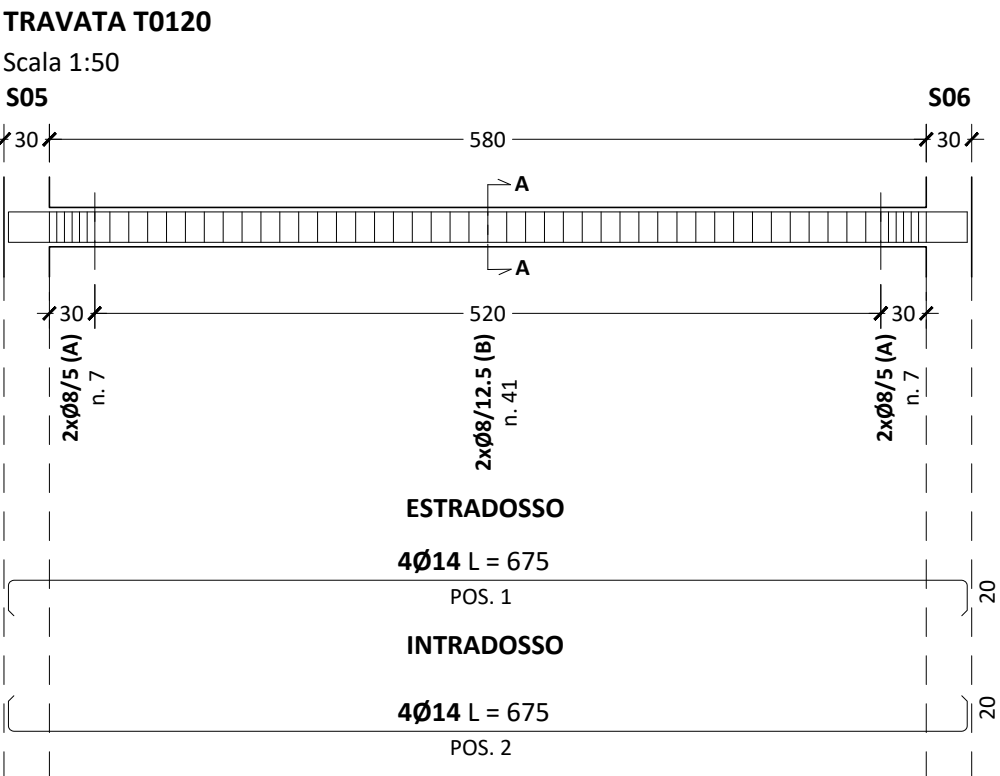
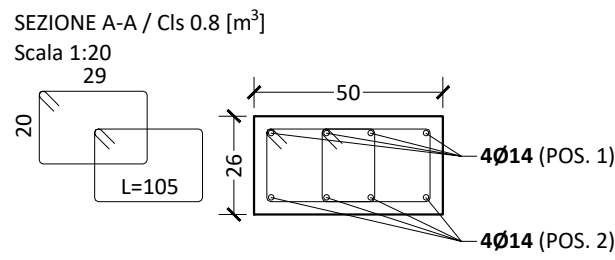


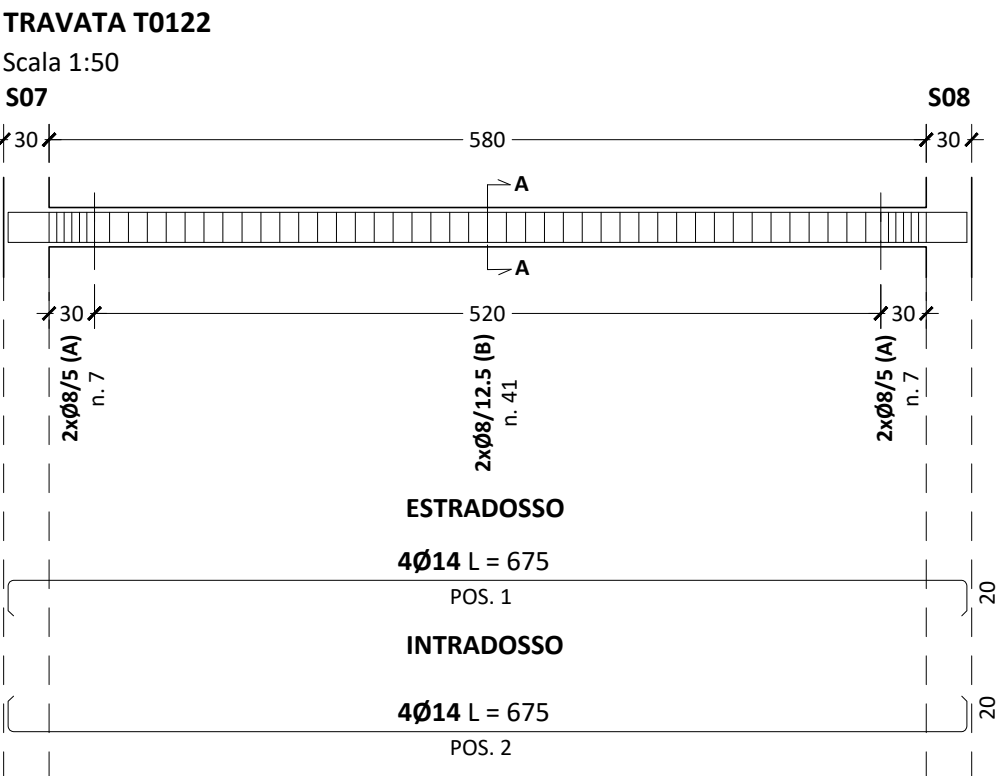
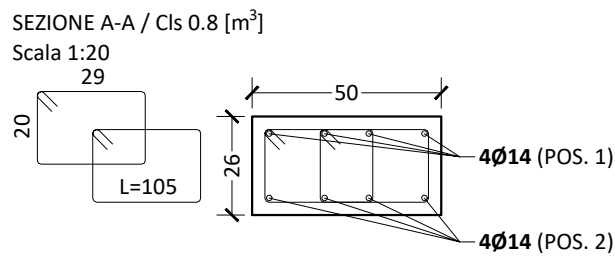
Travata T0118					
Posizione	Sagoma	n Ferri	L [cm]	Peso [kg]	
(1)		4Ø14	674	32.6	
(2)		4Ø14	674	32.6	
Totale Armature				65.1	
Staffe				45.6	

Pos	N.	Ø	Passo [cm]	L <sub>Tot</sub> [m]	Peso [kg]
A	2x12	8	5.0	29.40	11.6
B	2x41	8	12.5	86.10	34.0
Tot.					45.6



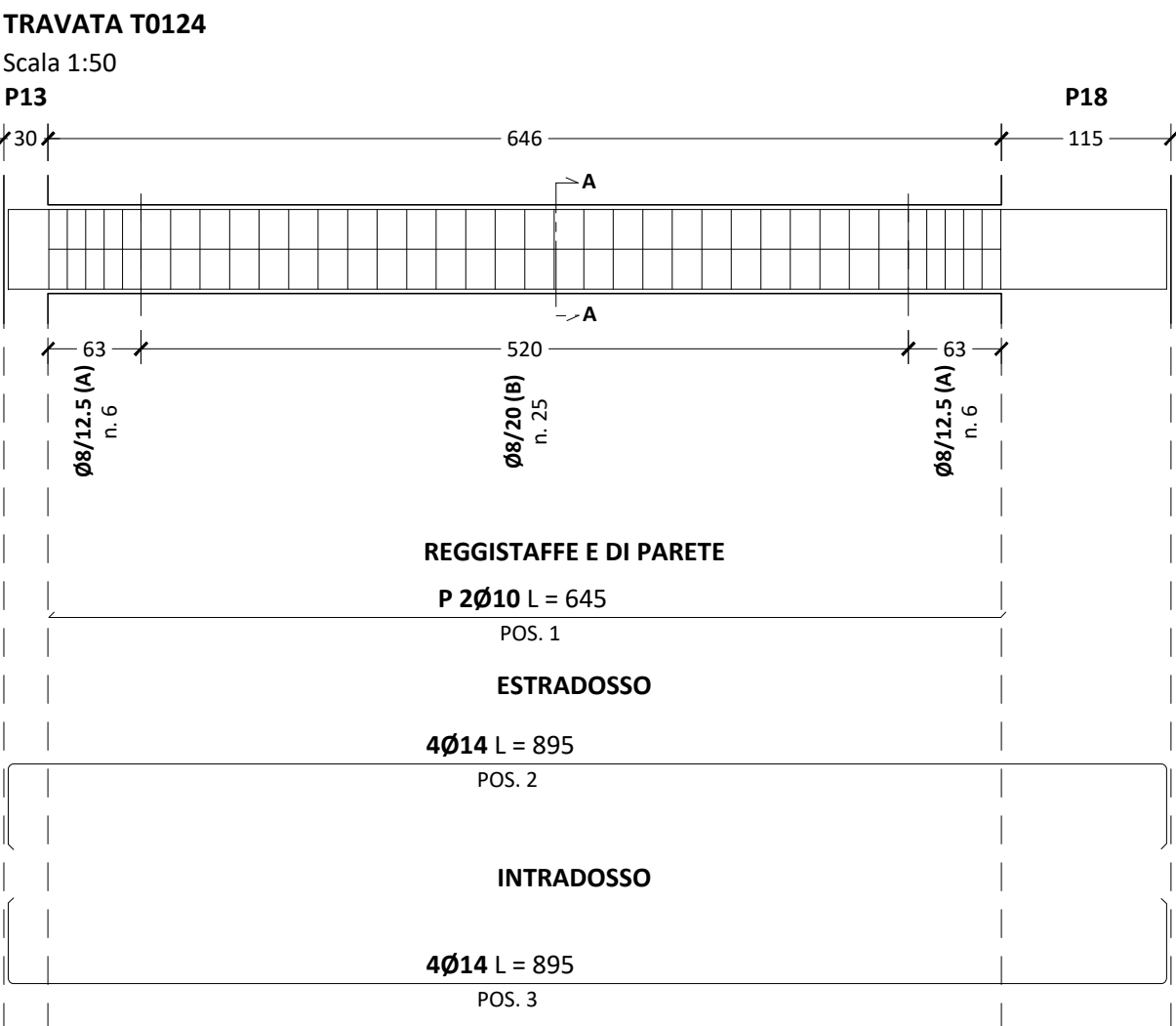
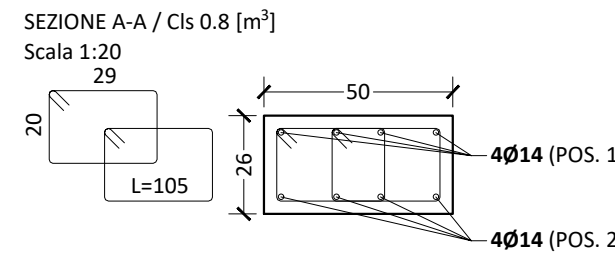
Travata T0120					
Posizione	Sagoma	n Ferri	L [cm]	Peso [kg]	
(1)		4Ø14	674	32.6	
(2)		4Ø14	674	32.6	
Totale Armature				65.1	
Staffe				45.6	

Pos	N.	Ø	Passo [cm]	L <sub>Tot</sub> [m]	Peso [kg]
A	2x12	8	5.0	29.40	11.6
B	2x41	8	12.5	86.10	34.0
Tot.					45.6



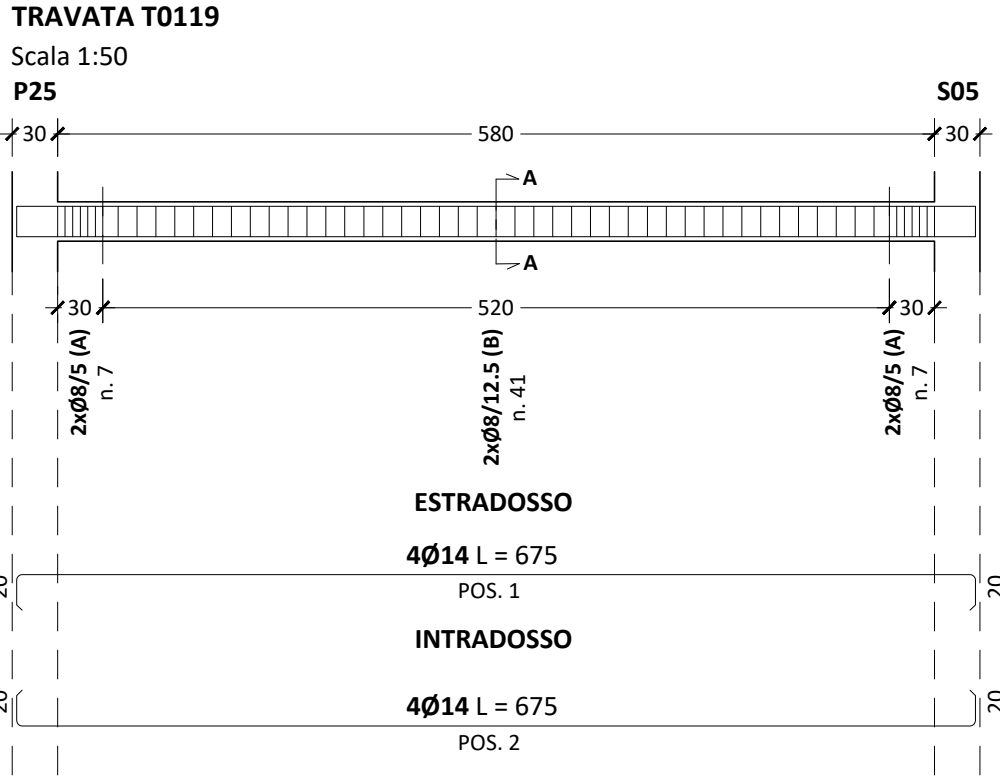
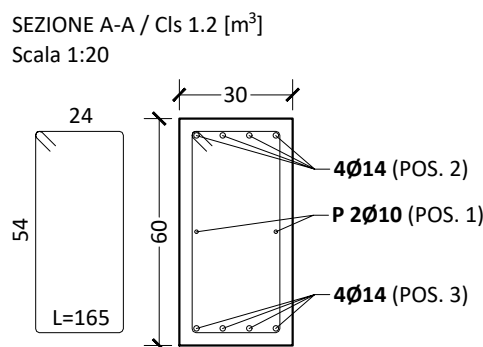
Travata T0122					
Posizione	Sagoma	n Ferri	L [cm]	Peso [kg]	
(1)		4Ø14	674	32.6	
(2)		4Ø14	674	32.6	
Totale Armature				65.1	
Staffe				45.6	

Pos	N.	Ø	Passo [cm]	L <sub>Tot</sub> [m]	Peso [kg]
A	2x12	8	5.0	29.40	11.6
B	2x41	8	12.5	86.10	34.0
Tot.					45.6



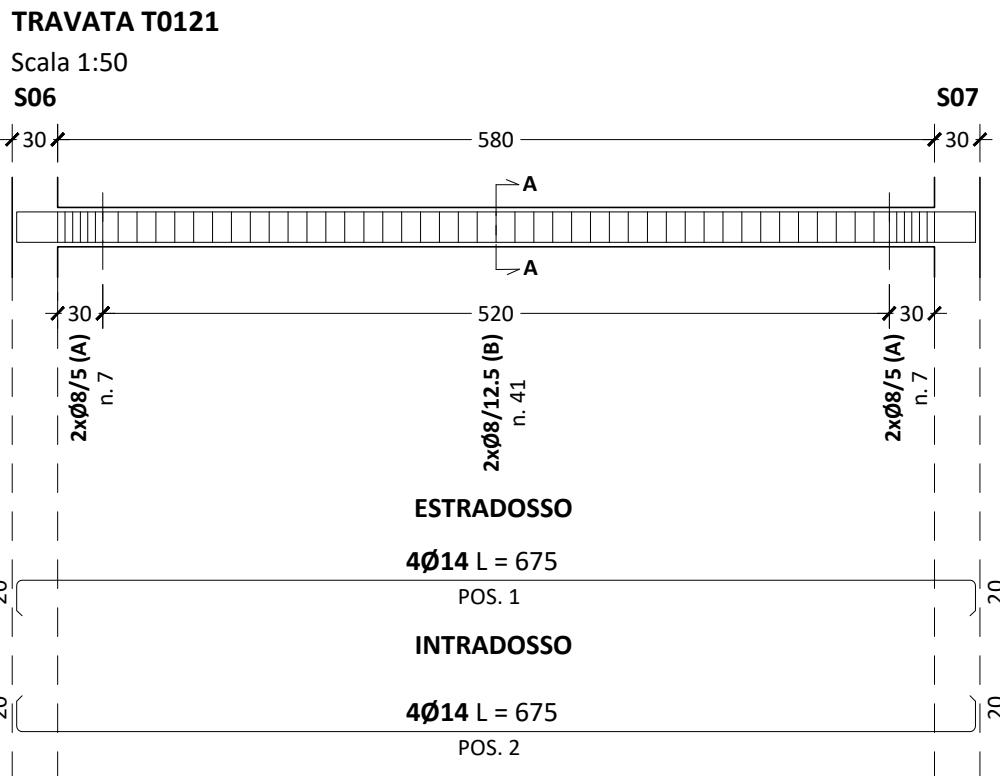
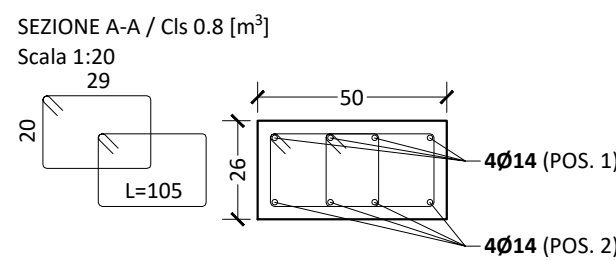
Travata T0124					
Posizione	Sagoma	n Ferri	L [cm]	Peso [kg]	
(1)		2Ø10	645	3.9	
(2)		4Ø14	895	43.2	
(3)		4Ø14	895	43.2	
Totale Armature				90.4	
Staffe				24.1	

Pos	N.	Ø	Passo [cm]	L <sub>Tot</sub> [m]	Peso [kg]
A	12	8	12.5	19.80	7.8
B	25	8	20.0	41.25	16.3
Tot.					24.1



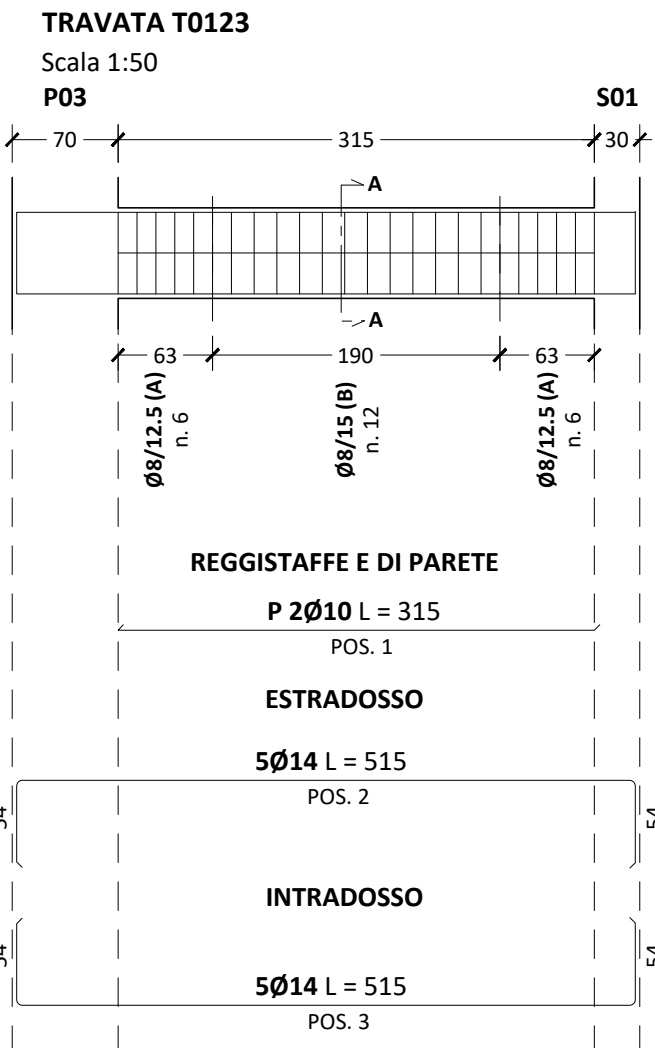
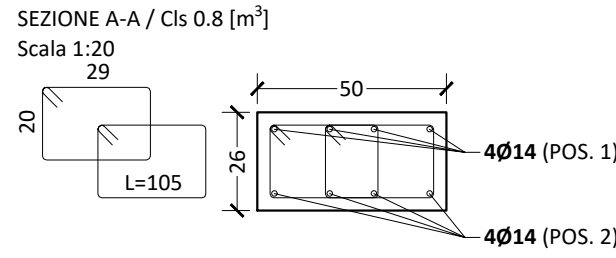
Travata T0119					
Posizione	Sagoma	n Ferri	L [cm]	Peso [kg]	
(1)		4Ø14	674	32.6	
(2)		4Ø14	674	32.6	
Totale Armature				65.1	
Staffe				45.6	

Pos	N.	Ø	Passo [cm]	L <sub>Tot</sub> [m]	Peso [kg]
A	2x12	8	5.0	29.40	11.6
B	2x41	8	12.5	86.10	34.0
Tot.					45.6



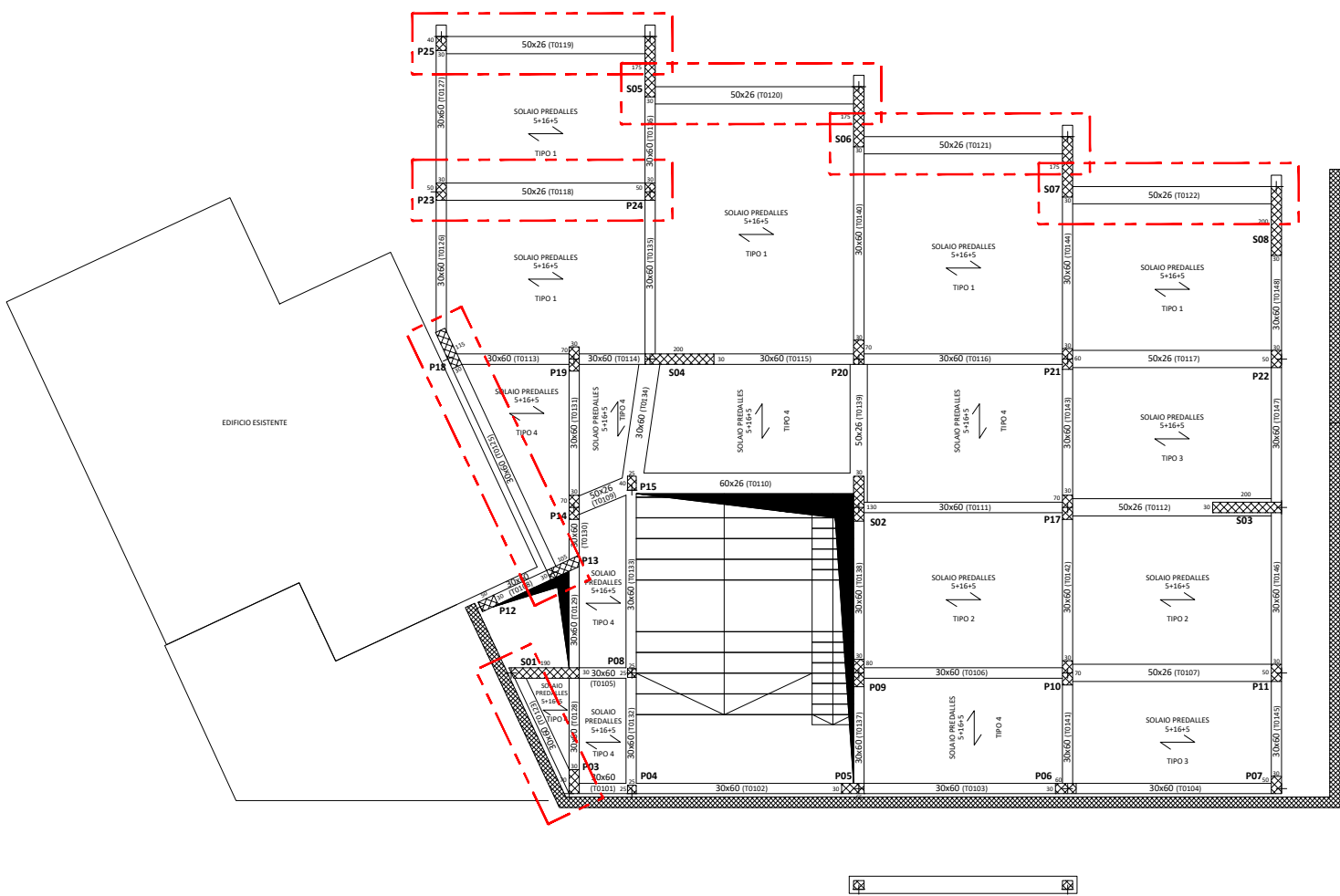
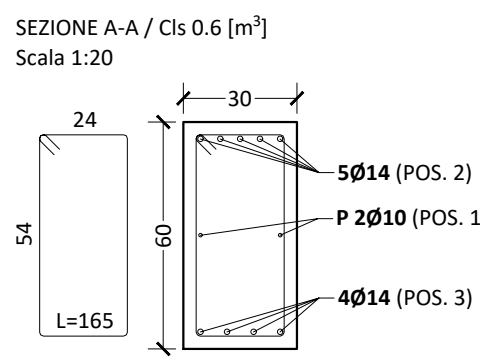
Travata T0121					
Posizione	Sagoma	n Ferri	L [cm]	Peso [kg]	
(1)		4Ø14	674	32.6	
(2)		4Ø14	674	32.6	
Totale Armature				65.1	
Staffe				45.6	

Pos	N.	Ø	Passo [cm]	L <sub>Tot</sub> [m]	Peso [kg]
A	2x12	8	5.0	29.40	11.6
B	2x41	8	12.5	86.10	34.0
Tot.					45.6



Travata T0123					
Posizione	Sagoma	n Ferri	L [cm]	Peso [kg]	
(1)		2Ø10	315	3.9	
(2)		5Ø14	515	31.2	
(3)		5Ø14	515	31.2	
Totale Armature				66.3	
Staffe				15.6	

Pos	N.	Ø	Passo [cm]	L <sub>Tot</sub> [m]	Peso [kg]
A	12	8	12.5	19.80	7.8
B	12	8	15.0	19.80	7.8
Tot.					15.6



## LEGENDA

MATERIALI UTILIZZATI PER STRUTTURE DI FONDAZIONE E MURI DI SOSTEGNO

CALCESTRUZZO C25/30 (ex Rck=30 N/mm²)  
ACCIAIO B450C (ex FeB44K)  
COPRIFERRO MINIMO ARMATURE: s=50mm per fondazioni,  
s=25mm per muri di sostegno e s=40 mm per le scarpe dei muri di sostegno  
classe di esposizione XC2  
massimo rapporto a/c=0.6  
dmax inerte =30.0 mm  
lavorabilità S4

MATERIALI UTILIZZATI PER STRUTTURE DI ELEVAZIONE

CALCESTRUZZO C35/45 (ex Rck=45 N/mm²)  
ACCIAIO B450C (ex FeB44K)  
COPRIFERRO MINIMO ARMATURE s=30mm  
classe di esposizione XC3  
massimo rapporto a/c=0.55  
dmax inerte =15.0 mm  
lavorabilità S4

MATERIALI UTILIZZATI PER ELEMENTI LIGNEI

LEGNO LAMELLARE INCOLLATO GL24h

Flessione  $f_{m,sk} = 24.00$  MPa  
Trazione parallela alla fibratura  $f_{t,0,sk} = 16.50$  MPa  
Trazione perpendicolare alla fibratura  $f_{t,90,sk} = 0.40$  MPa  
Compressione parallela alla fibratura  $f_{c,0,sk} = 24.00$  MPa  
Compressione perpendicolare alla fibratura  $f_{c,90,sk} = 2.70$  MPa  
Taglio  $f_{v,sk} = 2.70$  MPa  
Rototaglio  $f_{r,sk} = 1.00$  MPa

SISTEMA ANTIRIBALTAMENTO TAMPONATURE

ANTIRIBALTAMENTO DELLE TAMPONATURE

(DM 2018 §7.2.3):  
Al fine di scongiurare il ribaltamento delle tamponature si dovranno inserire, nelle specchiature esterne di tutti i piani, degli elementi di armatura orizzontale (Ø5 mm) nei letti di malta a distanza non superiore a 500 mm.

CONTROLLI DI ACCETTAZIONE

CONTROLLI DI ACCETTAZIONE DEL CALCESTRUZZO MESSO IN OPERA

(DM 2018 §11.2.4 e 11.2.5):  
2 provini per ogni prelievo da effettuarsi ogni 100mc di miscela omogenea (il quantitativo di miscela omogenea non deve essere maggiore di 300mc).  
Per ogni giorno di getto va comunque effettuato un prelievo.  
Rm ≥ Rck + 3.5 N/mm² Rmin ≥ Rck -3.5 N/mm²

CONTROLLI DI ACCETTAZIONE DELLE BARRE DI ARMATURA

(DM 2018 §11.3.2.10.4):  
1 prelievo, ciascuno costituito da 3 campioni di uno stesso diametro sempre che il marchio e la documentazione di accompagnamento dimostrino la provenienza del materiale da uno stesso stabilimento nonché la stessa classe di acciaio.  
fy min ≤ 425 N/mm² fy max ≤ 572 N/mm²  
Agt min ≥ 6% 1.13 ≤ fity ≤ 1.37  
Assenza di cricche

PRIMA DI OGNI GETTO OTTENERE IL CONSENSO DELLA DIREZIONE LAVORI

Via Normale delle strutture ≥ 50 anni

Classe d'uso III

N.B. Prima di eseguire i getti dovranno essere predisposti tutti i necessari attraversamenti impiantistici per i quali si rimanda alle tavole degli impianti

COMMITTENTE



Comune di Guiglia - PIVA 00641440367 - Piazza Gramsci n.1 41052 Guiglia (MO)  
Responsabile Unico Procedimento Geom. Lucio Amidei

GUIGLIA (MO)

## DEMOLIZIONE E RICOSTRUZIONE DELLA SCUOLA PRIMARIA DI ROCCAMALATINA

PROGETTISTA



mandataria RTP  
STUDIO TECNICO GRUPPO MARCHE  
Contrada Potenza, 11 62100 Macerata  
P.Iva 00141310433  
Tel. +39 0733 492522  
azienda certificata  
ISO 9001:2015 e ISO 14001:2015

mandante RTP  
Professionista ISO IEC 17024  
Studio Associato  
GRAZIANI SPARAPANI  
via I Maggio 1/5, 62100 Macerata  
P.Iva 01755520432  
Tel. +39 0733 283116

Progetto Esecutivo

## Strutture ARMATURA TRAVI PIANO PRIMO - CORPO SCUOLA 3

Repertorio/Posizione 2813/01

Data Giugno 2020

Verificato da AC

# E-ST5-3

Scala Come indicato

N.	Descrizione	Data
0	Prima emissione	Giu 2020
1		
2		
3		
4		