

**SERVIZIO SANITARIO REGIONALE
EMILIA-ROMAGNA**
Azienda Unità Sanitaria Locale della Romagna

Area Dipartimentale Economico e Gestionale
U.O. Acquisti Aziendali
Direttore ad interim: d.ssa Orietta Versari

A.U.S.L. della Romagna

Prot: 2019/0300034/P
del 21/11/2019



RoF/Rof - Cesena

AVVISO PER MANIFESTAZIONE DI INTERESSE A PARTECIPARE ALLA PROCEDURA NEGOZIATA, AI SENSI DELL'ART. 36 D.LGS 50/2016 E SMI, PER L'AFFIDAMENTO DEL "SERVIZIO MONITORAGGIO, CAMPIONAMENTO ED ANALISI DI AGENTI CHIMICI NEGLI AMBIENTI E NEI LUOGHI DI LAVORO PER LE ESIGENZE DI AUSL DELLA ROMAGNA ED IRST DI MELDOLA"

1. Premessa

Ausl della Romagna intende affidare il servizio in oggetto nel rispetto dei principi di libera concorrenza, non discriminazione, trasparenza, proporzionalità, rotazione, nonché pubblicità, in conformità al D.lgs 18 aprile 2016 n. 50 e s.m.i, Codice dei contratti pubblici (di seguito denominato "Codice").

Il presente avviso:

- è finalizzato esclusivamente a ricevere manifestazioni di interesse al fine di raccogliere la disponibilità di operatori economici, attivi nel settore di affidamento in oggetto, da coinvolgere nella eventuale procedura negoziata, ai sensi dell'art.36 comma 2, lett. b) del Codice, avente in argomento "SERVIZIO MONITORAGGIO, CAMPIONAMENTO ED ANALISI DI AGENTI CHIMICI NEGLI AMBIENTI E NEI LUOGHI DI LAVORO PER LE ESIGENZE DI AUSL DELLA ROMAGNA ED IRST DI MELDOLA";
- non costituisce proposta contrattuale e non vincola in alcun modo l'Amministrazione in ordine alla prosecuzione della propria attività negoziale;
- l'acquisizione delle candidature non determina l'instaurazione di posizioni giuridiche od obblighi specifici;
- non sono previste, in questa fase procedimentale, né graduatorie, né attribuzioni di punteggi, né classifiche di merito.

L'Amministrazione Appaltante si riserva di interrompere, modificare o annullare in qualsiasi momento, per ragioni di sua esclusiva competenza, il procedimento senza che i soggetti richiedenti possano vantare alcuna pretesa.

Si precisa che tanto l'emissione del presente avviso quanto l'eventuale procedura di gara sarà interamente ed esclusivamente gestita con sistemi telematici ai sensi dell'art. 58 del Codice e s.m.i. e che l'Amministrazione si avvarrà del sistema regionale di acquisti telematici dell'Emilia Romagna gestito dall'Agenda Intercent-ER, piattaforma "Sistema Acquisti Telematici Emilia-Romagna" (di seguito SATER), accessibile dal sito: <https://intercenter.regione.emilia-romagna.it/>.

2. Stazione Appaltante

AZIENDA USL DELLA ROMAGNA
Via De Gasperi n. 8
48121 Ravenna (RA)
P.Iva/Cf. 02483810392

Area Dipartimentale Economico e Gestionale
U.O. Acquisti Aziendali
Viale 1° Maggio, 280 - 47522 Pievesestina di Cesena (FC)
Direttore: Dott. ssa Orietta Versari
Tel. 0547.394452 - Fax 0547.610948
e-mail: acquisti@auslromagna.it
Pec acquisti@pec.auslromagna.it

Azienda Unità Sanitaria Locale della Romagna
Sede legale: via De Gasperi, 8 - 48121 Ravenna (RA)
C.F. e P.IVA 02483810392
Sito WEB: www.auslromagna.it

Area Dipartimentale Economico e Gestionale
U.O. Acquisti Aziendali
Direttore ad interim: d.ssa Orietta Versari

3. Oggetto

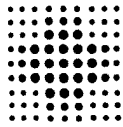
Il presente avviso riguarda l'affidamento del servizio, presso le strutture di Ausl della Romagna e Istituto Irst di Meldola, per effettuare il monitoraggio, campionamento ed analisi di agenti chimici aerodispersi, su superficie o presenti in urina o liquidi, utilizzati nelle attività e negli ambienti interni/esterni o luoghi di lavoro dell'Azienda Unità Sanitaria Locale della Romagna e dell'IRST di Meldola al fine di consentire alla U.O. Sistemi per la Salute e la Sicurezza dei Lavoratori dell'AUSL) e del Servizio di Prevenzione e Protezione dell'IRST di Meldola, di documentare gli eventuali indicatori di esposizione ad agenti chimici pericolosi ovvero di documentare il rispetto da parte dei lavoratori della corretta applicazione delle procedure aziendali deputate ad eliminare/ridurre il rischio.

Il servizio richiesto ha come finalità quella di consentire di:

- a) eseguire gli approfondimenti necessari sulla presenza di agenti chimici pericolosi nel luogo di lavoro, per rischio, per anomalie, per criticità dimostrate, per corretta applicazione delle procedure;
 - b) elaborare misure preventive e protettive e i sistemi di controllo di tali misure; proporre programmi aziendali di informazione e formazione/esercitazione dei lavoratori
- Si riporta elenco indicativo e non esaustivo degli agenti chimici da monitorare

Agente/i chimico/i da monitorare
Acetone
Acido acetico-peracetico
Cobalto
COV (Composti Organici Volatili)
Cristalvioletto
Cromo esavalente
Etanolo
Etilbenzene
Formaldeidi
Fucsina
Gas anestetici (Alogenati)
Gas anestetico Protossido di azoto
Metanolo
Ossido di etilene
Ozono
Polvere di legno
Quinacrina
Rosso Congo
SOV
Xileni

L'affidamento deve inoltre considerare l'eventuale necessità di dover effettuare servizio di monitoraggio in situazioni di emergenza, vale a dire in situazioni straordinarie che non possono essere previste o programmate dai committenti. I monitoraggi dovranno essere documentati con apposito report contenente anche la refertazione dettagliata dell'analisi eseguita.



**SERVIZIO SANITARIO REGIONALE
EMILIA-ROMAGNA**

Azienda Unità Sanitaria Locale della Romagna

Area Dipartimentale Economico e Gestionale

U.O. Acquisti Aziendali

Direttore ad interim: d.ssa Orietta Versari

4. Importo e Durata

L'importo triennale presunto del servizio viene stimato, per Ausl Romagna e Irst, in complessivi € 130.000,00 (Iva esclusa) e comunque entro la soglia di rilevanza comunitaria ai sensi del Codice, precisando che la Stazione Appaltante si riserva di fissare una soglia di importo minimo garantito pari al 50% dell'importo complessivo.

Il servizio è stimato per una durata di 36 mesi, con eventuale ulteriore opzione di rinnovo per un massimo di due anni.

5. Requisiti di partecipazione

Sono ammessi a manifestare il proprio interesse a partecipare alla procedura in oggetto gli operatori economici:

- di cui all'art. 45 del Codice,
- nei cui confronti non ricorrano le cause di esclusione di cui all'art. 80 del Codice
- che siano in possesso dell'iscrizione alla Camera di Commercio per l'attività di cui trattasi;
- che abbiano effettuato nell'ultimo triennio almeno due servizi analoghi a quello oggetto del presente avviso presso Strutture Sanitarie (pubbliche e private) del territorio italiano (dando dichiarazione della ragione sociale della Struttura, indirizzo, tipologia e descrizione del servizio espletato, durata dell'affidamento);
- che dichiarano di avvalersi di laboratorio analisi in possesso delle certificazioni previste per le attività oggetto della presente manifestazione d'interesse (allegando e documentando le certificazioni in possesso del laboratorio);
- che risultino iscritti alla piattaforma telematica Sater, gestita dall'Agenzia regionale Emilia - Romagna Intercent-Er

6. Condizioni e modalità di partecipazione

Gli operatori economici interessati, in possesso dei requisiti individuati al punto precedente, dovranno inoltrare esplicita richiesta di partecipazione.

La presentazione della manifestazione di interesse potrà avvenire **esclusivamente** attraverso piattaforma telematica SATER, gestita dall'Agenzia regionale dell'Emilia Romagna Intercent-Er, accessibile dal sito <https://intercenter.regione.emilia-romagna.it/>.

Non saranno prese in considerazione richieste pervenute in maniera difforme.

La richiesta dovrà essere:

- redatta sulla base del modello allegato al presente avviso denominato Allegato 1 (o altro modello conforme ad esso e contenente tutti gli elementi e le informazioni del caso);
- sottoscritta digitalmente, in conformità alle disposizioni del D.lgs 82/2005 e smi, dal legale rappresentante dell'operatore economico e/o procuratore generale o speciale e/o dal soggetto dotato dei necessari poteri;

- trasmessa **entro e non oltre la data del 05.12.2019 alle ore 17.00**

7. Criteri per l'individuazione dei soggetti da invitare alla successiva, eventuale, procedura negoziata di gara

L'Amministrazione, in fase di successiva eventuale procedura negoziata di gara, conformemente a quanto disciplinato in materia dal Codice dei contratti pubblici, ritiene di

Area Dipartimentale Economico e Gestionale

U.O. Acquisti Aziendali

Viale 1° Maggio, 280 - 47522 Pievesestina di Cesena (FC)

Direttore: Dott.ssa Orietta Versari

Tel. 0547.394452 - Fax 0547.610948

e-mail: acquisti@auslromagna.it

Pec acquisti@pec.auslromagna.it

Azienda Unità Sanitaria Locale della Romagna

Sede legale: via De Gasperi, 8 - 48121 Ravenna (RA)

C.F. e P.IVA 02483810392

Sito WEB: www.auslromagna.it

Area Dipartimentale Economico e Gestionale
U.O. Acquisti Aziendali
Direttore ad interim: d.ssa Orietta Versari

inoltrare invito a tutti gli operatori economici che risulteranno aver trasmesso regolare manifestazione di interesse ed aver dichiarato il rispetto dei requisiti di partecipazione. Si precisa che l'Amministrazione procederà all'invito anche nel caso in cui gli operatori economici risultassero in numero pari o inferiore a cinque. La procedura di gara verrà aggiudicata secondo il criterio dell'offerta economicamente più vantaggiosa qualità/prezzo.

8. Responsabile del procedimento

Il Responsabile unico del procedimento è la d.ssa Roberta Fiorini in servizio presso U.O. Acquisti aziendali dell'Ausl della Romagna.

Contatti: tel. 0547-394935 (segreteria 0547-394452) – indirizzo email: roberta.fiorini@auslromagna.it

9. Pubblicazione avviso

Il presente avviso è disponibile sulla piattaforma telematica SATER gestita dall'Agenzia Regionale dell'Emilia Romagna <https://intercenter.regione.emilia-romagna.it/> e pubblicato sul sito istituzionale Agenzia Regionale Intercent-Er alla sezione "Bandi e Strumenti di Acquisto" – "Bandi e Avvisi Altri enti". Inoltre ne è data pubblicazione sul sito istituzionale di Ausl della Romagna : www.auslromagna.it (home page, sezione "Amministrazione trasparente" – Bandi di gara e contratti)

10. Trattamento dati personali

Ai sensi del Regolamento UE/2016/679 (GDPR) del vigente "Codice in materia di protezione dei dati personali" (D.lgs n. 196/2003 e smi) si informa che il trattamento dei dati personali conferiti nell'ambito del presente avviso o comunque raccolti dall'Ausl della Romagna a tale scopo, è finalizzato unicamente all'espletamento di detta procedura nonché delle attività ad essa correlate e conseguenti.

In relazione alle descritte finalità, il trattamento dei dati personali avviene mediante strumenti manuali, informatici e telematici, con logiche strettamente correlate alle finalità predette e comunque in modo da garantire la sicurezza e la riservatezza dei dati stessi.

Gli operatori economici partecipanti avranno la facoltà di esercitare i diritti previsti dalla normativa.

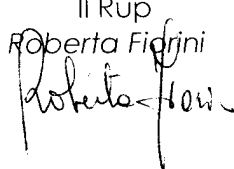
Titolare del trattamento dei dati è l'Ausl della Romagna, con sede in via De Gasperi n. 8 – 48121 Ravenna- tel. 0544 286502 – indirizzo Pec: azienda@pec.auslromagna.it

L'elenco aggiornato dei responsabili del trattamento designati da Ausl della Romagna è disponibile sul sito web: www.auslromagna.it

Ausl della Romagna ha provveduto a designare il Responsabile della protezione dei dati (DPO) i cui contatti sono:

- indirizzo Email: dpo@auslromagna.it
- indirizzo PEC: azienda@pec.auslromagna.it

Allegato 1: Modello manifestazione d'interesse

Il Rup
Roberta Fiorini


Direttore ad interim
U.O. Acquisti Aziendali
D.ssa Orietta Versari
