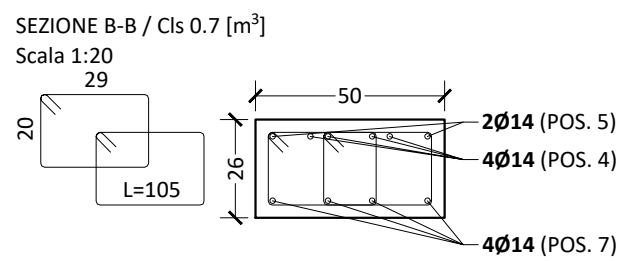
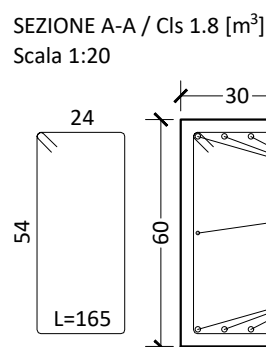


Travata T0115-T0117				
Posizione	Sagoma	n Ferri	L [cm]	Peso [kg]
(1)	405	2Ø10	405	5.0
(2)	575	2Ø10	575	7.1
(3)	1146	4Ø14	1200	58.0
(4)	780	4Ø14	800	38.7
(5)	630	2Ø14	670	16.2
(6)	781	4Ø14	835	40.3
(7)	725	4Ø14	745	36.0
(8)	541	4Ø14	595	28.8
Totale Armature				230.0
Staffe				87.0

Pos	N.	Ø	Passo [cm]	L <sub>Tot</sub> [m]	Peso [kg]
A	24	8	12.5	39.60	15.6
B	13	8	20.0	21.45	8.5
C	29	8	15.0	47.85	18.9
D	2x12	8	5.0	25.20	10.0
E	2x41	8	12.5	86.10	34.0
Tot.					87.0



LEGENDA

MATERIALI UTILIZZATI PER STRUTTURE DI FONDAZIONE E MURI DI SOSTEGNO

CALCESTRUZZO C25/30 (ex Rck=30 N/mmq)  
ACCIAIO B450C (ex FeB44K)  
COPRIFERRO MINIMO ARMATURE: s=50mm per fondazioni,  
s=25mm per muri di sostegno e s=40 mm per le scarpe dei muri di sostegno  
classe di esposizione XC2  
massimo rapporto a/c=0.6  
dmax inerte =30.0 mm  
lavorabilità S4

MATERIALI UTILIZZATI PER STRUTTURE DI ELEVAZIONE

CALCESTRUZZO C35/45 (ex Rck=45 N/mmq)  
ACCIAIO B450C (ex FeB44K)  
COPRIFERRO MINIMO ARMATURE s=30mm  
classe di esposizione XC3  
massimo rapporto a/c=0.55  
dmax inerte =15.0 mm  
lavorabilità S4

MATERIALI UTILIZZATI PER ELEMENTI LIGNEI

LEGNO LAMELLARE INCOLLATO GL24h  
Flessione  $f_{m,0,k} = 24.00$  MPa  
Trazione parallela alla fibratura  $f_{t,0,k} = 16.50$  MPa  
Trazione perpendicolare alla fibratura  $f_{t,90,k} = 0.40$  MPa  
Compressione parallela alla fibratura  $f_{c,0,k} = 24.00$  MPa  
Compressione perpendicolare alla fibratura  $f_{c,90,k} = 2.70$  MPa  
Taglio  $f_{v,k} = 2.70$  MPa  
Rotolaggio  $f_{r,k} = 1.00$  MPa

SISTEMA ANTIRIBALTAMENTO TAMPONATURE

ANTIRIBALTAMENTO DELLE TAMPONATURE (DM 2018 §7.2.3):  
Al fine di scongiurare il ribaltamento delle tamponature si dovranno inserire, nelle specchiature esterne di tutti i piani, degli elementi di armatura orizzontale (Ø6 mm) nei letti di malta a distanza non superiore a 500 mm.

CONTROLLI DI ACCETTAZIONE

CONTROLLI DI ACCETTAZIONE DEL CALCESTRUZZO MESSO IN OPERA (DM 2018 §11.2.4 e 11.2.5):  
2 provini per ogni prelievo da effettuarsi ogni 100mc di miscela omogenea (il quantitativo di miscela omogenea non deve essere maggiore di 300mc).  
Per ogni giorno di getto va comunque effettuato un prelievo.  
 $R_m \geq R_{ck} + 3.5$  N/mmq     $R_{min} \geq R_{ck} - 3.5$  N/mmq

CONTROLLI DI ACCETTAZIONE DELLE BARRE DI ARMATURA (DM 2018 §11.3.2.10.4):  
1 prelievo, ciascuno costituito da 3 campioni di uno stesso diametro sempre che il marchio e la documentazione di accompagnamento dimostrino la provenienza del materiale da uno stesso stabilimento nonché la stessa classe di acciaio.  
 $f_y \min \leq 425$  N/mmq     $f_y \max \leq 572$  N/mmq  
 $A_g \min \geq 6\%$      $1.13 \leq f_t/f_y \leq 1.37$   
Assenza di cricche

PRIMA DI OGNI GETTO OTTENERE IL CONSENSO DELLA DIREZIONE LAVORI  
Vita Nominale delle strutture  $\geq 50$  anni  
Classe d'uso III  
N.B. Prima di eseguire i getti dovranno essere predisposti tutti i necessari attraversamenti impiantistici per i quali si rimanda alle tavole degli impianti

COMMITTENTE

Comune di Guglia - PIVA 00641440367 - Piazza Gramsci n.1 41052 Guglia (MO)  
Responsabile Unico Procedimento Geom. Lucio Amidei

GUIGLIA (MO)

DEMOLIZIONE E RICOSTRUZIONE  
DELLA SCUOLA PRIMARIA DI  
ROCCAMALATINA

PROGETTISTA

mandataria RTP  
STUDIO TECNICO GRUPPO MARCHE  
Contrada Potenza, 11 62100 Macerata  
P.Iva 00141310433  
Tel. +39 0733 402522  
azienda certificata  
ISO 9001:2015 e ISO 14001:2015

mandante RTP  
Professionista ISO IEC 17024  
Studio Associato  
GRAZIANI SPARAPANI  
Via l Maggio 16, 62100 Macerata  
P.Iva 01755520432  
Tel. +39 0733 283116

Progetto Esecutivo

Strutture  
ARMATURA TRAVI PIANO  
PRIMO - CORPO SCUOLA  
2

Repertorio/Posizione

2813/01

Data

Giugno 2020

Verificato da

AC

E-ST5-2

Scala

Come indicato

N.	Descrizione	Data
0	Prima emissione	Giu 2020
1		
2		
3		
4		