

TERMOBILASTRA PREFABBRICATA (VEDASI SEZIONE TIPO)

Spessore Totale 52 cm, realizzata con la seguente stratigrafia:

1. Lastra in c.a. di protezione esterna spessore 5 cm (Rck 35 N/mm²) con finitura liscia da cassero in ferro
2. Strato isolante in EPS ad alta densità, spessore 12+4 cm lavorato per consentire lo sviluppo di un reticolo strutturale in c.a. con tralicci in acciaio che collegano il reticolo e lo strato isolante stesso alla lastra in c.a. interna
3. Spazio di riempimento per getto in opera di calcestruzzo (Rck 35 N/mm²) spessore 26 cm
4. Lastra interna spessore 5 cm (Rck 35 N/mm²) con finitura liscia da cassero in ferro

Dimensions and Levels:

- Horizontal dimensions (top): 1, 2, 3, 4, 5, 6. Total length: 2236.0.
- Horizontal dimensions (bottom): 1, 2, 3, 4, 5, 6. Total length: 2201.0.
- Vertical dimensions (left): 1, 2, 3, 4, 5, 6. Total height: 999.7.
- Vertical dimensions (right): 1, 2, 3, 4, 5, 6. Total height: 940.0.
- Elevation levels (top right): PS +8.200 (107.100), PS +7.300 (106.200).
- Elevation levels (bottom right): PPF -0.500 (98.400), PS -1.167 (97.733), PPF -1.000 (97.900), PF -1.217 (97.683).

TERMOBILASTRO PREFABBRICATA (VEDASI SEZIONE TIPO)
 Spessore Totale 52 cm, realizzata con la seguente stratigrafia:
 1. Lastra in c.a. di protezione esterna spessore 5 cm (Rck 35 N/mm²) con finitura liscia da cassero in ferro
 2. Strato isolante in EPS ad alta densità, spessore 12+4 cm lavorato per consentire lo sviluppo di un reticolo strutturale in c.a. con tralicci in acciaio che collegano il reticolo e lo strato isolante stesso alla lastra in c.a. interna
 3. Spazio di riempimento per getto in opera di calcestruzzo (Rck 35 N/mm²) spessore 26 cm
 4. Lastra interna spessore 5 cm (Rck 35 N/mm²) con finitura liscia da cassero in ferro

PS +8.200
 (107.100)
PS +7.700
 (106.600)
PS +2.960
 (101.860)
PS +2.700
 (101.600)
PS -0.163
 (98.737)
PPF +0.000
 (98.900)
PPF -1.167
 (97.733)
PPF -0.160
 (98.740)
PPF -1.217
 (97.683)

Codice sigle	X ₁ X ₂ X ₃ X ₄ (n)
esempi:	SL_E_7 TT_L(L2)
X ₁ - Elemento strutturale portante	
FOINDAZIONE	F
PLATEA	P
SETTO	S
TRAVE	T
X ₂ - Direzione elemento	
LONGITUDINALE	L
TRASVERSALE	T
X ₃ - Posizione elemento per tipologia	
ESTERNO	E
INTERNO	I
X ₄ - Allineamento in pianta	
ASSE VERTICALE	A,B,C,D,E,F,G,H,I,J,M
ASSE ORIZZONTALE	1,2,3,4,5,6,7
(n) - (Eventuale) elemento su stesso allineamento	
NUMERO	1,2,3

CALCESTRUZZO PER GETTO IN OPERA		11104-2004) con le seguenti caratteristiche:			
calcestruzzo a prestazione (DM 17.01.2018, UN EN 206-2008, UNI	aggregato max	esposizione		corpo min.	
		classe	classe	classe	[mm]
fondazioni	28/35	C32	XC2	S4	35
setti verticali	25/35	XC1	XF1	S4	30
solai interni	28/35	XC1	S4	S4	30
solai esterni	25/35	XC3	S4	S4	30
solai interni (precompresso)	45/55	XC1 + XC3	—	—	—
solai esterni (precompresso)	45/55	XC3	—	—	—
scale	25/35	XC1	S4	S4	30

N.B. i copripetri degli elementi prefabbricati dovranno essere conformi a quanto prescritto dalle UNI EN 13369 ed in grado di garantire le classi di esposizione sopra indicate.
Rapporto acqua/cemento massimo: 0.50
Classe di resistenza del cemento (UNI EN 197/1): CEM 42,5 R
Tutte le caratteristiche sopra indicate devono essere riportate nella bolla di consegna.
E' vietata qualunque riaggiunta d'acqua in cantiere.

ACCIAIO PER ARMATURA (DM 17.01.2018 - Tab. 11.3.VII.a e 11.3.VII.b)

Tipo B450C

Sovrapposizione minima (se non diversamente specificato):

barre	40 Ø	reti	3 maglie
-------	------	------	----------

Diametro mandrino D = 4d per diametro barra d < 12 mm

Diametro mandrino D = 5d per diametro barra 12 ≤ d ≤ 16 mm

Diametro mandrino D = 8d per diametro barra d > 16 mm

Risvolto minimo > 5d (se non diversamente specificato)

ACCIAIO PER ELEMENTI PRECOMPRESSI (DM 17.01.2018 - Tab. 11.3.VIII)
Trefoli fptk = 1.900 N/mmq

ACCIAIO PER CARPENTERIA (DM 17.01.2018 - Tab. 11.3.XII, UNI EN ISO 3834-2:1006)

Ogni fornitura deve essere accompagnata da copia conforme del relativo certificato, con data non anteriore a tre mesi, emesso dal Laboratorio Ufficiale incaricato del controllo in stabilimento.

GIUNZIONI BULLONATE (DM 17.01.2018 - Tab. 11.3.XIII.a)		
Viti:	classe 10.9 (se non diversamente specificato)	(UNI EN 898-1:2013)
Dadi:	classe 10 (se non diversamente specificato)	(UNI EN 898-2:2012)
Rondelle	durezza 300 HV	

SALDATURE
Secondo DM 17.01.2018 - Punto 11.3.4.5

Tutte le dimensioni, le quote e le pendenze sono coerenti con il rilievo eseguito. Resta a carico del costruttore la loro verifica in situ prima dell'inizio dei lavori e durante tutto il loro svolgimento.

Prima di ogni getto avvisare la DL.

Il costruttore deve sottoporre all'approvazione della DL i particolari costruttivi per la costruzione in officina e l'assemblaggio in opera. In caso di modifiche il costruttore deve sottoporre all'approvazione della DL i particolari costruttivi al fine di verificarne la rispondenza con le ipotesi di calcolo adottate.

In caso di approvazione i particolari grafici ed i calcoli dovranno essere messi a disposizione della DL che provvederà a consegnarli agli enti di controllo ad integrazione della pratica ed alla DL già depositata.

SEZIONE RESISTENTE

52
5 + 12 14 + 26 + 5

SEZIONE ISOLANTE

35

- 1 Lastra prefabbricata interna in c.a., finitura faccia a vista, sp. 5 cm
- 2 CLS gettato in opera, sp. 26 cm
- 3 EPS sp. 16 cm
- 4 Lastra prefabbricata di protezione esterna in c.a., finitura faccia a vista, sp. 5 cm
- 5 Travetto in cls inserito all'interno dello strato isolante, sp. 4 cm
- 6 Gancio Ø8 in acciaio inox 316
- 7 Traliccio 6/8/6 (>9 legature/mq)

N.B.
IN TAVOLA SONO RIPORTATI I FILI ESTERNI DELLE FOROMETRIE
DEI SERRAMENTI. CONFRONTARE TUTTE LE APERTURE CON
TAVOLA ARCHITETTONICO PAN_PE_AR_P_8300_ABC_SER

ST_F_0202		pratica	PAN_01				
Prospetti Setti Esterni Trasversali		fase	PE Progetto Esecutivo				
		oggetto	PSP_VER				
		elaborato	Setti Esterni Trasversali_Palestra				
		file	PAN_01_PE_ST_P_0202_PSP_VER_a				
		scala	1:50				
		data	13 gennaio 2020				
		rev.	data	redatto	verificato	approvato	oggetto revisione
			13/01/20	mm	mc	gg	prima emissione
		a	27/03/20	mm	mc	gg	modifiche non sostanziali