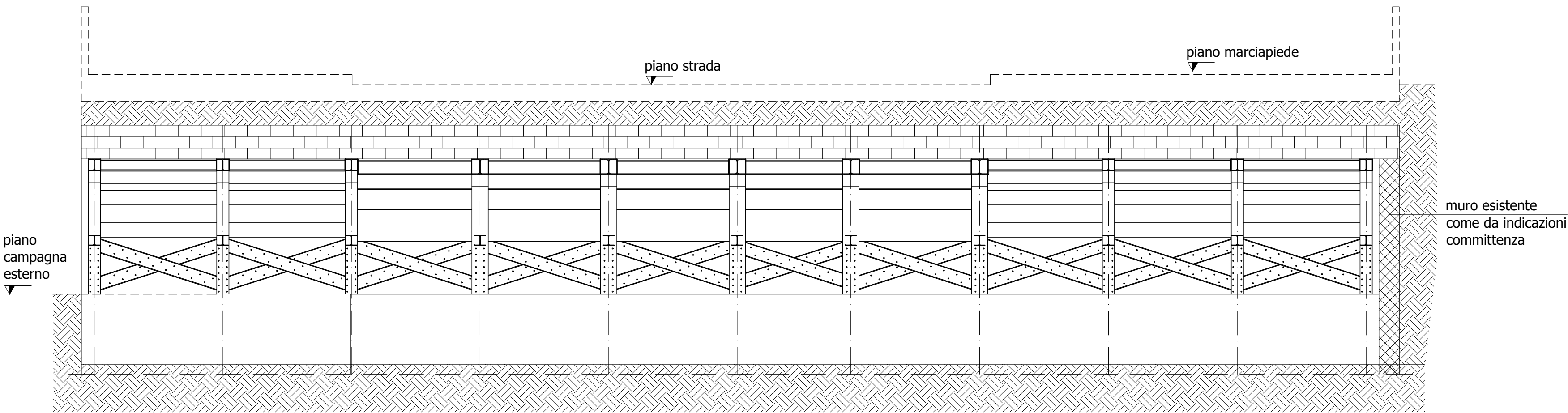
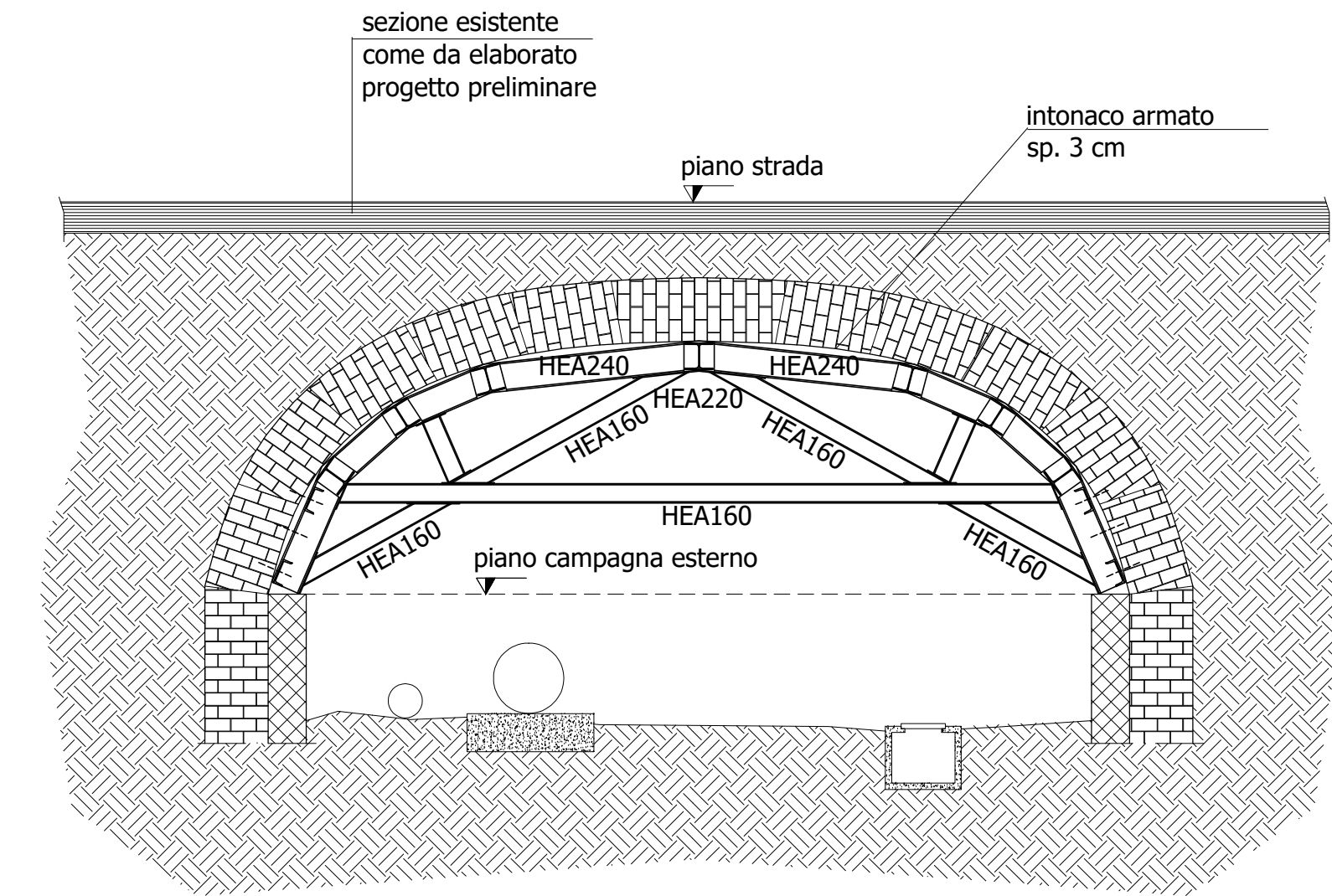


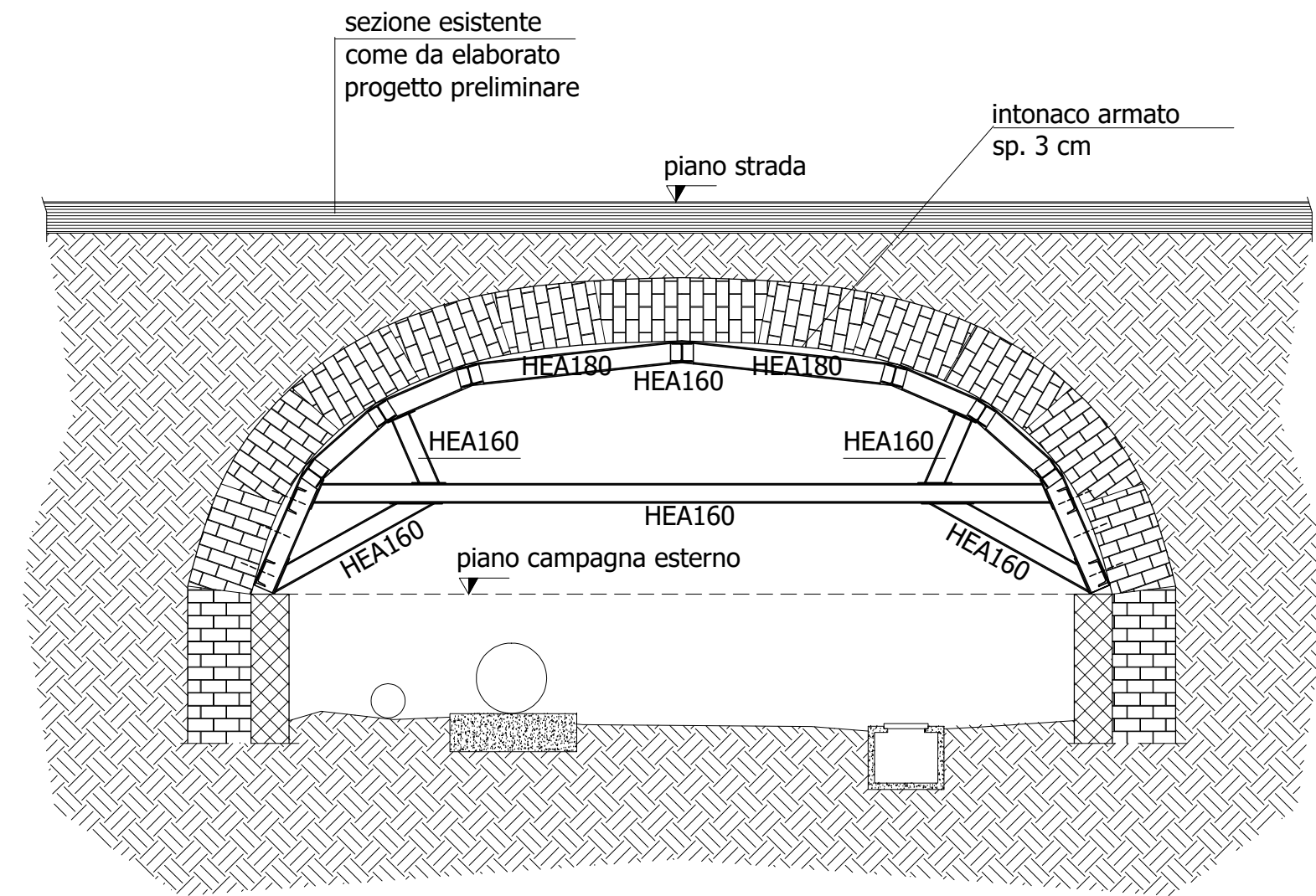
PIANTA
scala 1:50



SEZIONE CC
scala 1:50



SEZIONE BB
scala 1:50



SEZIONE AA
scala 1:50

NORMATIVA DPR 380/2001 / DM 17 gennaio 2018 / Circolare n. 7 C.S.LL.PP 21 gennaio 2019 Ove non specificatamente indicato si assumerà quanto segue											
ACCIAIO DA CARPENTERIA <input type="checkbox"/> S 235 <input type="checkbox"/> S 355 <input checked="" type="checkbox"/> S 275 <input type="checkbox"/> S 450											
CLASSE DI ESECUZIONE secondo norma EN 1090-2:2012 <input type="checkbox"/> EXC2 <input checked="" type="checkbox"/> EXC3											
SALDATURE Le saldature d'angolo non indicate sono così intese: Elettrodi tipo E46 <input checked="" type="checkbox"/> CLASSE I CLASSE II Sotto gas protezione (MAG) <input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> Ad arco sommerso <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>											
PROTEZIONE CARPENTERIA Grezzo <input type="checkbox"/> Sabbatura SA 2 1/2 <input type="checkbox"/> Zincatura a caldo UNI 5744-86 <input checked="" type="checkbox"/> Verniciatura secondo specifiche <input type="checkbox"/>					PROTEZIONE BULLONERIA Nera <input type="checkbox"/> Zincatura elettrica UNI 3740 <input checked="" type="checkbox"/> Zincatura a caldo UNI 5744-86 fil.rib. <input type="checkbox"/>						
BULLONI											
VITE DADO ROSETTA		d=	12	14	16	18	20	22	24	27	30
CLASSE 8.8		<input checked="" type="checkbox"/> T=	90	144	225	309	439	597	759	1100	1508
CLASSE 10.9		<input type="checkbox"/> T=	113	188	281	387	549	747	949	1388	1855
VITA DADO ROSETTA		d=	12	14	16	18	20	22	24	27	30
VERNICIATO		φ=	13	15	17	19	21	23.5	25.5	28.5	31.5
GALVANIZZATO		φ=	13.5	15.5	17.5	19.5	21.5	24	26	29	32
T = coppia di serraggio (Nm) φ = foro bullone			<p>TUTTI I BULLONI DEVONO ESSERE IMPIEGATI FUORI FILETTATURA ROSETTA</p>								
Parte non filettata pari alla somma degli spessori			Procedimenti - Tolleranze - Controlli secondo specifiche								
INTERASSI E DISTANZE DAI BORDI											
<p>15 tmin ≥ p ≥ 3 d per elementi compressi 25 tmin ≥ p ≥ 3 d per elementi tesi a ≥ 2 d in direzione della forza a ≤ 6 tmin per bordo non irrigidito a ≤ 9 tmin per bordo irrigidito a1 ≥ 1.5 d in direzione perpendicolare alla forza a1 ≤ 6 tmin per bordo non irrigidito a1 ≤ 9 tmin per bordo irrigidito</p>											
SALDATURE TIPICHE PER GIUNTO D'ANGOLO											
<p>S1 ≥ S2 H = S2 SP = 0.7 x S2</p>			Tutte le saldature devono essere pari al minore degli spessori collegati, continue e a doppio cordone d'angolo								
STUDIO BRENTEGANI Via Crocetta, 14 - Sommacampagna (VR) Via della Pietà, 12 - Trieste ivano.brentegani@gmail.com											
PROGETTO											
AFFIDAMENTO DIRETTO DI SERVIZI DI INGEGNERIA E ARCHITETTURA INERENTI PROGETTAZIONE DEFINITIVA ED ESECUTIVA, DIREZIONE LAVORI, COORDINAMENTO DELLA SICUREZZA IN FASE DI PROGETTAZIONE ED ESECUZIONE E REDAZIONE CERTIFICATO DI REGOLARE ESECUZIONE DEGLI INTERVENTI DI RECUPERO FUNZIONALE PONTE AD ARCO IN MURATURA DI VIA COLOMBO - PIACENZA ALL' ING. IVANO BRENTEGANI											
DETERMINAZIONE DIRIGENZIALE n.2090 del 22/09/2022											
CUP: E33D22000690004											
CUI: S00229080338202200062											
CIG: ZA837D672F											
FASE PROGETTUALE PROGETTO DEFINITIVO-ESECUTIVO											
TITOLO DISEGNO		CARPENTERIA DI RINFORZO PIANTE E SEZIONI					NUMERO DISEGNO TAV.ST01				
DATA novembre 2022		SCALA 1:50 - 1:20					NOME FILE ST01_rev00_piantesezdettagli				
COMMITTENTE COMUNE DI PIACENZA SERVIZIO INFRASTRUTTURE E LAVORI PUBBLICI VIA MILLO 21 PIACENZA							DIS.	EMISS.	REV.	DATA	
							IB	0	0	18.11.22	