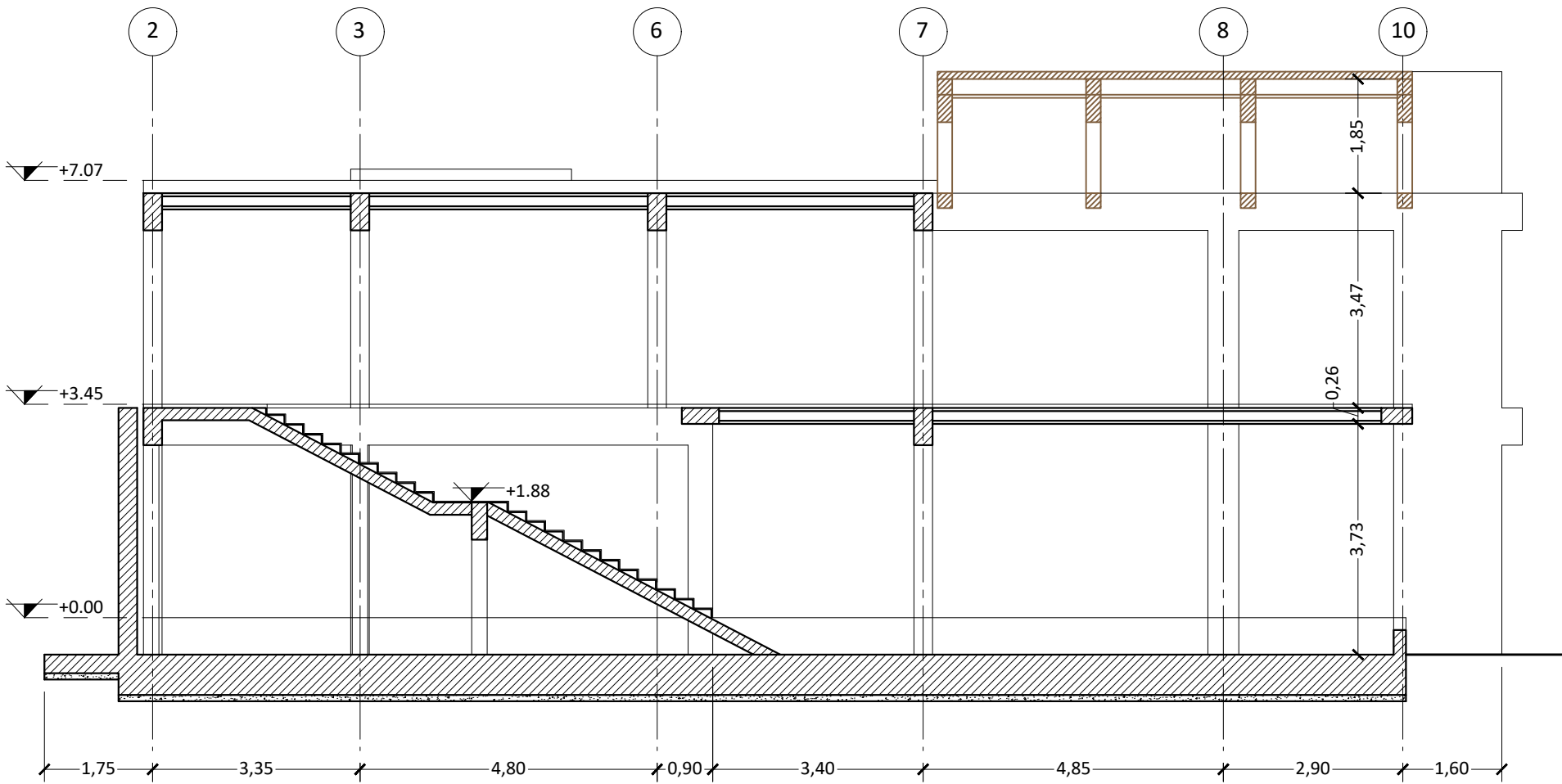


5 Sezione X-X
1:100



6 Sezione Y-Y
1:100

LEGENDA	
MATERIALI UTILIZZATI PER STRUTTURE DI FONDAZIONE E MURI DI SOSTEGNO	
CALCESTRUZZO C25/30 (ex Rck=30 N/mmq) ACCIAIO B450C (ex FeB44K) COPRIFERRO MINIMO ARMATURE: s=50mm per fondazioni, s=25mm per muri di sostegno e s=40 mm per le scarpe dei muri di sostegno classe di esposizione XC2 massimo rapporto a/c=0.6 dmax inerte =30.0 mm lavorabilità S4	
MATERIALI UTILIZZATI PER STRUTTURE DI ELEVAZIONE	
CALCESTRUZZO C35/45 (ex Rck=45 N/mmq) ACCIAIO B450C (ex FeB44K) COPRIFERRO MINIMO ARMATURE s=30mm classe di esposizione XC3 massimo rapporto a/c=0.55 dmax inerte =15.0 mm lavorabilità S4	
MATERIALI UTILIZZATI PER ELEMENTI LIGNEI	
LEGNO LAMELLARE INCOLLATO GL24h	
Flessione	$f_{m,gk} = 24.00 \text{ MPa}$
Trazione parallela alla fibratura	$f_{t,0,gk} = 16.50 \text{ MPa}$
Trazione perpendicolare alla fibratura	$f_{t,90,gk} = 0.40 \text{ MPa}$
Compressione parallela alla fibratura	$f_{c,0,gk} = 24.00 \text{ MPa}$
Compressione perpendicolare alla fibratura	$f_{c,90,gk} = 2.70 \text{ MPa}$
Taglio	$f_{v,gk} = 1.00 \text{ MPa}$
Rototaglio	$f_{r,gk} = 1.00 \text{ MPa}$
SISTEMA ANTIRIBALTAMENTO TAMPONATURE	
ANTIRIBALTAMENTO DELLE TAMPONATURE (DM 2018 §7.2.3): Al fine di scongiurare il ribaltamento delle tamponature si dovranno inserire, nelle specchiature esterne di tutti i piani, degli elementi di armatura orizzontale (Ø5 mm) nei letti di malta a distanza non superiore a 500 mm.	
CONTROLLI DI ACCETTAZIONE	
CONTROLLI DI ACCETTAZIONE DEL CALCESTRUZZO MESSO IN OPERA (DM 2018 §11.2.4 e 11.2.5): 2 provini per ogni prelievo da effettuarsi ogni 100mc di miscela omogenea (il quantitativo di miscela omogenea non deve essere maggiore di 300mc). Per ogni giorno di getto va comunque effettuato un prelievo. $R_m \geq R_{ck} + 3.5 \text{ N/mm}^2$ $R_{min} \geq R_{ck} - 3.5 \text{ N/mm}^2$	
CONTROLLI DI ACCETTAZIONE DELLE BARRE DI ARMATURA (DM 2018 §11.3.2.10.4): 1 prelievo, ciascuno costituito da 3 campioni di uno stesso diametro sempre che il marchio e la documentazione di accompagnamento dimostrino la provenienza del materiale da uno stesso stabilimento nonché la stessa classe di acciaio. $f_y \text{ min} \leq 425 \text{ N/mm}^2$ $f_y \text{ max} \leq 572 \text{ N/mm}^2$ $A_{gt} \text{ min} \geq 6\%$ $1.13 \leq f_t/f_y \leq 1.37$ Assenza di cricche	
PRIMA DI OGNI GETTO OTTENERE IL CONSENSO DELLA DIREZIONE LAVORI Vita Nominale delle strutture ≥ 50 anni Classe d'uso III	
N.B. Prima di eseguire i getti dovranno essere predisposti tutti i necessari attraversamenti impiantistici per i quali si rimanda alle tavole degli impianti	

COMMITTENTE




Comune di Guiglia - PIVA 00641440367 - Piazza Gramsci n.1 41052 Guiglia (MO)
Responsabile Unico Procedimento Geom. Lucio Amidei

GUIGLIA (MO)

DEMOLIZIONE E RICOSTRUZIONE
DELLA SCUOLA PRIMARIA DI
ROCCAMALATINA

PROGETTISTA



mandataria RTP
STUDIO TECNICO GRUPPO MARCHE
Contrada Potenza, 11 62100 Macerata
P.Iva 00141310433
Tel. +39 0733 492522
azienda certificata
ISO 9001:2015 e ISO 14001:2015

mandante RTP
Professionista ISO IEC 17024
Studio Associato
GRAZIANI SPARAPANI
via I Maggio 1/5, 62100 Macerata
P.Iva 01755520432
Tel. +39 0733 283116

Progetto Esecutivo

Strutture

SEZIONI X-X E Y-Y

Repertorio/Posizione	2813/01
Data	Giugno 2020
Verificato da	AC

E-ST4-1

Scala		Come indicato
N.	Descrizione	Data
0	Prima emissione	Giu 2020
1		
2		
3		
4		

