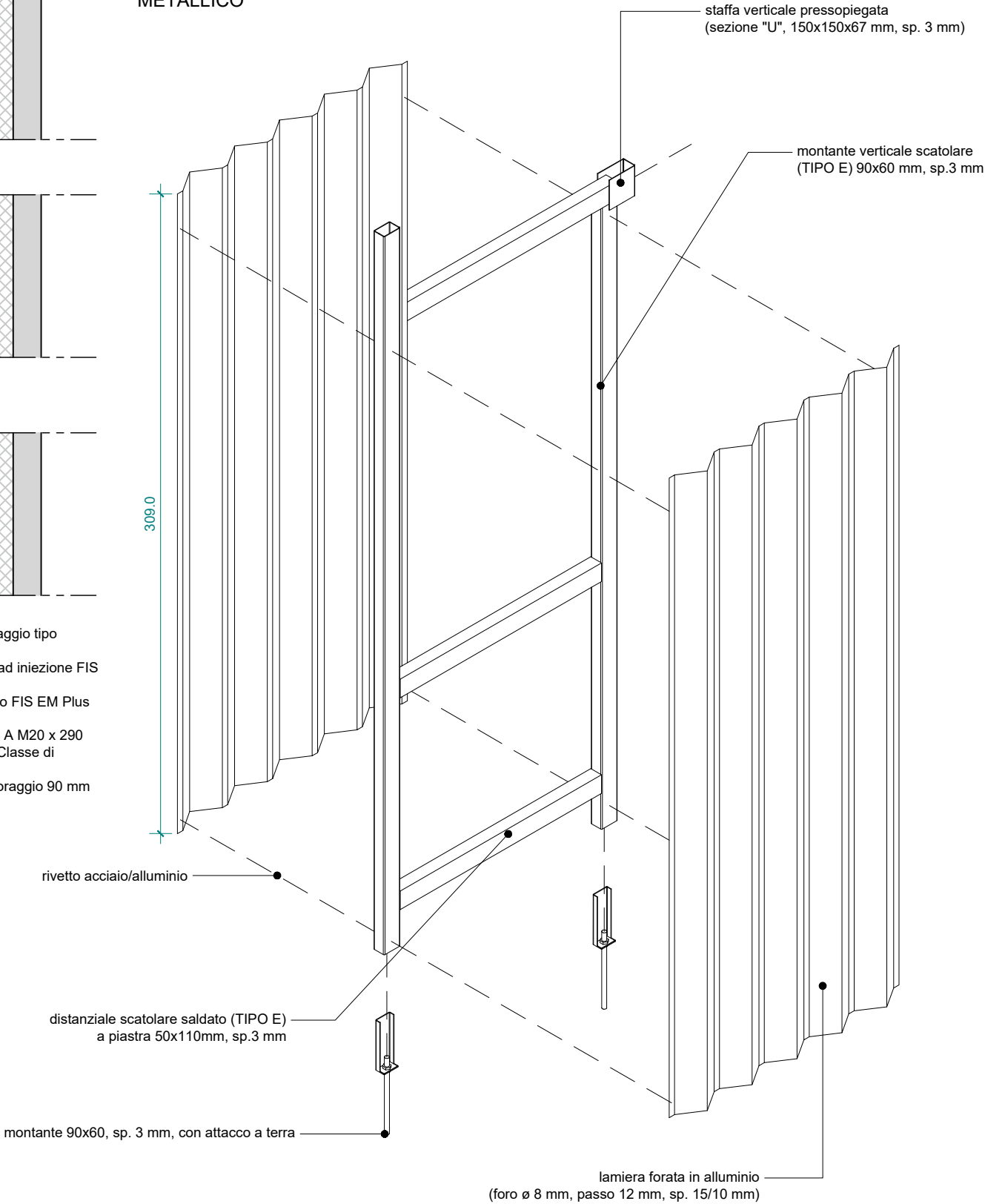
DETTAGLIO AGGANCIO RIVESTIMENTO METALLICO A STRUTTURA DI SUPPORTO (TIPO E)



DETTAGLIO SISTEMA CONTROVENTO A MURO| scala 1:20



VISTA ISOMETRICA ASSEMBLAGGIO COMPONENTI DELLA STRUTTURA DI SUPPORTO PER RIVESTIMENTO METALLICO



N.B.  
 - Lamiere forate e gregate tipo TETRIS® STEP 89-306/P in alluminio lega 1050 H24, sp. 15/10 forate con foro Ø 8, passo 12 mm a 60° (vsp = 40% e 25%) + sistema di sottostruttura tipo TETRIS® EASY Q costituita da traversi zincati verniciati, sp. 20/10 pronti per la posa orizzontale.  
 - Tutti gli altri elementi (sottostruttura): sabbiatura grado SA 2,5 - depolverizzazione - stesura di fondo epossidico bicomponente ai fosfati di zinco sp. 60 micron - stesura di finitura a smalto acrilico poliuretanico bicomponente sp. 30 micron.

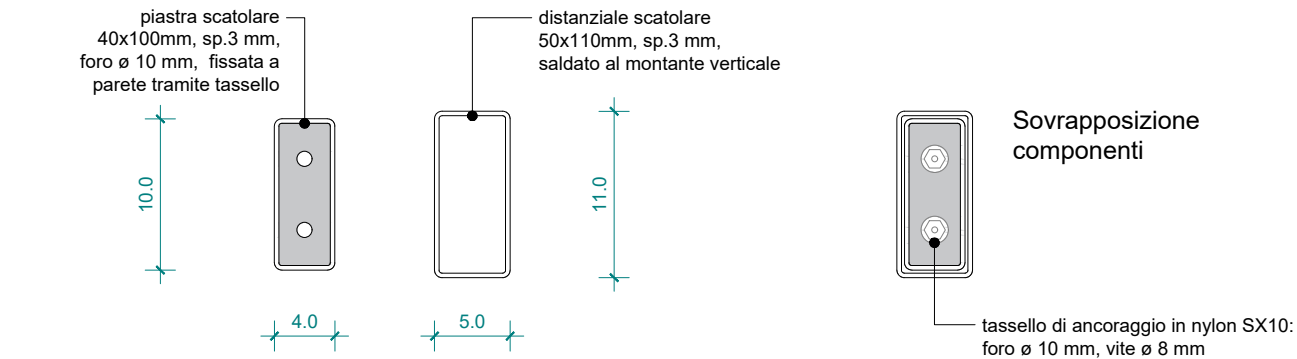
Tutte le misure vanno verificate in corso d'opera. Per quanto riguarda tipologia, posizione esatta e dimensionamento degli elementi strutturali ed impiantistici si rimanda alle tavole specifiche.

pagina	scala	commessa	fase	oggetto	rev.	data	redatto	verif.	approv.	oggetto revisione
P_9203	Varie	PAN	PE_Progetto Esecutivo	DTG_FAC_Dettagli Facciata		27.03.2020	ec	mgv	gg	prima emissione
16										

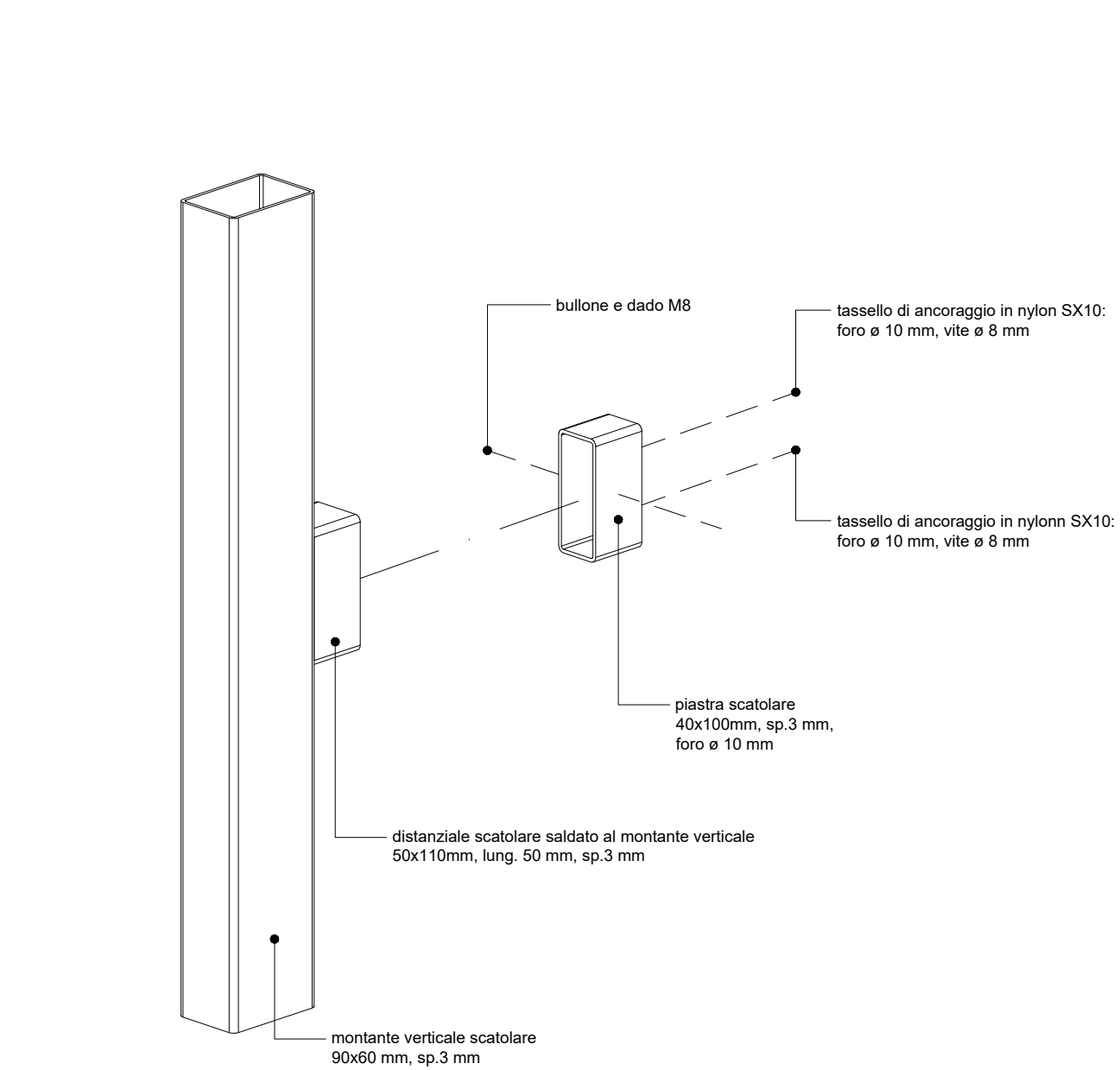
L'UTILIZZO E LA RIPRODUZIONE DEL PRESENTE DOCUMENTO SONO RISERVATE A NORMA DI LEGGE

DETTAGLIO AGGANCIO A PARETE MONTANTE SENZA RIVESTIMENTO METALLICO

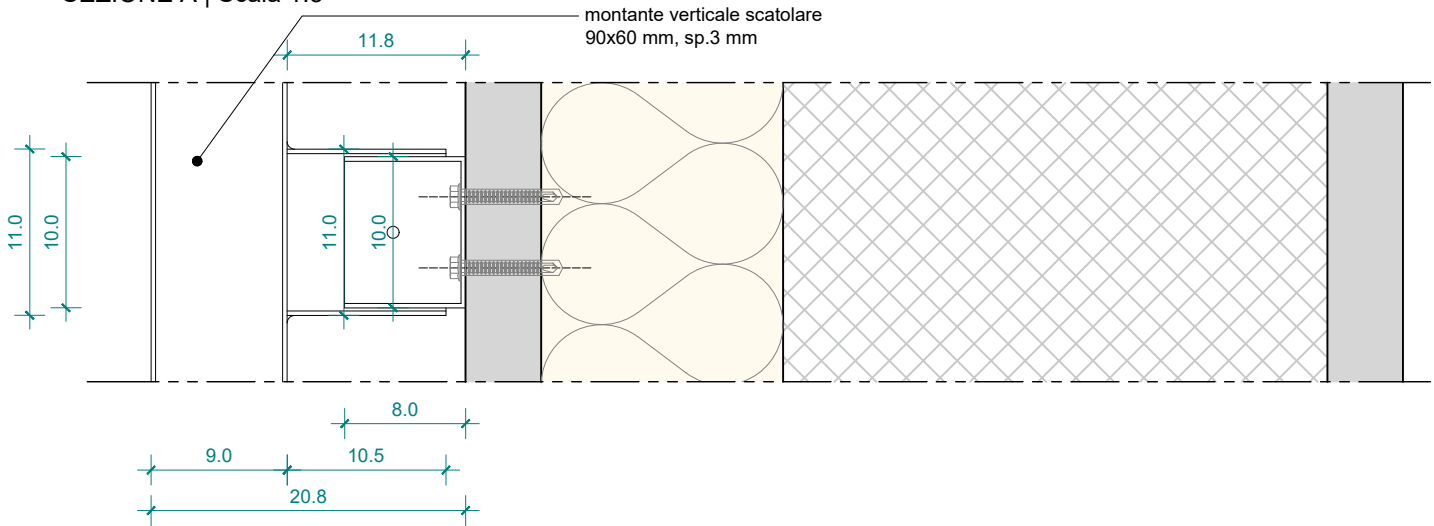
PROSPETTO COMPONENTI AGGANCIO MONTANTE | Scala 1:5



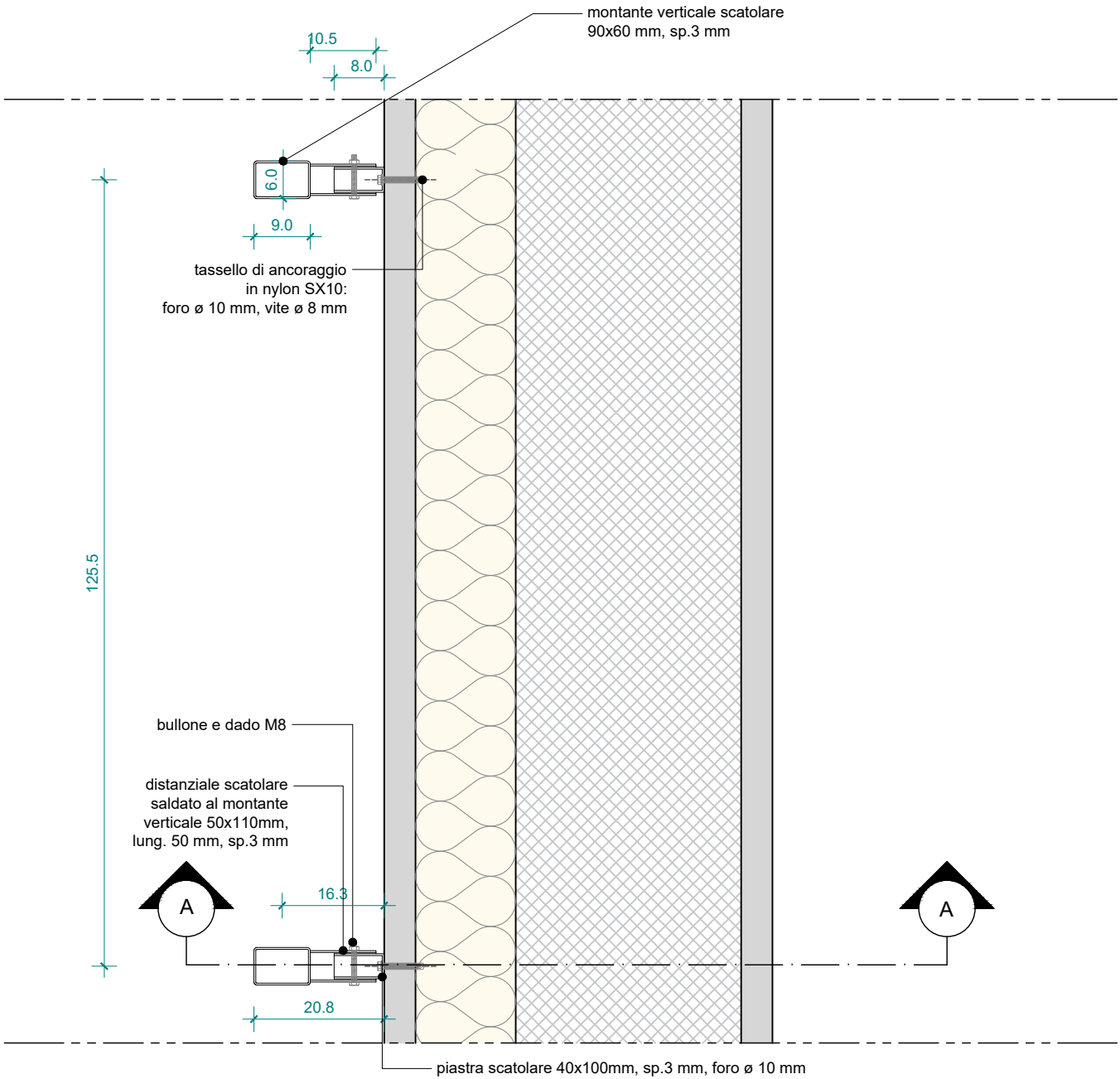
VISTA ISOMETRICA ASSEMBLAGGIO COMPONENTI



SEZIONE A | Scala 1:5



PIANTA | Scala 1:10



N.B.  
 - Lamiere forate e gregate tipo TETRIS® STEP 89-306/P in alluminio lega 1050 H24, sp. 15/10 forate con foro  $\varnothing$  8, passo 12 mm a 60° (vsp = 40% e 25%) + sistema di sottostruttura tipo TETRIS® EASY Q costituita da traversi zincati verniciati, sp. 20/10 pronti per la posa orizzontale.  
 - Tutti gli altri elementi (sottostruttura): sabbiatura grado SA 2,5 - depolverizzazione - stesura di fondo epossidico bicomponente ai fosfati di zinco sp. 60 micron - stesura di finitura a smalto acrilico poliuretano bicomponente sp. 30 micron.

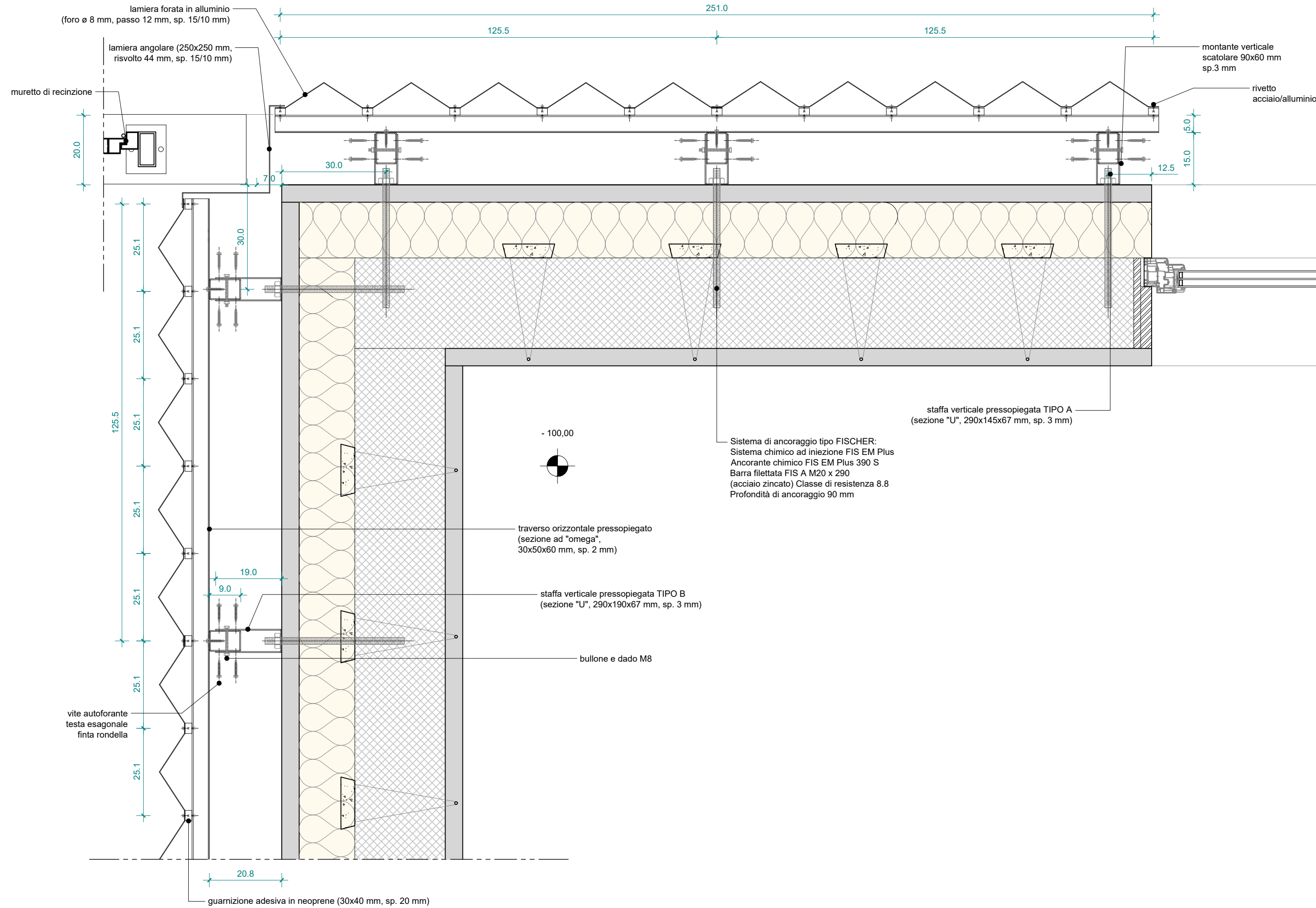
Tutte le misure vanno verificate in corso d'opera. Per quanto riguarda tipologia, posizione esatta e dimensionamento degli elementi strutturali ed impiantistici si rimanda alle tavole specifiche.

pagina	scala	commissa	fase	oggetto	rev.	data	redatto	verif.	approv.	oggetto revisione
P_9204	Varie	PAN	PE_Progetto Esecutivo	DTG_FAC_Dettagli Facciata		27.03.2020	ec	mgv	gg	prima emissione
17										

L'UTILIZZO E LA RIPRODUZIONE DEL PRESENTE DOCUMENTO SONO RISERVATE A NORMA DI LEGGE



DETTAGLIO ANGOLO NORD OVEST E AGGANCIO PRESSO FINESTRA

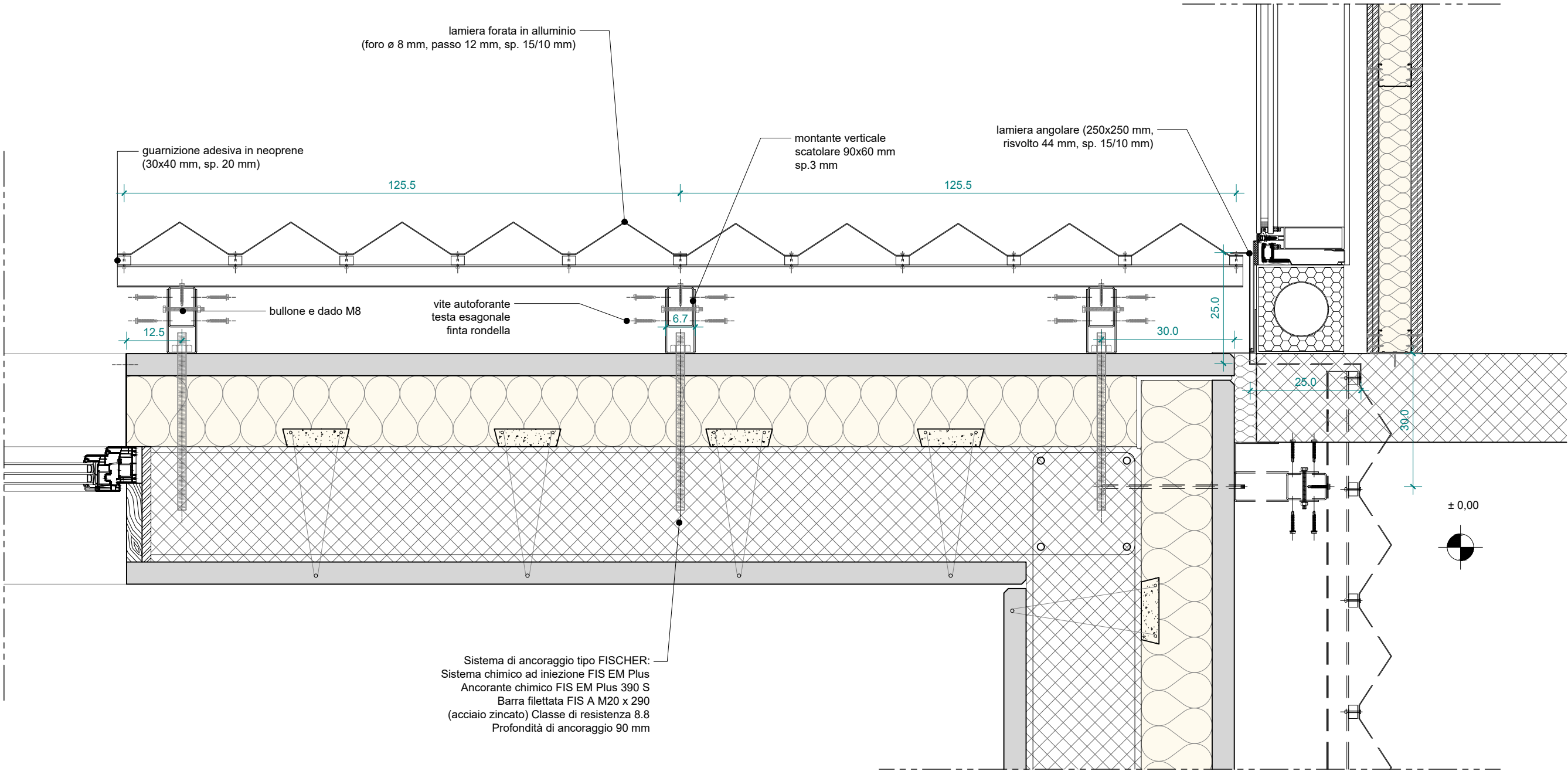


N.B.

- Lamiere forate e gregate tipo TETRIS® STEP 89-306/P in alluminio lega 1050 H24, sp. 15/10 forate con foro Ø 8, passo 12 mm a 60° (vsp = 40% e 25%) + sistema di sottostruttura tipo TETRIS® EASY Ω costituita da traversi zincati verniciati, sp. 20/10 pronti per la posa orizzontale.
- Tutti gli altri elementi (sottostruttura): sabbiatura grado SA 2,5 - depolverizzazione - stesura di fondo epossidico bicomponente ai fosfati di zinco sp. 60 micron - stesura di finitura a smalto acrilico poliuretanico bicomponente sp. 30 micron.

Tutte le misure vanno verificate in corso d' opera. Per quanto riguarda tipologia, posizione esatta e dimensionamento degli elementi strutturali ed impiantistici si rimanda alle tavole specifiche.

pagina	scala	commessa	fase	oggetto	rev.	data	redatto	verif.	approv.	oggetto revisione
<b>P_9205</b>	1:10	PAN	PE_Progetto Esecutivo	DTG_FAC_Dettagli Facciata		27.03.2020	ec	mgv	gg	prima emissione
<b>18</b>										
L'UTILIZZO E LA RIPRODUZIONE DEL PRESENTE DOCUMENTO SONO RISERVATE A NORMA DI LEGGE										



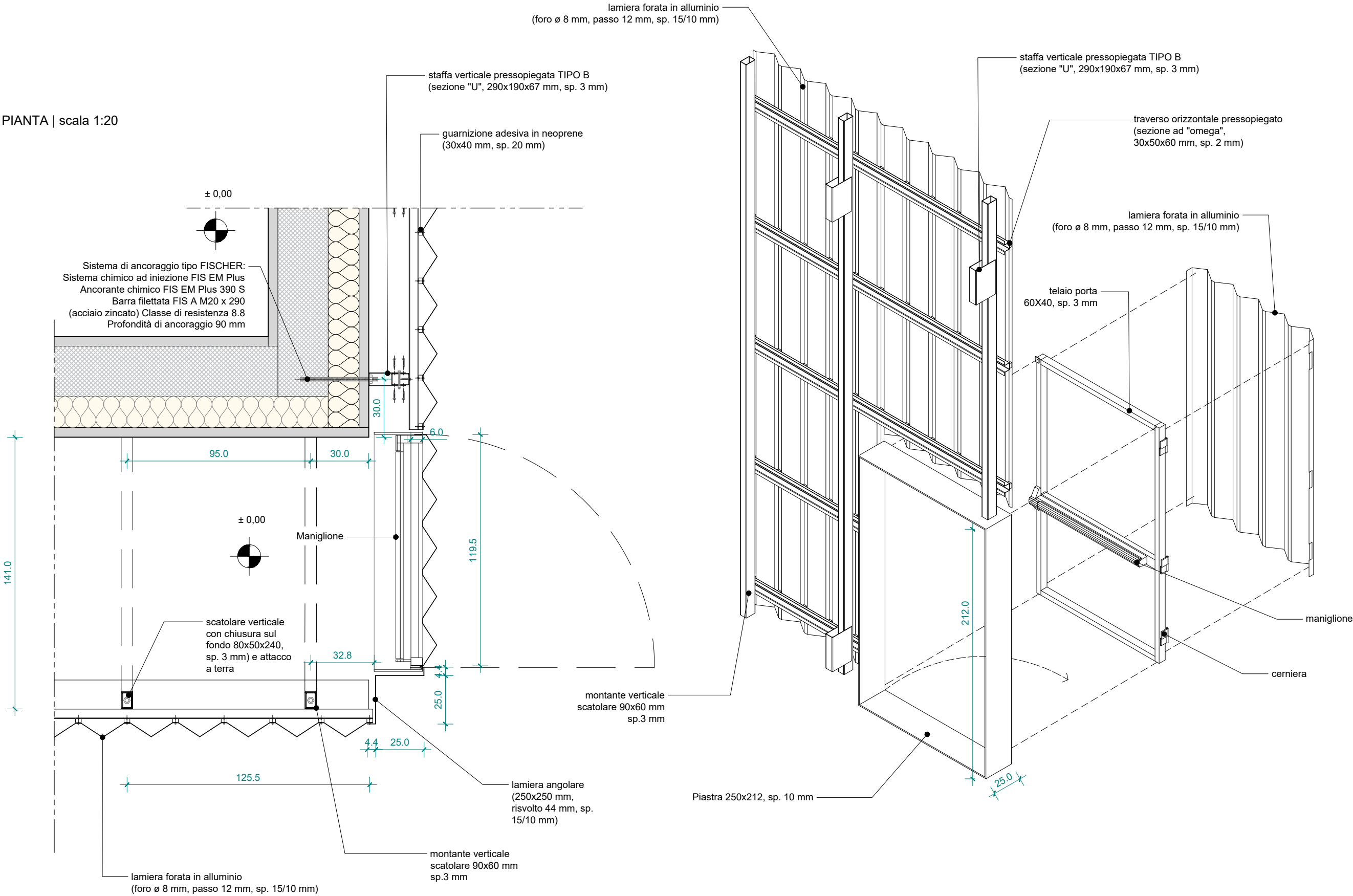
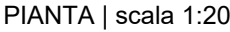
N.B.  
 - Lamiere forate e gregate tipo TETRIS® STEP 89-306/P in alluminio lega 1050 H24, sp. 15/10 forate con foro Ø 8, passo 12 mm a 60° (vsp = 40% e 25%) + sistema di sottostruttura tipo TETRIS® EASY Q costituita da traversi zincati verniciati, sp. 20/10 pronti per la posa orizzontale.  
 - Tutti gli altri elementi (sottostruttura): sabbiatura grado SA 2,5 - depolverizzazione - stesura di fondo epossidico bicomponente ai fosfati di zinco sp. 60 micron - stesura di finitura a smalto acrilico poliuretano bicomponente sp. 30 micron.

Tutte le misure vanno verificate in corso d'opera. Per quanto riguarda tipologia, posizione esatta e dimensionamento degli elementi strutturali ed impiantistici si rimanda alle tavole specifiche.

pagina	scala	commessa	fase	oggetto	rev.	data	redatto	verif.	approv.	oggetto revisione
<b>P_9206</b>	1:20	PAN	PE_Progetto Esecutivo	DTG_FAC_Dettagli Facciata		27.03.2020	ec	mgv	gg	prima emissione
19										

L'UTILIZZO E LA RIPRODUZIONE DEL PRESENTE DOCUMENTO SONO RISERVATE A NORMA DI LEGGE

## Piastra 250x212, sp. 10 mm



Tutte le misure vanno verificate in corso d'opera. Per quanto riguarda tipologia, posizione esatta e dimensionamento degli elementi strutturali ed impiantistici si rimanda alle tavole specifiche.

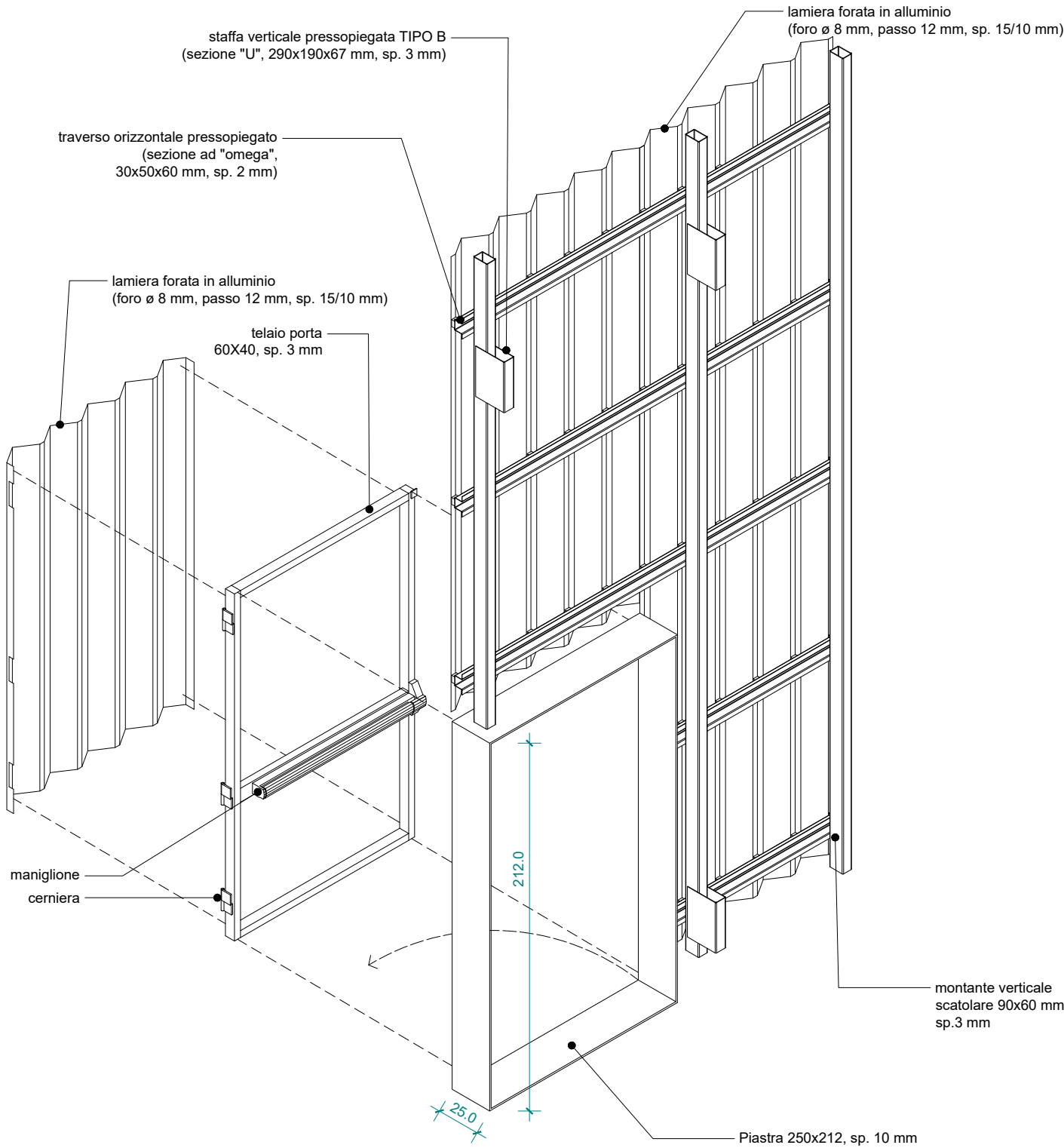
[illegible]



Tutte le misure vanno verificate in corso d' opera. Per quanto riguarda tipologia, posizione esatta e dimensionamento degli elementi strutturali ed impiantistici si rimanda alle tavole specifiche.

pagina	scala	commessa	fase	oggetto	rev.	data	redatto	verif.	approv.	oggetto revisione
<b>P_9208</b>	Varie	PAN	PE_Progetto Esecutivo	DTG_FAC_Dettagli Facciata		27.03.2020	ec	mgv	gg	prima emissione
21										

L'UTILIZZO E LA RIPRODUZIONE DEL PRESENTE DOCUMENTO SONO RISERVATE A NORMA DI LEGGE



lamiera forata in alluminio  
(foro  $\varnothing$  8 mm, passo 12 mm, sp. 15/10 mm)

guarnizione adesiva in neoprene  
(30x40 mm, sp. 20 mm)

staffa verticale pressopiegata TIPO B  
(sezione "U", 290x190x67 mm, sp. 3 mm)

traverso orizzontale pressopiegato  
(sezione ad "omega",  
30x50x60 mm, sp. 2 mm)

lamiera forata in alluminio  
(foro  $\varnothing$  8 mm, passo 12 mm, sp. 15/10 mm)

telaio porta  
60X40, sp. 3 mm

maniglione interno  
+ maniglia e serratura esterna

cerniera

montante verticale  
scatolare 90x60 mm  
sp.3 mm

Piastra 250x212, sp. 10 mm

## Maniglia e serratura

Maniglione

montante verticale  
scatolare 90x60 mm  
sp.3 mm

lamiera forata in alluminio  
(foro  $\varnothing$  8 mm, passo 12 mm, sp. 15/10 mm)

PIANTA | scala 1:20

Sistema di ancoraggio tipo FISCHER:  
Sistema chimico ad iniezione FIS EM Plus  
Ancorante chimico FIS EM Plus 390 S  
Barra filettata FIS A M16 x 250 (acciaio zincato)  
Classe di resistenza 8.8  
Profondità di ancoraggio 80 mm

P22

90.0

2



120.1

---

**Tutte le misure vanno verificate in corso d' opera. Per quanto riguarda tipologia, posizione esatta e dimensionamento degli elementi strutturali ed impiantistici si rimanda alle tavole specifiche.**

pagina	scala	commessa	fase	oggetto	rev.	data	redatto	verif.	approv.	oggetto revisione
<b>P_9209</b>	Varie	PAN	PE_Progetto Esecutivo	DTG_FAC_Dettagli Facciata		27.03.2020	ec	mgv	gg	prima emissione
22										

L'UTILIZZO E LA RIPRODUZIONE DEL PRESENTE DOCUMENTO SONO RISERVATE A NORMA DI LEGGE

tutte le misure vanno verificate in corso d'opera. Per quanto riguarda tipologia, posizione esatta e dimensionamento degli elementi strutturali ed impiantistici si rimanda alle tavole specifiche.

pagina	scala	commessa	fase	oggetto	rev.	data	redatto	verif.	approv.	oggetto revisione
<b>P_9210</b>	Varie	PAN	PE_Progetto Esecutivo	DTG_FAC_Dettagli Facciata		27.03.2020	ec	mgv	gg	prima emissione
<b>23</b>										

L'UTILIZZO E LA RIPRODUZIONE DEL PRESENTE DOCUMENTO SONO RISERVATE A NORMA DI LEGGE