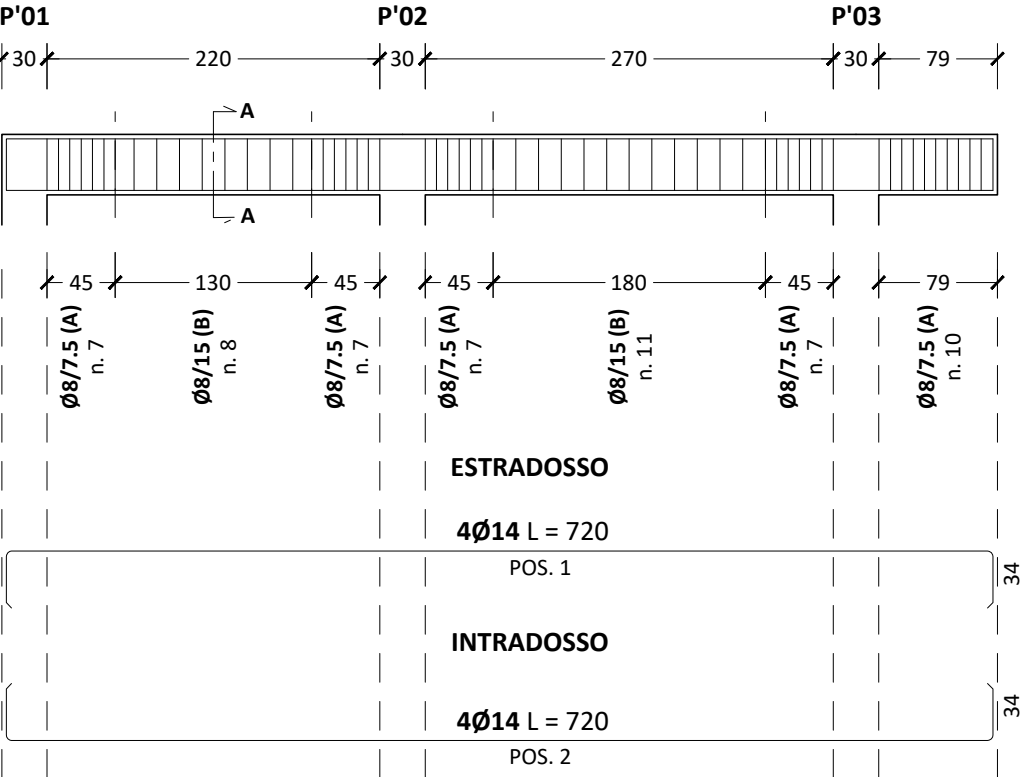


TRAVATA T'0201-T'0203

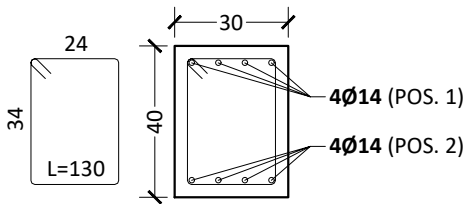
Scala 1:50



Travata T'0201-T'0203				
Posizione	Sagoma	n Ferri	L [cm]	Peso [kg]
(1)	652	4Ø14	720	34.8
(2)	652	4Ø14	720	34.8
Totale Armature				69.7
Staffe				29.3

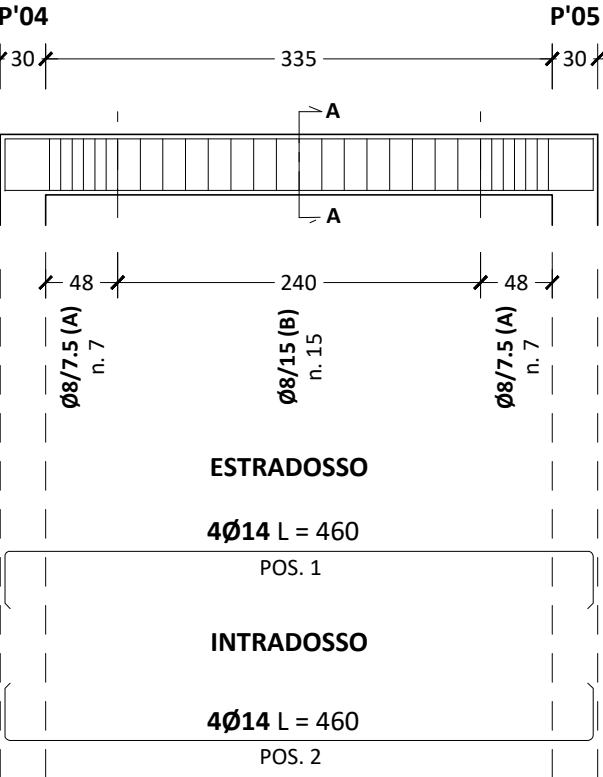
Pos	N.	Ø	Passo [cm]	L _{Tot} [m]	Peso [kg]
A	38	8	7.5	49.40	19.5
B	19	8	15.0	24.70	9.8
Tot.					29.3

SEZIONE A-A / Cls 0.7 [m³]
Scala 1:20



TRAVATA T'0204

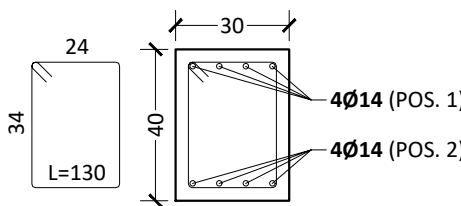
Scala 1:50



Travata T'0204				
Posizione	Sagoma	n Ferri	L [cm]	Peso [kg]
(1)	392	4Ø14	460	22.2
(2)	392	4Ø14	460	22.2
Totale Armature				44.4
Staffe				14.9

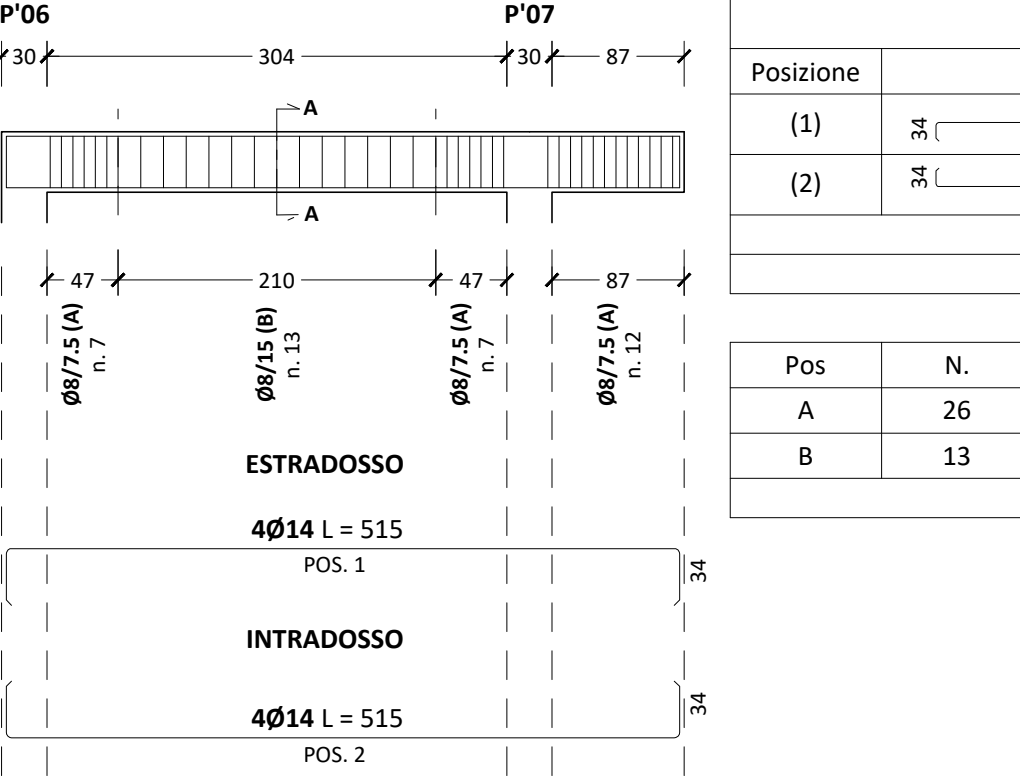
Pos	N.	Ø	Passo [cm]	L _{Tot} [m]	Peso [kg]
A	14	8	7.5	18.20	7.2
B	15	8	15.0	19.50	7.7
Tot.					14.9

SEZIONE A-A / Cls 0.4 [m³]
Scala 1:20



TRAVATA T'0205-T'0206

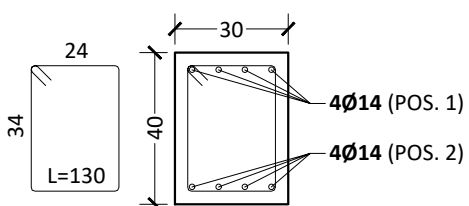
Scala 1:50



Travata T'0205-T'0206				
Posizione	Sagoma	n Ferri	L [cm]	Peso [kg]
(1)	447	4Ø14	515	24.9
(2)	447	4Ø14	515	24.9
Totale Armature				49.8
Staffe				20.0

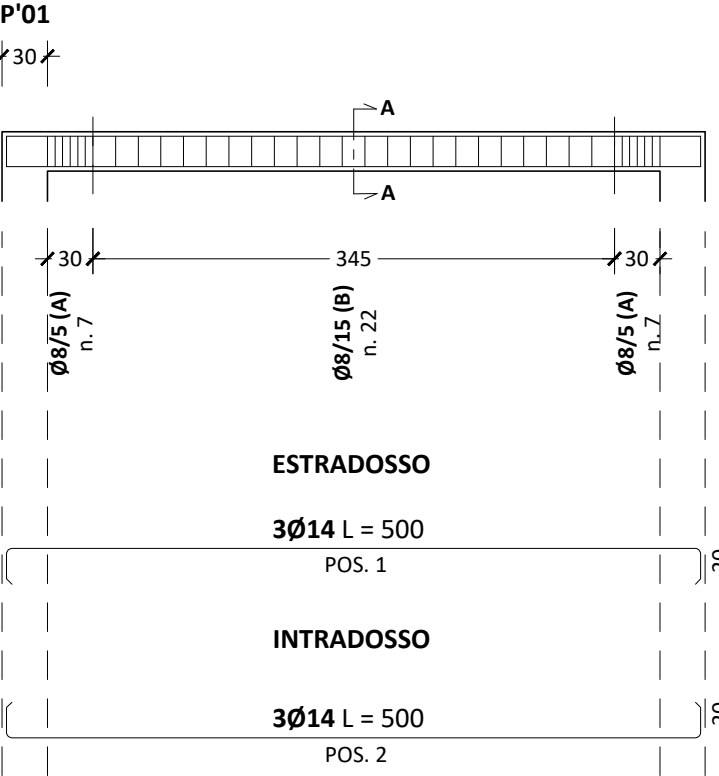
Pos	N.	Ø	Passo [cm]	L _{Tot} [m]	Peso [kg]
A	26	8	7.5	33.80	13.4
B	13	8	15.0	16.90	6.7
Tot.					20.0

SEZIONE A-A / Cls 0.5 [m³]
Scala 1:20



TRAVATA T'0207

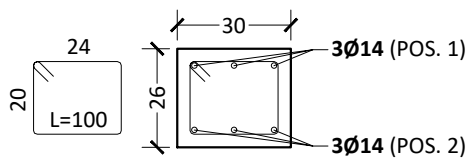
Scala 1:50



Travata T'0207				
Posizione	Sagoma	n Ferri	L [cm]	Peso [kg]
(1)	460	3Ø14	500	18.1
(2)	460	3Ø14	500	18.1
Totale Armature				36.2
Staffe				14.2

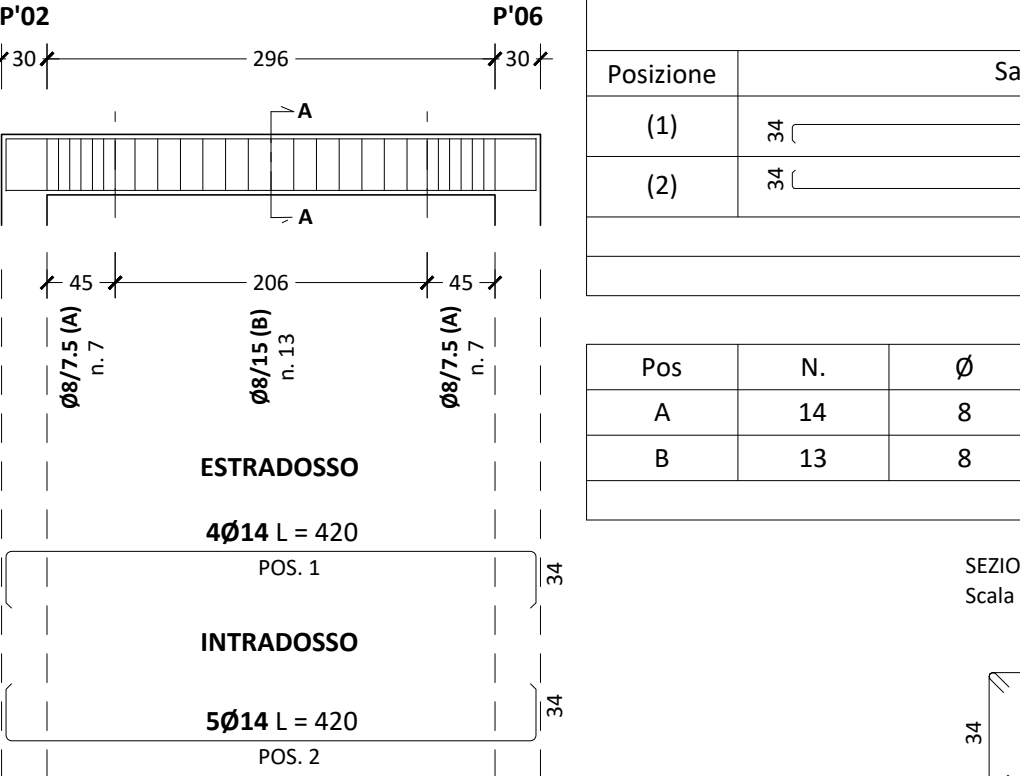
Pos	N.	Ø	Passo [cm]	L _{Tot} [m]	Peso [kg]
A	14	8	5.0	14.00	5.5
B	22	8	15.0	22.00	8.7
Tot.					14.2

SEZIONE A-A / Cls 0.3 [m³]
Scala 1:20



TRAVATA T'0208

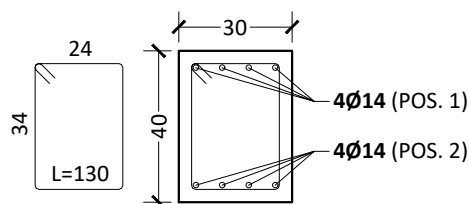
Scala 1:50



Travata T'0208				
Posizione	Sagoma	n Ferri	L [cm]	Peso [kg]
(1)	352	4Ø14	420	20.3
(2)	352	5Ø14	420	25.4
Totale Armature				45.7
Staffe				13.9

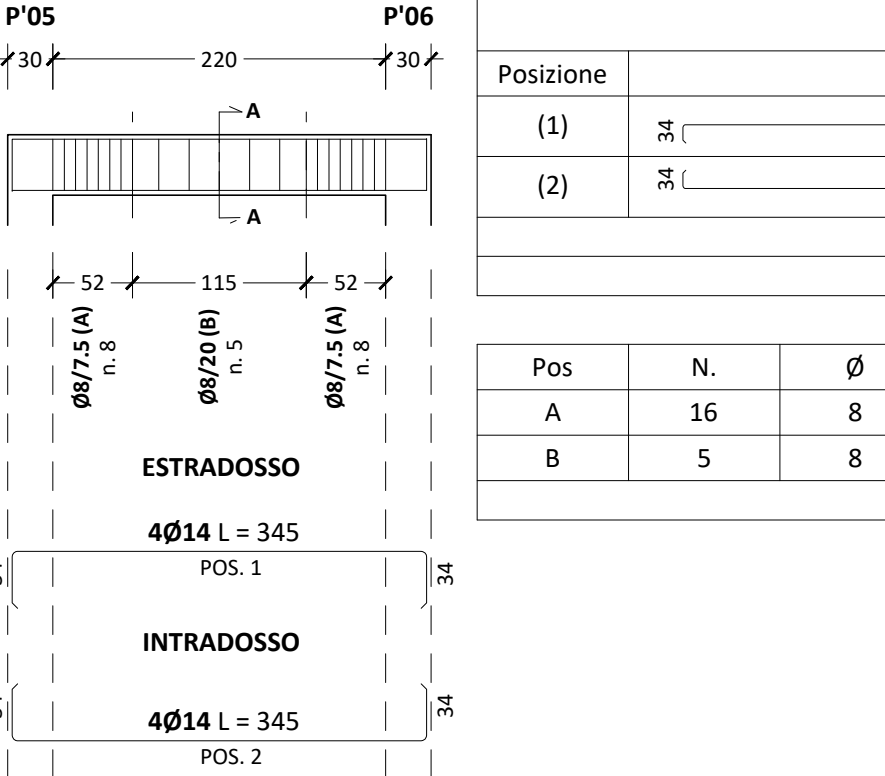
Pos	N.	Ø	Passo [cm]	L _{Tot} [m]	Peso [kg]
A	14	8	7.5	18.20	7.2
B	13	8	15.0	16.90	6.7
Tot.					13.9

SEZIONE A-A / Cls 0.4 [m³]
Scala 1:20



TRAVATA T'0209

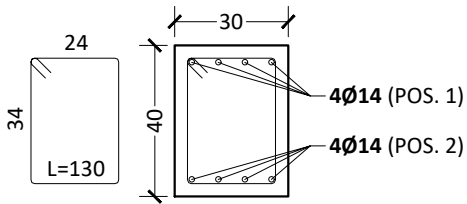
Scala 1:50



Travata T'0209				
Posizione	Sagoma	n Ferri	L [cm]	Peso [kg]
(1)	277	4Ø14	345	16.7
(2)	277	4Ø14	345	16.7
Totale Armature				33.4
Staffe				10.8

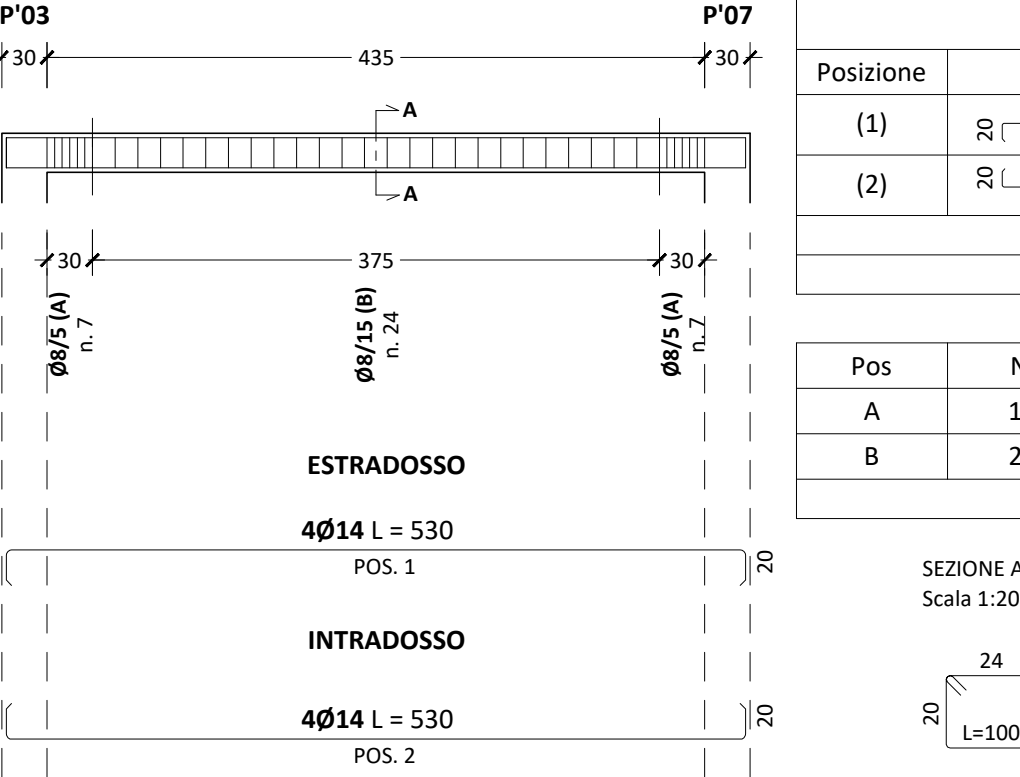
Pos	N.	Ø	Passo [cm]	L _{Tot} [m]	Peso [kg]
A	16	8	7.5	20.80	8.2
B	5	8	20.0	6.50	2.6
Tot.					10.8

SEZIONE A-A / Cls 0.3 [m³]
Scala 1:20



TRAVATA T'0210

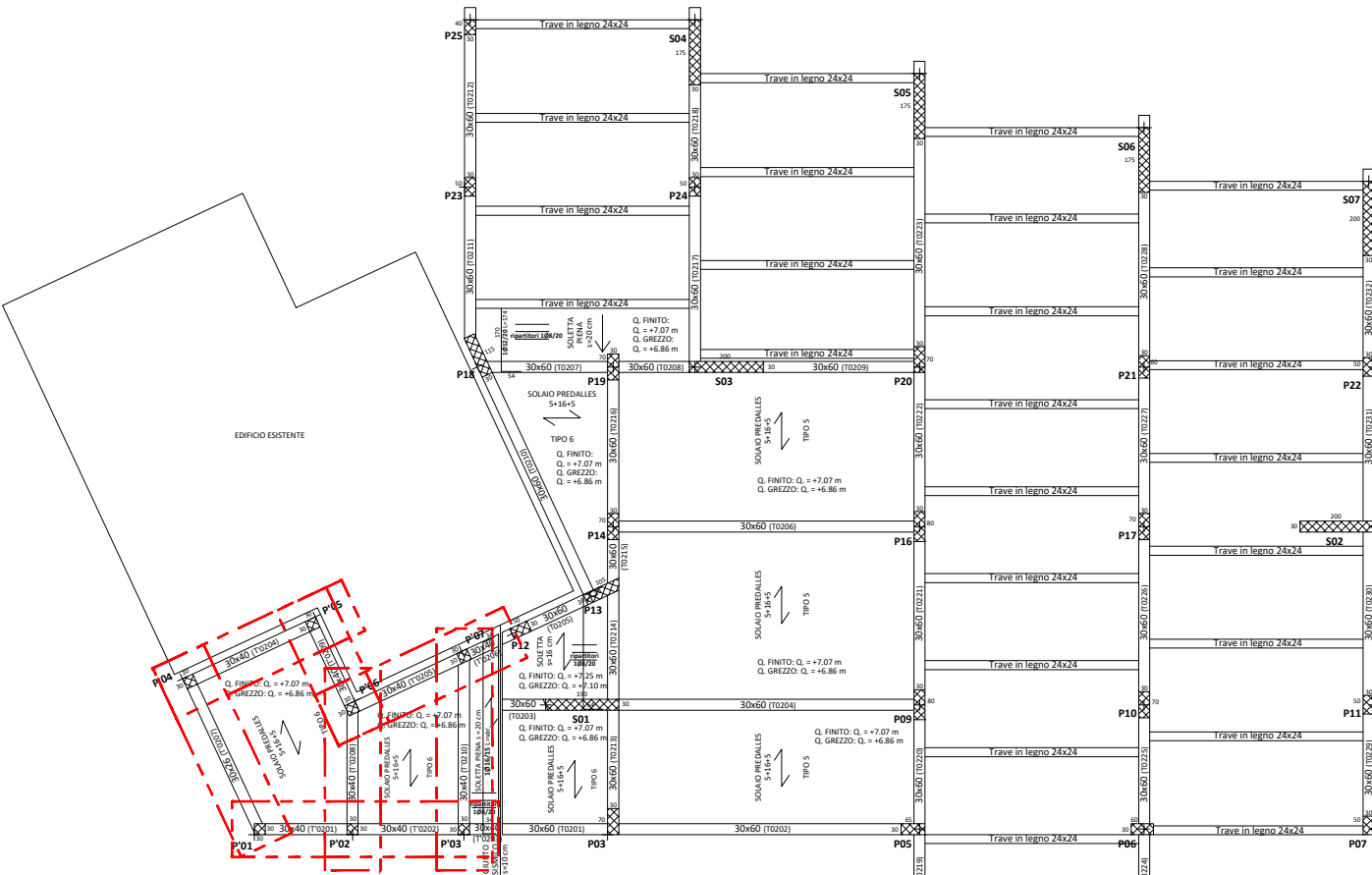
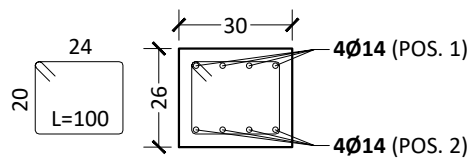
Scala 1:50



Travata T'0210				
Posizione	Sagoma	n Ferri	L [cm]	Peso [kg]
(1)	490	4Ø14	530	25.6
(2)	490	4Ø14	530	25.6
Totale Armature				51.2
Staffe				15.0

Pos	N.	Ø	Passo [cm]	L _{Tot} [m]	Peso [kg]
A	14	8	5.0	14.00	5.5
B	24	8	15.0	24.00	9.5
Tot.					15.0

SEZIONE A-A / Cls 0.3 [m³]
Scala 1:20



LEGENDA

MATERIALI UTILIZZATI PER STRUTTURE DI FONDAZIONE E MURI DI SOSTEGNO

CALCESTRUZZO C25/30 (ex Rck=30 N/mmq)
ACCIAIO B450C (ex FeB44K)
COPRIFERRO MINIMO ARMATURE: s=50mm per fondazioni,
s=25mm per muri di sostegno e s=40 mm per le scarpe dei muri di sostegno
classe di esposizione XC2
massimo rapporto a/c=0.6
dmax inerte =30.0 mm
lavorabilità S4

MATERIALI UTILIZZATI PER STRUTTURE DI ELEVAZIONE

CALCESTRUZZO C35/45 (ex Rck=45 N/mmq)
ACCIAIO B450C (ex FeB44K)
COPRIFERRO MINIMO ARMATURE s=30mm
classe di esposizione XC3
massimo rapporto a/c=0.55
dmax inerte =15.0 mm
lavorabilità S4

MATERIALI UTILIZZATI PER ELEMENTI LIGNEI

LEGNO LAMELLARE INCOLLATO GL24h

Flessione $f_{m,glk} = 24.00$ MPa
Trazione parallela alla fibratura $f_{t,glk} = 16.50$ MPa
Trazione perpendicolare alla fibratura $f_{t,90,glk} = 0.40$ MPa
Compressione parallela alla fibratura $f_{c,0,glk} = 24.00$ MPa
Compressione perpendicolare alla fibratura $f_{c,90,glk} = 2.70$ MPa
Taglio $f_{v,glk} = 2.70$ MPa
Rototaglio $f_{r,glk} = 1.00$ MPa

SISTEMA ANTIRIBALTAMENTO TAMPONATURE

ANTIRIBALTAMENTO DELLE TAMPONATURE

(DM 2018 §7.2.3):
Al fine di scongiurare il ribaltamento delle tamponature si dovranno inserire, nelle specchiature esterne di tutti i piani, degli elementi di armatura orizzontale (Ø5 mm) nei letti di malta a distanza non superiore a 500 mm.

CONTROLLI DI ACCETTAZIONE

CONTROLLI DI ACCETTAZIONE DEL CALCESTRUZZO MESSO IN OPERA

(DM 2018 §11.2.4 e 11.2.5):
2 provini per ogni prelievo da effettuarsi ogni 100mc di miscela omogenea (il quantitativo di miscela omogenea non deve essere maggiore di 300mc).
Per ogni giorno di getto va comunque effettuato un prelievo.
Rm ≥ Rck + 3.5 N/mmq Rmin ≥ Rck -3.5 N/mmq

CONTROLLI DI ACCETTAZIONE DELLE BARRE DI ARMATURA

(DM 2018 §11.3.2.10.4):
1 prelievo, ciascuno costituito da 3 campioni di uno stesso diametro sempre che il marchio e la documentazione di accompagnamento dimostrino la provenienza del materiale da uno stesso stabilimento nonché la stessa classe di acciaio
 $f_y \min \leq 425$ N/mmq $f_y \max \leq 572$ N/mmq
Agt min ≥ 6% $1.13 \leq f_{ykt} \leq 1.37$
Assenza di cricche

PRIMA DI OGNI GETTO OTTENERE IL CONSENSO DELLA DIREZIONE LAVORI

Via Normale delle strutture ≥ 50 anni

Classe d'uso III

N.B. Prima di eseguire i getti dovranno essere predisposti tutti i necessari attraversamenti impiantistici per i quali si rimanda alle tavole degli impianti

COMMITTENTE



Comune di Guiglia - PIVA 00641440367 - Piazza Gramsci n.1 41052 Guiglia (MO)
Responsabile Unico Procedimento Geom. Lucio Amidei

GUIGLIA (MO)

DEMOLIZIONE E RICOSTRUZIONE
DELLA SCUOLA PRIMARIA DI
ROCCAMALATINA

PROGETTISTA



mandataria RTP
STUDIO TECNICO GRUPPO MARCHE
Contrada Potenza, 11 62100 Macerata
P.Iva 00141310433
Tel. +39 0733 492522
azienda certificata
ISO 9001:2015 e ISO 14001:2015

mandante RTP
Professionista ISO IEC 17024
Studio Associato
GRAZIANI SPARAPANI
via I Maggio 1/5, 62100 Macerata
P.Iva 01755520432
Tel. +39 0733 283116

Progetto Esecutivo

Strutture
ARMATURA TRAVI PIANO
COPERTURA - CORPO
SERVIZI

Repertorio/Posizione 2813/01

Data Giugno 2020

Verificato da AC

E-ST5-9

Scala Come indicato

N.	Descrizione	Data
0	Prima emissione	Giu 2020
1		
2		
3		
4		