acer
azienda casa emilia - romagna
provincia di bologna
Piazza della Resistenza 4 - 40122
Bologna - BO
tel. 051.292111 fax 051.554335
Codice Fiscale - Partita IVA e Registro
Imprese di Bologna n. 00322270372
sito web: www.acerbologna.it
posta elettronica: info@acerbologna.it

INTERVENTO
FONDO COMPLEMENTARE AL PIANO NAZIONALE DI RIPRESA E RESILIENZA
PROGRAMMA "SICURO, VERDE E SOCIALE: RIQUALIFICAZIONE DELL'EDILIZIA RESIDENZIALE PUBBLICA"

PROGETTO DI MANUTENZIONE STRAORDINARIA PER ADEGUAMENTO SISMICO E MIGLIORAMENTO ENERGETICO DELL'EDIFICIO POSTO IN VIA GALILEI 1
COMUNE DI IMOLA

LOTTO **3050/PN**

PROGETTO ESECUTIVO

TAV.	OGGETTO	DATA
S02.G1	PROGETTO STRUTTURALE: Piante con interventi di progetto	Settembre 2022
SCALA		N. DISEGNO 41996

VERSIONE	DESCRIZIONE	DATA	REDATTO	VERIFICATO	APPROVATO
00	PRIMA EMISSIONE	Giugno 2022	F.PASSARETTI	N. LEONE	N. LEONE
01	REVISIONE 1	Settembre 2022	F.PASSARETTI	N. LEONE	N. LEONE
02					
03					

Il Progettista Architettonico	Il Progettista Strutturale	Il Progettista Impianti Elettrici	Il Progettista Impianti Meccanici
Ing. Nicola Leone SIDEL Ingegneria Srl Via Isonzo, 13 40055 Villanova di Castenaso (BO)	Ing. Nicola Leone SIDEL Ingegneria Srl Via Isonzo, 13 40055 Villanova di Castenaso (BO)	Ing. Nicola Leone SIDEL Ingegneria Srl Via Isonzo, 13 40055 Villanova di Castenaso (BO)	Ing. Nicola Leone SIDEL Ingegneria Srl Via Isonzo, 13 40055 Villanova di Castenaso (BO)
Il Coordinatore della Sicurezza in Fase Progettuale	Il Coordinatore per la progettazione		
Ing. Nicola Leone SIDEL Ingegneria Srl Via Isonzo, 13 40055 Villanova di Castenaso (BO)	Ing. Nicola Leone SIDEL Ingegneria Srl Via Isonzo, 13 40055 Villanova di Castenaso (BO)		
Responsabile del Procedimento	Il Dirigente Responsabile del Servizio Tecnico	Il Direttore Generale	Il Presidente
Ing. Antonio Frighi ACER Bologna Piazza della Resistenza, 4 40122 Bologna	Ing. Antonio Frighi ACER Bologna Piazza della Resistenza, 4 40122 Bologna	Avv. Francesco Nitti ACER Bologna Piazza della Resistenza, 4 40122 Bologna	Marco Bertuzzi ACER Bologna Piazza della Resistenza, 4 40122 Bologna

Mod. PST5-M Ed. 1 Rev. 2 del 22.01.2014

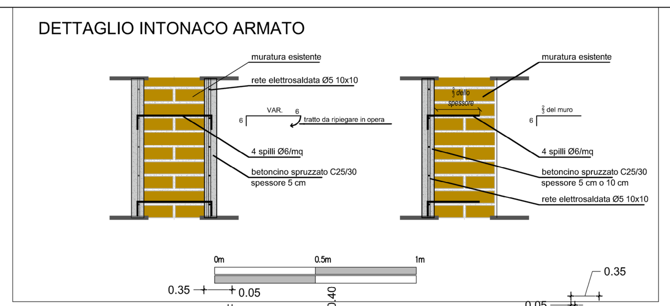
ABACO INTERVENTI

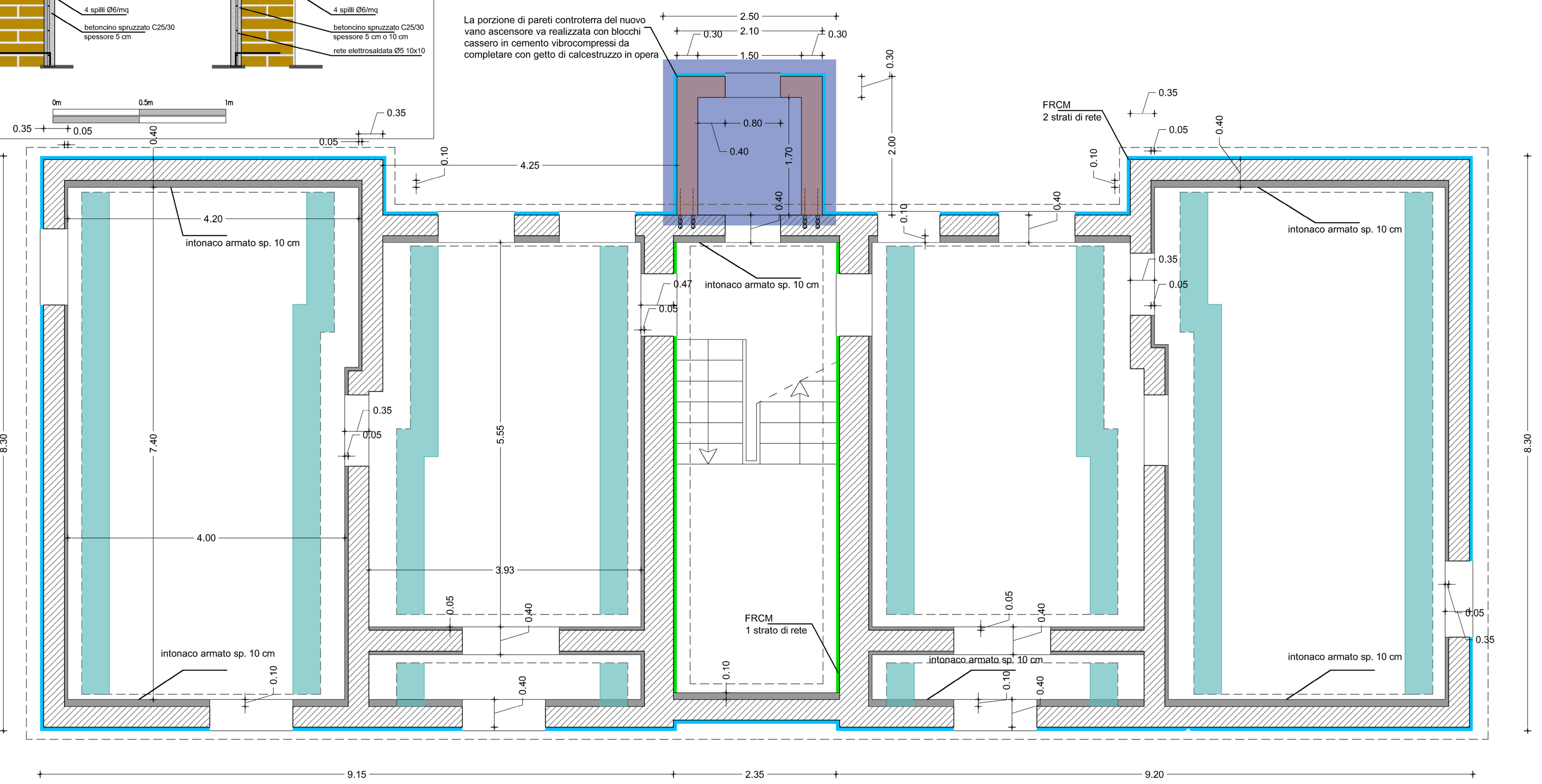
- Nuovi Cordoli di Fondazione in C.A. CLS C25/30
- Nuova Platea in C.A. CLS C25/30 Sp 40 Cm (vano ascensore)
- Nuova Getto in C.A. CLS C25/30
- Nuova Muratura in laterizio in blocchi semipieni tipo "Poroton P800" Sp 30 Cm
- Intonaco armato CLS C25/30 Sp 5 / 10 Cm
- FRCM doppio strato di rete in Carbonio
- FRCM singolo strato di rete in Carbonio
- Intervento IN COPERTURA in composito a singolo strato di rete tipo "Kerakoll Geogrid 120"
- Nuova Soletta in C.A. CLS C25/30 Sp 20 Cm (Copertura del vano ascensore)
- Lavorazioni con elementi metallici PLACCAGGIO CON CATENA METALLICA

N.B.: In caso di modifica di apertura o di nuova realizzazione di apertura, mettere in opera nuovi architravi prefabbricati

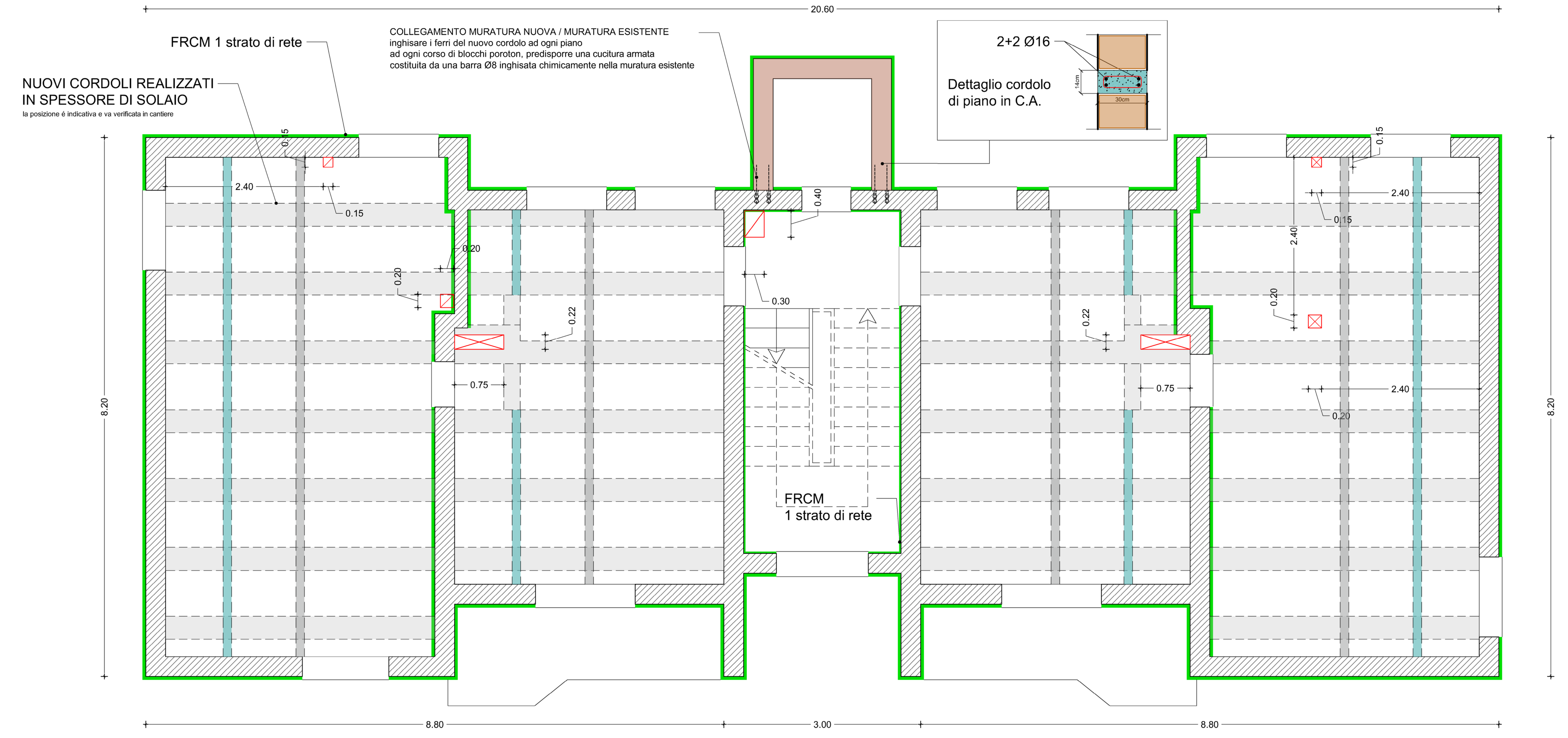
N.B.: I passaggi impiantistici dovranno attraversare i solai, per quanto possibile, in corrispondenza delle pignatte di alleggerimento

DETTAGLIO INTONACO ARMATO

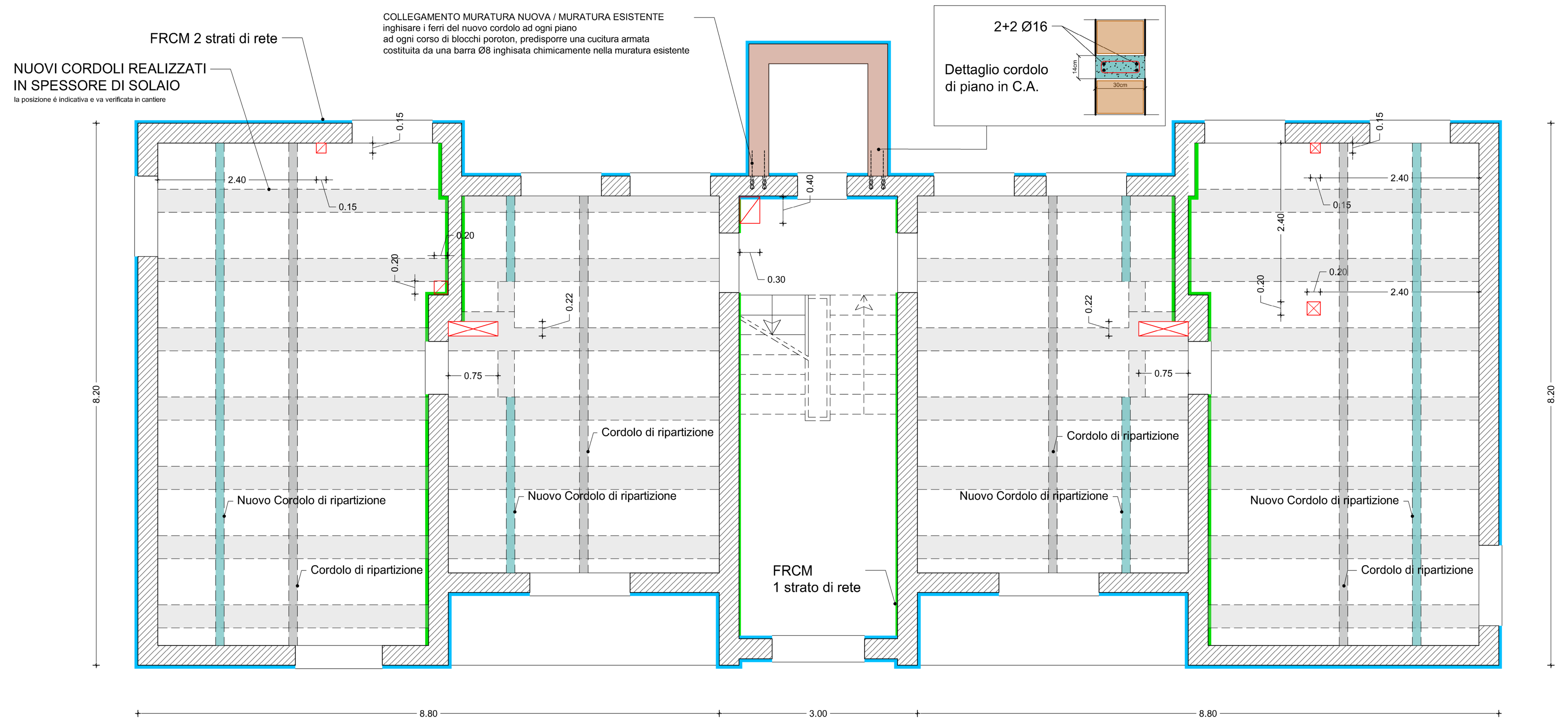




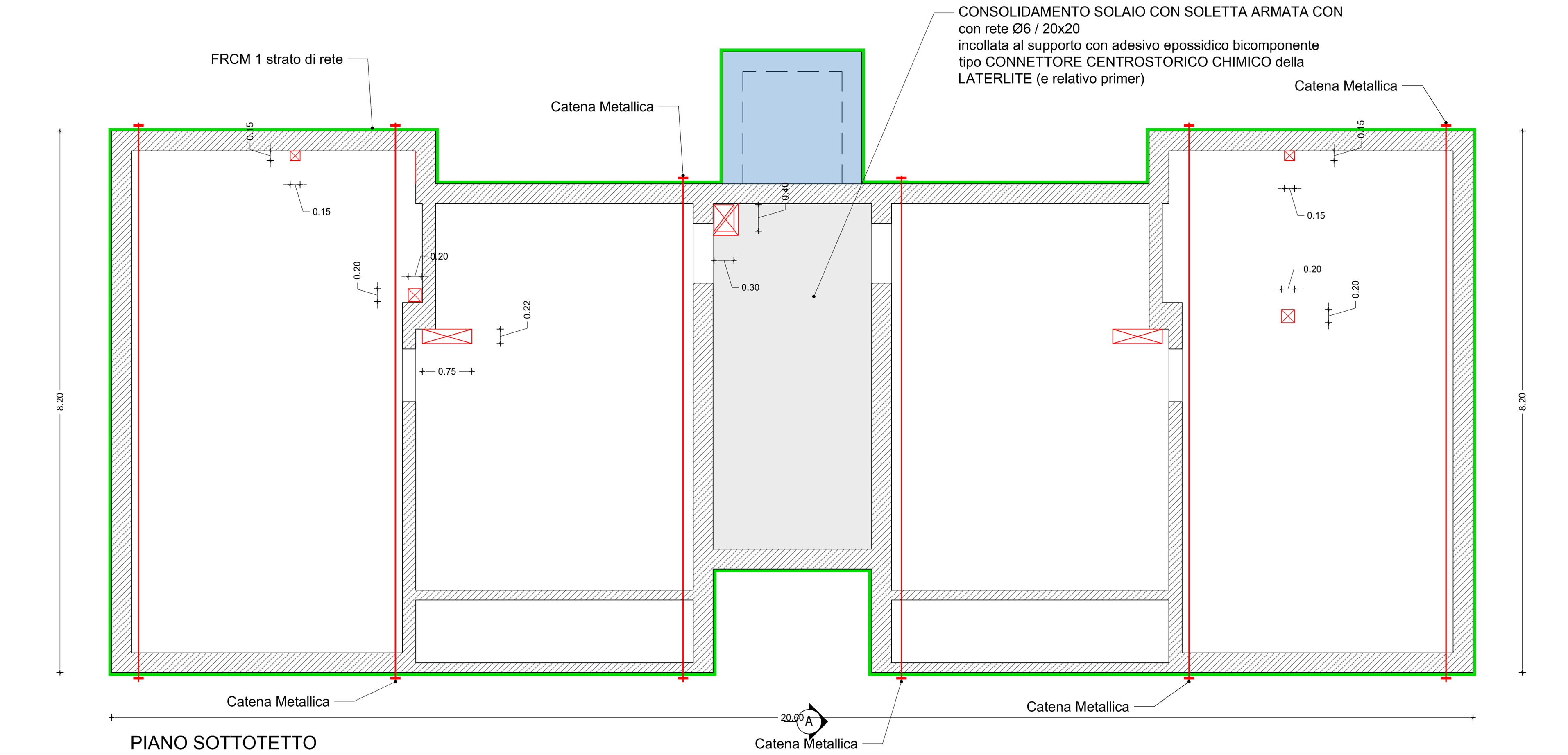
PIANO SEMINTERRATO



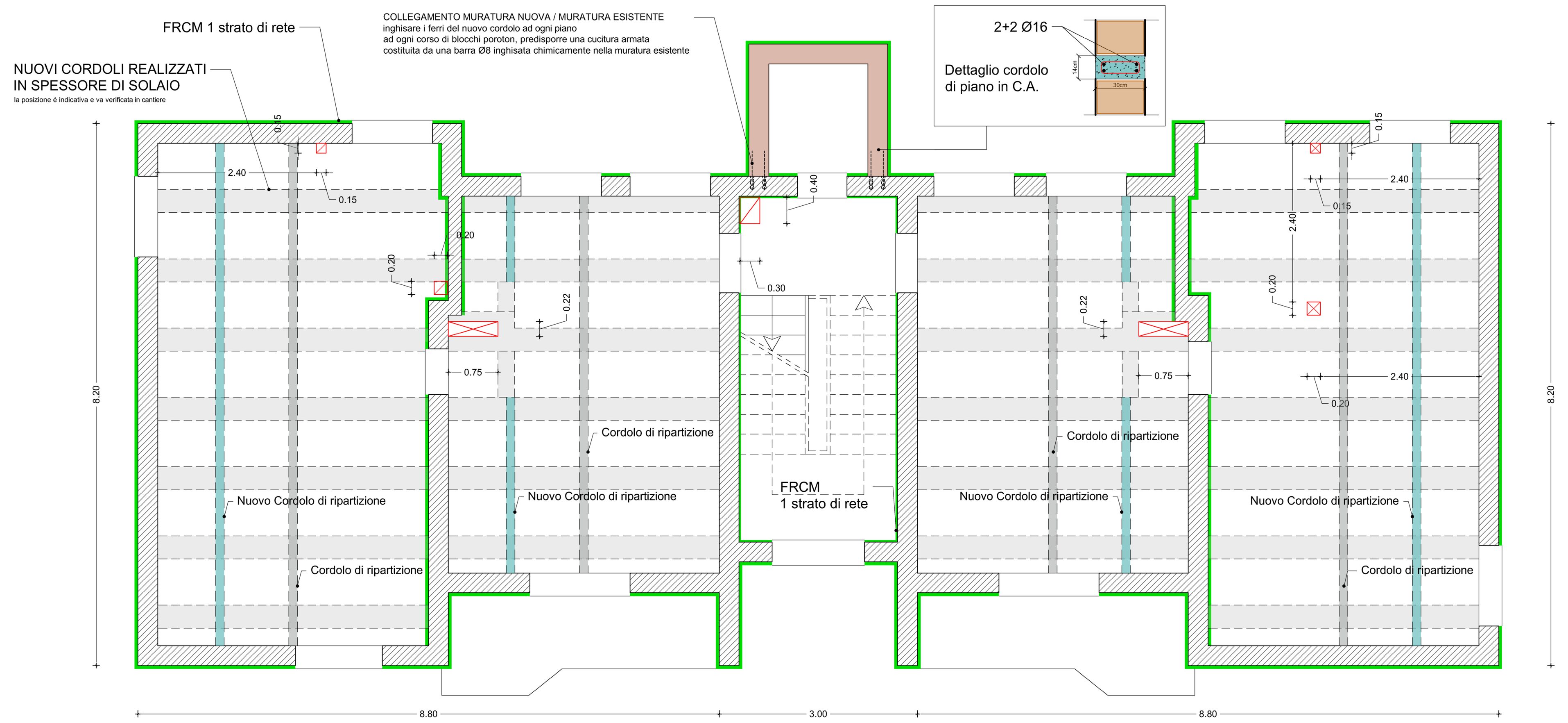
PIANO SECONDO



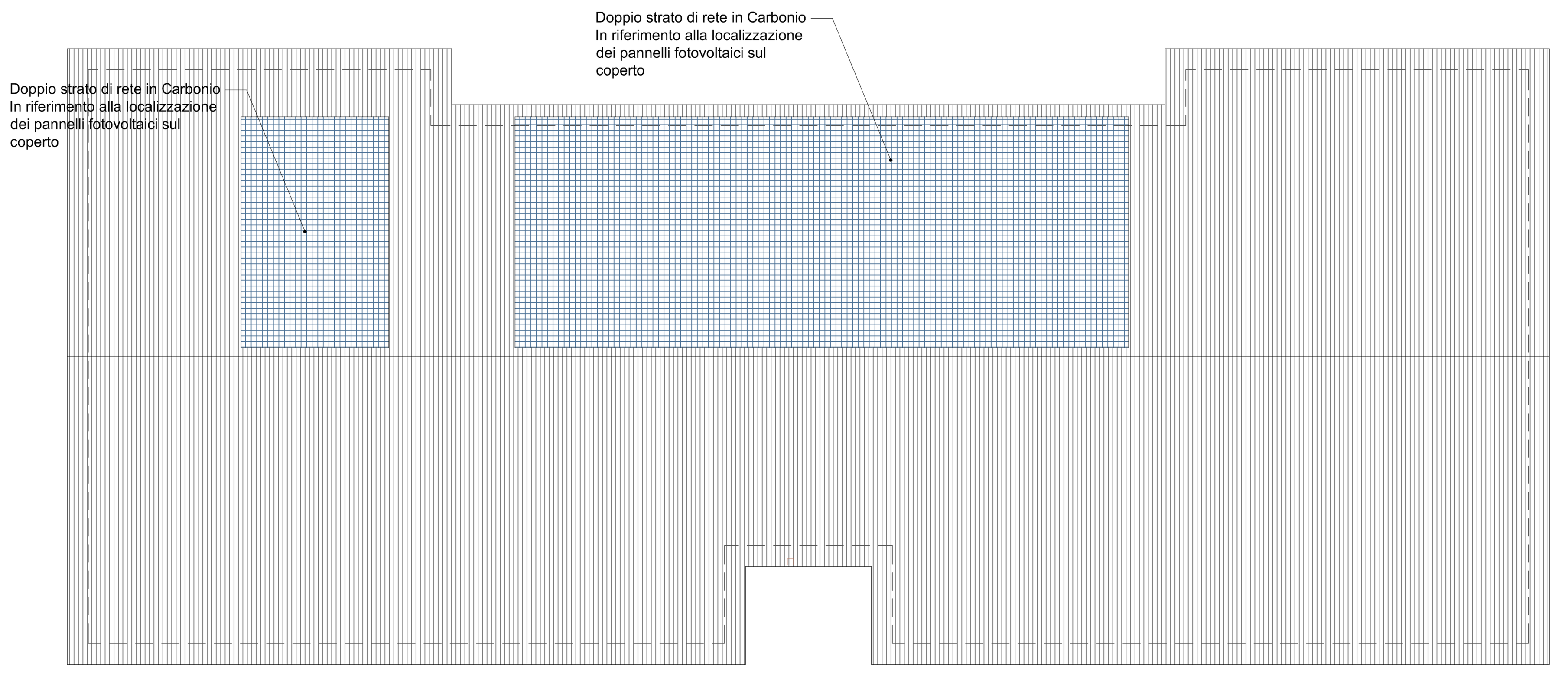
PIANO RIALZATO



PIANO SOTTOTETTO



PIANO PRIMO



PIANTA COPERTURE

PRESCRIZIONI GENERALI

ARMATURE
- lunghezza minima di sovrapposizione/ancoraggio barre longitudinali L=50xdiametro
- i ferri vanno ripiegati alle estremità per una lunghezza pari ad h-5 cm (h altezza trave o cordolo)
- in corrispondenza di angoli od incroci di cordoli, le barre orizzontali devono essere ripiegate ed ancorate nel cordolo ortogonale per L=50xdiametri

N.B.: L'impresa è tenuta a verificare le dimensioni all'atto esecutivo prima di ogni tracciamento e dell'ordine di ogni elemento strutturale (come barre per c.a., carpenteria in acciaio, solai...); eventuali modifiche devono essere validate dalla D.L.

CALCESTRUZZO

IMPIEGO	CLASSE DI RESISTENZA (UNI 11104 prosp.4)	CLASSE DI ESPOSIZIONE (UNI 11104 prosp.1)	CLASSE DI CONSISTENZA (UNI 11104 prosp.4)	Ø MASSIMO INERTE	RAPPORTO MAX. A/C	COPRIFERRO NOMINALE
MAGRONE	C12/15 (Rck=150 kg/cmq)	---	---	---	---	---
FONDAZIONE	C25/30 (Rck=300 kg/cmq)	XC2	S4	20 mm	0,60	40 mm
ELEVAZIONE	C25/30 (Rck=300 kg/cmq)	XC1	S5	20 mm	0,60	35 mm 30 mm*

* per solette

E' VIETATA QUALUNQUE AGGIUNTA in cantiere alla fornitura del calcestruzzo.

CONTROLLO PRIMA DEI GETTI DI CLS:il getto del cls potrà essere effettuato solo previo controllo e benestare della D.L. Strutturale.
CONTROLLO DEI GETTI DI CLS (Controllo tipo "A"):
- Prelievo durante la posa in opera di 2 campioni di getto ogni 100 mc di miscela omogenea
- Il getto dei campioni deve essere versato solo in casseforme a norma (cubo di lato 15 cm),
- Apporre ai campioni etichetta con firma della D.L.
- I campioni vanno conservati nelle casseforme per 16-48 ore
- Maturare i campioni a temperatura di 20 °C ed umidità relativa maggiore del 95%
- Dopo 28 giorni di maturazione eseguire la rottura dei campioni presso laboratorio certificato.
- Per ogni giorno di getto va comunque effettuato almeno il prelievo di 2 campioni.

ACCIAIO PER GETTI IN C.C.A.

ACCIAIO PER RETI ELETTROSALDATE IN B 450 C.

ACCIAIO IN BARRE B 450 C (Controllato) saldabile con marcatura del produttore;
(f_{ynom} = 450 N/mmq; f_{tnom} = 540 N/mmq; 1,13 ≤ $(f_t/f_y)_k$ ≤ 1,35; $(f_y/f_{ynom})_k$ ≤ 1,25; f_{yk} ≥ f_{ynom} f_{tk} ≥ $f_{t,nom}$).
Ogni fornitura deve essere accompagnata da copia conforme al relativo certificato emesso da laboratorio ufficiale.

ACCIAIO PER PROFILATI E LAMIERE

QUALITÀ E GRADO	spessore <= 40 mm	
	fy	ft
S 275 JR	235	360

UNI-EN 1090
Classe di conseguenza CC2 - Categoria di servizio SC2
Classe di produzione PC2 - Classe di esecuzione EXC3
UNI-EN 10025, UNI-EN 10210, UNI-EN 10219-1 UNI-EN-ISO 377:1999, UNI 552:1986, EN 1000-1:2004, UNI-EN-1992 1-1 (EC2)

- Bulloneria di classe 8.8 f_y = 640 N/mmq, f_t = 800 N/mmq
dadi bassi UNI 5588/65 dadi medi UNI 5588/65 rosette UNI 1734
- I bulloni vanno serrati con chiave dinamometrica secondo le indicazioni fornite dalla D.L.

- Saldature conformi D.M. 17/01/2018 paragrafo 11.3.4.5
- Saldature conformi UNI EN ISO 4063:2006
- Saldature basiche continue di spessore pari al minore degli elementi da collegare, salvo diversa indicazione
- Saldature a cordoni d'angolo a completo ripristino

a = 0.7xs
b = smin min
c = 0.5xs min
d = 0.35xs
a = 0.7xs min
b = s min

PROTEZIONE SUPERFICIALE
- *Zincatura a caldo (UNI EN ISO 1461:2009) e due mani di smalto con verniciatura al forno per elementi esposti all'esterno;*
- *Antiruggine e due mani di smalto con verniciatura a forno per elementi non esposti (interni)*

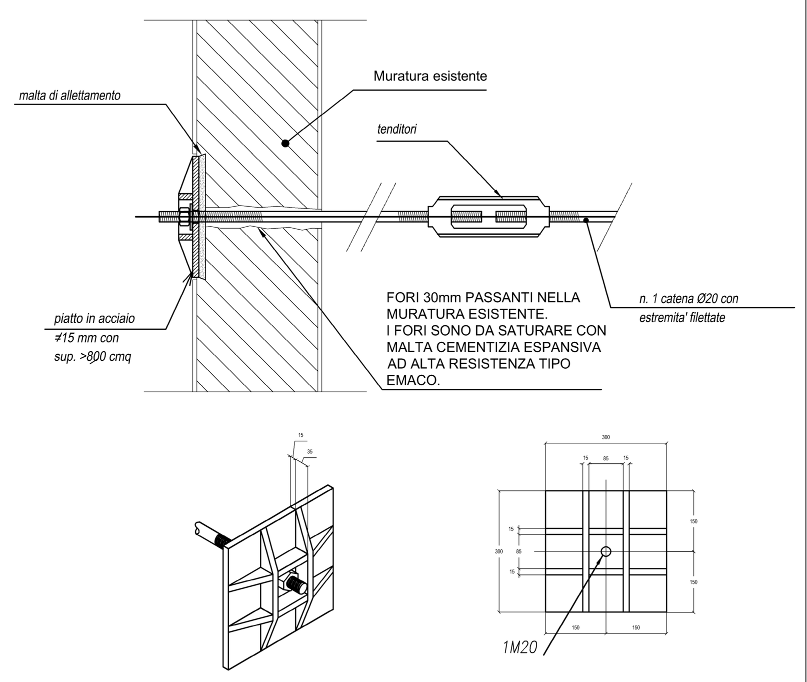
FRCM

Rete bidirezionale in fibra di carbonio di alta tenacità, maglia 8x8, peso complessivo 200 g/mq, peso fibra di carbonio per ciascuna direzione 100 g/mq, spessore equivalente di fibra 0,056 mm, area equivalente di fibra per ciascuno strato di tessuto per ciascuna direzione 56 mmq/m, tensione di rottura a trazione della fibra 245 GPa, allungamento a rottura della fibra 2.1%

Malta di classe M10, resistenza a compressione a 28 giorni ≥ 10 MPa, resistenza a flessione a 28 giorni ≥ 1.5 MPa, adesione al supporto in laterizio ≥ 0.5 MPa, modulo elastico a compressione ≤ 8 GPa

MURATURE

- INTERVENTI SU ESISTENTE: MATTONI BOLOGNESI PIENI fbk ≥ 100 daN/cmq MALTA CEMENTIZIA M5
- VANO ASCENSORE: BLOCCHI ALVEOLARI TIPO POROTON P800 fbk ≥ 100 daN/cmq MALTA DI CALCE IDRAULICA M10

DETTAGLIO

INSERIMENTO DI TIRANTATURA
scala 1:10