



ACCIAIO PER CARPENTERIE METALLICHE

Tipi di acciaio	- Elementi saldati in acciaio: S275JR secondo UNI EN 10025 - Elementi non saldati, angolari e piastre sciolte: S275R secondo UNI EN 10025 - Classe di esecuzione EXC2, secondo UNI EN 10991-2:2011 Le tolleranze dimensionali per lamiera e profilati dovranno rispettare i limiti prescritti dalla UNI EN 10029
Bulloni	Secondo DM 17/01/2018 e UNI EN 14399 2005 parte 1 Viti e dadi: riferimento UNI EN 14399 2005, parti 3 e 4 Rosette e piastre: riferimento UNI EN 14399 2005, parti 5 e 6 Giunzioni a taglio, per controventature orizzontali superiori Bulloni conformi per caratteristiche dimensionali alle norme UNI EN ISO 4046:2002 e UNI 5592:1968 Classi di resistenza secondo norma UNI EN ISO 898-1:2001 PROPRIETÀ DEI MATERIALI Viti 8.8 secondo UNI EN ISO 898-1:2001 Dadi 6 - 8 secondo UNI EN 20898-2:1994 Rosette in acciaio S20 temperato e rinvenuto HRC32-40, secondo UNI EN 10083-2:2006 Piastre in acciaio S20 temperato e rinvenuto HRC32-40, secondo UNI EN 10083-2:2006 I bulloni disposti verticalmente, se possibile, avranno la testa della vite verso l'alto ed il dado verso il basso ed avranno una rosella sotto la vite ed una sotto il dado. Le superfici a contatto per giunzione ad attrito m=0,30 Per le giunzioni ad attrito precarico secondo DM 17/01/2018. Per le giunzioni a taglio precarico pari al 75% +/- 5% delle giunzioni ad attrito.
Controlli	Secondo DM 17/01/2018
Saldate	- Procedimenti di saldatura omologati e qualificati secondo DM 17/01/2018 - Saldature a doppio cordone d'angolo, ove non diversamente indicato di lato minimo pari a 0,7 lmin - Dovranno essere assortite le irregolarità - I cordoni indicati sono verticali secondo le necessità statiche - Dovranno essere adottate le più opportune cautele per evitare la possibilità di formazione di strappi lamellari
Simbologie	BULL M10 BULL M12 BULL M16 BULL M20 BULL M22 BULL M24 BULL M27

Comitente: **AZIENDA UNITA' SANITARIA LOCALE DI PIACENZA**
Via Anguissola n° 15
cap. 29122 Piacenza (PC)
email: servizioclienti@aslpc.it
PEC: protocollo@aslpc.it

SERVIZIO SANITARIO REGIONALE
EMILIA ROMAGNA
Azienda Unità Sanitaria Locale di Piacenza

Il Responsabile del Procedimento: Ing. Luigi Gruppi
Il Direttore Sanitario: Dott. Guido Pedrazzini

RIQUALIFICAZIONE DELLA RESIDENZA PER IL TRATTAMENTO RIABILITATIVO DELL' OSPEDALE DI PIACENZA - CORPO 10

CIG 7094855B8D

Livello progettuale: **PROGETTO ESECUTIVO**

Descrizione elaborato: **SCALA METALLICA ESTERNA**
PARTICOLARI COSTRUTTIVI

Timbri e firme:
Progettista Opere Architettoniche, Edili: **Arch. Patrizia Rancati**
Ing. Alberto Catulli

Coordinatore della Sicurezza in fase di Progettazione:
Ing. Alberto Catulli

Progettista Opere Strutturali:
Ing. Stefano Rossi

Progettista Impianti Elettrici:
Ing. Junior Matteo Molaschi

Progettista Impianti Meccanici:
STA Parenti - Ing. Massimo Parenti

RTP
RANCATI - CATULLI - ROSSI - PARENTI - MOLASCHI
Via Bubba 41/A - 29122 Piacenza (PC)
PEC: patriziarancati@archworldpec.it

Progetto Architettonico:
Arch. Patrizia Rancati
Ing. Alberto Catulli

Progetto Strutturale:
Ing. Stefano Rossi

Progetto Impianti Meccanici:
STUDIO TECNICO ASSOCIATO Parenti

Progetto Impianti Elettrici:
Ing. J. Matteo Molaschi

Visto: Il Responsabile Unico del Procedimento
Ing. Luigi Gruppi

Visto: Il Direttore Sanitario
Dott. Guido Pedrazzini

REV.	DATA	DESCRIZIONE	REDATTO	VERIFICATO	APPROVATO
00	10/05/2019	Prima emissione	Patrizia Rancati	Patrizia Rancati	Patrizia Rancati

Responsabile delle Integrazioni Specialistiche:
Arch. Patrizia Rancati

Codice elaborato: **PE. DS. S. 02**

Scala: 1:10