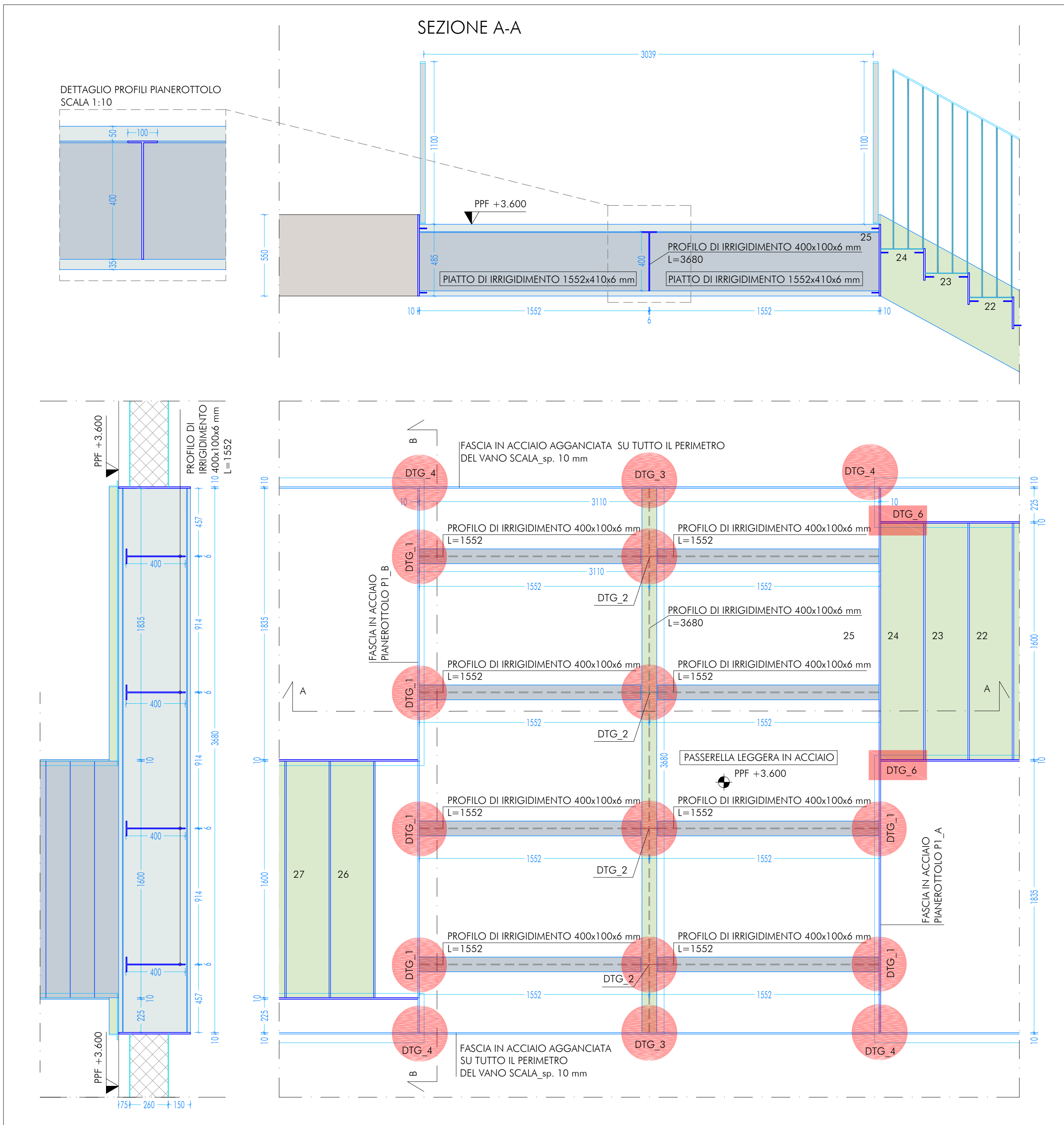
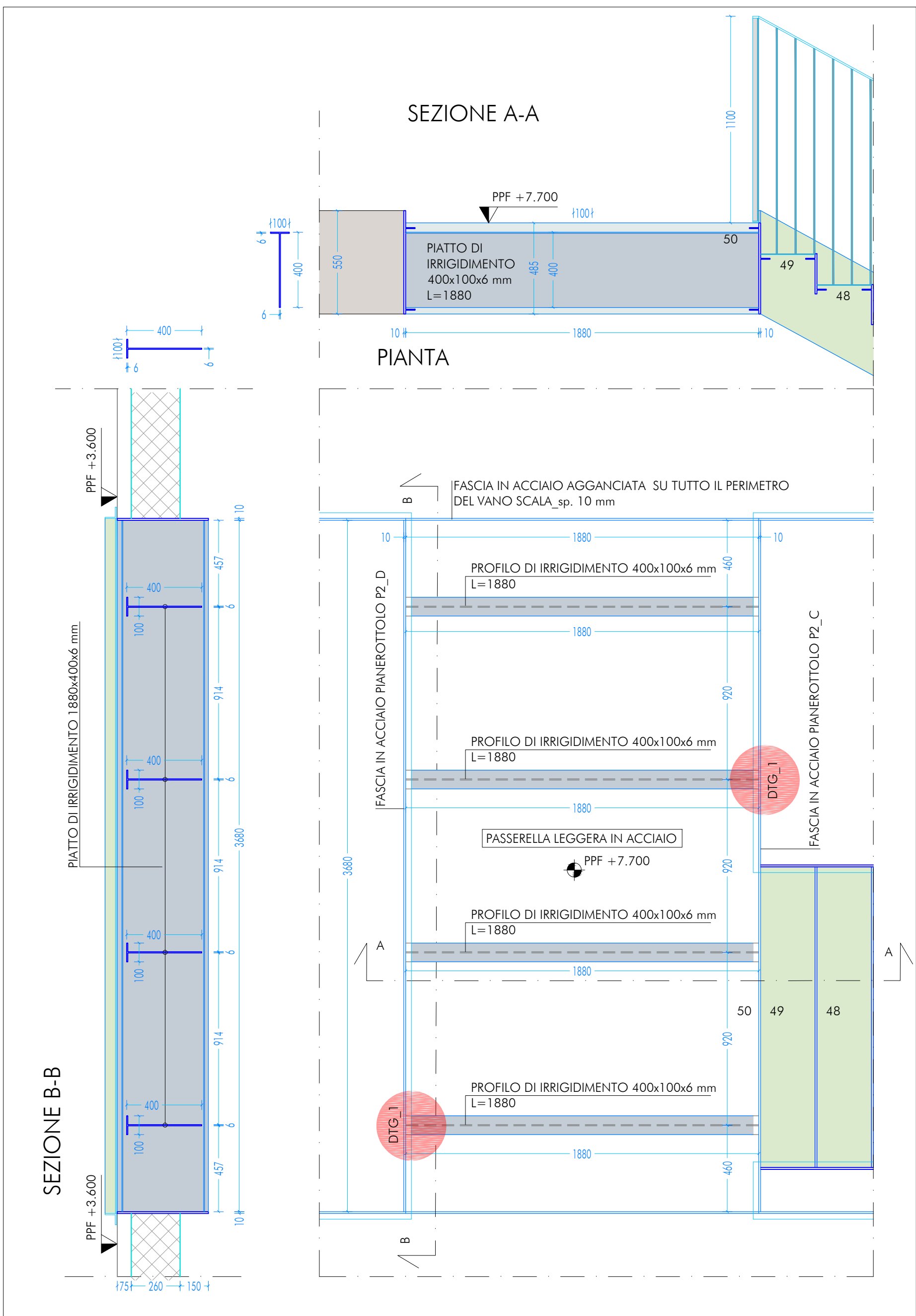


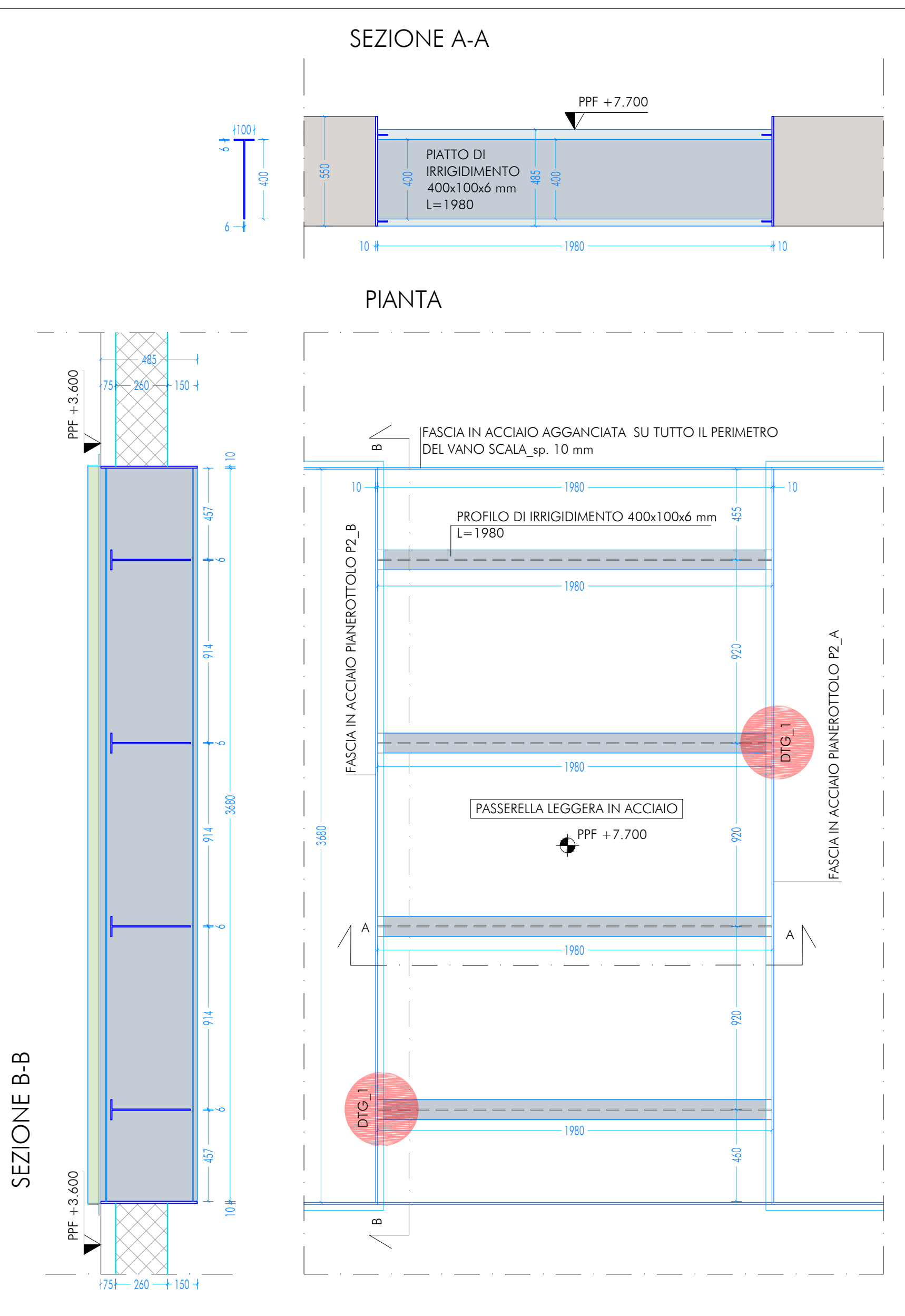
PIANTA PASSERELLA LEGGERA_P1
SCALA 1:20



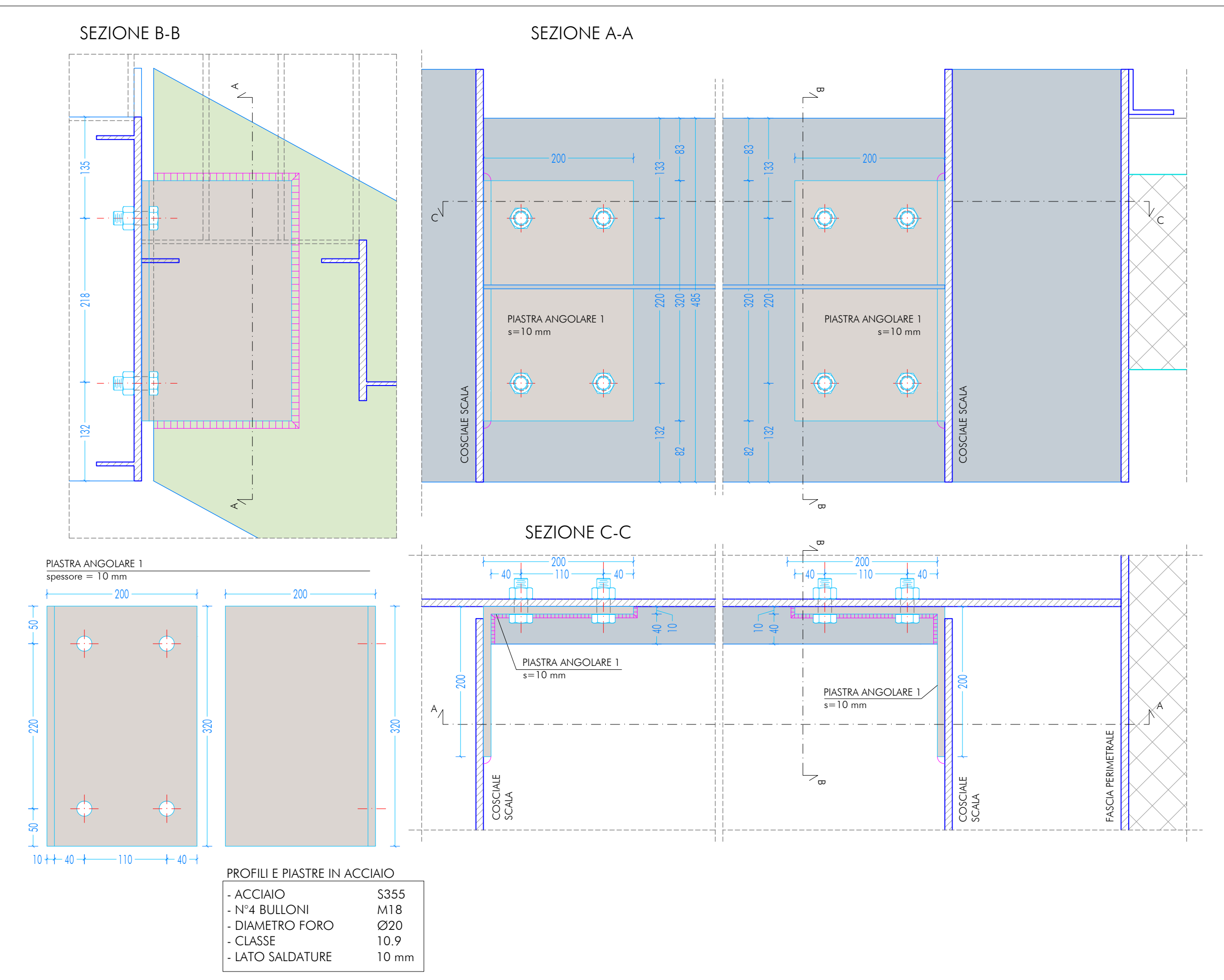
PASSERELLA LEGGERA_P2_1
SCALA 1:20



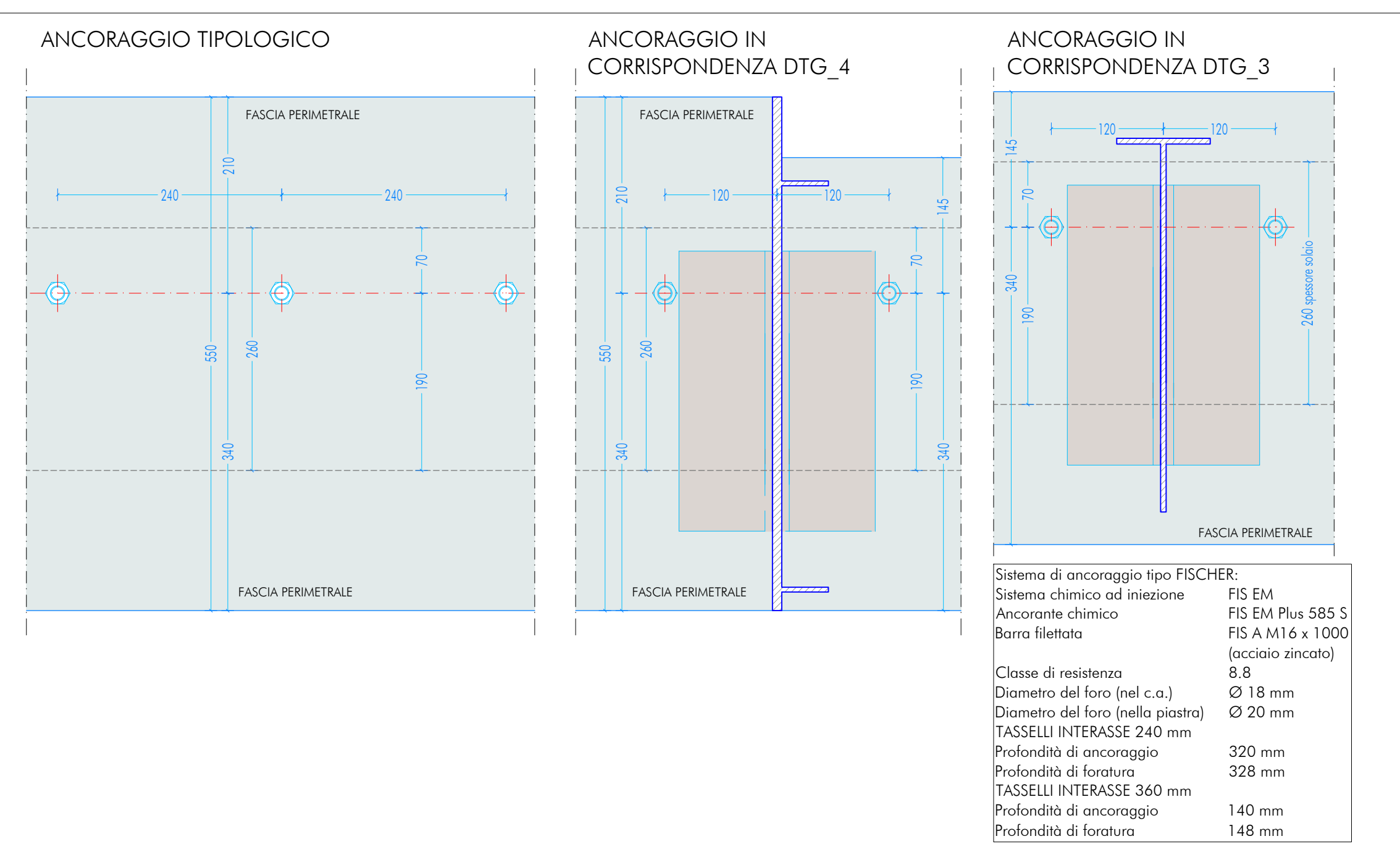
PIANTA PASSERELLA LEGGERA_P2_2
SCALA 1:20



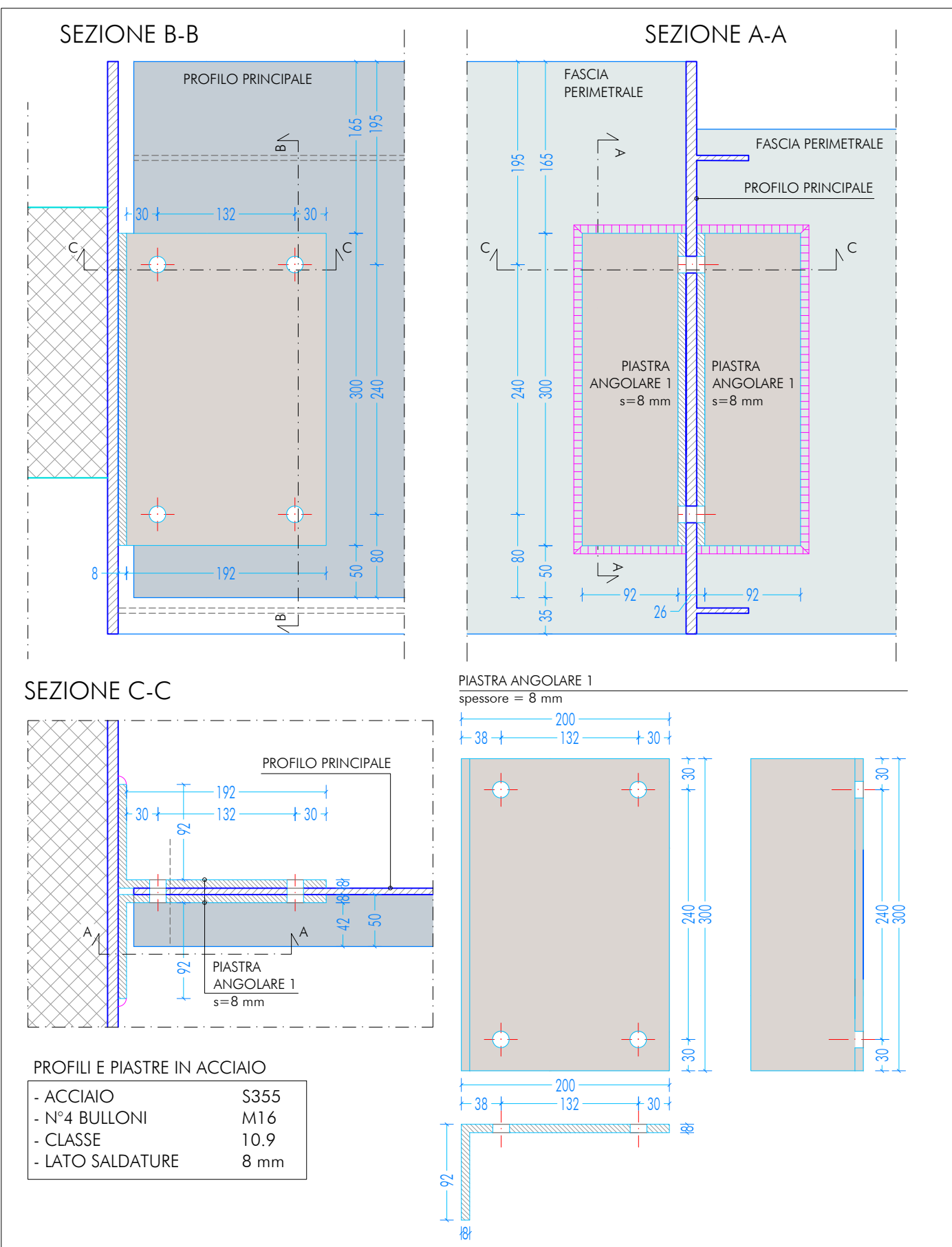
DTG_6 DETTAGLIO
SCALA 1:5



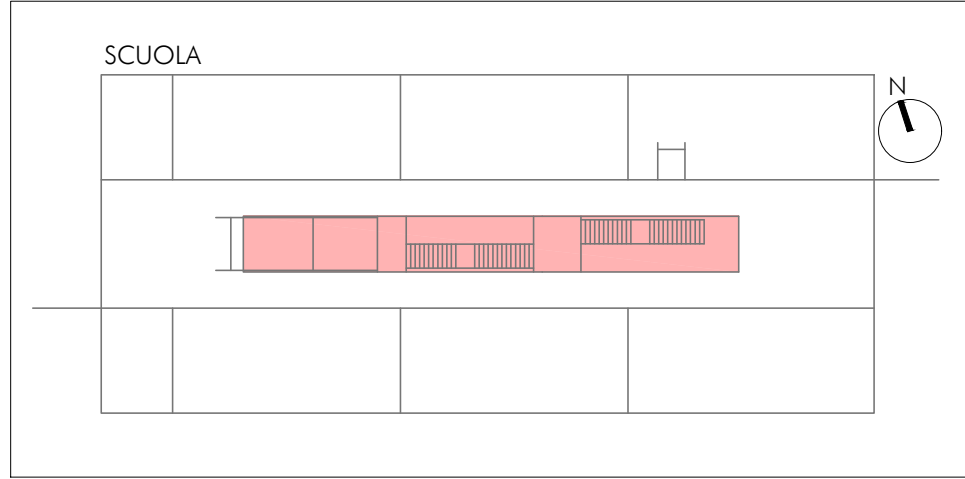
DTG_5 ANCORAGGIO FASCIA PERIMETRALE A SOLAIO IN C.A.
SCALA 1:5



DTG_4 DETTAGLIO
SCALA 1:5



UBICAZIONE INTERVENTO
SCUOLA



CARATTERISTICHE DEI MATERIALI

CALCESTRUZZO PER GETTO IN OPERA					
calcestruzzo a prestazione (DM 17.01.2016 - UNI EN 206-2006, UNI 11004:2004) con le seguenti caratteristiche:					
	resistenza	aggregato max	esposizione	consistenza	copertura min.
	classe	[mm]	classe	[mm]	
fondazioni	28/35	32	XC2	S4	35
setti verticali	28/35	25	XC1 e XF1	S4	30
solai interni	28/35	25	XC1	S4	30
solai esterni	28/35	25	XC3	S4	30
solai interni (precompresso)	45/55	25	XC1 e XC3	---	---
solai esterni (precompresso)	45/55	25	XC3	---	---
scale	28/35	25	XC1	S4	30

N.B. i coprifanti degli elementi prefabbricati dovranno essere quanto prescritto dalle UNI EN 13360

N.B. I componenti prefabbricati dovranno essere conformi a quanto prescritto dalle UNI EN 13369 ed in grado di garantire le classi di esposizione sopra indicate.
Rapporto acqua/cemento massimo: 0,50
Classe di resistenza del cemento (UNI EN 12731) CEM 42,5 R
Tutte le caratteristiche sopra indicate devono essere riportate nella bolta di consegna.
E' vietata qualunque raggiunta d'acqua in cantiere.

ACCIAIO PER ARMATURA (DM 17.01.2016 - Tab. 11.3.VII.a e 11.3.VII.b)
B450C

ACCIAIO PER ELEMENTI PRECOMPRESSI (DM 17.01.2016 - Tab. 11.3.VIII)
Tutti
S20 e 1.800 N/mm²
Sovrapposizione minima (se non diversamente specificato):
barré 40 Ø
nel
Diametro mandrino D = 4d per diametro barra d < 12 mm
Diametro mandrino D = 5d per diametro barra 12 ≤ d ≤ 16 mm
Diametro mandrino D = 8d per diametro barra d ≥ 16 mm
Rivestimento minimo > 5d (se non diversamente specificato)

ACCIAIO PER CARPENTERIA (DM 17.01.2016 - Tab. 11.3.XII, UNI EN ISO 3834-2:1006)
Tipo
S355 (se non diversamente specificato)
Ogni fornitura deve essere accompagnata da copia conforme del relativo certificato, con data non anteriore a tre mesi, emesso dal Laboratorio Ufficiale incaricato del controllo in stabilimento.

GIUNZIONI BULLONATE (DM 17.01.2016 - Tab. 11.3.XIII a)
Viti:
classe 10.9 (se non diversamente specificato) (UNI EN 898-1:2013)
Dadi:
classe 10 (se non diversamente specificato) (UNI EN 898-2:2012)
Rondelle:
durezza 300 HV

SALDATURE
Secondo DM 17.01.2016 - Punto 11.3.4.5

NOTE INTEGRATIVE
Tutte le dimensioni, le quote e le pendenze sono coerenti con il rilievo eseguito. Resta a carico del costruttore la loro verifica in sito prima dell'inizio dei lavori e durante tutto il loro svolgimento.

Il costruttore deve sottoporre all'approvazione della D.L. i particolari costruttivi per la costruzione in officina e l'assemblaggio in opera. In caso di modifiche il costruttore deve sottoporre all'approvazione della D.L. i particolari costruttivi al fine di verificarne la rispondenza con le ipotesi di calcolo adottate.

In caso di approvazione i particolari grafici ed i calcoli dovranno essere messi a disposizione della D.L. che provvederà a consegnarli agli enti di controllo ed integrazione della pratica del CA 10 depositata.

Nuova scuola media Enrico Panzacchi

Viale II Giugno, 49 - Ozzano dell'Emilia

comune di Ozzano dell'Emilia

responsabile unico del procedimento

ing. Chiara De Pato

responsabile unico del procedimento

ing. Chiara De Pato

responsabile unico del procedimento

ing. Chiara De Pato

responsabile unico del procedimento

ing. Chiara De Pato

responsabile unico del procedimento

ing. Chiara De Pato

responsabile unico del procedimento

ing. Chiara De Pato

responsabile unico del procedimento

ing. Chiara De Pato

responsabile unico del procedimento

ing. Chiara De Pato

responsabile unico del procedimento

ing. Chiara De Pato

responsabile unico del procedimento

ing. Chiara De Pato

responsabile unico del procedimento

ing. Chiara De Pato

responsabile unico del procedimento

ing. Chiara De Pato

responsabile unico del procedimento

ing. Chiara De Pato

responsabile unico del procedimento

ing. Chiara De Pato

responsabile unico del procedimento

ing. Chiara De Pato

responsabile unico del procedimento

ing. Chiara De Pato

responsabile unico del procedimento

ing. Chiara De Pato

responsabile unico del procedimento

ing. Chiara De Pato

responsabile unico del procedimento

ing. Chiara De Pato