



committente

Comune di Ozzano dell'Emilia
Via della Repubblica, 10

responsabile unico del procedimento

Ing. Chiara De Plato

raggruppamento temporaneo di professionisti

_progettazione architettonica

AREA PROGETTI srl Arch. Giorgio Gazzera
Via Regaldi 3, 10154 Torino, tel. 011 2386221, info@area-progetti.it
Archisbang associati Arch. Silvia Minutolo, Arch. Marco Gial Via
Via Bogino 4, 10123 Torino, tel. 011 026 7246, info@archisbang.com

_progettazione strutturale

AREA PROGETTI srl Ing. Marco Cuccureddu
Via Regaldi 3, 10154 Torino, tel. 011 2386221, info@area-progetti.it

_progettazione impianti meccanici, elettrici e speciali

AREA PROGETTI srl Ing. Sergio Cerioni, Ing. Gabriele Pisani
Via Regaldi 3, 10154 Torino, tel. 011 2386221, info@area-progetti.it

_progettazione antincendio

AREA PROGETTI srl Ing. Sergio Cerioni
Via Regaldi 3, 10154 Torino, tel. 011 2386221, info@area-progetti.it

_progettazione urbanistica

arch. Andrea Cavaliere
Via Cassini 43 - 10129 Torino, tel. 3284240491, archicavaliere@gmail.com

_consulenza LEED

arch. Elisa Sirombo
Via Stampatori 21, 10122 Torino, tel. 3356277109, elisa.sirombo@gmail.com

_piano di sicurezza e coordinamento

AREA PROGETTI srl Arch. Domenico Racca
Via Regaldi 3, 10154 Torino, tel. 011 2386221, info@area-progetti.it

consulenti

_arch. Chiara Devecchi (progettazione acustica)

Via Principi d'Acaja 19, 10138 Torino, tel. 011 4172277, deveccchiara@yahoo.it



pratica	PAN_01				
fase	PE_Progetto Esecutivo				
oggetto	GNR_DTG				
elaborato	Dettagli facciata pelle esterna_Scuola				
file	PAN_01_PE_ST_S_0507_GNR_DTG_a				
scala	Varie				
data	13 gennaio 2020				
rev.	data	redatto	verificato	approvato	oggetto revisione
	13/01/20	ec	mgv	gg	prima emissione
a	27/03/20	ec	mgv	gg	modifiche non sostanziali

L' UTILIZZO E LA RIPRODUZIONE DEL PRESENTE DOCUMENTO SONO RISERVATE A NORMA DI LEGGE



ST_S_0507

Dettagli Facciata Pelle Esterna

Lettura simbologia grafica_elaborati architettonici

Simbologia presente nei fascicoli in formato A3

X_0000

nome dettaglio

00

numero pagina

blocco funzionale

X_0000

numero dettaglio

serie fascicolo

esempio:

S_9403

Scuola

Fascicolo 9400

Dettaglio 03

pagina 19

Keyplan

Simbologia presente nelle tavole grafiche architettoniche

AR_X_0000

nome dettaglio

ZZZ_JJJ

oggetto fascicolo

tipo elaborato

blocco funzionale

AR_X_0000

numero dettaglio

serie fascicolo

esempio:

AR_S_9403

Architettonico

Scuola

fascicolo 9400

dettaglio 03

Dettaglio

Servizi Igienici

	Blocco funzionale
Z	Complessivo
S	Scuola
P	Palestra
I	Ingresso
A	Auditorium
	Sistemazioni esterne

Oggetto fascicolo			Serie elaborati grafici			Serie fascicoli A3					
ZZZ - Tipo elaborato			JJJ - Contenuto elaborato			Serie architettoniche			Abachi (serie 8000)		
ABC	abaco	ACU	correttori acustici	0000	documenti testuali	8000	MUR	murature			
DTG	dettaglio	ATC	attacco terra copertura	1000	elaborati grafici generali	8100	PAV	pavimentazioni			
PLM	planimetria	COS	costruzioni	2000	elaborati scala 1:200	8200	CSF	controsoffitti			
PNT	pianta	CSF	controsoffitti	2500	viste di progetto	8300	SER	serramenti interni ed esterni			
PSP	prospetto	FAC	facciata	3000	sistemazioni esterne	8400	ACU	correttori acustici			
SZN	sezione	MUR	murature	5000	elaborati scala 1:50	8500	POT	ponti termici			
VIS	viste	PAV	pavimentazioni	6000	elaborati controsoffitti	8600	CAR	carpenteria			
DOC	documento	SCL	scale			Dettagli (serie 9000)					
REL	relazione	SDF	stato di fatto								
		SER	serramenti interni ed esterni			9000	COS	costruzioni			
		SIG	servizi igienici			9100	ATC	attacchi terra copertura			
		URB	urbanistica			9200	FAC	facciata			
		ANP	analisi nuovi prezzi			9300	SCL	scale			
		CAM	CAM			9400	SIG	servizi igienici			
		CLI	clima acustico			9500	ACU	acustica			
		CME	computo metrico estimativo								
		CMF	comfort acustico								
		CRP	cronoprogramma								
		CSA	capitolato speciale d'appalto								
		EPU	elenco prezzi unitari								
		GEN	generale								
		ILL	illustrativa								
		IMP	impatto acustico								
		LEE	LEED								
		PMO	piano manutenzione dell'opera								
		PSC	piano sicurezza coordinamento								
		QIM	quadro incidenza manodopera								
		QTE	quadro tecnico economico								
		RAP	requisiti acustici passivi								
		TEC	tecnica								

Note e prescrizioni generali

- La quota ±0,00 (quota piano pavimento finito atrio di ingresso) corrisponde alla quota +98,90 m (rispetto al sistema di riferimento altimetrico generale individuato nelle planimetrie di progetto _ quota di riferimento +100,00 su cordolo aiuola marciapiede).
- La messa in opera di tutti i materiali e le rispettive lavorazioni sono subordinate ad approvazione da parte della DL, mediante controllo delle campionature, verifica delle certificazioni ed eventuale esecuzione di prove sperimentali di accettazione.
- Tutti i materiali, i colori e le opere di finitura (si intenda qualsiasi cosa "a vista") devono essere eseguite previa campionatura in scala reale ed esplicita approvazione della DL.
- Tutte le misure, le distanze, le quote altimetriche e le pendenze devono essere preliminarmente verificate in cantiere in accordo con la DL.
- Per quanto riguarda tipologia, posizione esatta e dimensionamento degli elementi strutturali si rimanda alle tavole specifiche.
- Per quanto riguarda tipologia, posizione esatta e dimensionamento degli elementi impiantistici si rimanda alle tavole specifiche.
- Per le stratigrafie di muri, pavimenti e controsoffitti si rimanda ai fascicoli A3 specifici (abachi).
- La posizione dei corpi illuminanti deve essere verificata in fase di cantiere.
- I dettagli individuati negli elaborati grafici sono riportati nei rispettivi fascicoli in formato A3 (vedi "lettura simbologia grafica").
- Ove gli elaborati non fossero esaustivi si deve fare riferimento alla DL senza procedere ad interpretazioni.

Tabella dei materiali

CARATTERISTICHE DEI MATERIALI

CALCESTRUZZO PER GETTO IN OPERA					
calcestruzzo a prestazione (DM 17.01.2018, UNI EN 206-2006, UNI 11104:2004) con le seguenti caratteristiche:					
	resistenza	aggregato max	esposizione	consistenza	copriferro min.
	classe	[mm]	classe	classe	[mm]
fondazioni	28/35	32	XC2	S4	35
setti verticali	28/35	25	XC1 e XF1	S4	30
solai interni	28/35	25	XC1	S4	30
solai esterni	28/35	25	XC3	S4	30
solai interni (precompresso)	45/55	25	XC1 e XC3	--	---
solai esterni (precompresso)	45/55	25	XC3	--	---
scale	28/35	25	XC1	S4	30

N.B. i copriferri degli elementi prefabbricati dovranno essere conformi a quanto prescritto dalle UNI EN 13369 ed in grado di garantire le classi di esposizione sopra indicate.
Rapporto acqua/cemento massimo: 0.50
Classe di resistenza del cemento (UNI EN 197/1): CEM 42,5 R
Tutte le caratteristiche sopra indicate devono essere riportate nella bolla di consegna.
E' vietata qualunque riaggiunta d'acqua in cantiere.

ACCIAIO PER ARMATURA (DM 17.01.2018 - Tab. 11.3.VII.a e 11.3.VII.b)

Tipo

B450C

Sovrapposizione minima (se non diversamente specificato):

barre

40 Ø

reti

3 maglie

Diametro mandrino D = 4d per diametro barra d < 12 mm

Diametro mandrino D = 5d per diametro barra 12 ≤ d ≤ 16 mm

Diametro mandrino D = 8d per diametro barra d >16 mm

Risvolto minimo > 5d (se non diversamente specificato)

ACCIAIO PER ELEMENTI PRECOMPRESSI (DM 17.01.2018 - Tab. 11.3.VIII)

Trefoli

fptk = 1.900 N/mmq

ACCIAIO PER CARPENTERIA (DM 17.01.2018 - Tab. 11.3.XII, UNI EN ISO 3834-2:1006)

Tipo

S355 (se non diversamente specificato)

Ogni fornitura deve essere accompagnata da copia conforme del relativo certificato, con data non anteriore a tre mesi, emesso dal Laboratorio Ufficiale incaricato del controllo in stabilimento.

GIUNZIONI BULLONATE (DM 17.01.2018 - Tab. 11.3.XIII.a)

Viti:

classe 10.9 (se non diversamente specificato)

(UNI EN 898-1:2013)

Dadi:

classe 10 (se non diversamente specificato)

(UNI EN 898-2:2012)

Rondelle

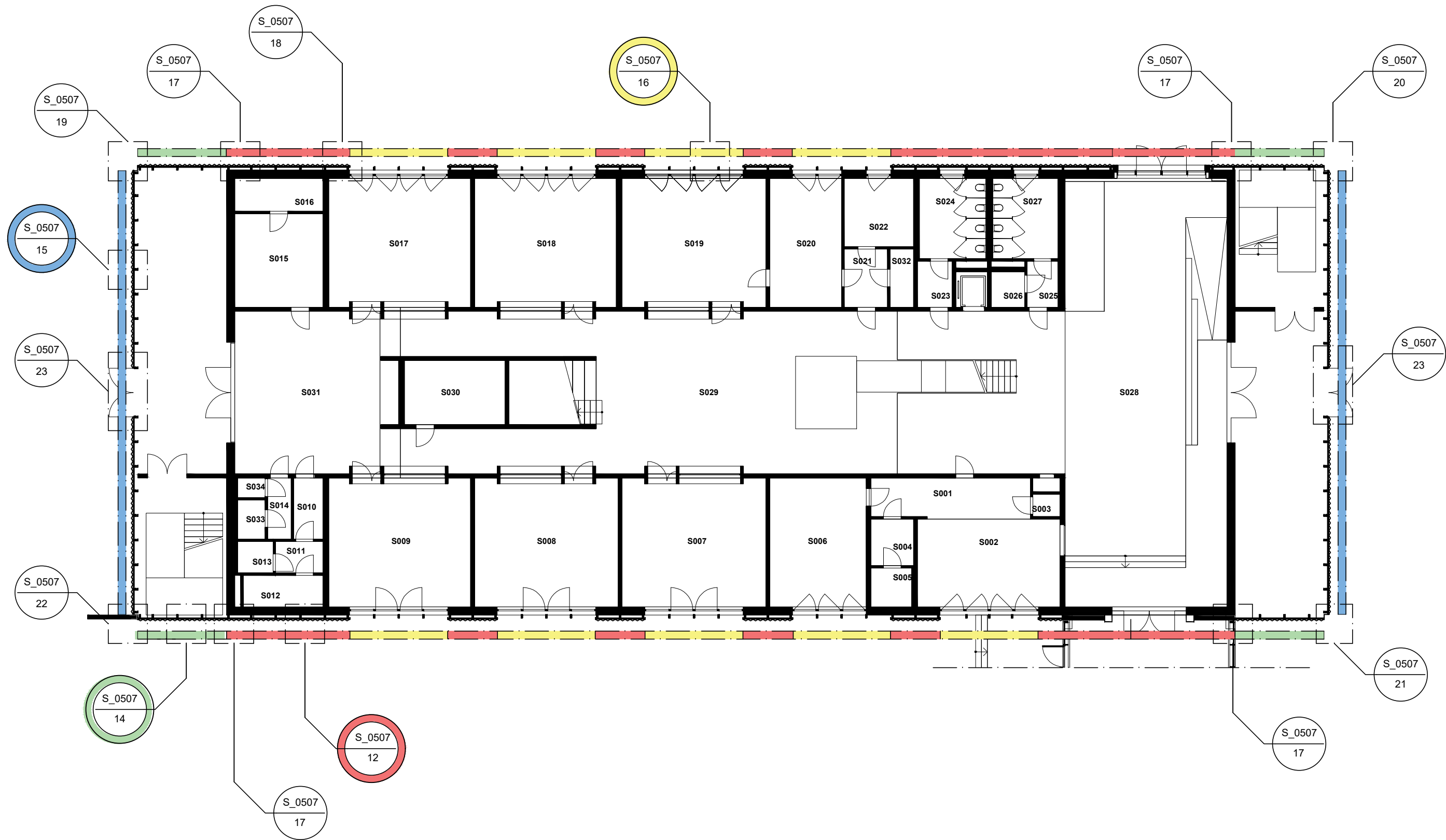
durezza 300 HV

SALDATURE

Secondo DM 17.01.2018 - Punto 11.3.4.5

Note integrative

Tutte le dimensioni, le quote e le pendenze sono coerenti con il rilievo eseguito. Resta a carico del costruttore la loro verifica in sito prima dell'inizio dei lavori e durante tutto il loro svolgimento.
Prima di ogni getto avvisare la DL
Il costruttore deve sottoporre all'approvazione della DL i particolari costruttivi per la costruzione in officina e l'assemblaggio in opera. In caso di modifiche il costruttore deve sottoporre all'approvazione della DL i particolari costruttivi al fine di verificarne la rispondenza con le ipotesi di calcolo adottate.
In caso di approvazione i particolari grafici ed i calcoli dovranno essere messi a disposizione della DL che provvederà a consegnarli agli enti di controllo ad integrazione della pratica del CA ivi depositata.

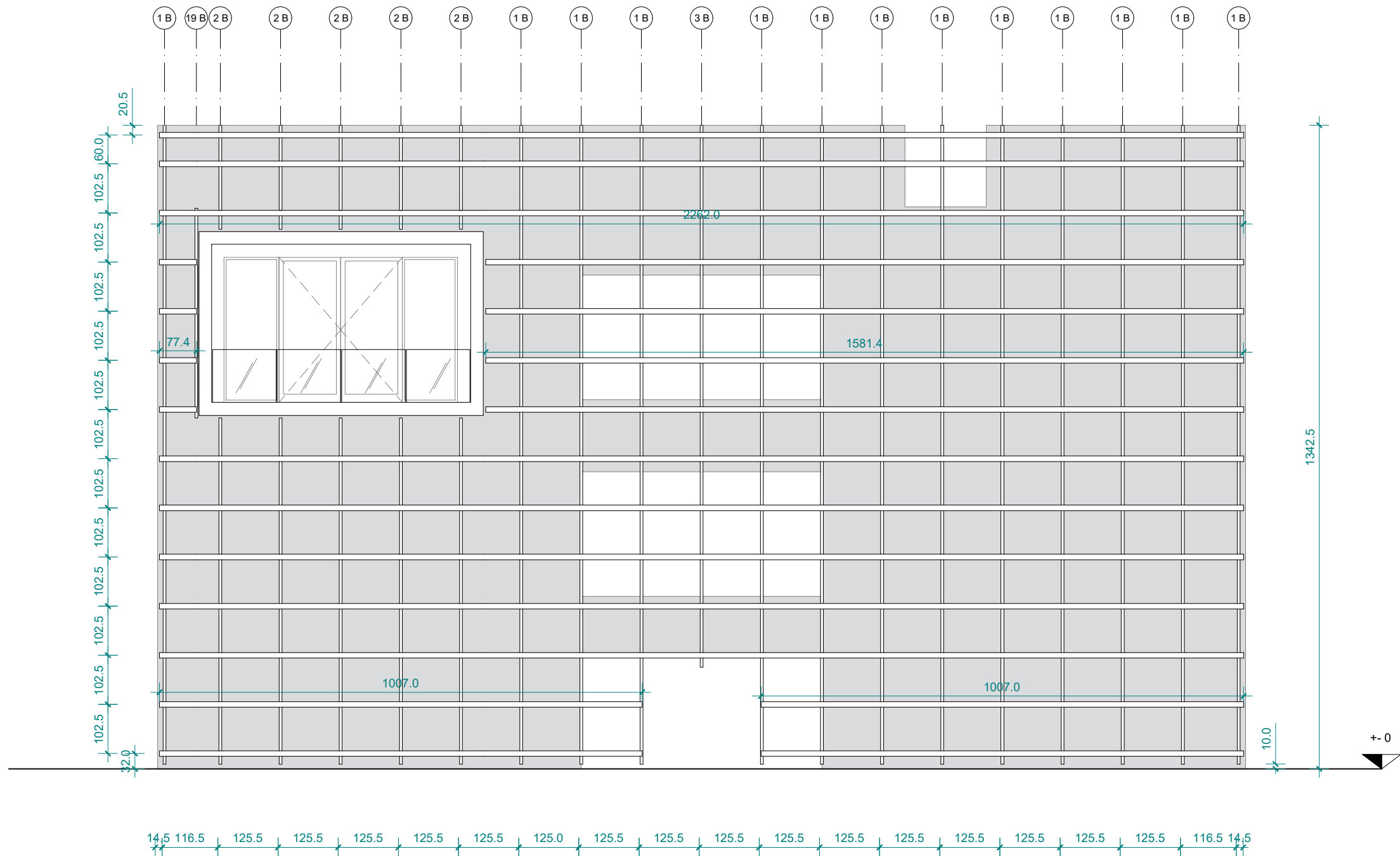


N.B.

- Lamiere forate e gregate tipo TETRIS® ad STEP 89-306/P in alluminio lega 1050 H24, sp. 15/10 forate con foro Ø 8, passo 12 mm a 60° (vsp = 40% e 25%) + sistema di sottostruttura tipo TETRIS® EASY E costituita da traversi zincati verniciati, sp. 20/10 pronti per la posa orizzontale.
- Tutti gli altri elementi (sottostruttura): sabbiatura grado SA 2,5 - depolverizzazione - stesura di fondo epossidico bicomponente ai fosfati di zinco sp. 60 micron - stesura di finitura a smalto acrilico poliuretano bicomponente sp. 30 micron.

Tutte le misure vanno verificate in corso d' opera. Per quanto riguarda tipologia, posizione esatta e dimensionamento degli elementi strutturali ed impiantistici si rimanda alle tavole specifiche;

pagina	scala	commessa	fase	oggetto	rev.	data	redatto	verif.	approv.	oggetto revisione
S_0507 <hr/> 01	1:200	PAN	PE_Progetto Esecutivo	DTG_FAC_Dettagli Facciata		13.01.2020	ec	mgv	gg	prima emissione
					a	27.03.2020	ec	mgv	gg	modifiche non sostanziali
L'UTILIZZO E LA RIPRODUZIONE DEL PRESENTE DOCUMENTO SONO RISERVATE A NORMA DI LEGGE										

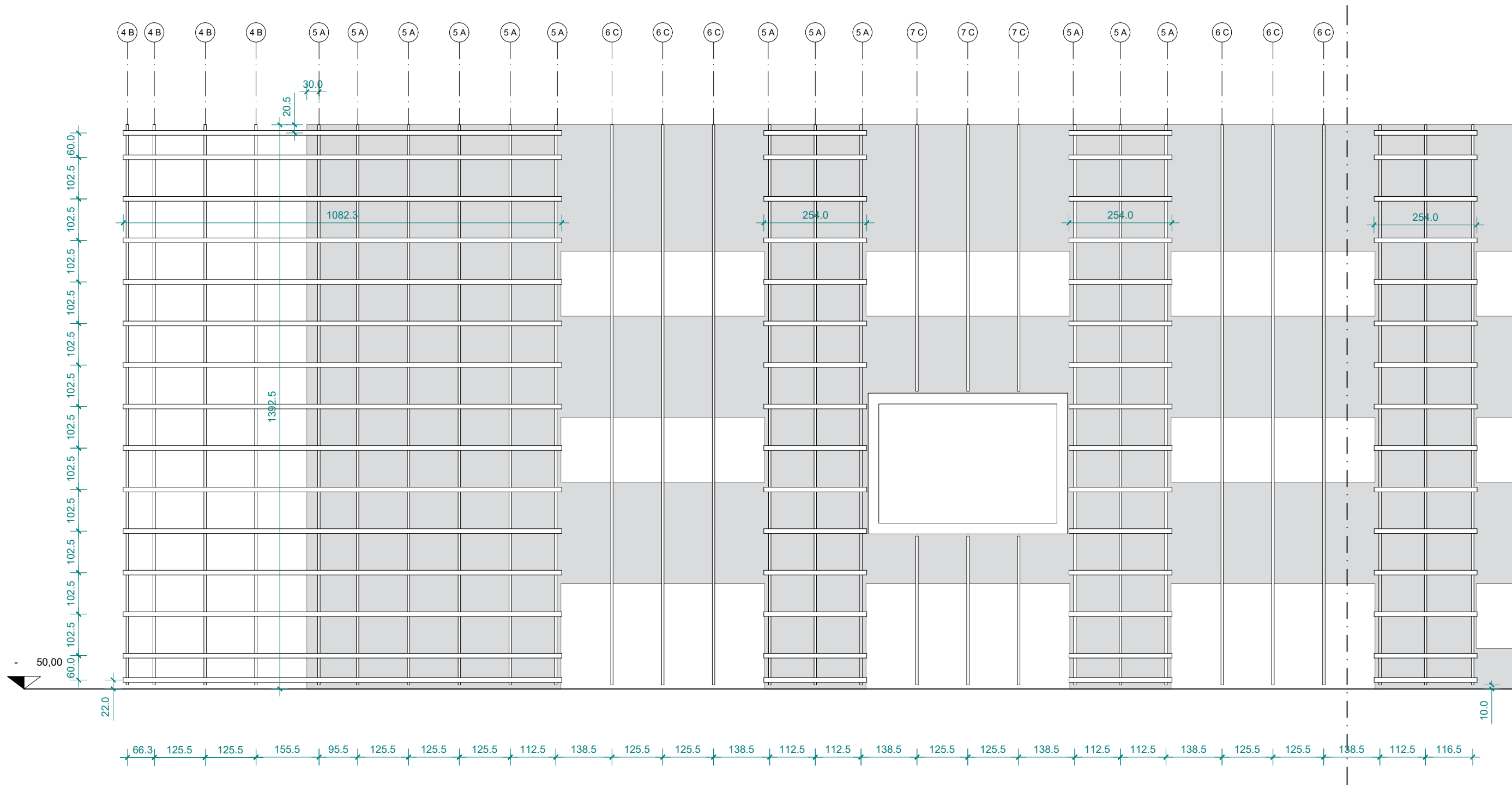


N.B.

- Lamiere forate e gregate tipo TETRIS® STEP 89-306/P in alluminio-leghe 1050 H24, sp. 15/10 forate con foro Ø 8, passo 12 mm a 60° (vsp = 40% e 25%) + sistema di sottostruttura tipo TETRIS® EASY O costituita da traversi zincati verniciati, sp. 20/10 pronti per la posa orizzontale.
- Tutti gli altri elementi (sottostruttura): sabbiatura grado SA 2.5 - depolverizzazione - stesura di fondo epossidico bicomponente ai fosfati di zinco sp. 60 micron - stesura di finitura a smalto acrilico poliuretano bicomponente sp. 30 micron.

Tutte le misure vanno verificate in corso d'opera. Per quanto riguarda tipologia, posizione esatta e dimensionamento degli elementi strutturali ed impiantistici si rimanda alle tavole specifiche.

pagina	scala	commessa	fase	oggetto	rev.	data	redatto	verif.	approv.	oggetto revisione
S_0507	1:100	PAN	PE_Progetto Esecutivo	DTG_FAC_Dettagli Facciata		13.01.2020	ec	ngv	gg	prima emissione
02					a	27.03.2020	ec	ngv	gg	modifiche non sostanziali
L'UTILIZZO E LA RIPRODUZIONE DEL PRESENTE DOCUMENTO SONO RISERVATE A NORMA DI LEGGE										

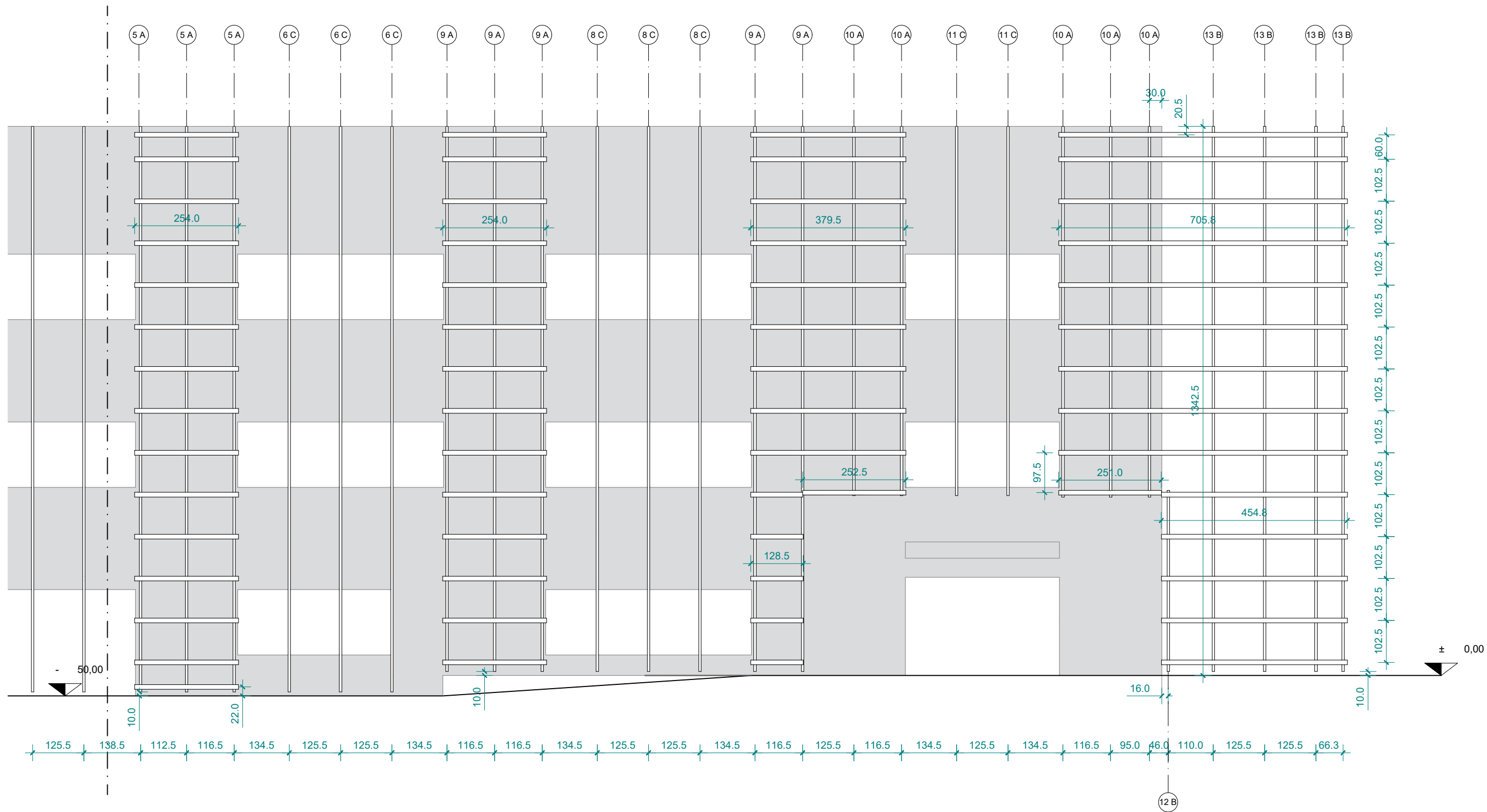


N.B.

- Lamiere forate e gregate tipo TETRIS® ad STEP 89-306/P in alluminio grado 1050 H24, sp. 15/10 forate con foro Ø 8, passo 12 mm a 60° (vsp = 40% e 25%) + sistema di sottostruttura tipo TETRIS® EASY E costituita da traversi zincati verniciati, sp. 20/10 pronti per la posa orizzontale.
- Tutti gli altri elementi (sottostruttura): sabbiatura grado SA 2,5 - depolverizzazione - stesura di fondo epossidico bicomponente ai fosfati di zinco sp. 60 micron - stesura di finitura a smalto acrilico poliuretano bicomponente sp. 30 micron.

Tutte le misure vanno verificate in corso d' opera. Per quanto riguarda tipologia, posizione esatta e dimensionamento degli elementi strutturali ed impiantistici si rimanda alle tavole specifiche.

[illegible]

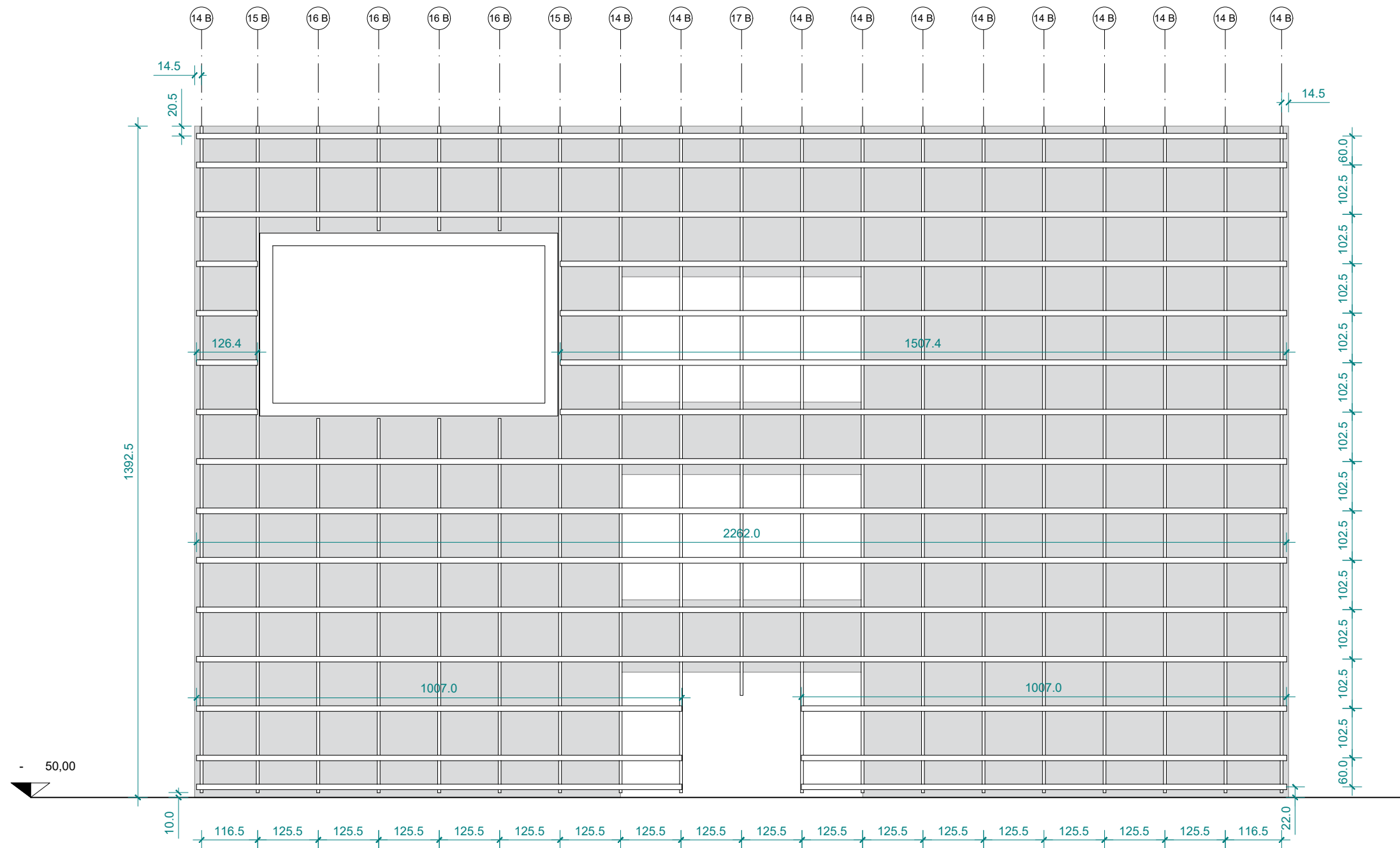


N.B.

- Lamiere forate e gregate tipo TETRIS® STEP 89-306/P in alluminio lega 1050 H24, sp. 15/10 forate con foro Ø 8, passo 12 mm a 60° (vsp = 40% e 25%) + sistema di sottostruttura tipo TETRIS® EASY E costituito da traversi zincati verniciati, sp. 20/10 pronti per la posa orizzontale.
- Tutti gli altri elementi (sottostruttura): sabbiatura grado SA 2,5 - depolverizzazione - stesura di fondo epossidico bicomponente ai fosfati di zinco sp. 60 micron - stesura di finitura a smalto acrilico poliuretano bicomponente sp. 30 micron.

Tutte le misure vanno verificate in corso d' opera. Per quanto riguarda tipologia, posizione esatta e dimensionamento degli elementi strutturali ed impiantistici si rimanda alle tavole specifiche.

pagina	scala	commessa	fase	oggetto	rev.	data	redatto	verif.	approv.	oggetto revisione
S_0507						13.01.2020	ec	mgv	gg	prima emissione
04	1:100	PAN	PE_Progetto Esecutivo	DTG_FAC_Dettagli Facciata	a	27.03.2020	ec	mgv	gg	modifiche non sostanziali
L'UTILIZZO E LA RIPRODUZIONE DEL PRESENTE DOCUMENTO SONO RISERVATE A NORMA DI LEGGE										

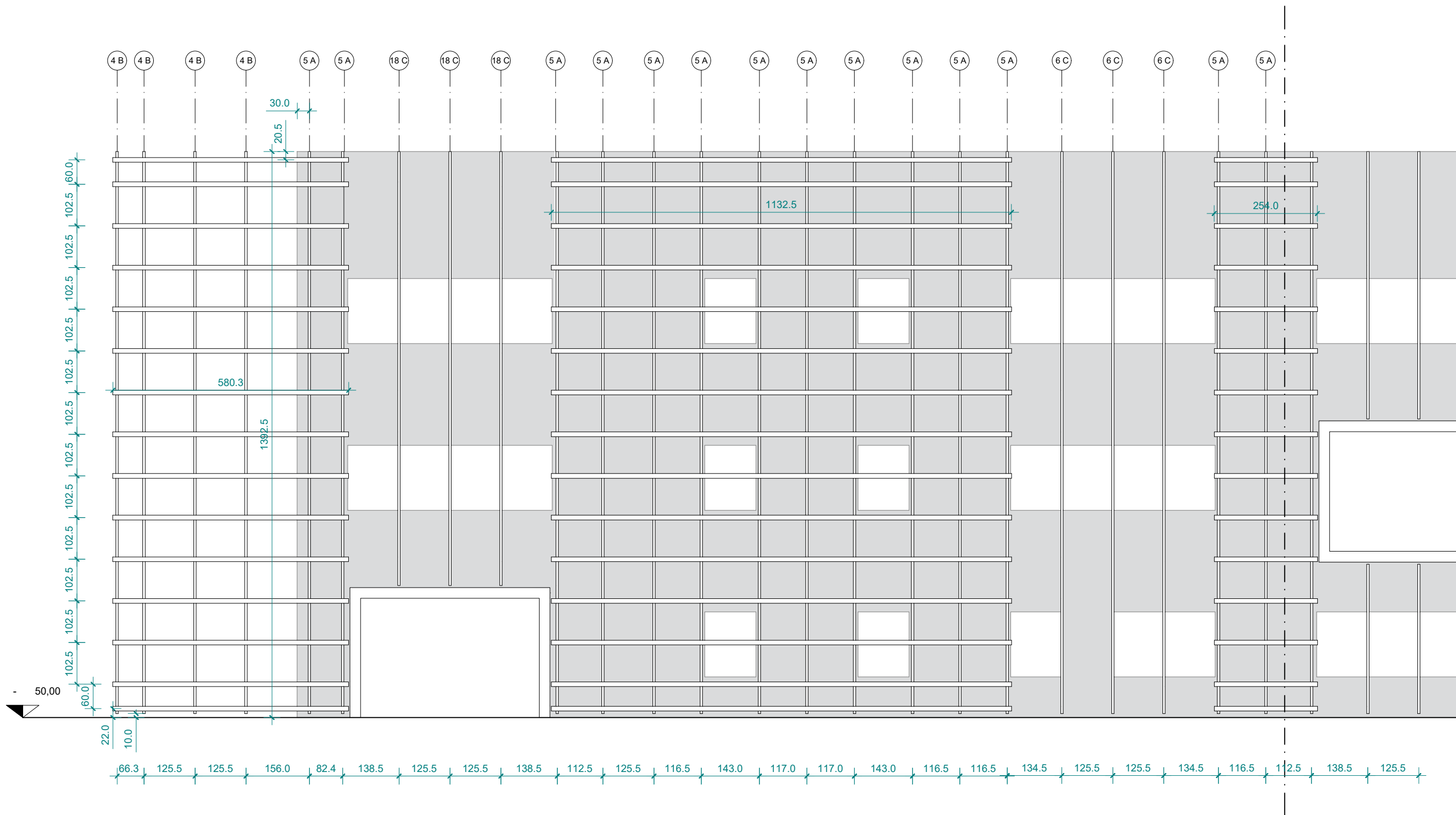


N.B.

- Lamiere forate e gregate tipo TETRIS® STEP 89-306/P in alluminio lega 1050 H24, sp. 15/10 forate con foro Ø 8, passo 12 mm a 60° (vsp = 40% e 25%) + sistema di sottostruttura tipo TETRIS® EASY Q costituita da traversi zincati verniciati, sp. 20/10 pronti per la posa orizzontale.
- Tutti gli altri elementi (sottostruttura): sabbiatura grado SA 2,5 - depolverizzazione - stesura di fondo epossidico bicomponente ai fosfati di zinco sp. 60 micron - stesura di finitura a smalto acrilico poliuretanico bicomponente sp. 30 micron.

Tutte le misure vanno verificate in corso d' opera. Per quanto riguarda tipologia, posizione esatta e dimensionamento degli elementi strutturali ed impiantistici si rimanda alle tavole specifiche.

pagina	scala	commessa	fase	oggetto	rev.	data	redatto	verif.	approv.	oggetto revisione
S_0507	1:100	PAN	PE_Progetto Esecutivo	DTG_FAC_Dettagli Facciata		13.01.2020	ec	mgv	gg	prima emissione
05					a	27.03.2020	ec	mgv	gg	modifiche non sostanziali
L'UTILIZZO E LA RIPRODUZIONE DEL PRESENTE DOCUMENTO SONO RISERVATE A NORMA DI LEGGE										

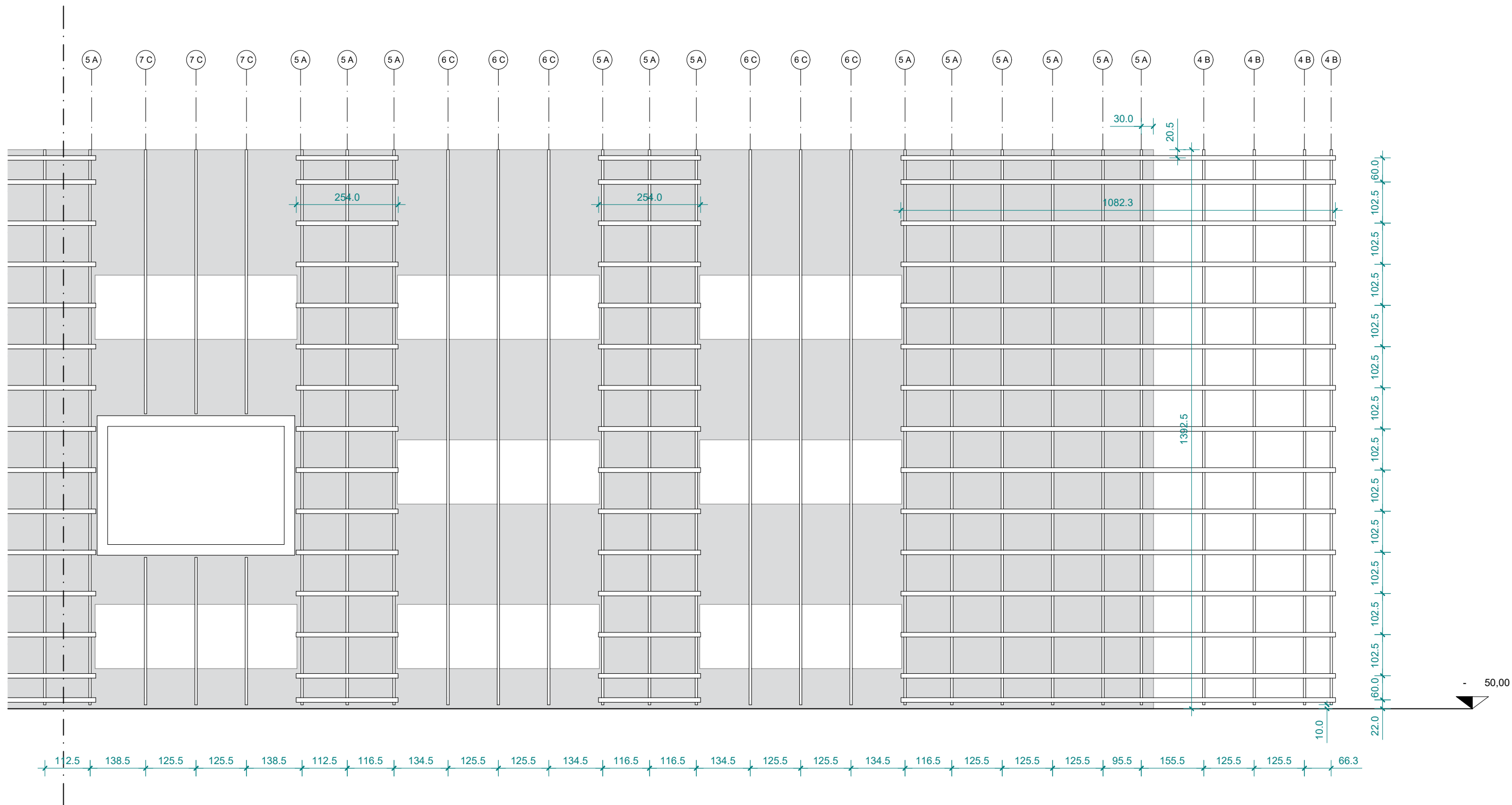


N.B.

- Lamiere forate e gregate tipo TETRIS® ad STEP 89-306/P in alluminio lega 1050 H24, sp. 15/10 forate con foro Ø 8, passo 12 mm a 60° (vsp = 40% e 25%) + sistema di sottostruttura tipo TETRIS® EASY E costituita da traversi zincati verniciati, sp. 20/10 pronti per la posa orizzontale.
- Tutti gli altri elementi (sottostruttura): sabbiatura grado SA 2,5 - depolverizzazione - stesura di fondo epossidico bicomponente ai fosfati di zinco sp. 60 micron - stesura di finitura a smalto acrilico poliuretano bicomponente sp. 30 micron.

Tutte le misure vanno verificate in corso d' opera. Per quanto riguarda tipologia, posizione esatta e dimensionamento degli elementi strutturali ed impiantistici si rimanda alle tavole specifiche,

pagina	scala	commessa	fase	oggetto	rev.	data	redatto	verif.	approv.	oggetto revisione
S_0507	1:100	PAN	PE_Progetto Esecutivo	DTG_FAC_Dettagli Facciata		13.01.2020	ec	mgv	gg	prima emissione
06					a	27.03.2020	ec	mgv	gg	modifiche non sostanziali
L'UTILIZZO E LA RIPRODUZIONE DEL PRESENTE DOCUMENTO SONO RISERVATE A NORMA DI LEGGE										



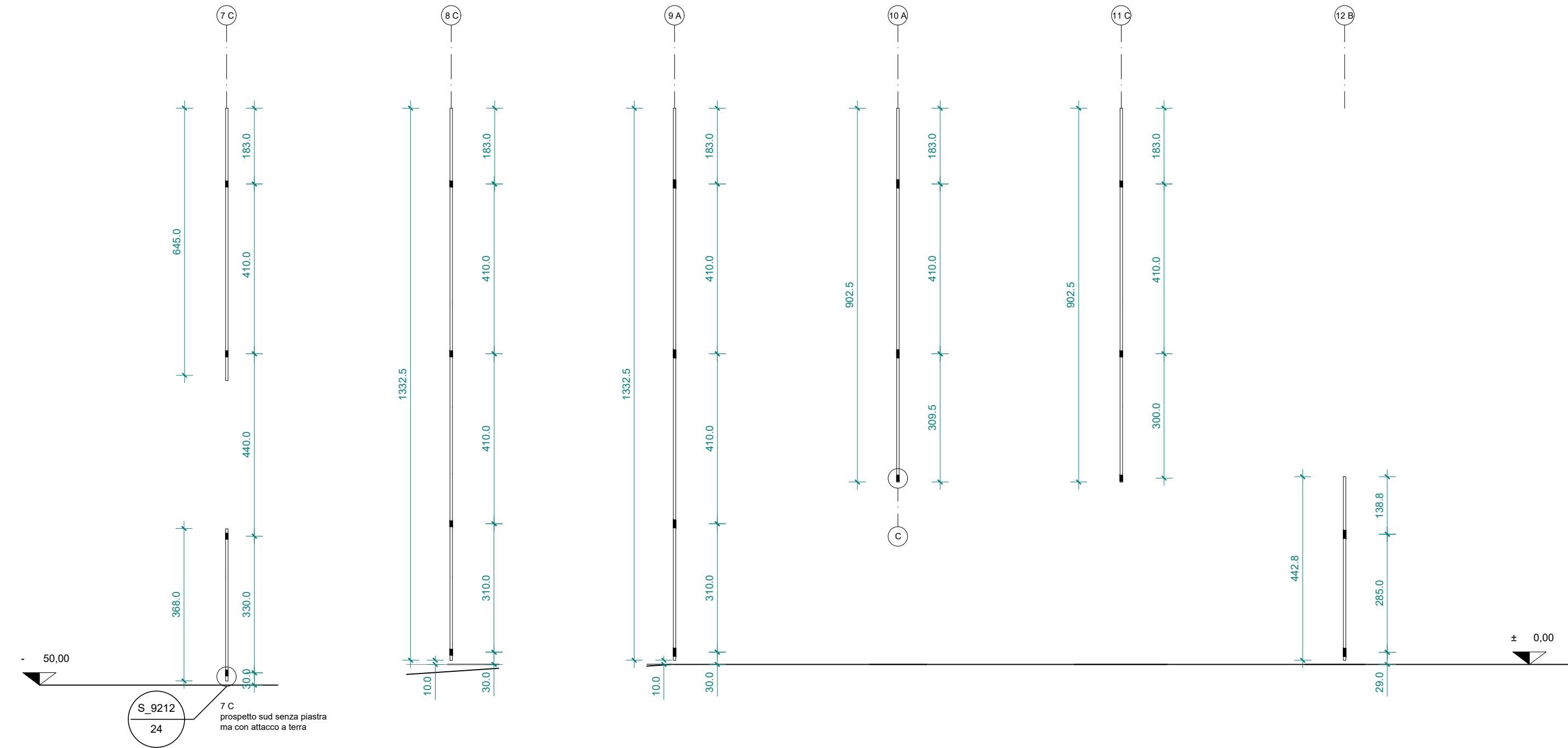
N.B.

- Lamiere forate e gregate tipo TETRIS® STEP 89-306/P in alluminio lega 1050 H24, sp. 15/10 forate con foro Ø 8, passo 12 mm a 40° (vsp = 40% e 25%) + sistema di sottostruttura tipo TETRIS® EASY E costituita da traversi zincati verniciati, sp. 20/10 pronti per la posa orizzontale.
- Tutti gli altri elementi (sottostruttura): sabbiatura grado SA 2,5 - depolverizzazione - stesura di fondo epossidico bicomponente ai fosfati di zinco sp. 60 micron - stesura di finitura a smalto acrilico poliuretano bicomponente sp. 30 micron.

Tutte le misure vanno verificate in corso d' opera. Per quanto riguarda tipologia, posizione esatta e dimensionamento degli elementi strutturali ed impiantistici si rimanda alle tavole specifiche;

pagina	scala	commessa	fase	oggetto	rev.	data	redatto	verif.	approv.	oggetto revisione
S_0507										
	1:100	PAN	PE_Progetto Esecutivo	DTG_FAC_Dettagli Facciata	a	13.01.2020	ec	mgv	gg	prima emissione
						27.03.2020	ec	mgv	gg	modifiche non sostanziali
07										

L'UTILIZZO E LA RIPRODUZIONE DEL PRESENTE DOCUMENTO SONO RISERVATE A NORMA DI LEGGE

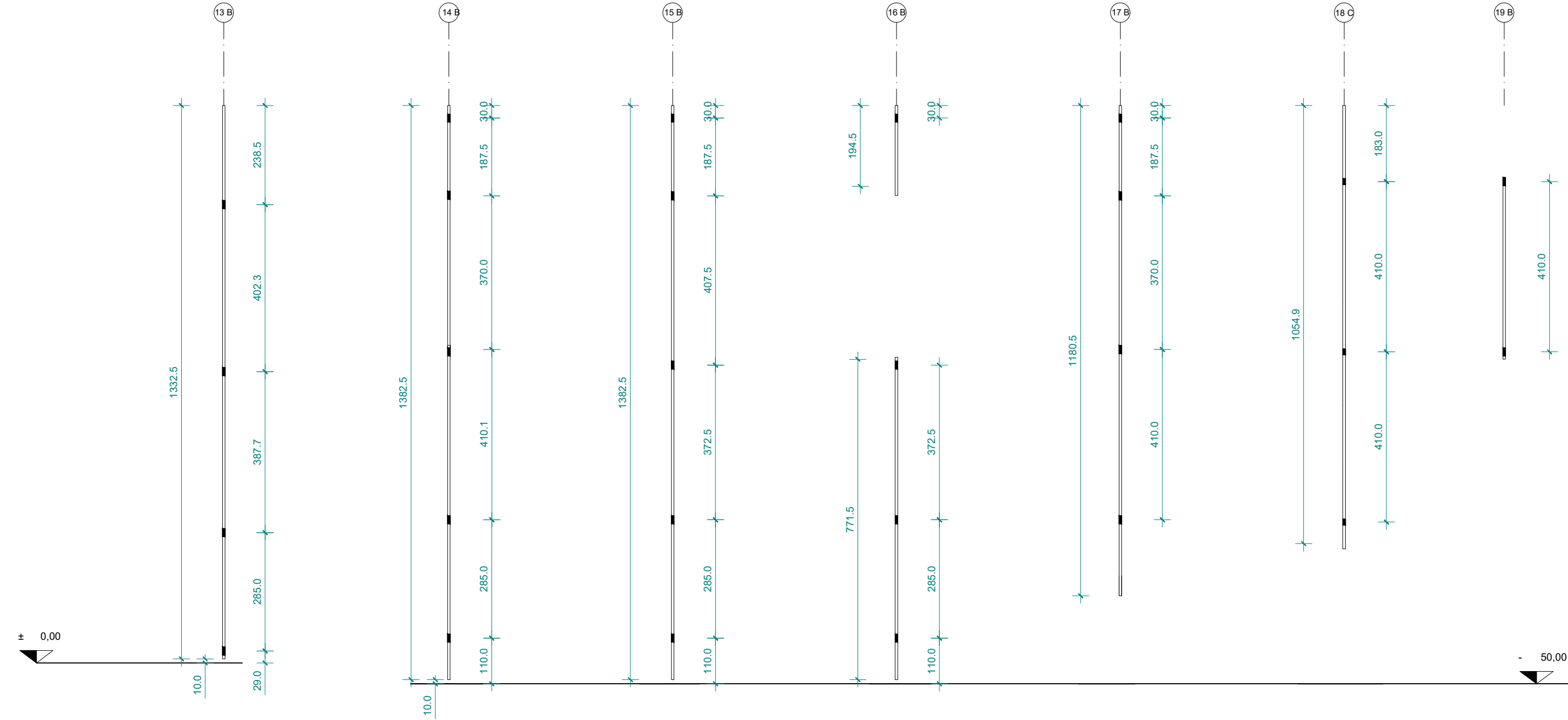


N.B.

- Lamiere forate e gregate tipo TETRIS® STEP 89-306/P in alluminio lega 1050 H24, sp. 15/10 forate con foro Ø 8, passo 12 mm a 60° (vsp = 40% e 25%) + sistema di sottostruttura tipo TETRIS® EASY Ω costituita da traversi zincati verniciati, sp. 20/10 pronti per la posa orizzontale.
- Tutti gli altri elementi (sottostruttura): sabbiatura grado SA 2,5 - depolverizzazione - stesura di fondo epossidico bicomponente ai fosfati di zinco sp. 60 micron - stesura di finitura a smalto acrilico poliuretano bicomponente sp. 30 micron.

Tutte le misure vanno verificate in corso d'opera. Per quanto riguarda tipologia, posizione esatta e dimensionamento degli elementi strutturali ed impiantistici si rimanda alle tavole specifiche.

pagina	scala	commessa	fase	oggetto	rev.	data	redatto	verif.	approv.	oggetto revisione
S_0507						13.01.2020	ec	mgv	gg	prima emissione
09	1:100	PAN	PE_Progetto Esecutivo	DTG_FAC_Dettagli Facciata	a	27.03.2020	ec	mgv	gg	modifiche non sostanziali
L'UTILIZZO E LA RIPRODUZIONE DEL PRESENTE DOCUMENTO SONO RISERVATE A NORMA DI LEGGE										



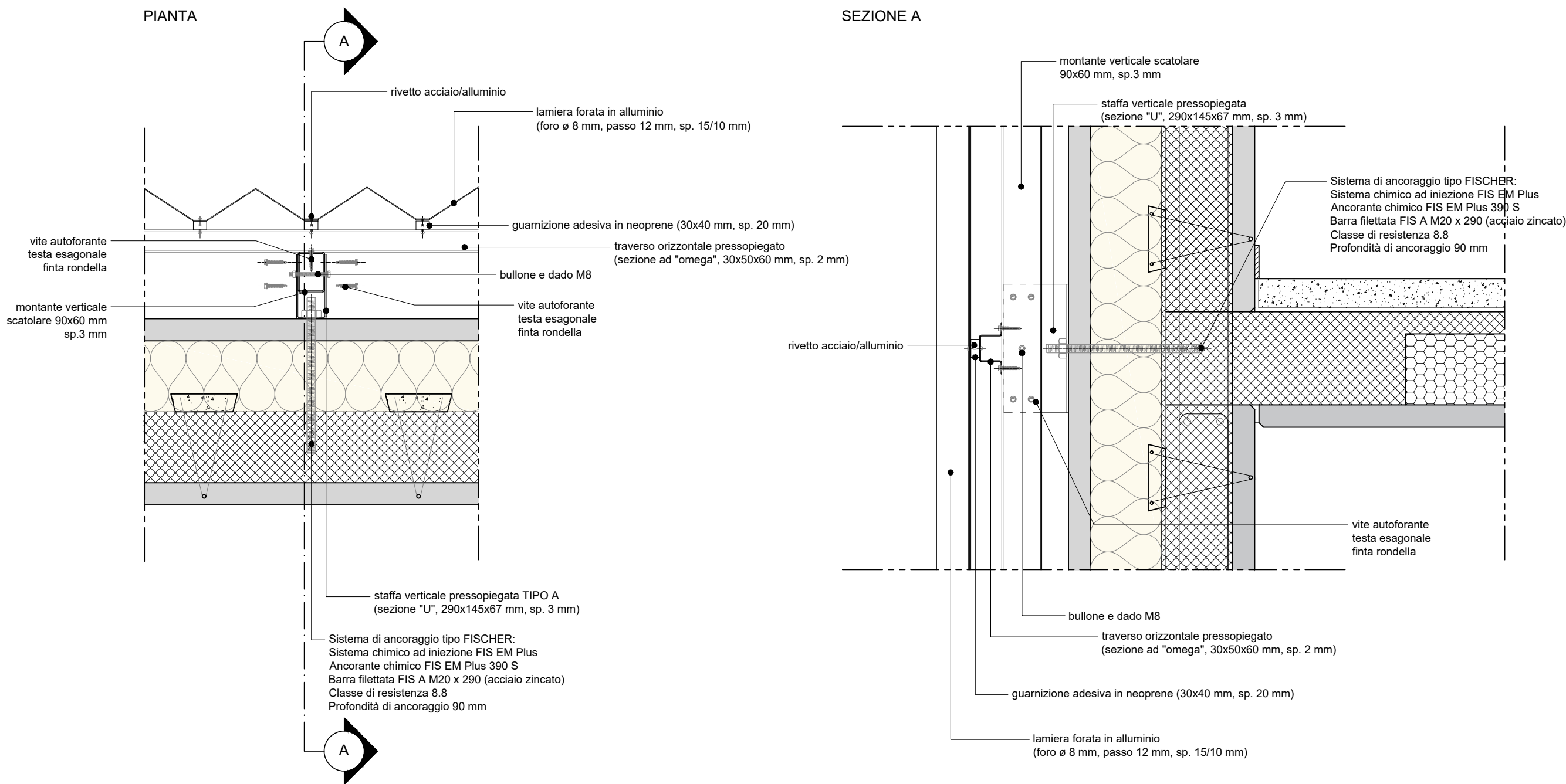
N.B.

- Lamiere forate e gregate tipo TETRIS® STEP 89-306/P in alluminio lega 1050 H24, sp. 15/10 forate con foro Ø 8, passo 12 mm a 60° (vsp = 40% e 25%) + sistema di sottostruttura tipo TETRIS® EASY Ω costituita da traversi zincati verniciati, sp. 20/10 pronti per la posa orizzontale.
- Tutti gli altri elementi (sottostruttura): sabbiatura grado SA 2,5 - depolverizzazione - stesura di fondo epossidico bicomponente ai fosfati di zinco sp. 60 micron - stesura di finitura a smalto acrilico poliuretanico bicomponente sp. 30 micron.

Tutte le misure vanno verificate in corso d' opera. Per quanto riguarda tipologia, posizione esatta e dimensionamento degli elementi strutturali ed impiantistici si rimanda alle tavole specifiche.

pagina	scala	commessa	fase	oggetto	rev.	data	redatto	verif.	approv.	oggetto revisione
S_0507 10	1:100	PAN	PE_Progetto Esecutivo	DTG_FAC_Dettagli Facciata		13.01.2020	ec	mgv	gg	prima emissione
					a	27.03.2020	ec	mgv	gg	modifiche non sostanziali
					L' UTILIZZO E LA RIPRODUZIONE DEL PRESENTE DOCUMENTO SONO RISERVATE A NORMA DI LEGGE					

[illegible]



N.B.

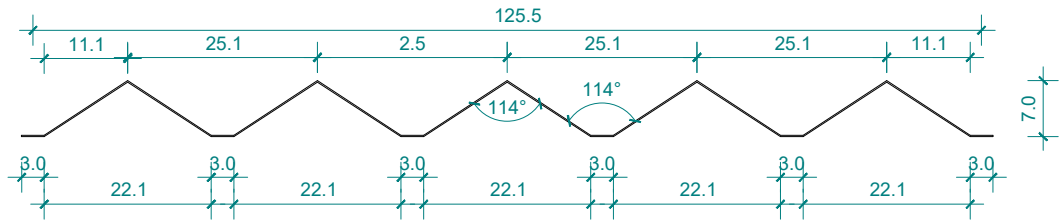
- Lamiere forate e gregate tipo TETRIS® STEP 89-306/P in alluminio lega 1050 H24, sp. 15/10 forate con foro Ø 8, passo 12 mm a 60° (vsp = 40% e 25%) + sistema di sottostruttura tipo TETRIS® EASY Ω costituita da traversi zincati verniciati, sp. 20/10 pronti per la posa orizzontale.
- Tutti gli altri elementi (sottostruttura): sabbiatura grado SA 2,5 - depolverizzazione - stesura di fondo epossidico bicomponente ai fosfati di zinco sp. 60 micron - stesura di finitura a smalto acrilico poliuretano bicomponente sp. 30 micron.

Tutte le misure vanno verificate in corso d' opera. Per quanto riguarda tipologia, posizione esatta e dimensionamento degli elementi strutturali ed impiantistici si rimanda alle tavole specifiche.

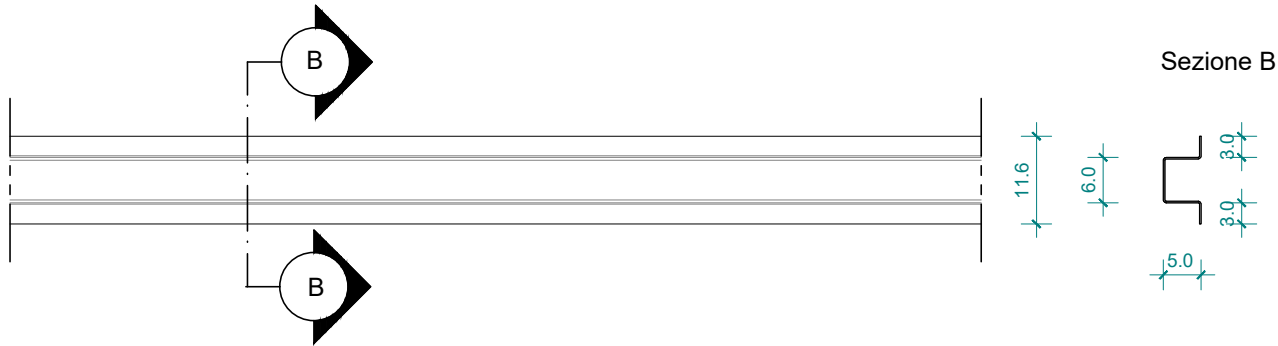
pagina	scala	commessa	fase	oggetto	rev.	data	redatto	verif.	approv.	oggetto revisione
S_0507	1:10	PAN	PE_Progetto Esecutivo	DTG_FAC_Dettagli Facciata	a	13.01.2020 27.03.2020	ec ec	mgv mgv	gg gg	prima emissione modifiche non sostanziali
12										
L'UTILIZZO E LA RIPRODUZIONE DEL PRESENTE DOCUMENTO SONO RISERVATE A NORMA DI LEGGE										

COMPONENTI RIVESTIMENTO METALLICO GENERALE A PARETE

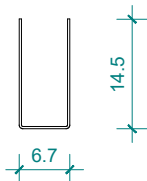
LAMIERA FORATA IN ALLUMINIO (foro ø 8 mm - passo 12 mm - sp. 15/10 mm)



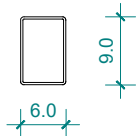
TRAVERSO ORIZZONTALE PRESSOPIEGATO (sezione ad omega, 30x50x60 mm, sp. 2 mm)



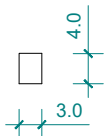
STAFFA VERT. PRESSOPIEGATA
(290x145x67 mm, sp. 3 mm)



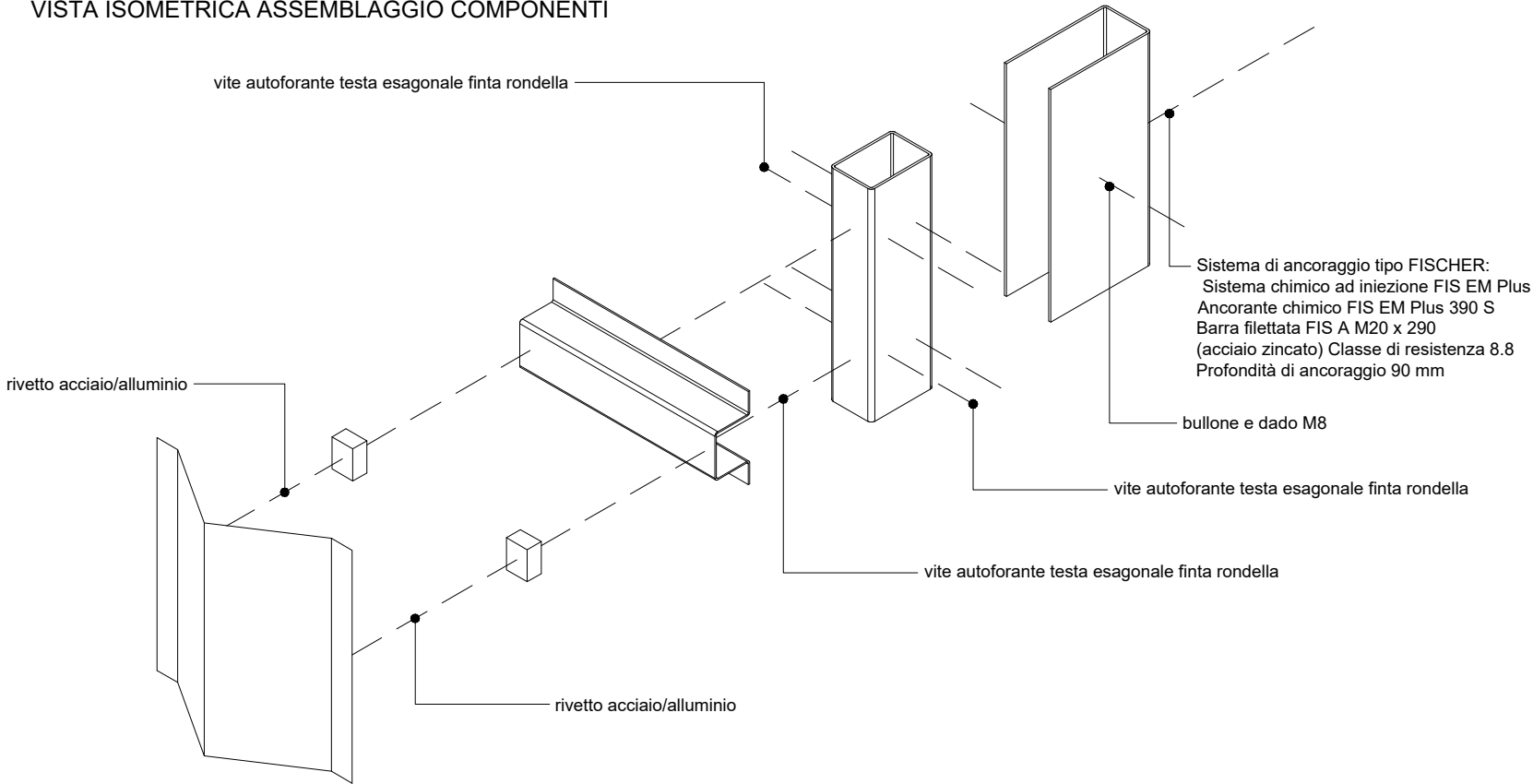
MONTANTE VERTICALE
SCATOLARE (90x60 mm, sp. 3 mm)



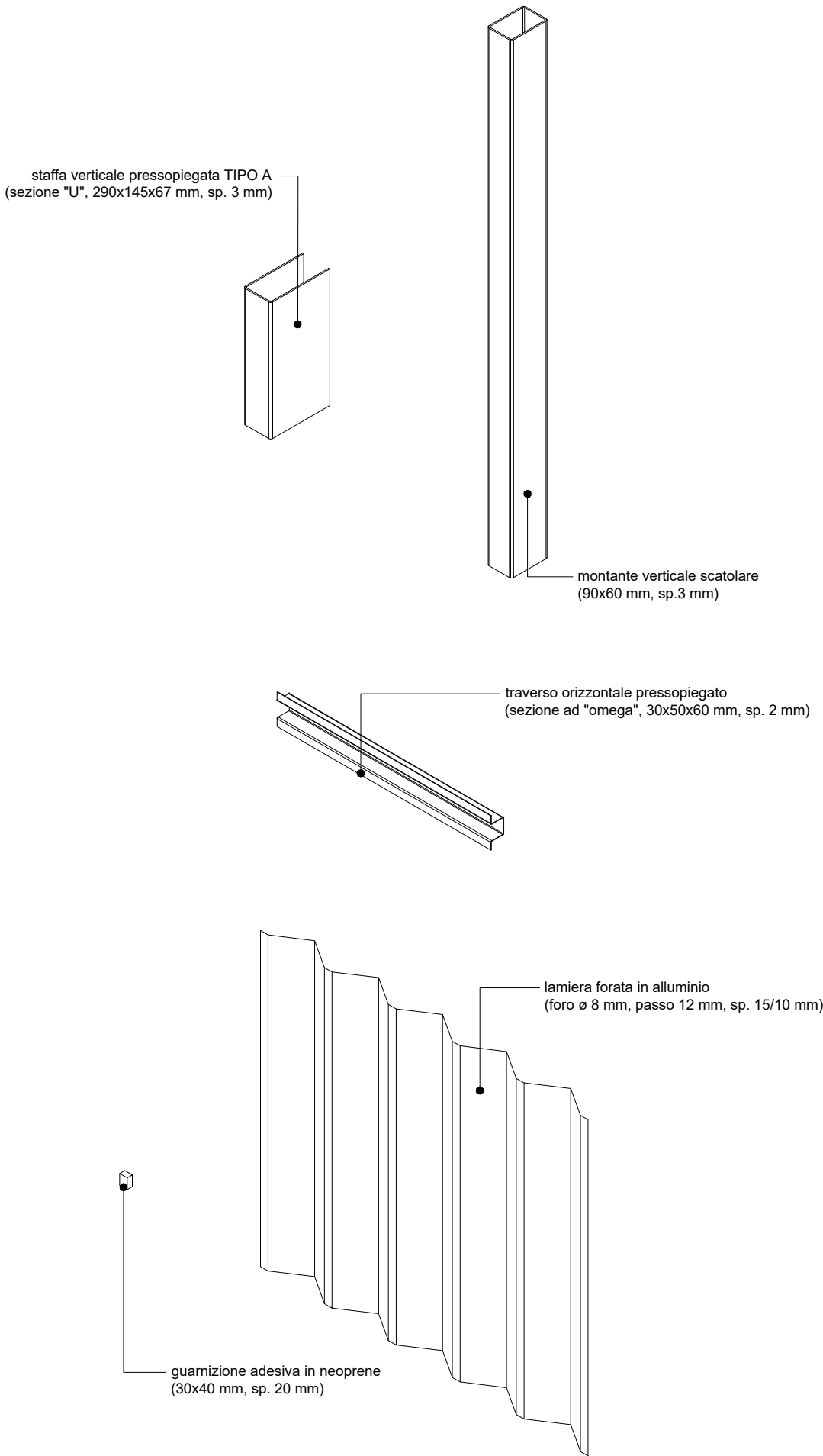
GUARNIZIONE ADESIVA
IN NEOPRENE (30x40 mm, sp. 20 mm)



VISTA ISOMETRICA ASSEMBLAGGIO COMPONENTI



COMPONENTI DETTAGLIO FACCIAIA

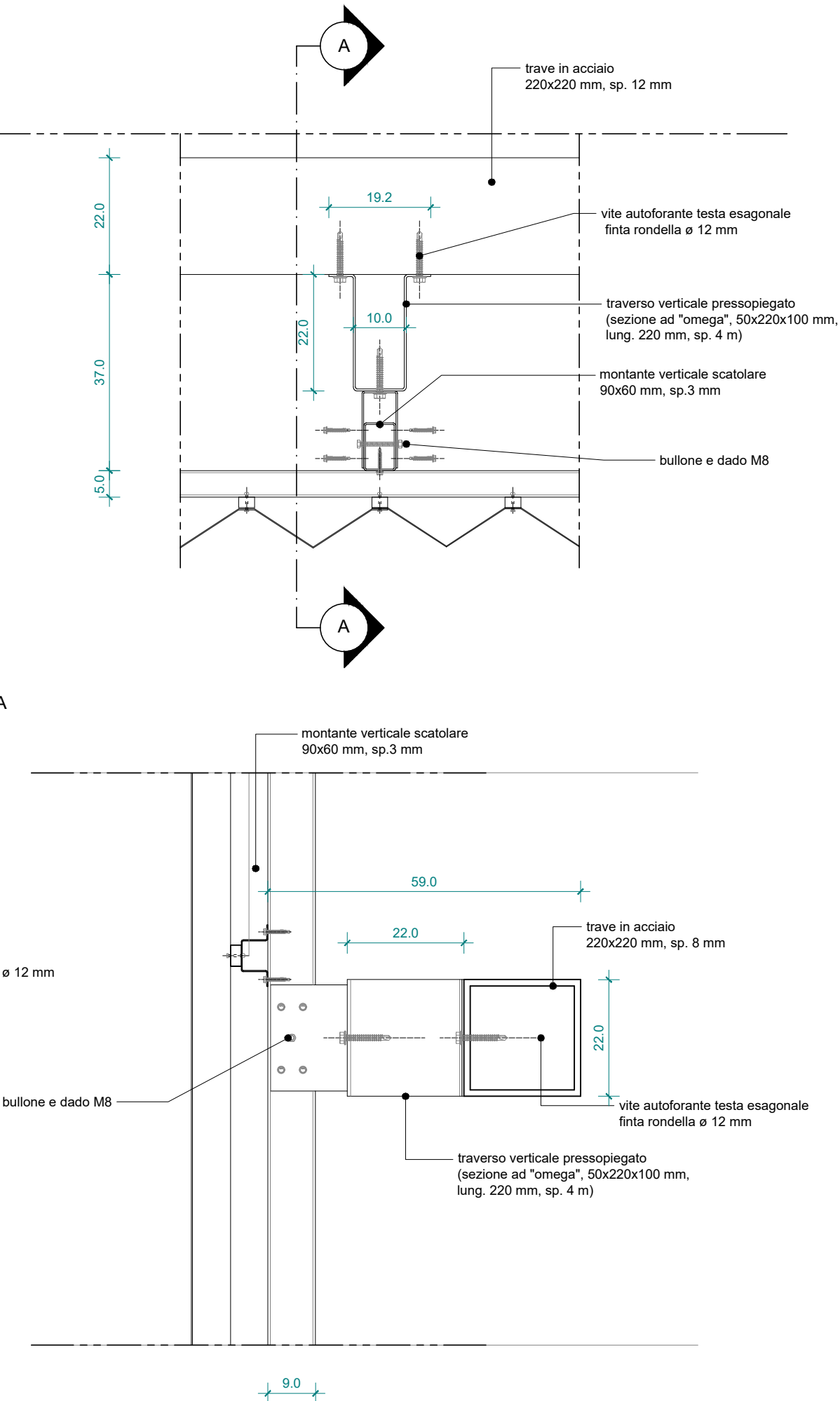


pagina	scala	commessa	fase	oggetto	rev.	data	redatto	verif.	approv.	oggetto revisione
S_0507	1:10	PAN	PE_Progetto Esecutivo	DTG_FAC_Dettagli Facciata		13.01.2020	ec	mgv	gg	prima emissione
a					27.03.2020	ec	mgv	gg	modifiche non sostanziali	
L'UTILIZZO E LA RIPRODUZIONE DEL PRESENTE DOCUMENTO SONO RISERVATE A NORMA DI LEGGE										

N.B.

- Lamiere forate e gregate tipo TETRIS® STEP 89-306/P in alluminio lega 1050 H24, sp. 15/10 forate con foro Ø 8, passo 12 mm a 60° (vsp = 40% e 25%) + sistema di sottostruttura tipo TETRIS® EASY Q costituita da traversi zincati verniciati, sp. 20/10 pronti per la posa orizzontale.
- Tutti gli altri elementi (sottostruttura): sabbiatura grado SA 2,5 - depolverizzazione - stesura di fondo epossidico bicomponente ai fosfati di zinco sp. 60 micron - stesura di finitura a smalto acrilico poliuretano bicomponente sp. 30 micron.

TRAVERSO VERTICALE PRESSOPIEGATO (sezione ad "omega", 50x220x100 mm, lung. 220 mm, sp. 4 m)



Tutte le misure vanno verificate in corso d'opera. Per quanto riguarda tipologia, posizione esatta e dimensionamento degli elementi strutturali ed impiantistici si rimanda alle tavole specifiche.

pagina	scala	commessa	fase	oggetto
S_0507	1:20	PAN	PE_Progetto Esecutivo	DTG_FAC_Dettagli Facciata
14				

PIANTA



Tutte le misure vanno verificate in corso d'opera. Per quanto riguarda tipologia, posizione esatta e dimensionamento degli elementi strutturali ed impiantistici si rimanda alle tavole specifiche.

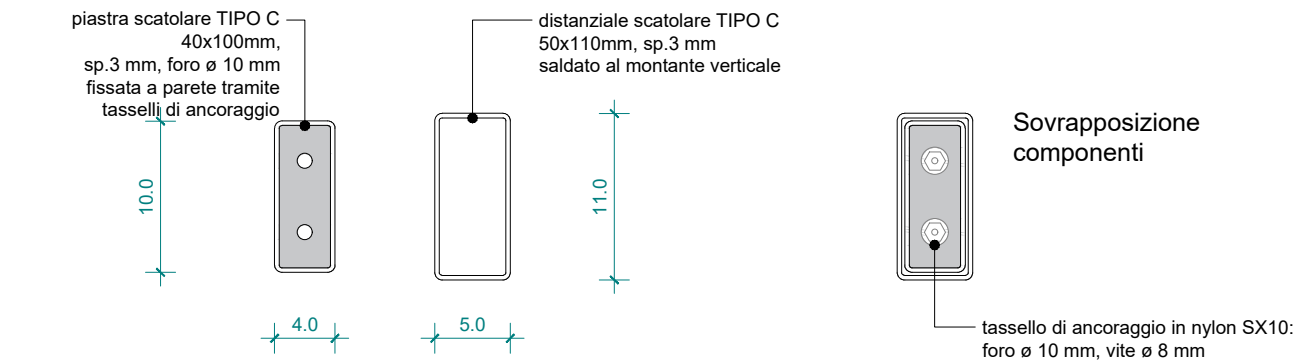
[illegible]

N.B.

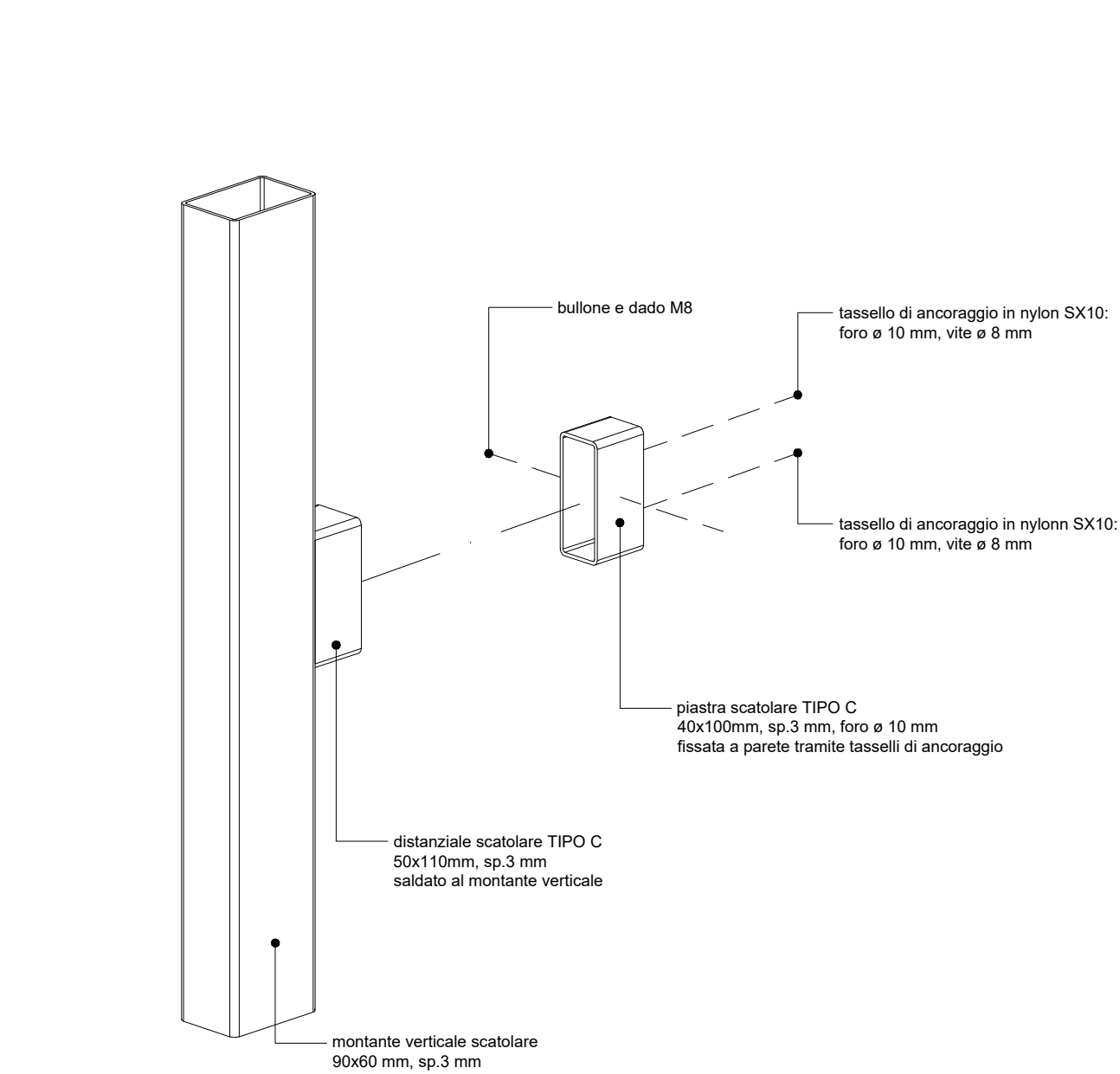
- Lamiere forate e gregate tipo TETRIS® STEP 89-306/P in alluminio lega 1050 H24, sp. 15/10 forate con foro Ø 8, passo 12 mm a 60° (vsp = 40% e 25%) + sistema di sottostruttura tipo TETRIS® EASY Q costituita da traversi zincati verniciati, sp. 20/10 pronti per la posa orizzontale.
- Tutti gli altri elementi (sottostruttura): sabbiatura grado SA 2,5 - depolverizzazione - stesura di fondo epossidico bicomponente ai fosfati di zinco sp. 60 micron - stesura di finitura a smalto acrilico poliuretano bicomponente sp. 30 micron.

DETTAGLIO AGGANCIO A PARETE MONTANTE SENZA RIVESTIMENTO METALLICO

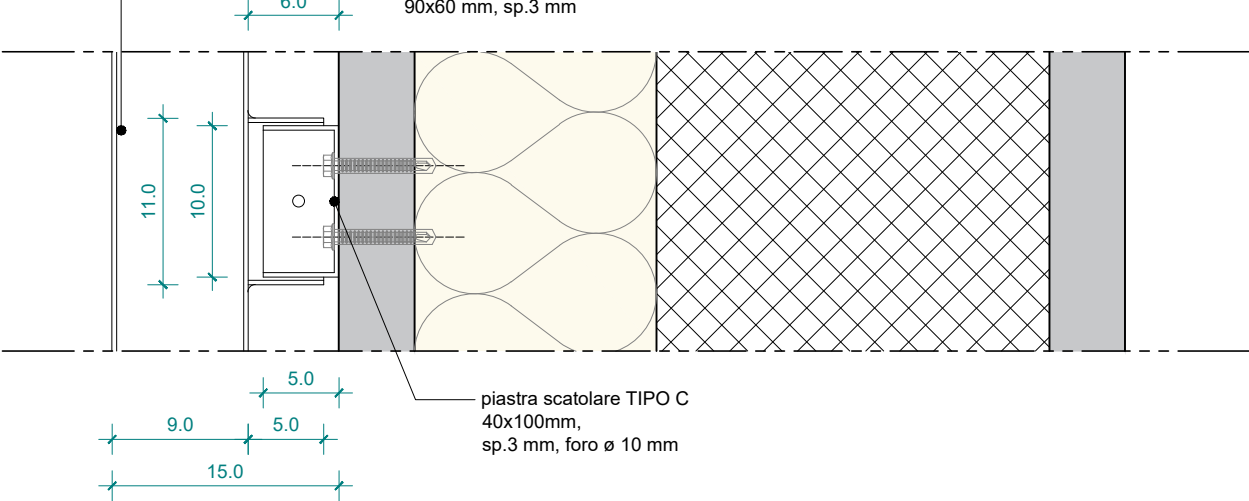
PROSPETTO COMPONENTI AGGANCIO MONTANTE SCUOLA | Scala 1:5



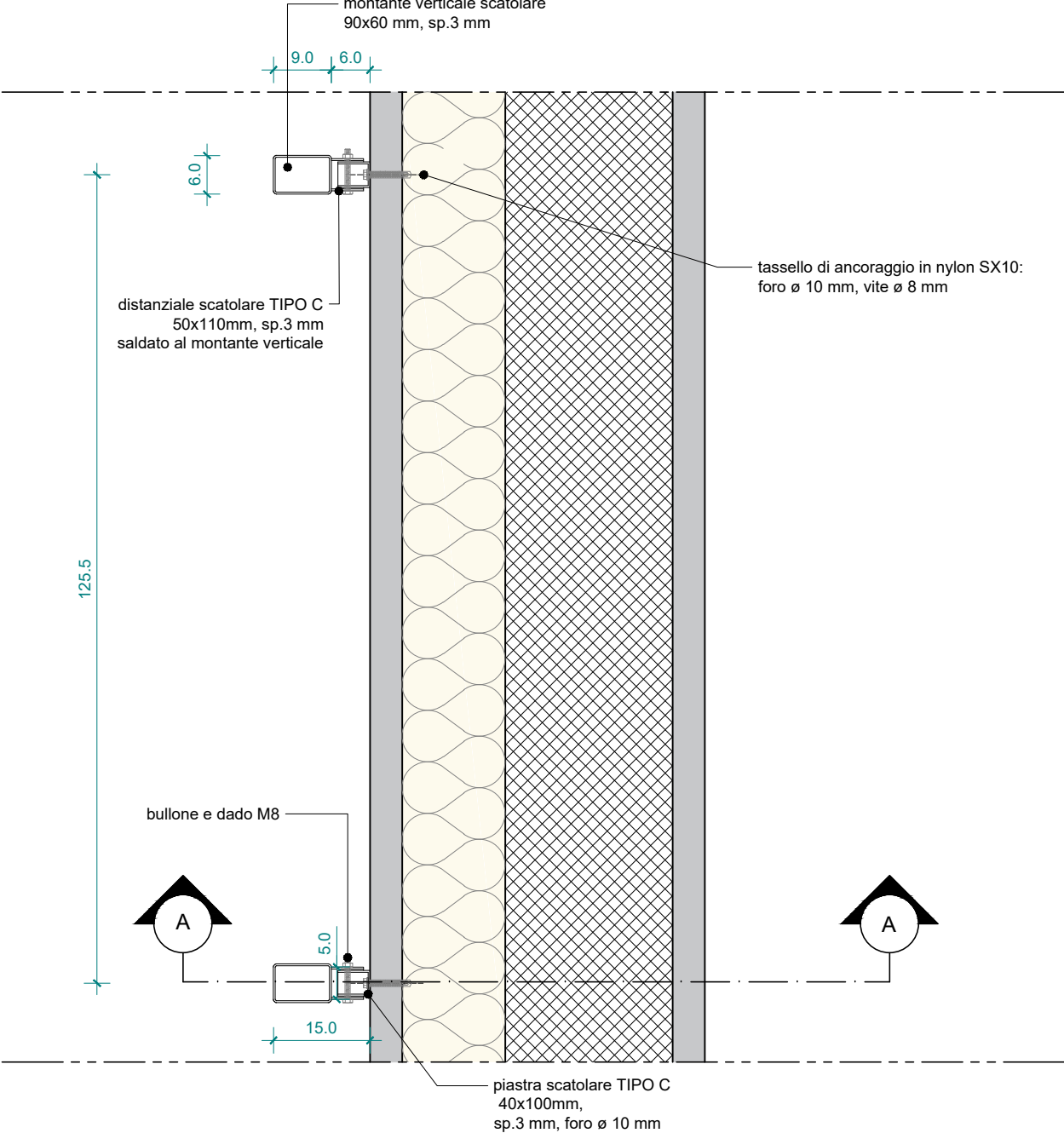
VISTA ISOMETRICA ASSEMBLAGGIO COMPONENTI



SEZIONE A | Scala 1:5



PIANTA | Scala 1:10

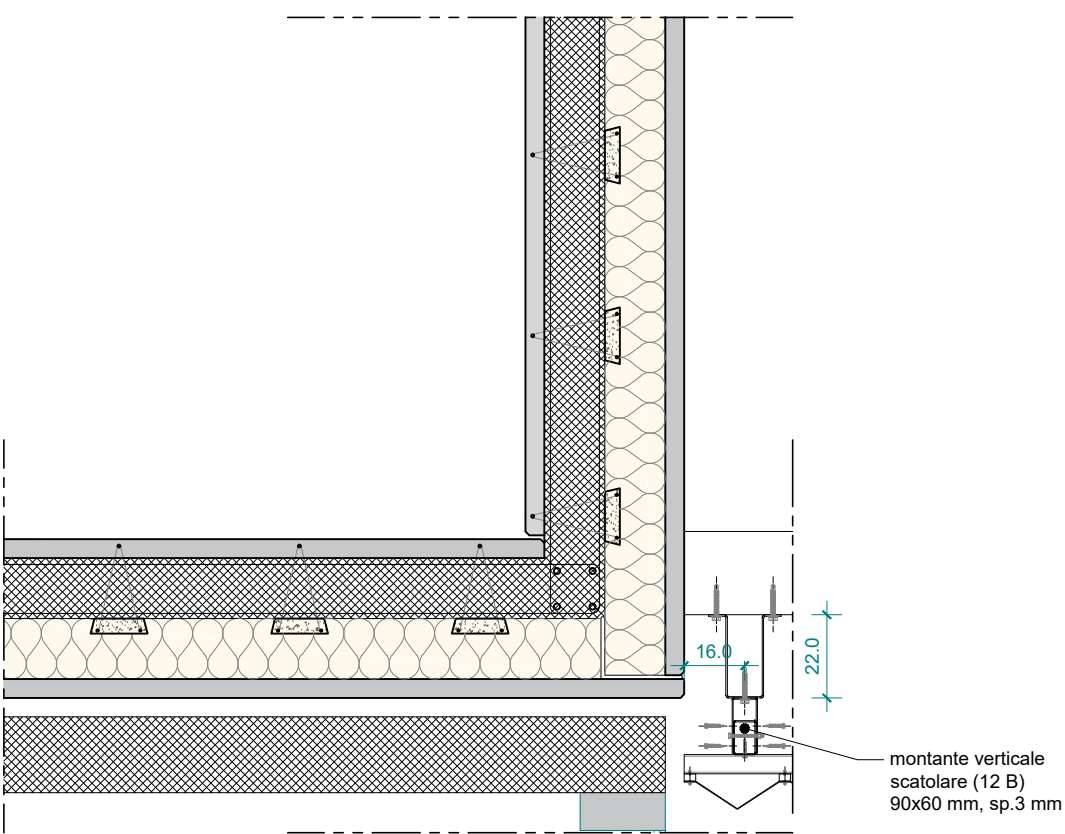
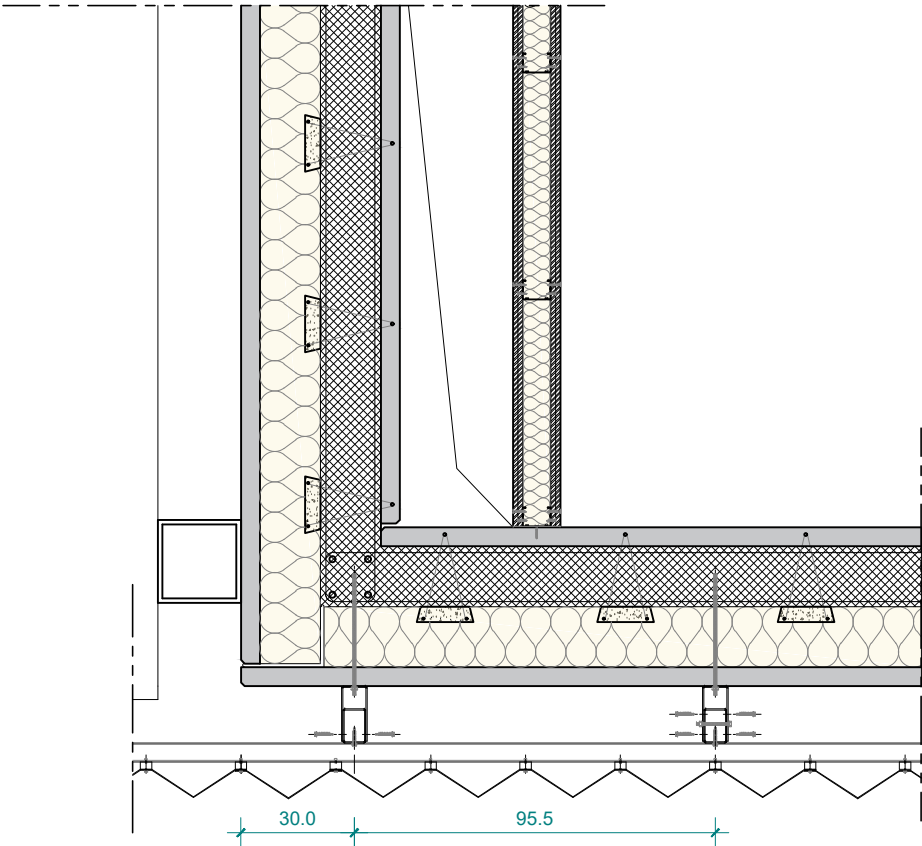
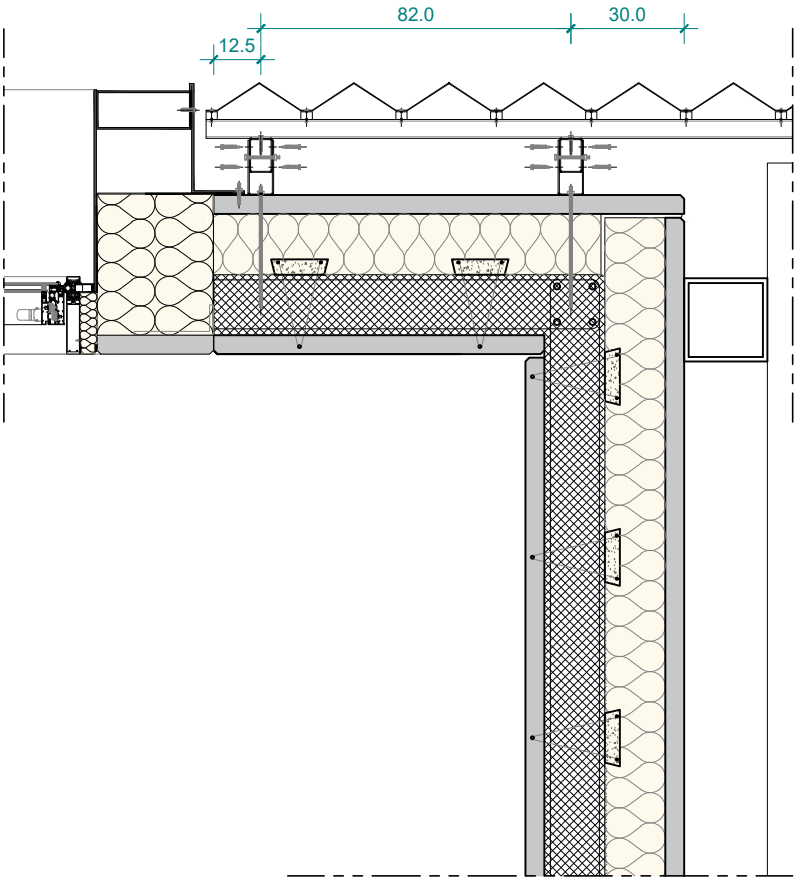
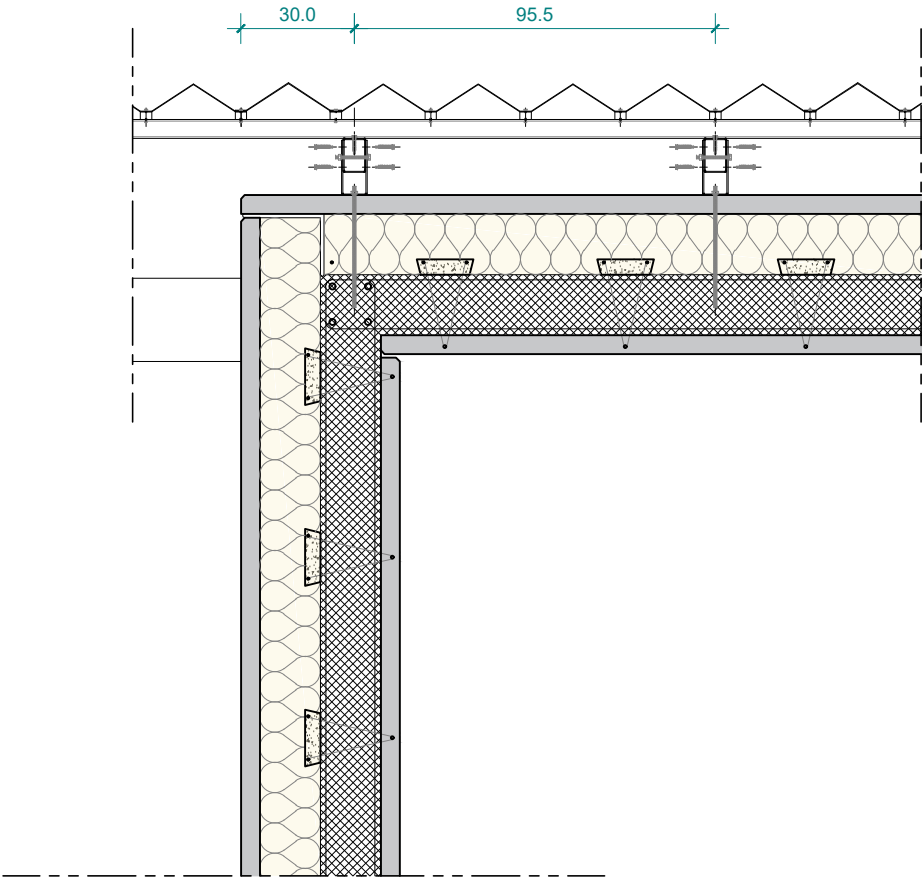


N.B.
 - Lamiere forate e gregate tipo TETRIS® STEP 89-306/P in alluminio lega 1050 H24, sp. 15/10 forate con foro Ø 8, passo 12 mm a 60° (vsp = 40% e 25%) + sistema di sottostruttura tipo TETRIS® EASY Q costituita da traversi zincati verniciati, sp. 20/10 pronti per la posa orizzontale.
 - Tutti gli altri elementi (sottostruttura): sabbiatura grado SA 2,5 - depolverizzazione - stesura di fondo epossidico bicomponente ai fosfati di zinco sp. 60 micron - stesura di finitura a smalto acrilico poliuretanico bicomponente sp. 30 micron.

Tutte le misure vanno verificate in corso d'opera. Per quanto riguarda tipologia, posizione esatta e dimensionamento degli elementi strutturali ed impiantistici si rimanda alle tavole specifiche.

pagina	scala	commissa	fase	oggetto	rev.	data	redatto	verif.	approv.	oggetto revisione
S_0507 16	1:10	PAN	PE_Progetto Esecutivo	DTG_FAC_Dettagli Facciata	a	27.03.2020	ec	mgv	gg	prima emissione
									gg	modifiche non sostanziali

L'UTILIZZO E LA RIPRODUZIONE DEL PRESENTE DOCUMENTO SONO RISERVATE A NORMA DI LEGGE

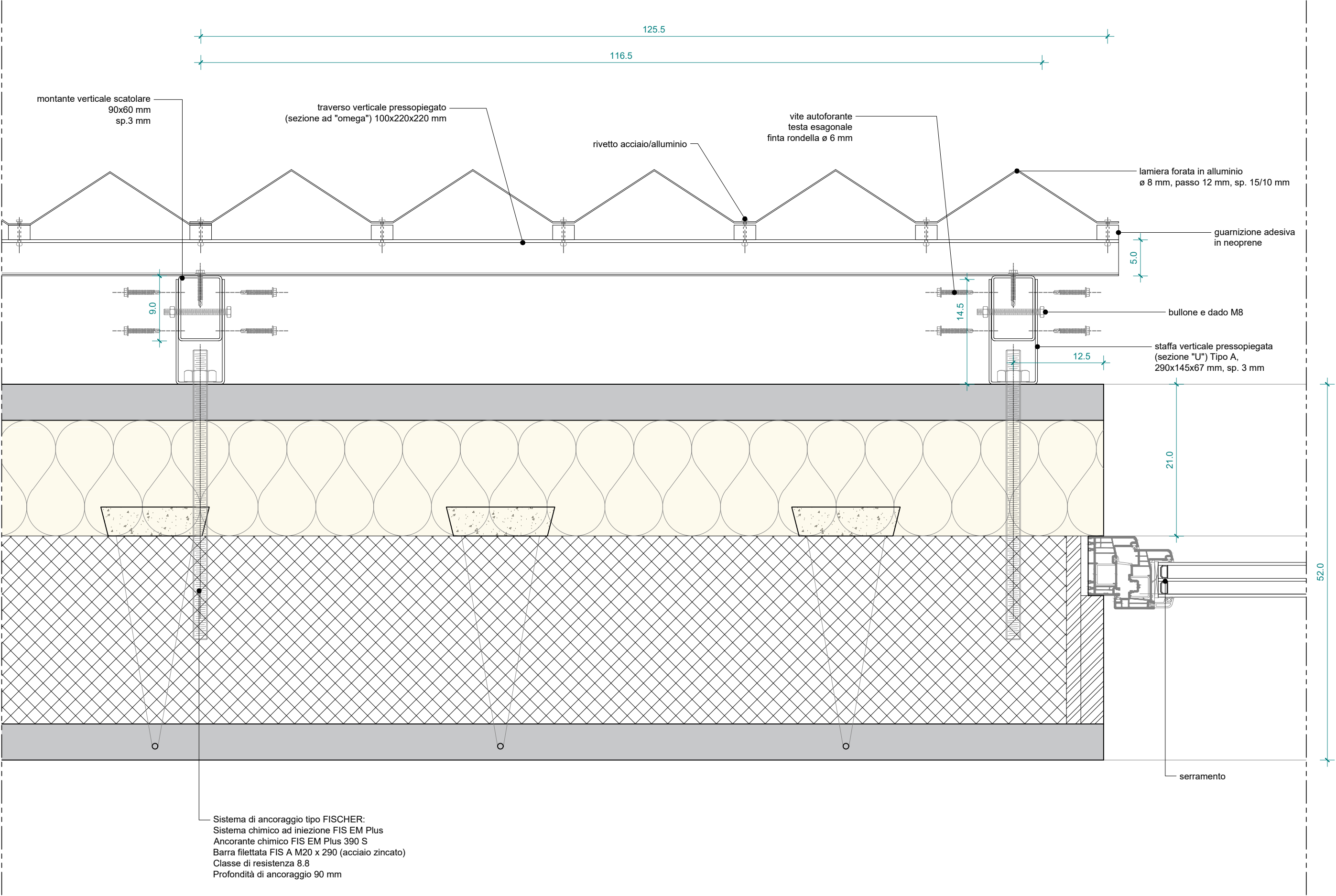


N.B.
- Lamiere forate e gregate tipo TETRIS® STEP 89-306/P in alluminio lega 1050 H24, sp. 15/10 forate con foro Ø 8, passo 12 mm a 60° (vsp = 40% e 25%) + sistema di sottostruttura tipo TETRIS® EASY Q costituita da traversi zincati verniciati, sp. 20/10 pronti per la posa orizzontale.
- Tutti gli altri elementi (sottostruttura): sabbiatura grado SA 2,5 - depolverizzazione - stesura di fondo epossidico bicomponente ai fosfati di zinco sp. 60 micron - stesura di finitura a smalto acrilico poliuretano bicomponente sp. 30 micron.

Tutte le misure vanno verificate in corso d'opera. Per quanto riguarda tipologia, posizione esatta e dimensionamento degli elementi strutturali ed impiantistici si rimanda alle tavole specifiche.

pagina	scala	commessa	fase	oggetto	rev.	data	redatto	verif.	approv.	oggetto revisione
S_0507 17	1:20	PAN	PE_Progetto Esecutivo	DTG_FAC_Dettagli Facciata	a	13.01.2020	ec	mgv	gg	prima emissione
						27.03.2020	ec	mgv	gg	modifiche non sostanziali
					L'UTILIZZO E LA RIPRODUZIONE DEL PRESENTE DOCUMENTO SONO RISERVATE A NORMA DI LEGGE					

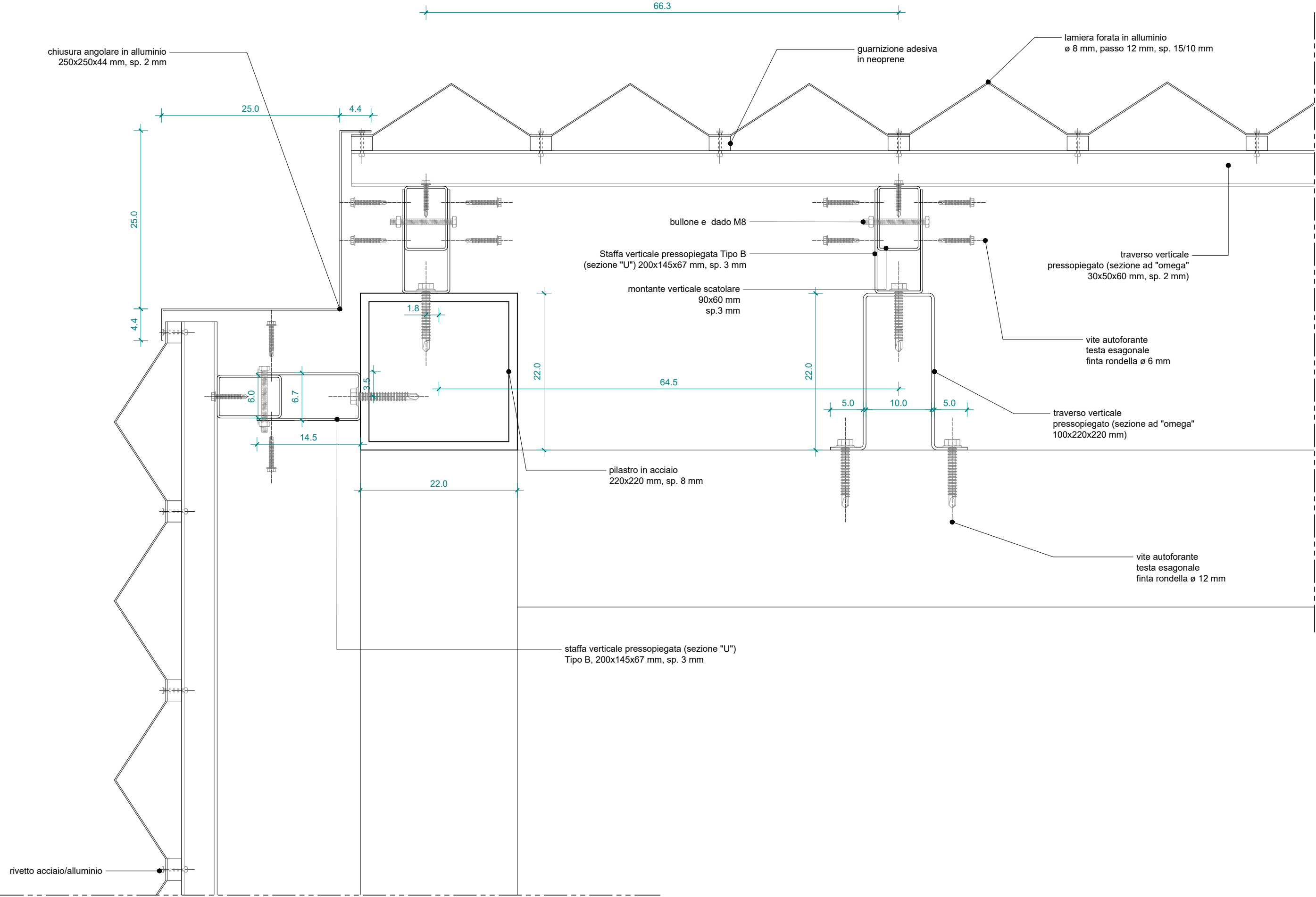
PIANTA



N.B.
 - Lamiere forate e gregate tipo TETRIS® STEP 89-306/P in alluminio lega 1050 H24, sp. 15/10 forate con foro Ø 8, passo 12 mm a 60° (vsp = 40% e 25%) + sistema di sottostruttura tipo TETRIS® EASY Ω costituita da traversi zincati verniciati, sp. 20/10 pronti per la posa orizzontale.
 - Tutti gli altri elementi (sottostruttura): sabbiatura grado SA 2,5 - depolverizzazione - stesura di fondo epossidico bicomponente ai fosfati di zinco sp. 60 micron - stesura di finitura a smalto acrilico poliuretanico bicomponente sp. 30 micron.

Tutte le misure vanno verificate in corso d' opera. Per quanto riguarda tipologia, posizione esatta e dimensionamento degli elementi strutturali ed impiantistici si rimanda alle tavole specifiche.

pagina	scala	commessa	fase	oggetto	rev.	data	redatto	verif.	approv.	oggetto revisione
S_0507	1:20	PAN	PE_Progetto Esecutivo	DTG_FAC_Dettagli Facciata		13.01.2020	ec	mgv	gg	prima emissione
					a	27.03.2020	ec	mgv	gg	modifiche non sostanziali
L'UTILIZZO E LA RIPRODUZIONE DEL PRESENTE DOCUMENTO SONO RISERVATE A NORMA DI LEGGE										



N.B.

- Lamiere forate e gregate tipo TETRIS® STEP 89-306/P in alluminio lega 1050 H24, sp. 15/10 forate con foro Ø 8, passo 12 mm a 60° (vsp = 40% e 25%) + sistema di sottostruttura tipo TETRIS® EASY Q costituita da traversi zincati verniciati, sp. 20/10 pronti per la posa orizzontale.
- Tutti gli altri elementi (sottostruttura): sabbiatura grado SA 2,5 - depolverizzazione - stesura di fondo epossidico bicomponente ai fosfati di zinco sp. 60 micron - stesura di finitura a smalto acrilico poliuretano bicomponente sp. 30 micron.

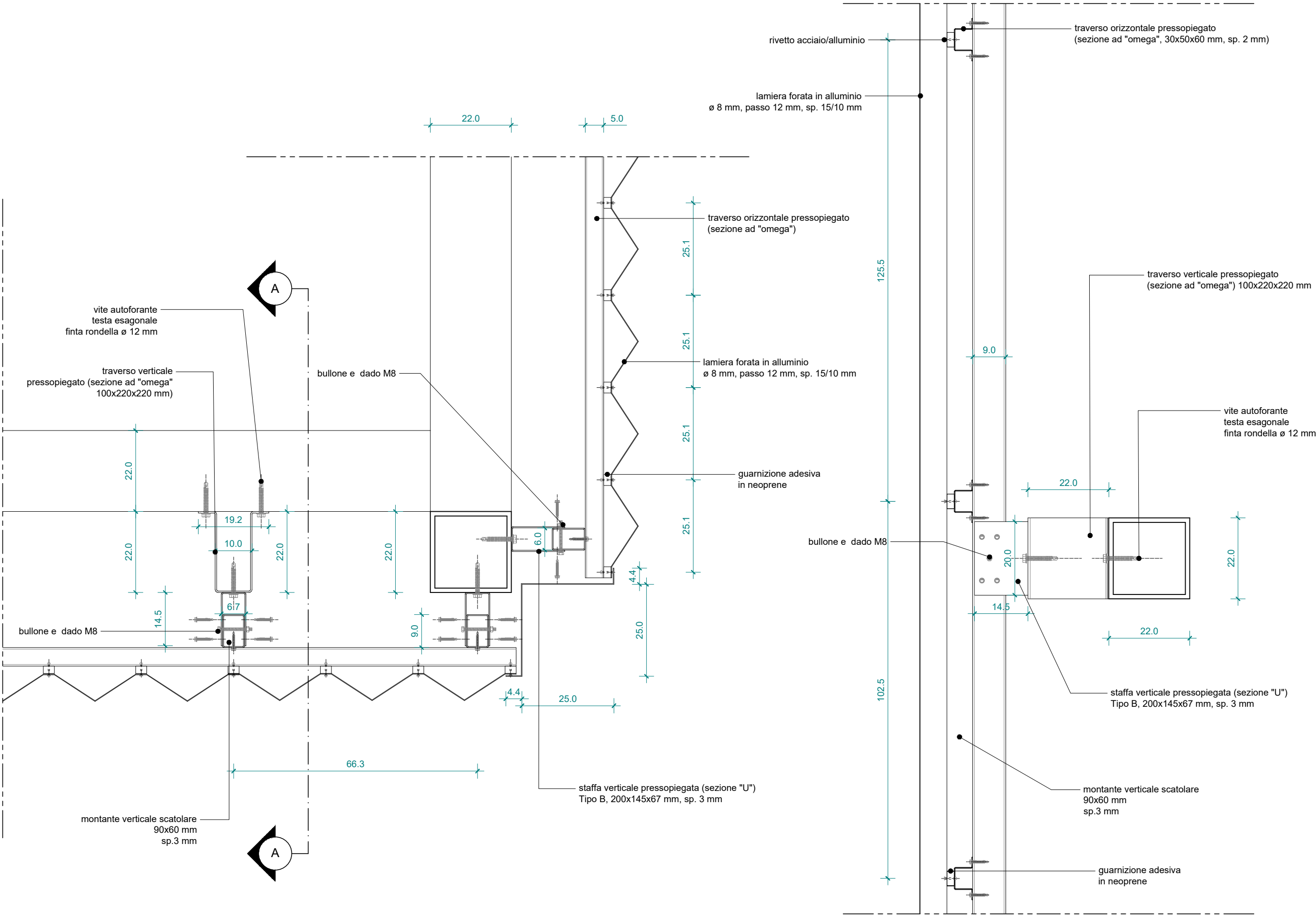
Tutte le misure vanno verificate in corso d'opera. Per quanto riguarda tipologia, posizione esatta e dimensionamento degli elementi strutturali ed impiantistici si rimanda alle tavole specifiche.

pagina	scala	commessa	fase	oggetto	rev.	data	redatto	verif.	approv.	oggetto revisione
S_0507 19	1:5	PAN	PE_Progetto Esecutivo	DTG_FAC_Dettagli Facciata	a	27.03.2020	ec	mgv	gg	prima emissione
									gg	modifiche non sostanziali
					L'UTILIZZO E LA RIPRODUZIONE DEL PRESENTE DOCUMENTO SONO RISERVATE A NORMA DI LEGGE					



pagina	scala	commessa	fase	oggetto	rev.	data	redatto	verif.	approv.	oggetto revisione
S_0507	1:10	PAN	PE_Progetto Esecutivo	DTG_FAC_Dettagli Facciata		13.01.2020	ec	mgv	gg	prima emissione
20					a	27.03.2020	ec	mgv	gg	modifiche non sostanziali
L'UTILIZZO E LA RIPRODUZIONE DEL PRESENTE DOCUMENTO SONO RISERVATE A NORMA DI LEGGE										

SEZIONE



N.B.

- Lamiere forate e gregate tipo TETRIS® STEP 89-306/P in alluminio lega 1050 H24, sp. 15/10 forate con foro Ø 8, passo 12 mm a 60° (vsp = 40% e 25%) + sistema di sottostruttura tipo TETRIS® EASY Ω costituita da traversi zincati verniciati, sp. 20/10 pronti per la posa orizzontale.
- Tutti gli altri elementi (sottostruttura): sabbiatura grado SA 2,5 - depolverizzazione - stesura di fondo epossidico bicomponente ai fosfati di zinco sp. 60 micron - stesura di finitura a smalto acrilico poliuretano bicomponente sp. 30 micron.

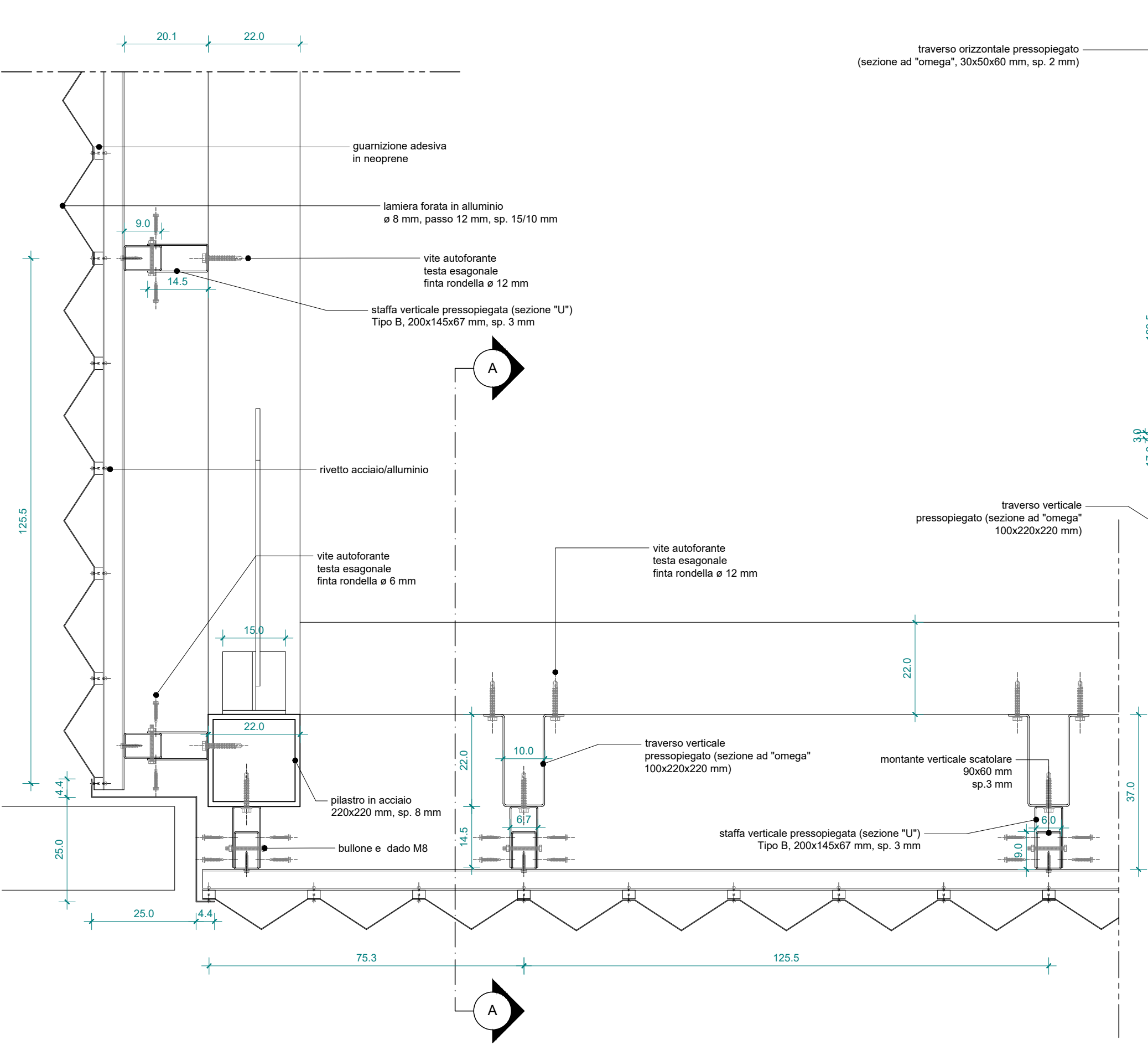
Tutte le misure vanno verificate in corso d' opera. Per quanto riguarda tipologia, posizione esatta e dimensionamento degli elementi strutturali ed impiantistici si rimanda alle tavole specifiche.

pagina	scala	commessa	fase	oggetto
S_0507	1:10	PAN	PE_Progetto Esecutivo	DTG_FAC_Dettagli Facciata
21				

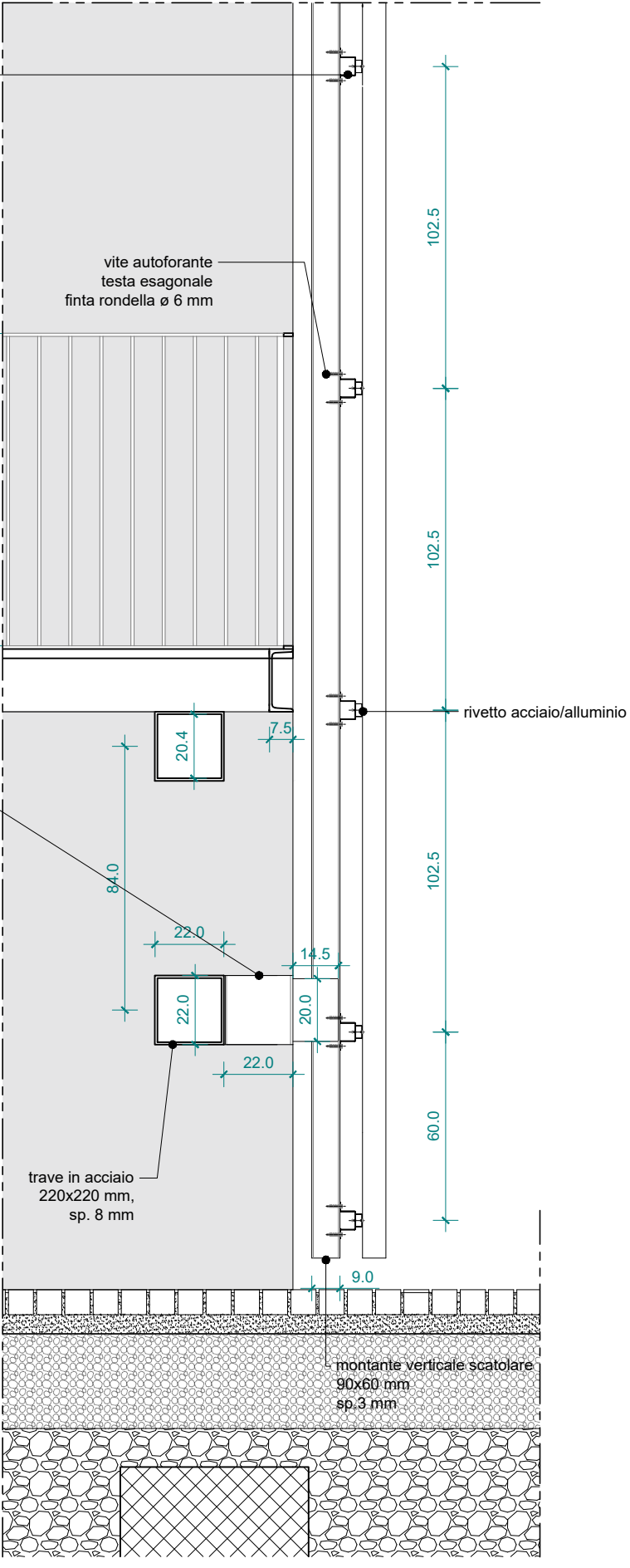
rev.	data	redatto	verif.	approv.	oggetto revisione
	13.01.2020	ec	mgv	gg	prima emissione
a	27.03.2020	ec	mgv	gg	modifiche non sostanziali

L'UTILIZZO E LA RIPRODUZIONE DEL PRESENTE DOCUMENTO SONO RISERVATE A NORMA DI LEGGE

PIANTA | Scala1:10



SEZIONE A | Scala1:20



N.B.

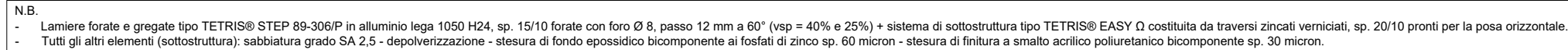
- Lamiere forate e gregate tipo TETRIS® STEP 89-306/P in alluminio lega 1050 H24, sp. 15/10 forate con foro Ø 8, passo 12 mm a 60° (vsp = 40% e 25%) + sistema di sottostruttura tipo TETRIS® EASY Q costituita da traversi zincati verniciati, sp. 20/10 pronti per la posa orizzontale.
- Tutti gli altri elementi (sottostruttura): sabbiatura grado SA 2,5 - depolverizzazione - stesura di fondo epossidico bicomponente ai fosfati di zinco sp. 60 micron - stesura di finitura a smalto acrilico poliuretanico bicomponente sp. 30 micron.

Tutte le misure vanno verificate in corso d'opera. Per quanto riguarda tipologia, posizione esatta e dimensionamento degli elementi strutturali ed impiantistici si rimanda alle tavole specifiche.

pagina	scala	commessa	fase	oggetto	rev.	data	redatto	verif.	approv.	oggetto revisione
S_0507 22	Varie	PAN	PE_Progetto Esecutivo	DTG_FAC_Dettagli Facciata	a	27.03.2020	ec	mgv	gg	prima emissione
									gg	modifiche non sostanziali

L'UTILIZZO E LA RIPRODUZIONE DEL PRESENTE DOCUMENTO SONO RISERVATE A NORMA DI LEGGE

PIANTA PORTA | Scala1:20



Technical drawing showing the side view of a door hinge assembly. The drawing includes the following dimensions and labels:

- Dimensions:**
 - 1.0 (vertical distance from the top edge to the hinge pin)
 - 1.3 (vertical distance from the hinge pin to the top edge of the door plate)
 - 4.0 (vertical distance from the hinge pin to the bottom edge of the door plate)
 - 6.0 (horizontal distance from the hinge pin to the center of the door plate)
 - 13.7 (horizontal distance from the hinge pin to the center of the door plate)
 - 2.4 (vertical distance from the bottom edge of the door plate to the center of the door plate)
 - 16.0 (horizontal distance from the center of the door plate to the center of the hinge pin)
 - 10.6 (horizontal distance from the center of the door plate to the center of the hinge pin)
 - 14.5 (horizontal distance from the center of the door plate to the center of the hinge pin)
 - 22.0 (total vertical height of the door plate)
- Labels:**
 - cerniera (hinge)
 - elaio porta (door plate)
 - piastra 160x10 mm (160x10 mm plate)

traverso orizzontale pressopiegato
(sezione ad "omega")

125.5

251.0

125.5

montante verticale scatolare
90x60 mm, sp.3 mm

battente
3,5x4 mm, sp. 5 mm

196.0

maniglione

202.0

cerniera

staffa verticale pressopiegata
(sezione "U")

6.7

4.0

4.0

2.0

telaio porta
 maniglione
 cerniera
 lamiera forata in alluminio
 ø 8 mm, passo 11 mm, sp. 2 mm

Tutte le misure vanno verificate in corso d' opera. Per quanto riguarda tipologia, posizione esatta e dimensionamento degli elementi strutturali ed impiantistici si rimanda alle tavole specifiche.

pagina	scala	commessa	fase	oggetto	rev.	data	redatto	verif.	approv.	oggetto revisione
S_0507	Varie	PAN	PE_Progetto Esecutivo	DTG_FAC_Dettagli Facciata		13.01.2020	ec	mgv	gg	prima emissione
a					27.03.2020	ec	mgv	gg	modifiche non sostanziali	
L'UTILIZZO E LA RIPRODUZIONE DEL PRESENTE DOCUMENTO SONO RISERVATE A NORMA DI LEGGE										