



FRONTESPIZIO PROTOCOLLO GENERALE

AOO: ASL_BO
REGISTRO: Protocollo generale
NUMERO: 0129391
DATA: 18/12/2020
OGGETTO: INDAGINE DI MERCATO PER ORTESI: SISTEMA DI IMMOBILIZZAZIONE PER ORTOPEDIA.

SOTTOSCRITTO DIGITALMENTE DA:

Anna Maria Testa

CLASSIFICAZIONI:

- [01-07-01]

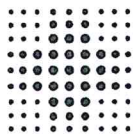
DOCUMENTI:

File	Firmato digitalmente da	Hash
PG0129391_2020_Lettera_firmata.pdf	Testa Anna Maria	850B3262A01974D793A3CBC050280F396 711C49993FBE50509920509B5B3B109



L'originale del presente documento, redatto in formato elettronico e firmato digitalmente e' conservato a cura dell'ente produttore secondo normativa vigente.

Ai sensi dell'art. 3bis c4-bis Dlgs 82/2005 e s.m.i., in assenza del domicilio digitale le amministrazioni possono predisporre le comunicazioni ai cittadini come documenti informatici sottoscritti con firma digitale o firma elettronica avanzata ed inviare ai cittadini stessi copia analogica di tali documenti sottoscritti con firma autografa sostituita a mezzo stampa predisposta secondo le disposizioni di cui all'articolo 3 del Dlgs 39/1993.



SERVIZIO SANITARIO REGIONALE
EMILIA-ROMAGNA
Azienda Unità Sanitaria Locale di Bologna

Istituto delle Scienze Neurologiche
Istituto di Ricovero e Cura a Carattere Scientifico

UO Servizio Acquisti Metropolitan (SC)

Spett.li
Operatori Economici vari
Loro Sedi

OGGETTO: INDAGINE DI MERCATO PER ORTESI: SISTEMA DI IMMOBILIZZAZIONE PER ORTOPEDIA.

Dovendo valutare l'eventuale avvio di una procedura di gara per il seguente materiale:

Sistemi per immobilizzazione arti, pronto all'uso, comprensivo di:
stecca per avambraccio/polso e doccia gomito stecca posteriore gamba, posteriore gamba con piede e gambale caviglia nelle misure per adulti e pediatriche.

Con la presente si richiede alle ditte interessate, se produttrici o distributrici del materiale, di inviare la **sofa documentazione tecnica** del prodotto proposto al Servizio Acquisti Metropolitan di Bologna, all'indirizzo di posta elettronica s.regazzi@ausl.bologna.it entro le ore 12:00 del giorno 07/01/2021.

A disposizione per ogni ulteriore informazioni, si inviano cordiali saluti.

Firmato digitalmente da:

Anna Maria Testa
(Per la Dott.ssa Rosanna Campa)

Responsabile procedimento:
Pia Monica Stea

Pia Monica Stea
UO Servizio Acquisti Metropolitan (SC)
051/6079905
piamonica.stea@ausl.bologna.it

Azienda USL di Bologna
Sede legale: via Castiglione, 29 - 40124 Bologna
Tel +39.051.6225111 fax +39.051.6584923
Codice fiscale e partita Iva 02406911202