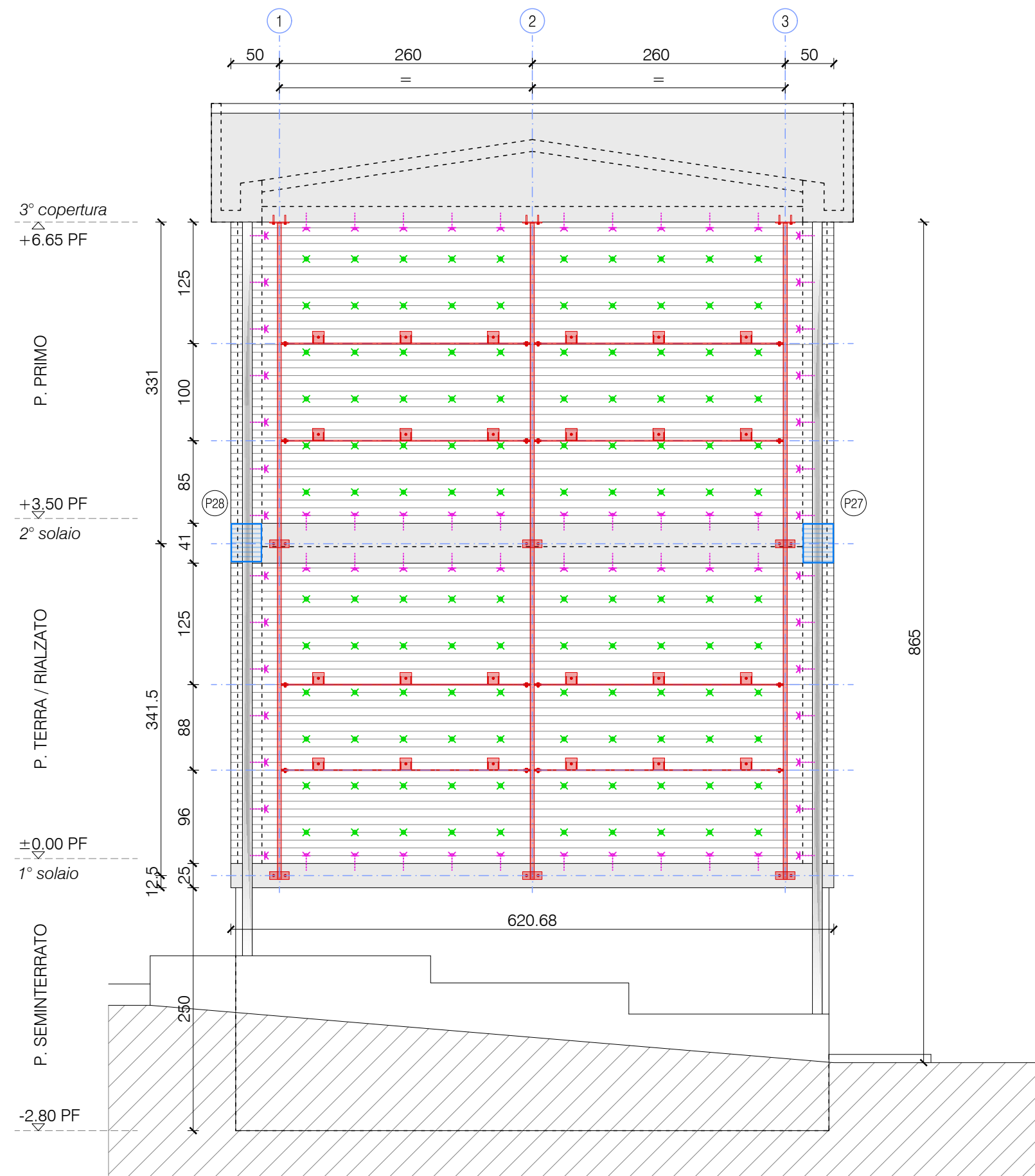
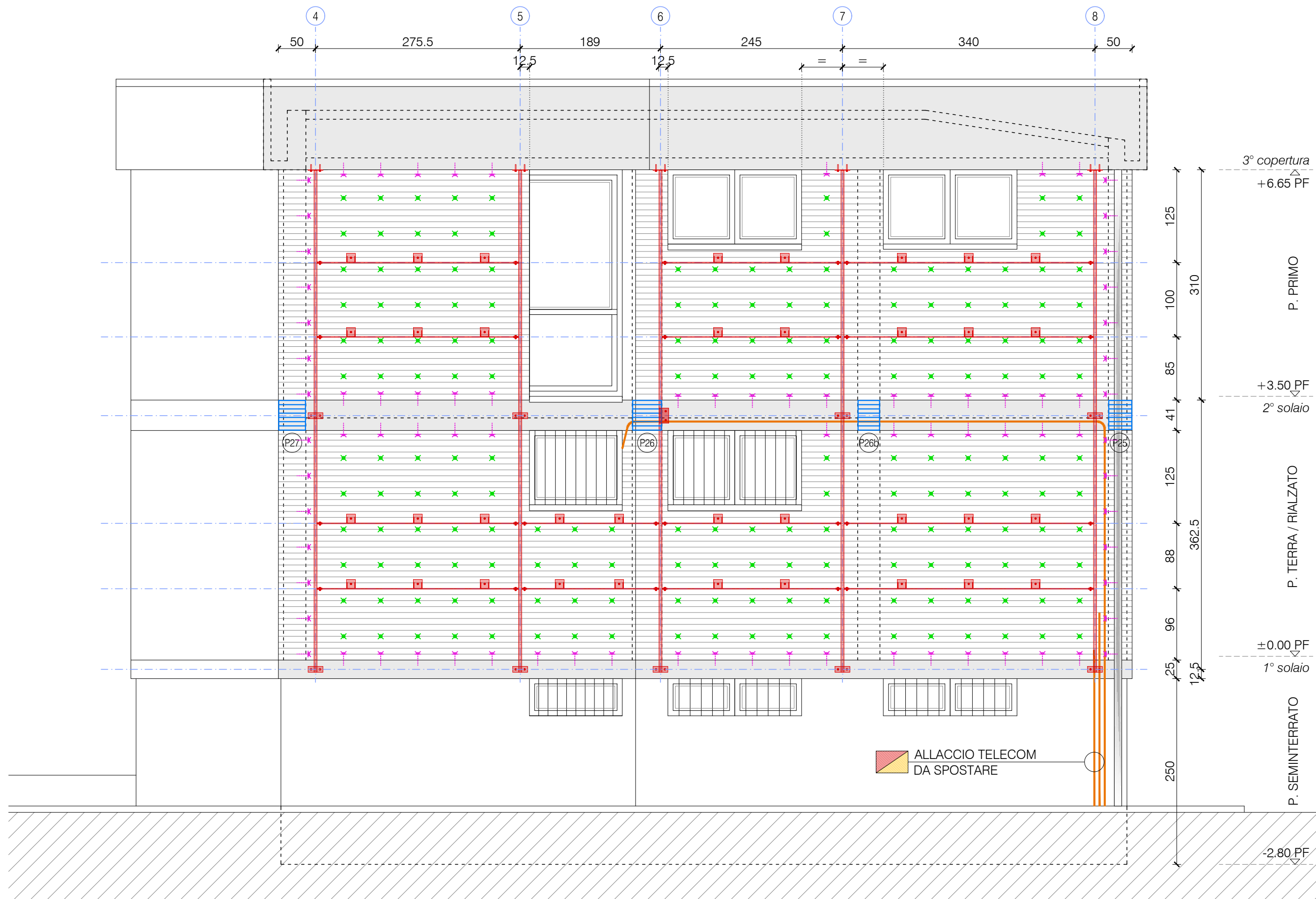


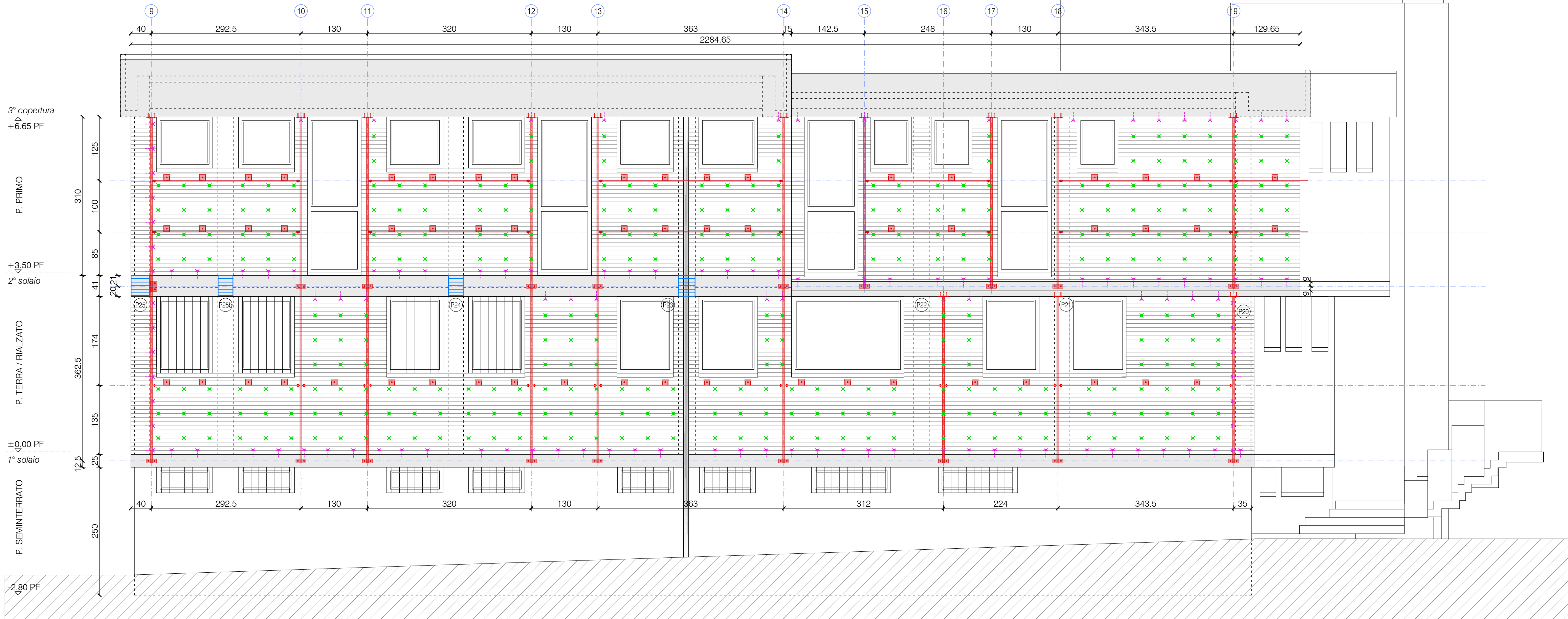
PROSPETTO 4-5 (Nord-Est)  
scala 1:50



PROSPETTO 5-6 (Nord)  
scala 1:50

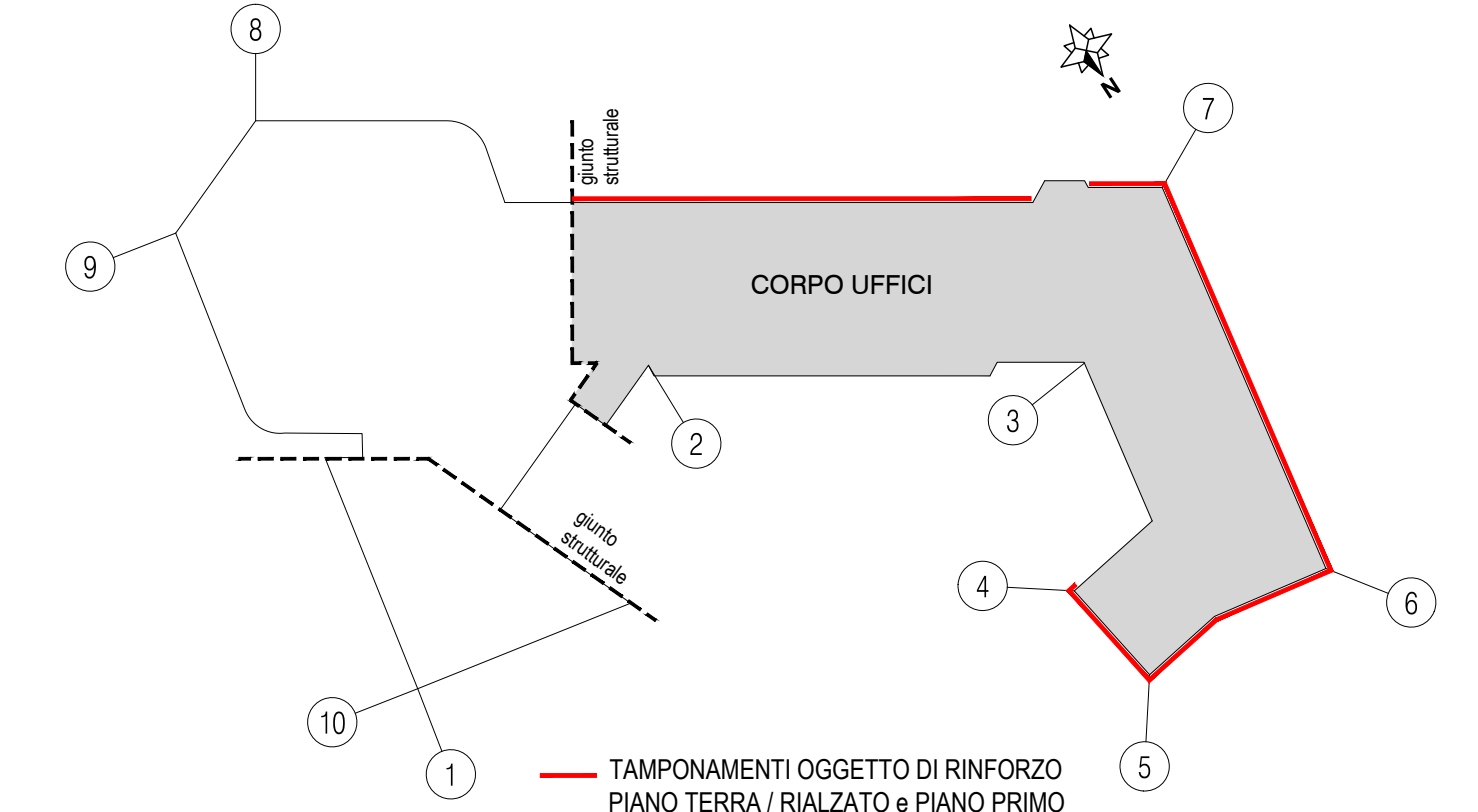


PROSPETTO 6-7 (Ovest)  
scala 1:50



PIANTE DI RIFERIMENTO INTERVENTI

INTERVENTO 1:  
RINFORZI ANTIRIBALTAMENTO DEI TAMPONAMENTI DI FACCIATA



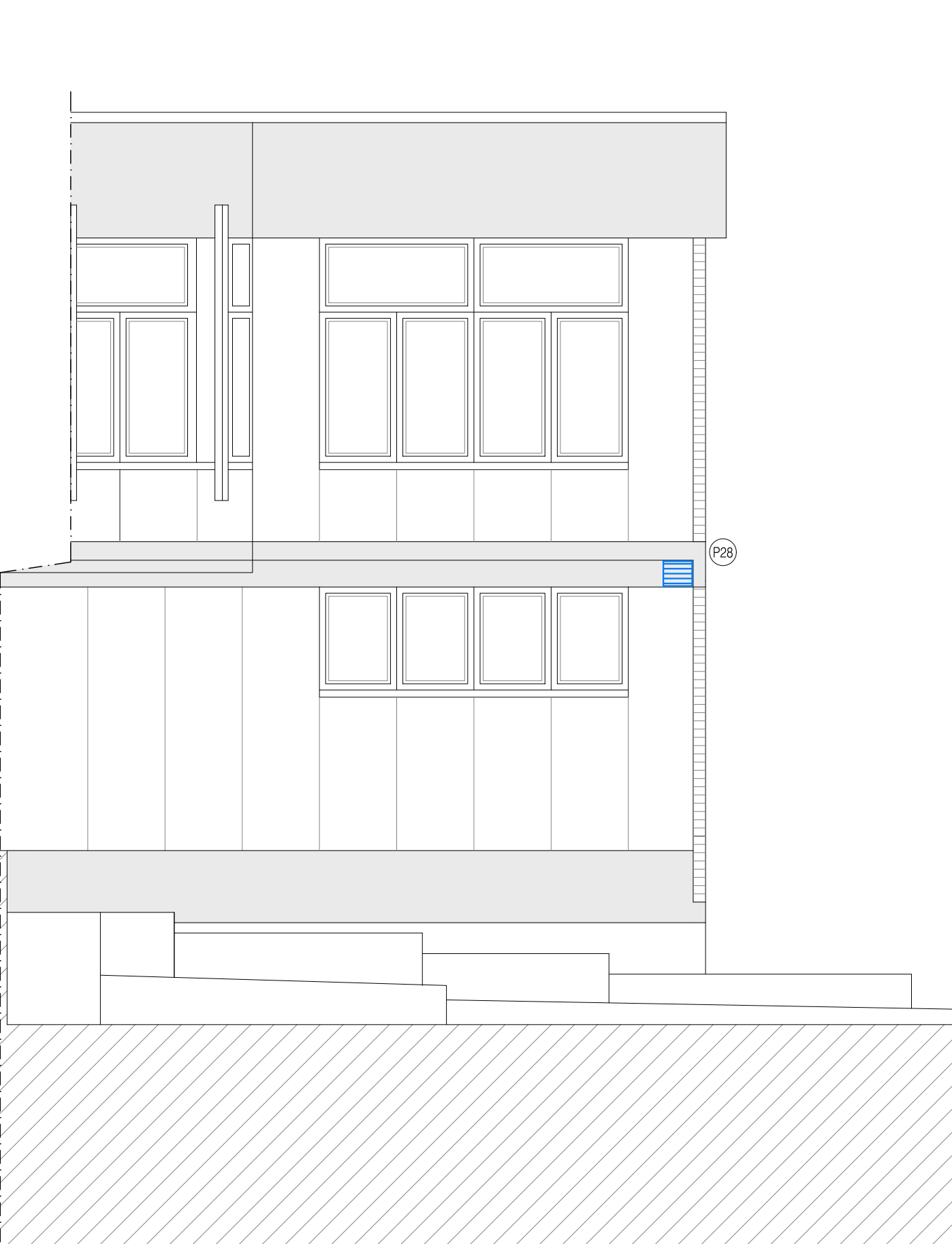
LEGENDA INTERVENTI STRUTTURALI IN FACCIATA

- ELEMENTI METALLICI DI RINFORZO AL RISALTIMENTO DEI TAMPONAMENTI DI FACCIATA**
  - elementi verticali: tubolari 40x140x6 mm
  - elementi orizzontali: piastre 140x10 mm
  - collegamenti passanti con barre M12 e piastre di contrasto 120x120x10 mm
- BARRE DI CUCITURA A SECCO DEI TAMPONAMENTI PERIMETRALI A DOPPIO PARAMENTO**
  - cucitura da esterno a interno con barre DRYFIX Ø10 N. 4 barre / mq
- BARRE DI CUCITURA A SECCO DEI TAMPONAMENTI AL TELAI IN C.A.**
  - cucitura da esterno a interno con barre DRYFIX Ø10 N. 1 barra L=30 cm / 50 cm sulle travi
  - N. 1 barra L=30 cm / 50 cm ai pilastri
- RINFORZO DEI NODI TRAVE-PIALISTRO MEDIANTE PIASTRE METALLICHE DI CONFINAMENTO**
- IMPIANTI PRESENTI IN FACCIATA**
  - prospetto 5-6: salite cavi telecom da rimuovere e ricollocare, per i tratti interferenti;
  - prospetto 7-8: canale portacavi da rimuovere e ricollocare, per i tratti interferenti;

Preliminarmente alla produzione delle carpenterie metalliche, sarà cura dell'impresa esecutrice, o della ditta produttrice delle carpenterie incaricate della fornitura, eseguire i necessari rilievi geometrici di facciata per la produzione "a misura" degli elementi metallici: le ditte esecutrici dovranno essere approvate dalla DLS prima della produzione e della messa in opera. Eventuali procedure operative diverse da quanto sopra riportato dovranno essere preliminarmente sottoposte e concordate con il DLS / CS.

Sarà inoltre opportuno eseguire il tracciamento in facciata, prima della produzione, degli elementi metallici verticali e orizzontali, individuando eventuali punti di interferenza con elementi esistenti (bocchette, davanzali, impianti, pluviali, ecc.) valutando con la DLS casi particolari e l'eventuale necessità di predisporre piastra di ancoraggio e dettagli "ad hoc".

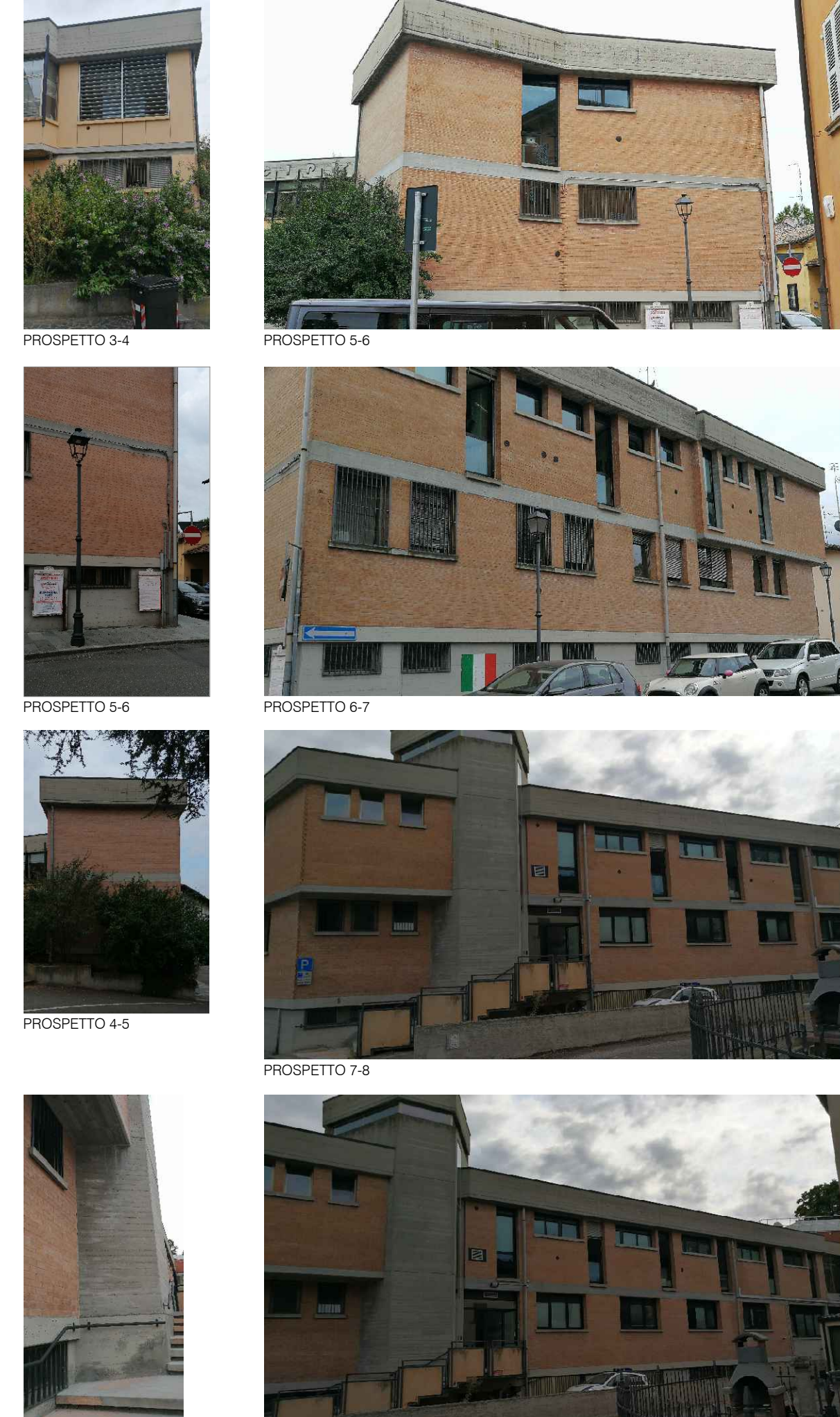
PROSPETTO 3-4 (corte di ingresso)  
scala 1:50



PROSPETTO 7-8 (Sud-Ovest)  
scala 1:50



VISTE FACCIATE OGGETTO DI INTERVENTO



MATERIALI

**BARRE ELICOIDALI DI CUCITURA A SECCO**  
Barre in acciaio Inox AISI 304/316, tipo KERAKOLL "Steel Dryfix"

**CARPENTERIE METALLICHE**  
Acciaio per carpenterie (TUBOLARI, PIATTI, PROFILATI ...): acciaio S275  
Bulloneria e Barre filettate classe 8.8  
Ancoranti chimici post-installati ad iniezione (Cat. C2) tipo FISCHER "FIS V 410 C"

Tasselli meccanici post-installati, avvitabili (Cat. C2)  
tipo FISCHER ULTRACUT FBS II A4, con testa esagonale e rondella

**PIASTRE METALLICHE DI RINFORZO NODI**  
Piastra metalliche pre-intagliate e sagomate acciaio S355.  
Matta inossidabile tipo Kerakoll "GELITE 40", classe RA, a marcatura CE  
Norma EN 1504-7 per la passivazione delle barre di armatura, dalla EN 1504-3 per la  
accettazione volumetrica e la resistenza, dalla EN 1504-2 per la protezione delle superfici  
Barre filettate e Bulloneria classe 8.8  
Inchiodaggio con resina epossidica tipo Kerakoll "EPOFIX"

NB: I prodotti specifici indicati sono da ritenersi indicativi per individuazione della tipologia  
della prestazione caratteristica richiesta.  
Sua facoltà dell'impresa esecutrice valutare l'impiego di prodotti equivalenti, da  
sottoporre alla DLS, prima della messa in opera.

MARCATURA CE	<input checked="" type="checkbox"/> richiesta	<input type="checkbox"/> non richiesta
CLASSE DI ESECUZIONE	EX1	EX2
QUALITÀ DELLA SALDATURA ISO 9817	C1	C2
CONTROLLI NON DISTRUTTIVI	X	C
	100%	100%
	MT	PT
	CVT	CVT

Tubolari, Piatti e Carpenterie di Facciata  
STRATO SUPERFICIALE X ZINCATO NORMA UNI EN ISO 1461  
VERIFICATO NORMA SPECIFICA UNI EN ISO 12944

Piastra metalliche di rinforzo nodi  
STRATO SUPERFICIALE X trattamento protettivo specifico

TOLLERANZE DIMENSIONALI:  
UNI EN 1002-2 X Q1, Q2

CONTROLLI DI ACCETTAZIONE IN CANTIERE:  
devono essere effettuati secondo l'articolo 11.4.1.3 (NTC 2018) e concordati con il D.L.S.  
e impresa esecutrice, prima della posa in opera degli elementi e/o dei prodotti.

**PRESCRIZIONI SULLE SALDATURE E SULLE BULLONATURE**  
CORRONE DIMENSIONI:  
h<sub>1</sub> = 115/12  
h<sub>2</sub> = 21/17  
fatto salvo dove diversamente specificato sul disegno

**COMPLETA PENETRAZIONE**  
fatto salvo dove diversamente specificato sul disegno

- I profili devono essere opportunamente sagomati
- I corroni di saldatura devono essere sempre continui, eseguiti con due
- per i corroni di saldatura delle chiusure
- Tutte le saldature, salvo diversa indicazione, sono del tipo a cordoncino d'angolo
- Le saldature devono essere realizzate con la tecnica indicata nella
- foratura: il diametro del foro e pari al diametro nominale del bullone
- Il foro deve essere di 20 mm ± 3 mm se il bullone
- Le saldature devono essere realizzate in questo modo e in questo modo saranno
- specifiche diverse da quelle indicate in questo modo saranno
- specifiche diverse da quelle indicate, specificate sulle tavole

BULLONE	M10	M12	M14	M16	M18	M20	M22	M24	M27	M30
FORO	Ø11	Ø13	Ø15	Ø17	Ø19	Ø21	Ø23	Ø25	Ø28	Ø31

salvo diversa indicazione, specificata sulle tavole

**COMUNE DI CAVRIGO**  
PROVINCIA DI REGGIO EMILIA  
**AZIENDA SPECIALE**  
**CAVRIGO SERVIZI**  
Piazza Don G. Dossetti 1 - 42025 Cavriago (RE)  
P.IVA 02547702020  
T. 0522 27475 / 1 - 0522 27467  
comune.cavrigo@gmail.it

Comitente:  
**COMUNALE DI CAVRIGO**  
**AZIENDA SPECIALE CAVRIGO SERVIZI**  
RUP Ing. Junior Cristiano Cucchi

Progetto:  
**RISTRUTTURAZIONE SEDE MUNICIPIO**  
**PER RAFFORZAMENTO SISMICO LOCALE**  
**CORPO UFFICI - Piazza Don G. Dossetti, 1**  
(CUP C19F22000060002)

Elaborato:  
**4.2 ESECUTIVI STRUTTURALI:**  
Prospetti

Scala  
1:50

Data:  
11/2022

N. Pratica  
1523

Il Progettista Strutturale e D.L.S.:  
Ing. Fabio Vignoli

Seede operativa  
**Studio Sings**  
Via 1° Maggio 14 - 42025 Casalnuovo nel Mare (RE)  
e-mail: studio.sings@gmail.com  
T. 0522-1941

Data	Aggiornamento	Redatto
14-11-2022	REDAZIONE	Geom. D.C.

File ultimo rev. all. C3-A4-C5-C6, esecutivo strutturale\_v0.dwg