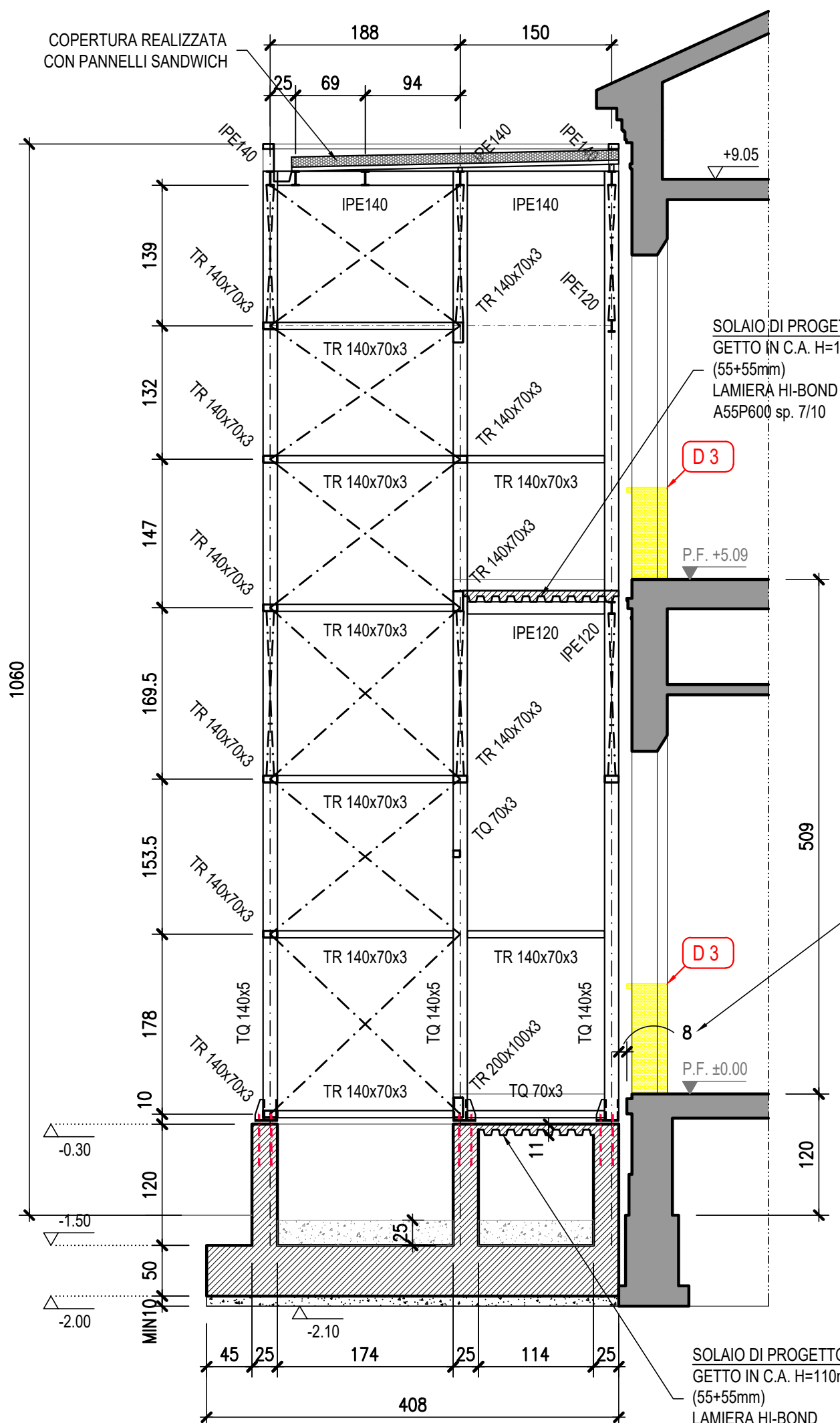


# ASCENSORE DI PROGETTO

SEZIONE A1 - A1

CARPENTERIA

SCALA 1:50

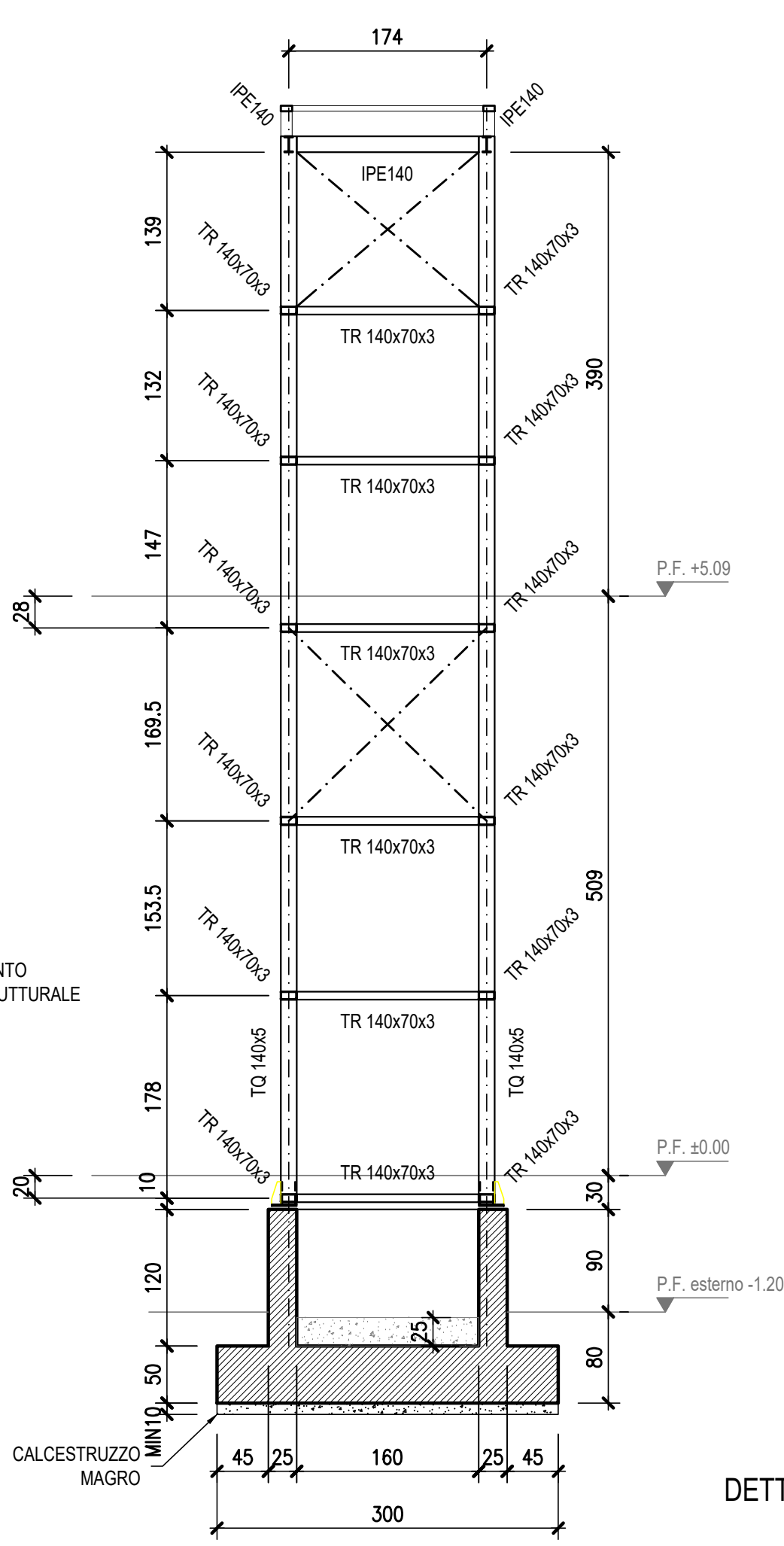


# ASCENSORE DI PROGETTO

SEZIONE A2 - A2

CARPENTERIA

SCALA 1:50

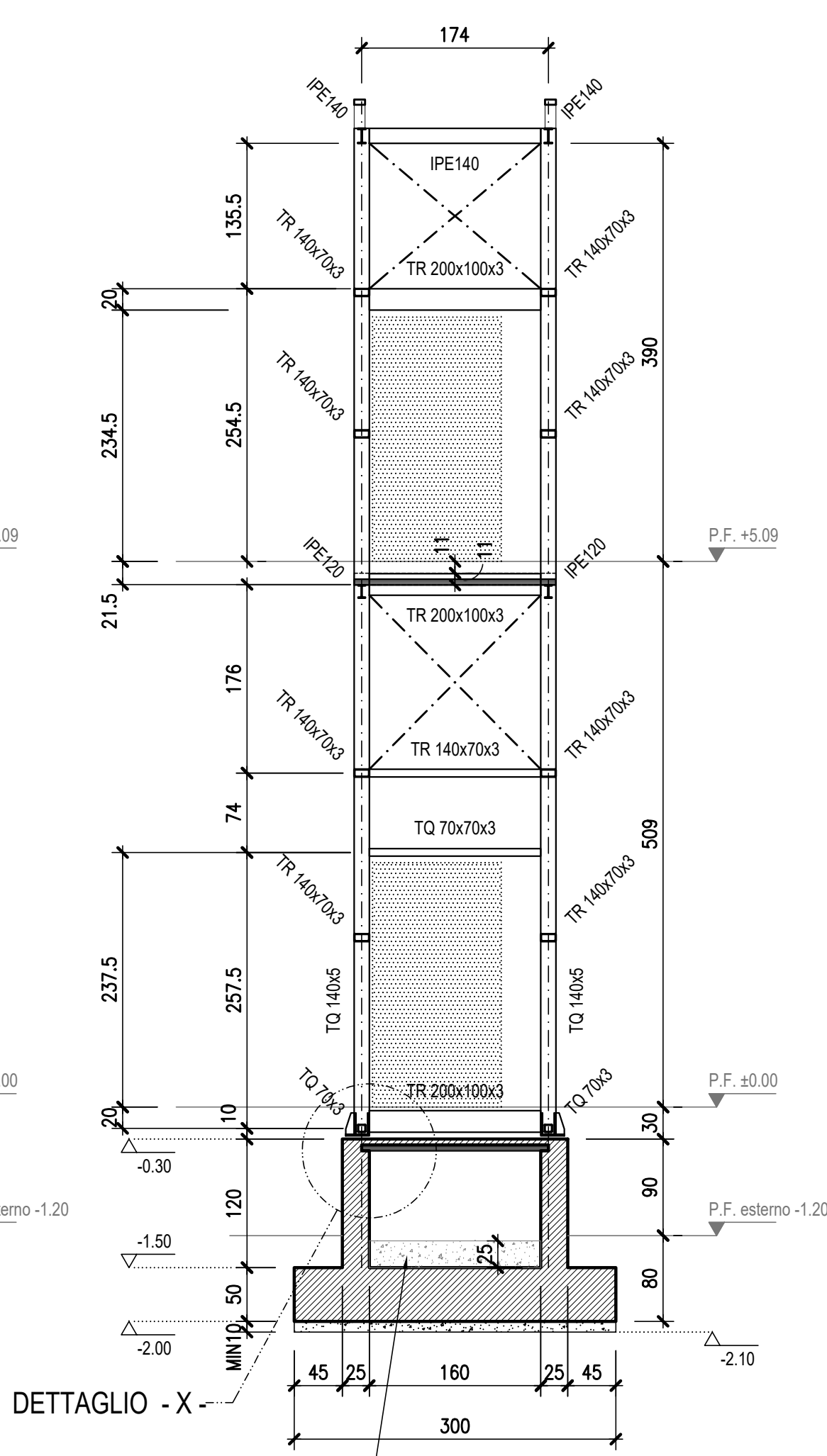


# ASCENSORE DI PROGETTO

SEZIONE A3 - A3

CARPENTERIA

SCALA 1:50

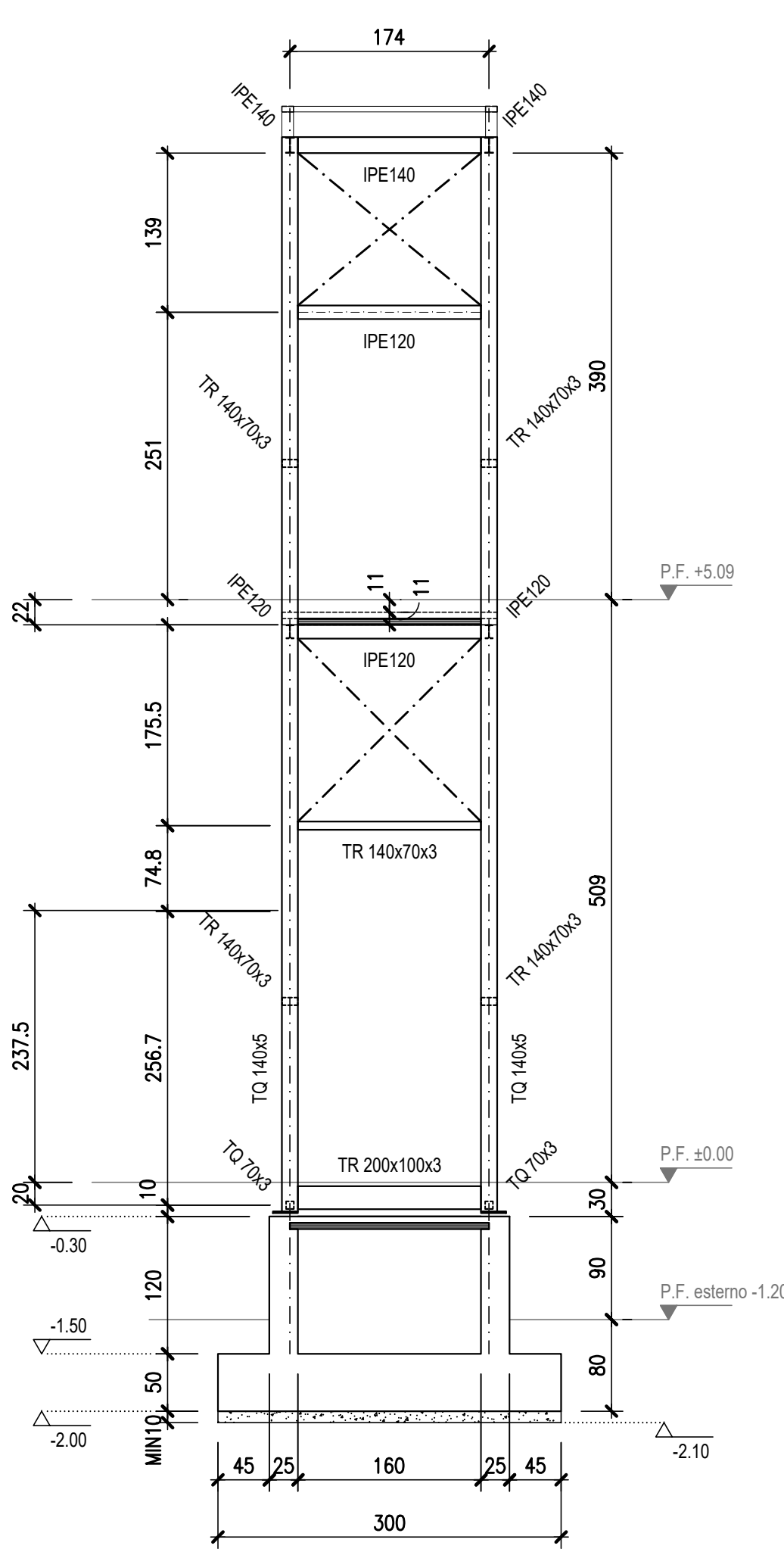


# ASCENSORE DI PROGETTO

SEZIONE A4 - A4

CARPENTERIA

SCALA 1:50

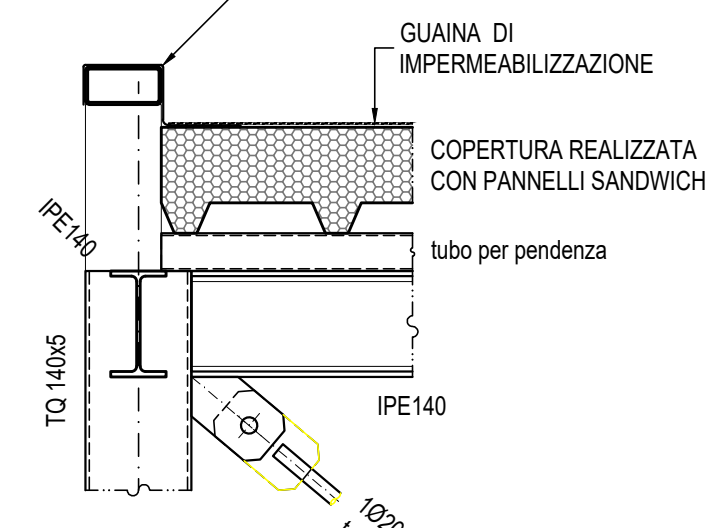


# ASCENSORE DI PROGETTO

SEZIONE A5 - A5

CARPENTERIA

SCALA 1:10



NOTA BENE :  
TUTTE LE COLONNE CHE COSTITUISCONO LA STRUTTURA VERTICALE DELL'ASCENSORE SONO PROFILI "TQ 140x100"  
TUTTE LE CROCIERE DI CONTROVENTAMENTO SONO REALIZZATE CON BARRE Ø20mm CON TENDITORE  
TUTTE LE UNIONI SONO DA REALIZZARE CON SALDATURA IN OPERA A COMPLETO RIPRISTINO

## TIPOLOGIA INTERVENTI

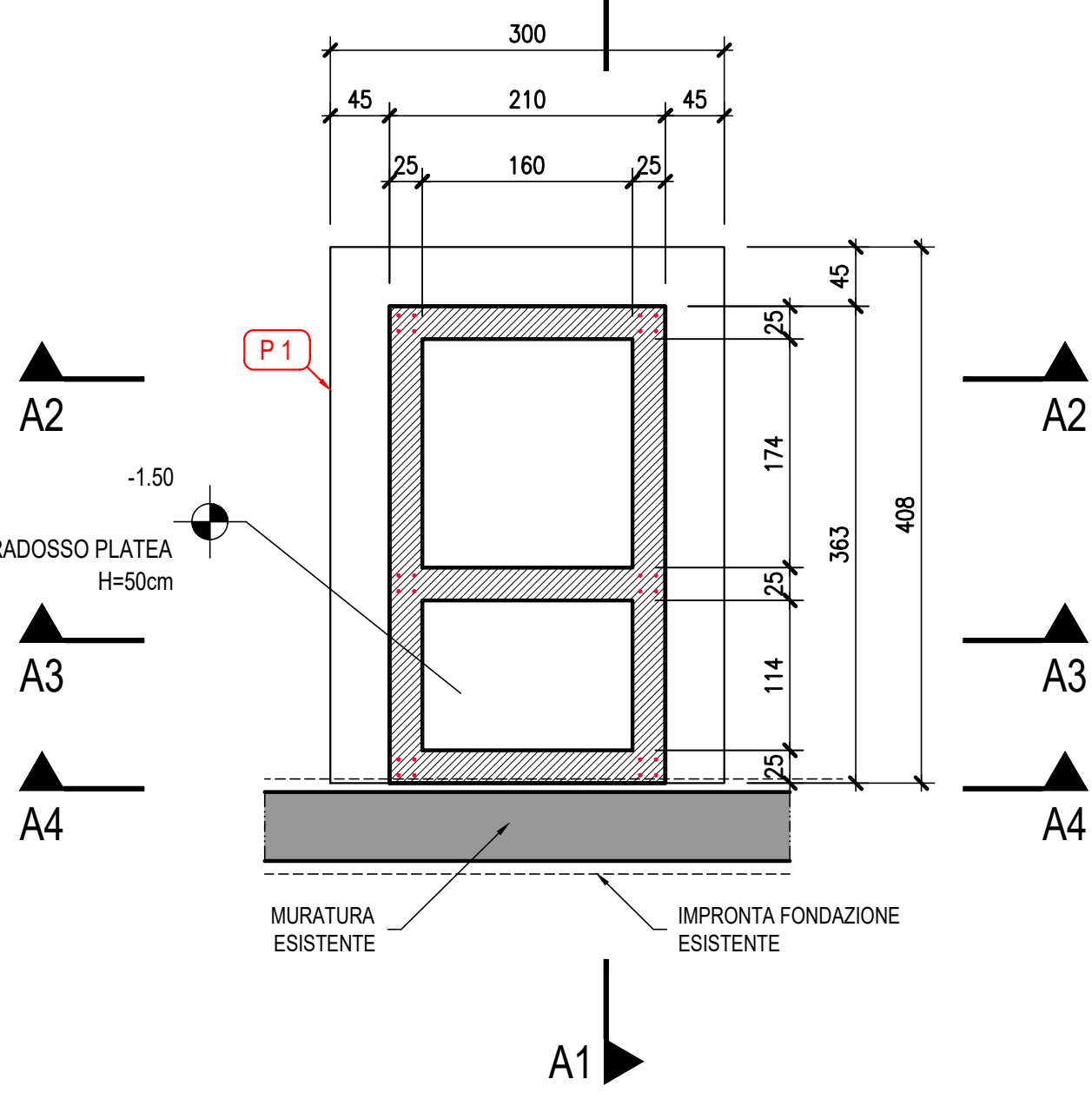
- D3** DEMOLIZIONE MURATURA DELLA FINESTRA PER REALIZZAZIONE VARCO ACCESSO ASCENSORE
- P1** PROGETTO: NUOVO ASCENSORE ESTERNO

# ASCENSORE DI PROGETTO

PIANTA FONDAZIONE E SPICCATO PARETI

CARPENTERIA

SCALA 1:50

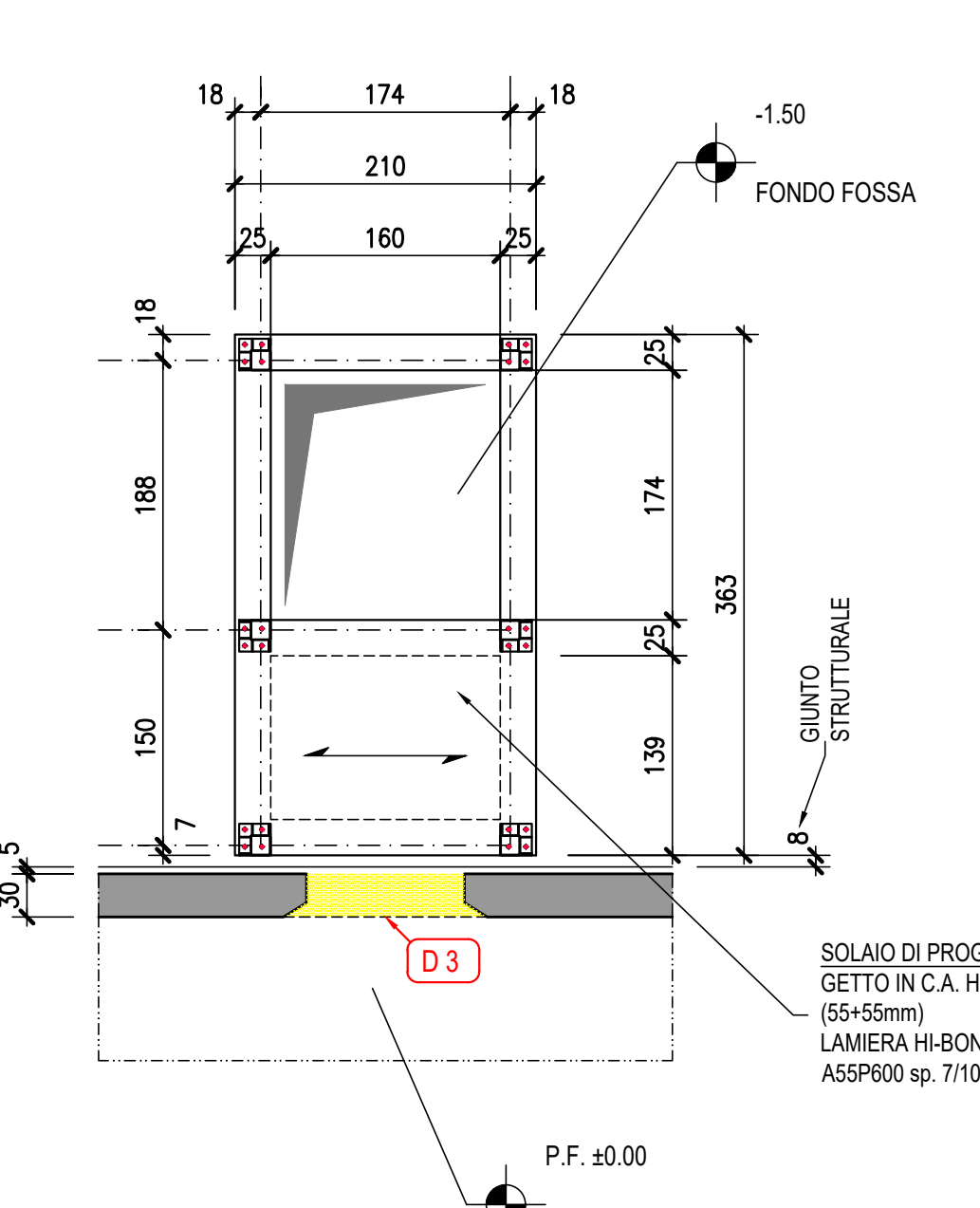


# ASCENSORE DI PROGETTO

PIANTA PIANO TERRA (quota -0.30)

CARPENTERIA

SCALA 1:50

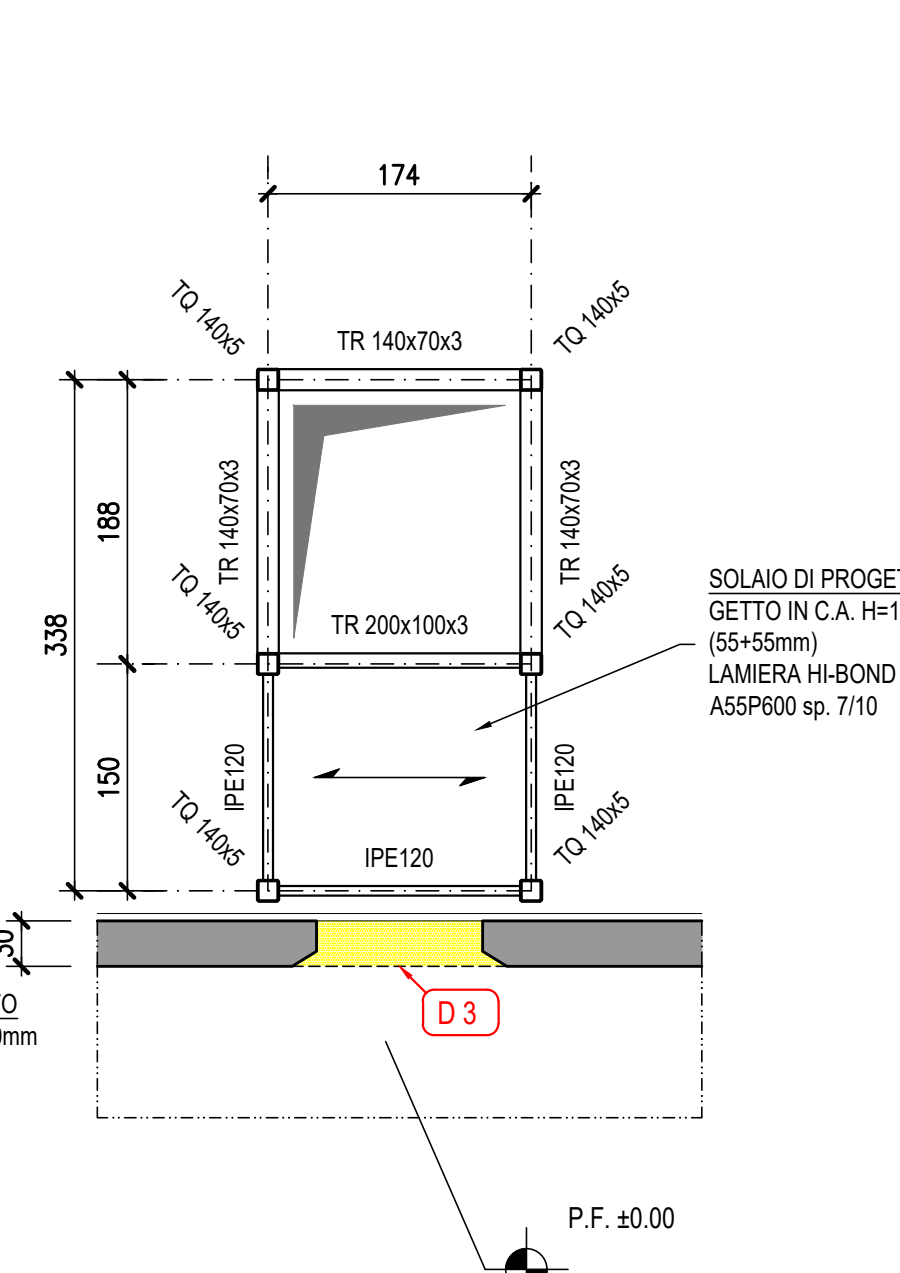


# ASCENSORE DI PROGETTO

PIANTA PIANO TERRA

STRUTTURA IN ACCIAIO

SCALA 1:50

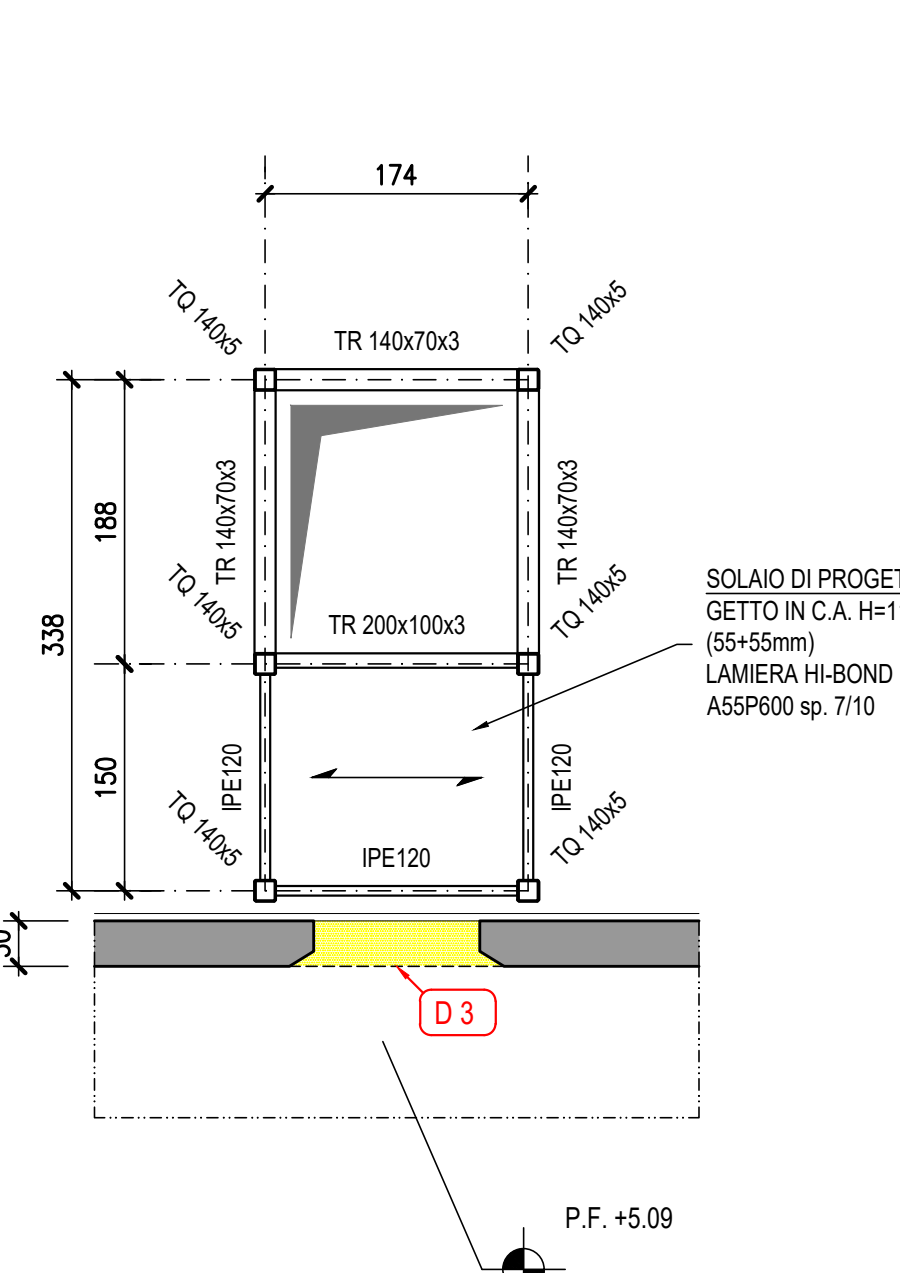


# ASCENSORE DI PROGETTO

PIANTA PIANO PRIMO

STRUTTURA IN ACCIAIO

SCALA 1:50

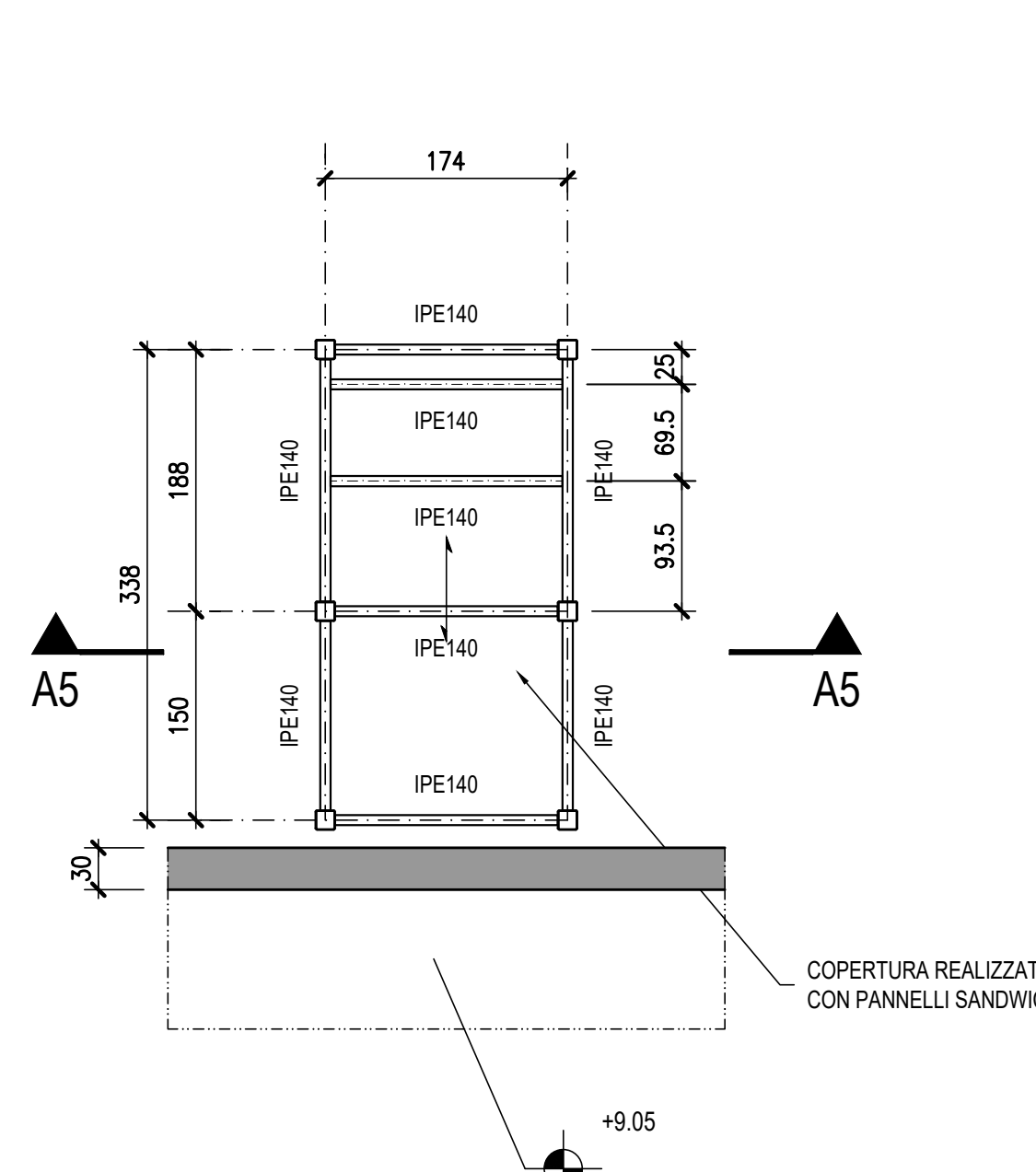


# ASCENSORE DI PROGETTO

PIANTA COPERTURA

STRUTTURA IN ACCIAIO

SCALA 1:50

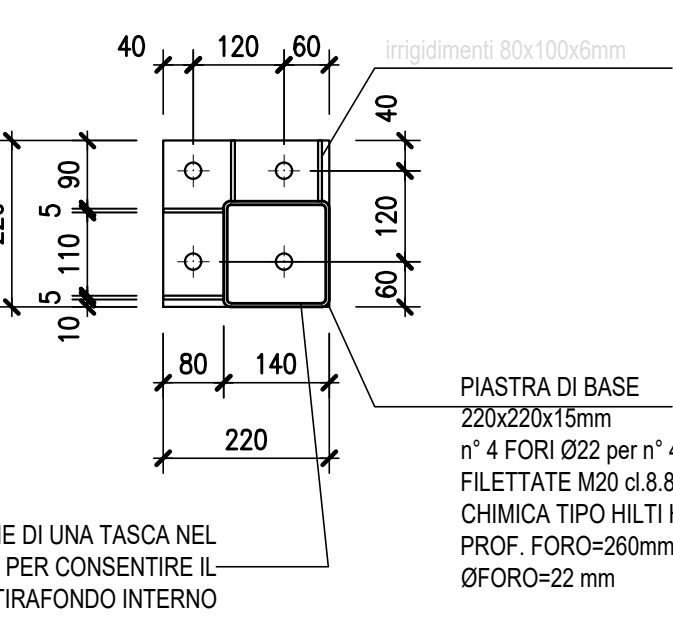


# ASCENSORE DI PROGETTO

PIASTRA DI BASE MONTANTI

PIANTA

SCALA 1:10 (dimensioni in mm)

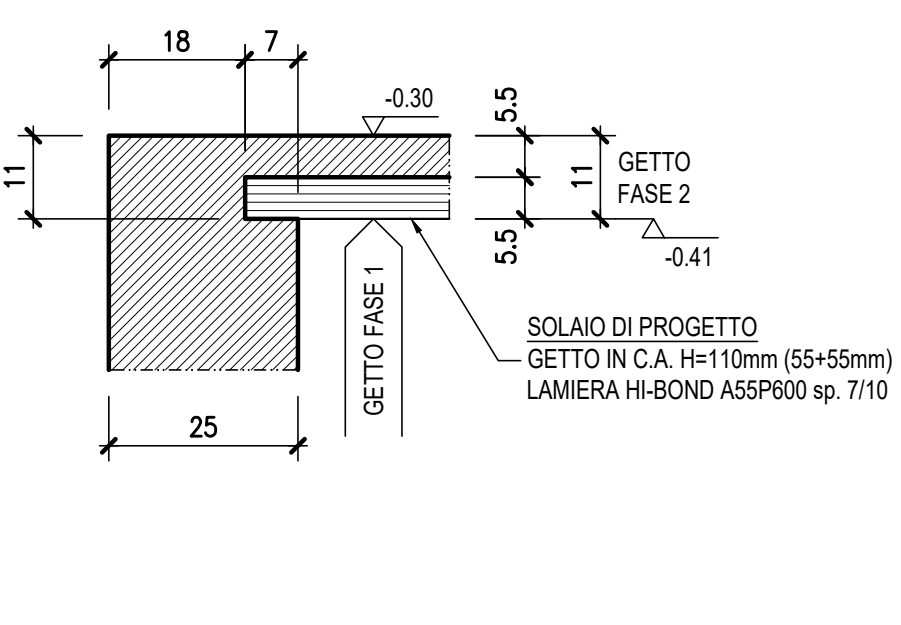


# ASCENSORE DI PROGETTO

DETTAGLIO - X -

CARPENTERIA

SCALA 1:10

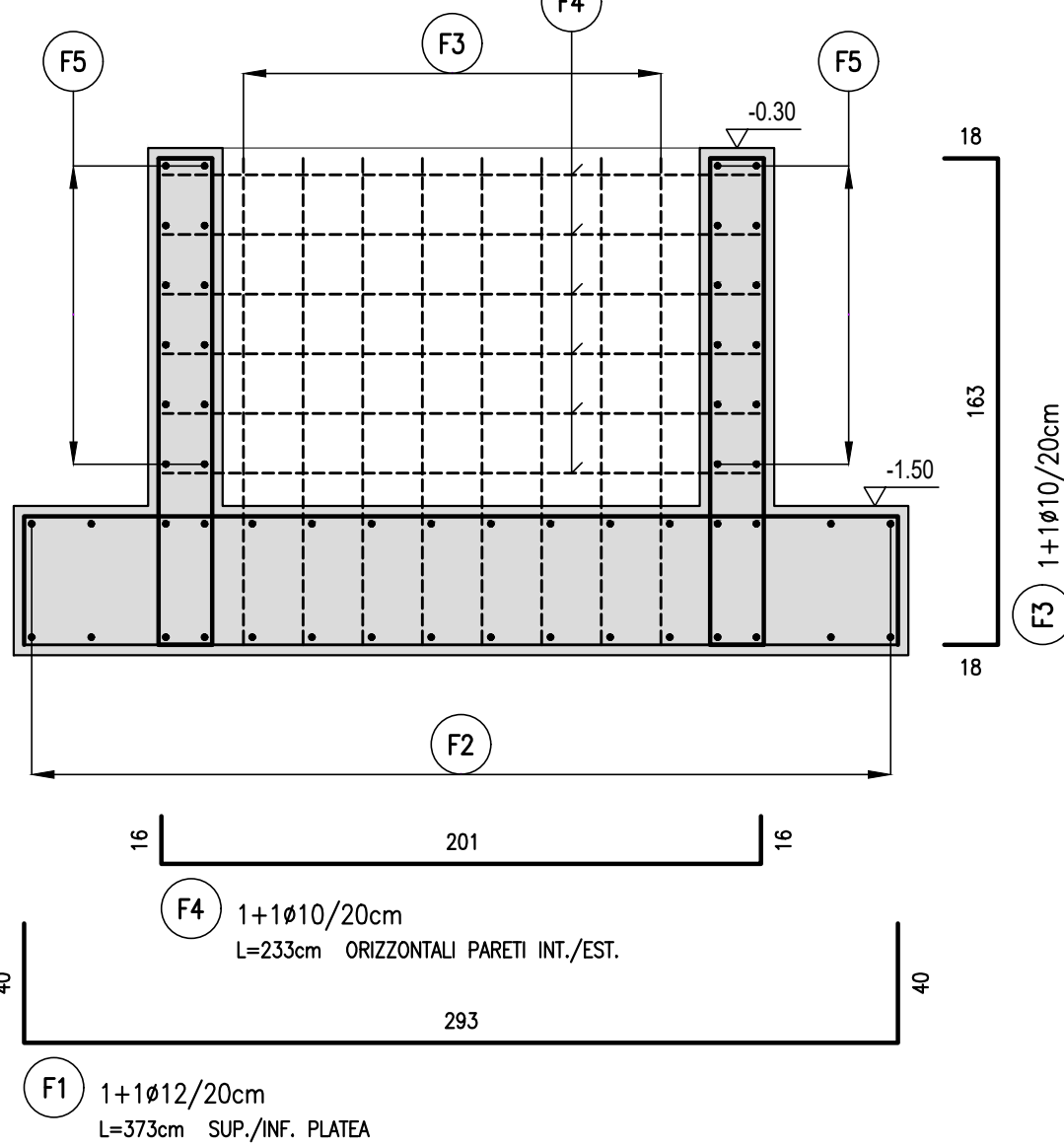


# ASCENSORE DI PROGETTO

SEZIONE A2 - A2

ARMATURA

SCALA 1:25

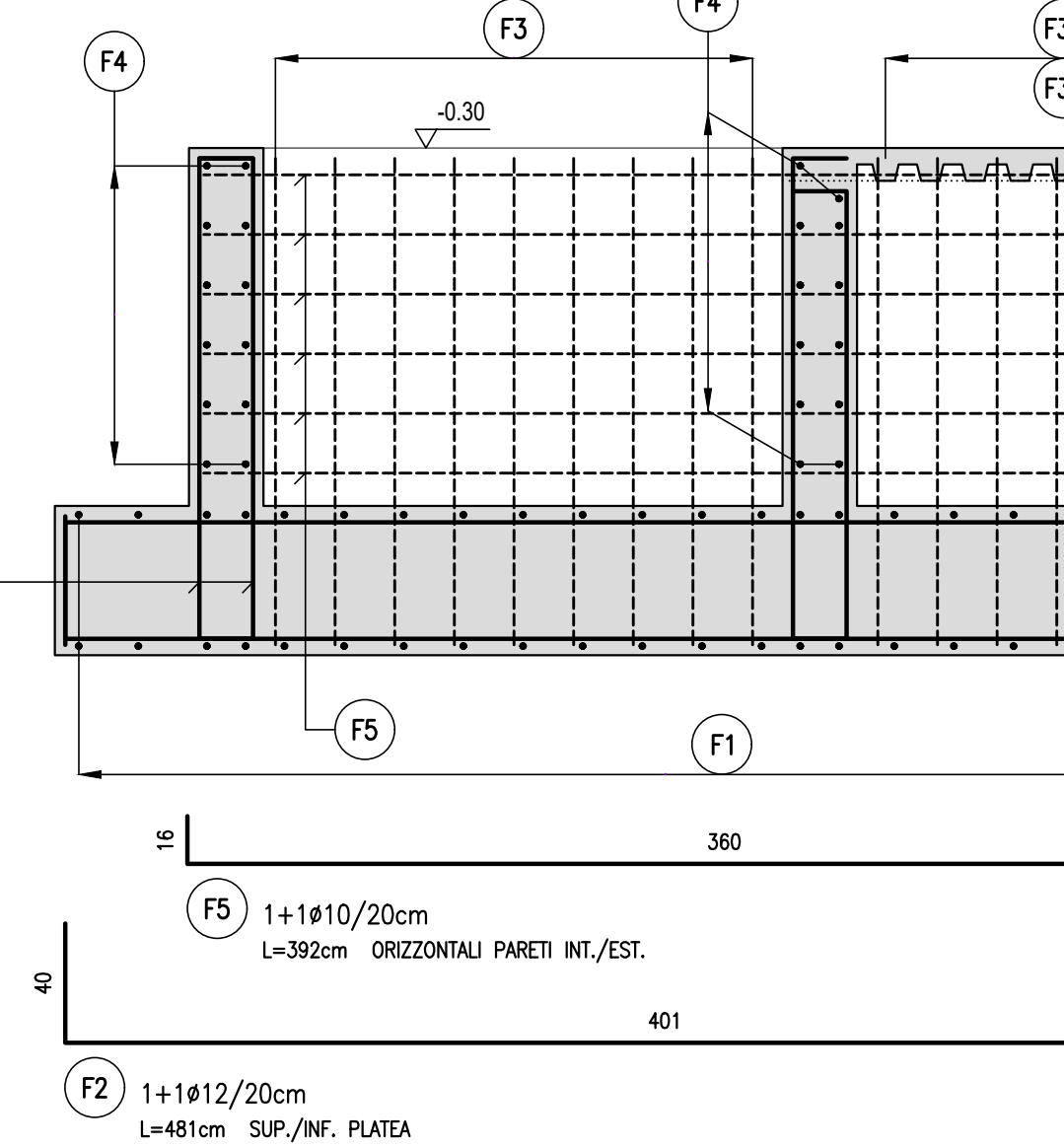


# ASCENSORE DI PROGETTO

SEZIONE A1 - A1

ARMATURA

SCALA 1:25



NOTA BENE :  
NELLE PARETI DISPORRE GANCI DI COLLEGAMENTO n° 6 Ø 6 / m²

## NORMATIVE TECNICHE DI RIFERIMENTO

- Legge n.1086/71
- Legge n.64/74
- D.M. 17/01/18
- Circ. 21/01/19 n.7
- UNI EN 1993-1-1
- UNI EN 1993-1-8

## MATERIALI UNI EN 10025/10210/10219

- S235JR (Fe 360 B)
- S275JR (Fe 430 B)
- S355JR (Fe 510 B)
- TUBI SP. >= 4 mm

## BULLONERIA UNI EN 15048-01

### CLASSE 8.8.

- VT 8.8 ISO 4014
- DD 8 ISO 4032
- RST 10 UNI EN 14399-4

## BULLONERIA UNI EN 14399-04

### CLASSE 10.9.

- VT 10.9 UNI EN 14399-4
- DD 10 UNI EN 14399-4
- RST 10 UNI EN 14399-5

## CONTROLLI

- Regime normale
- Vedi sch. "CNT NON DST"
- Vedi NOTE

## NOTE:

## SALDATURE

- SEZIONE TIPICA SALDATURE
- Le saldature a cordoni d'angolo, ove non indicate, vanno così realizzate
- PROCEDIMENTO
- Soito gas protettore (MAG)
- Ad arco sommerso

## CONTROLLI