



Ing. Chiara De Plato

_progettazione architettonica

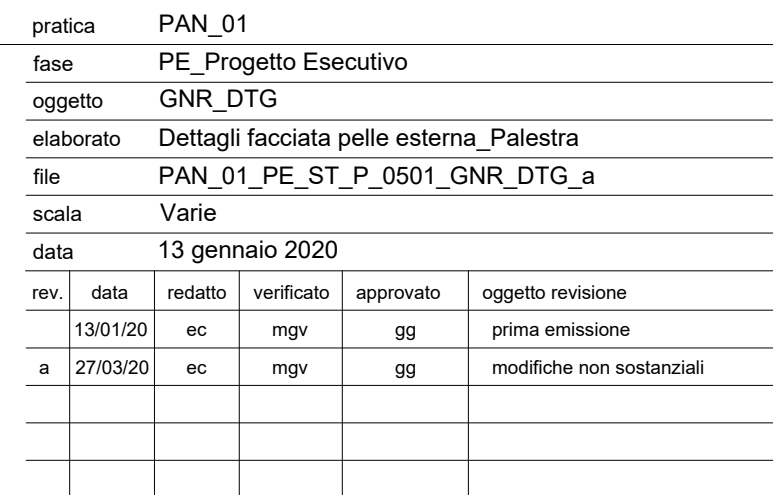
AREA PROGETTI srl Ing. Marco Cuccureddu
Via Regaldi 3, 10154 Torino, tel. 011 2386221, info@area-progetti.it

AREA PROGETTI srl Ing. Sergio Cerioni
Via Regaldi 3, 10154 Torino, tel. 011 2386221, info@area-progetti.it

arch. Elisa Sirombo
Via Stampatori 21, 10122 Torino, tel. 3356277109, elisa.sirombo@gmail.com

consulenti

_arch. Chiara Devecchi (progettazione acustica)
Via Principi d'Acaja 19, 10138 Torino, tel. 011 4172277, devecchichiara@yahoo.it



L' UTILIZZO E LA RIPRODUZIONE DEL PRESENTE DOCUMENTO SONO RISERVATE A NORMA DI LEGGE

ST_P_0501

Dettagli Facciata Pelle Esterna

Lettura simbologia grafica_elaborati architettonici

Simbologia presente nei fascicoli in formato A3

X_0000

00

nome dettaglio

numero pagina

X_0000

00

blocco funzionale

numero dettaglio

serie fascicolo

esempio:

S_9403

19

Scuola
Fascicolo 9400
Dettaglio 03
pagina 19

Keyplan

Simbologia presente nelle tavole grafiche architettoniche

AR_X_0000

ZZZ_JJJ

nome dettaglio

oggetto fascicolo

AR_X_0000

ZZZ_JJJ

tipo elaborato

blocco funzionale

numero dettaglio

serie fascicolo

esempio:

AR_S_9403

DTG_SIG

Architettonico
Scuola
fascicolo 9400
dettaglio 03
Dettaglio
Servizi Igienici

	Blocco funzionale
Z	Complessivo
S	Scuola
P	Palestra
I	Ingresso
A	Auditorium
	Sistemazioni esterne

Oggetto fascicolo			Serie elaborati grafici			Serie fascicoli A3					
ZZZ - Tipo elaborato			JJJ - Contenuto elaborato			Serie architettoniche			Abachi (serie 8000)		
ABC	abaco	ACU	correttori acustici	0000	documenti testuali	8000	MUR	murature			
DTG	dettaglio	ATC	attacco terra copertura	1000	elaborati grafici generali	8100	PAV	pavimentazioni			
PLM	planimetria	COS	costruzioni	2000	elaborati scala 1:200	8200	CSF	controsoffitti			
PNT	pianta	CSF	controsoffitti	2500	viste di progetto	8300	SER	serramenti interni ed esterni			
PSP	prospetto	FAC	facciata	3000	sistemazioni esterne	8400	ACU	correttori acustici			
SZN	sezione	MUR	murature	5000	elaborati scala 1:50	8500	POT	ponti termici			
VIS	viste	PAV	pavimentazioni	6000	elaborati controsoffitti	8600	CAR	carpenteria			
DOC	documento	SCL	scale			Dettagli (serie 9000)					
REL	relazione	SDF	stato di fatto								
		SER	serramenti interni ed esterni			9000	COS	costruzioni			
		SIG	servizi igienici			9100	ATC	attacchi terra copertura			
		URB	urbanistica			9200	FAC	facciata			
		ANP	analisi nuovi prezzi			9300	SCL	scale			
		CAM	CAM			9400	SIG	servizi igienici			
		CLI	clima acustico			9500	ACU	acustica			
		CME	computo metrico estimativo								
		CMF	comfort acustico								
		CRP	cronoprogramma								
		CSA	capitolato speciale d'appalto								
		EPU	elenco prezzi unitari								
		GEN	generale								
		ILL	illustrativa								
		IMP	impatto acustico								
		LEE	LEED								
		PMO	piano manutenzione dell'opera								
		PSC	piano sicurezza coordinamento								
		QIM	quadro incidenza manodopera								
		QTE	quadro tecnico economico								
		RAP	requisiti acustici passivi								
		TEC	tecnica								

Note e prescrizioni generali

- La quota ±0,00 (quota piano pavimento finito atrio di ingresso) corrisponde alla quota +98,90 m (rispetto al sistema di riferimento altimetrico generale individuato nelle planimetrie di progetto _ quota di riferimento +100,00 su cordolo aiuola marciapiede).
- La messa in opera di tutti i materiali e le rispettive lavorazioni sono subordinate ad approvazione da parte della DL, mediante controllo delle campionature, verifica delle certificazioni ed eventuale esecuzione di prove sperimentali di accettazione.
- Tutti i materiali, i colori e le opere di finitura (si intenda qualsiasi cosa "a vista") devono essere eseguite previa campionatura in scala reale ed esplicita approvazione della DL.
- Tutte le misure, le distanze, le quote altimetriche e le pendenze devono essere preliminarmente verificate in cantiere in accordo con la DL.
- Per quanto riguarda tipologia, posizione esatta e dimensionamento degli elementi strutturali si rimanda alle tavole specifiche.
- Per quanto riguarda tipologia, posizione esatta e dimensionamento degli elementi impiantistici si rimanda alle tavole specifiche.
- Per le stratigrafie di muri, pavimenti e controsoffitti si rimanda ai fascicoli A3 specifici (abachi).
- La posizione dei corpi illuminanti deve essere verificata in fase di cantiere.
- I dettagli individuati negli elaborati grafici sono riportati nei rispettivi fascicoli in formato A3 (vedi "lettura simbologia grafica").
- Ove gli elaborati non fossero esaustivi si deve fare riferimento alla DL senza procedere ad interpretazioni.

Tabella dei materiali

CARATTERISTICHE DEI MATERIALI

CALCESTRUZZO PER GETTO IN OPERA					
calcestruzzo a prestazione (DM 17.01.2018, UNI EN 206-2006, UNI 11104:2004) con le seguenti caratteristiche:					
	resistenza	aggregato max	esposizione	consistenza	copriferro min.
	classe	[mm]	classe	classe	[mm]
fondazioni	28/35	32	XC2	S4	35
setti verticali	28/35	25	XC1 e XF1	S4	30
solai interni	28/35	25	XC1	S4	30
solai esterni	28/35	25	XC3	S4	30
solai interni (precompresso)	45/55	25	XC1 e XC3	--	---
solai esterni (precompresso)	45/55	25	XC3	--	---
scale	28/35	25	XC1	S4	30

N.B. i copriferri degli elementi prefabbricati dovranno essere conformi a quanto prescritto dalle UNI EN 13369 ed in grado di garantire le classi di esposizione sopra indicate.
Rapporto acqua/cemento massimo: 0.50
Classe di resistenza del cemento (UNI EN 197/1): CEM 42,5 R
Tutte le caratteristiche sopra indicate devono essere riportate nella bolla di consegna.
E' vietata qualunque riaggiunta d'acqua in cantiere.

ACCIAIO PER ARMATURA (DM 17.01.2018 - Tab. 11.3.VII.a e 11.3.VII.b)
Tipo B450C
Sovrapposizione minima (se non diversamente specificato):
barre 40 Ø reti 3 maglie
Diametro mandrino D = 4d per diametro barra d < 12 mm
Diametro mandrino D = 5d per diametro barra 12 ≤ d ≤ 16 mm
Diametro mandrino D = 8d per diametro barra d >16 mm
Risvolto minimo > 5d (se non diversamente specificato)

ACCIAIO PER ELEMENTI PRECOMPRESSI (DM 17.01.2018 - Tab. 11.3.VIII)
Trefoli fptk = 1.900 N/mmq

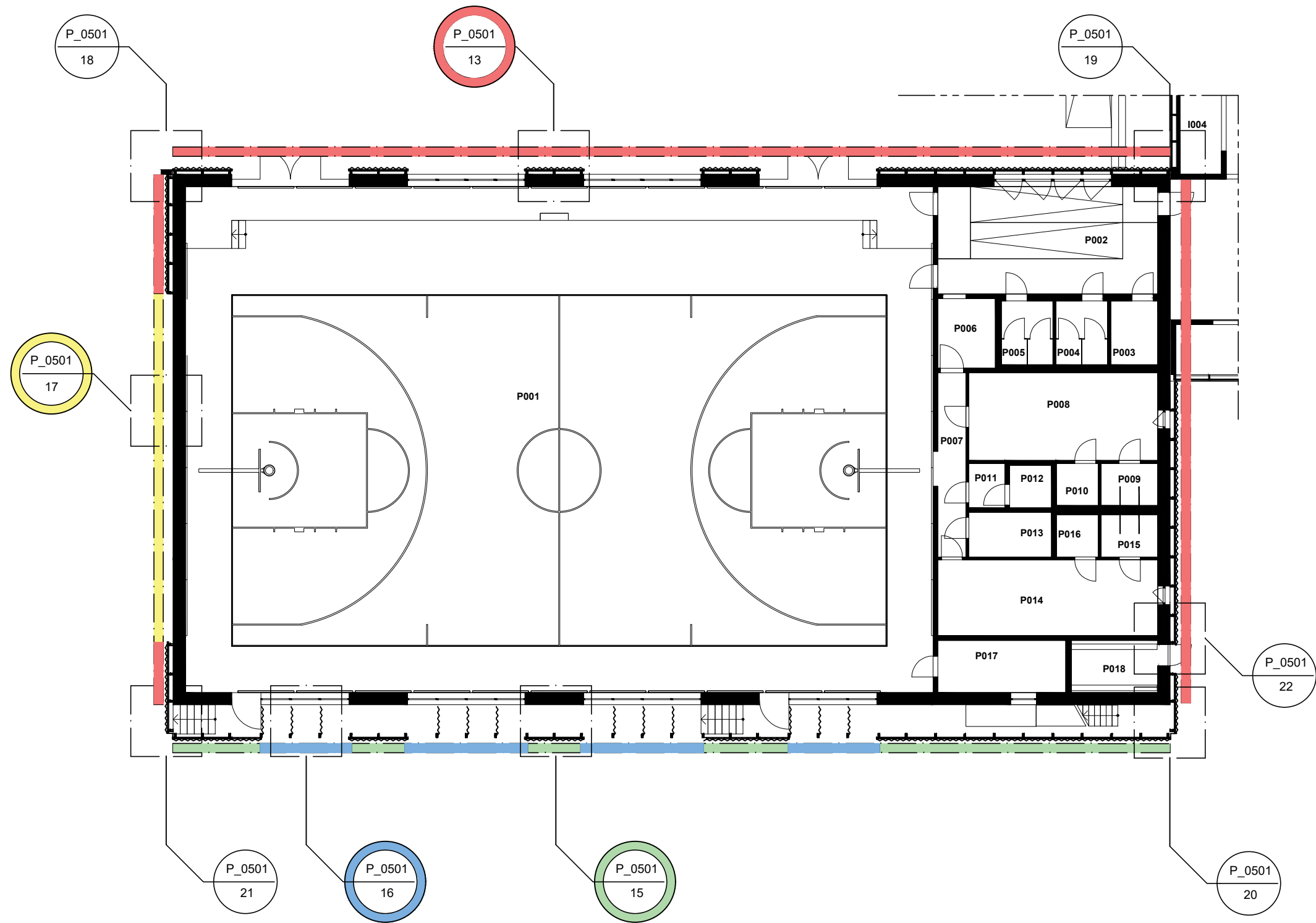
ACCIAIO PER CARPENTERIA (DM 17.01.2018 - Tab. 11.3.XII, UNI EN ISO 3834-2:1006)
Tipo S355 (se non diversamente specificato)
Ogni fornitura deve essere accompagnata da copia conforme del relativo certificato, con data non anteriore a tre mesi, emesso dal Laboratorio Ufficiale incaricato del controllo in stabilimento.

GIUNZIONI BULLONATE (DM 17.01.2018 - Tab. 11.3.XIII.a)
Viti: classe 10.9 (se non diversamente specificato) (UNI EN 898-1:2013)
Dadi: classe 10 (se non diversamente specificato) (UNI EN 898-2:2012)
Rondelle durezza 300 HV

SALDATURE
Secondo DM 17.01.2018 - Punto 11.3.4.5

Note integrative

Tutte le dimensioni, le quote e le pendenze sono coerenti con il rilievo eseguito. Resta a carico del costruttore la loro verifica in sito prima dell'inizio dei lavori e durante tutto il loro svolgimento.
Prima di ogni getto avvisare la DL
Il costruttore deve sottoporre all'approvazione della DL i particolari costruttivi per la costruzione in officina e l'assemblaggio in opera. In caso di modifiche il costruttore deve sottoporre all'approvazione della DL i particolari costruttivi al fine di verificarne la rispondenza con le ipotesi di calcolo adottate.
In caso di approvazione i particolari grafici ed i calcoli dovranno essere messi a disposizione della DL che provvederà a consegnarli agli enti di controllo ad integrazione della pratica del CA ivi depositata.

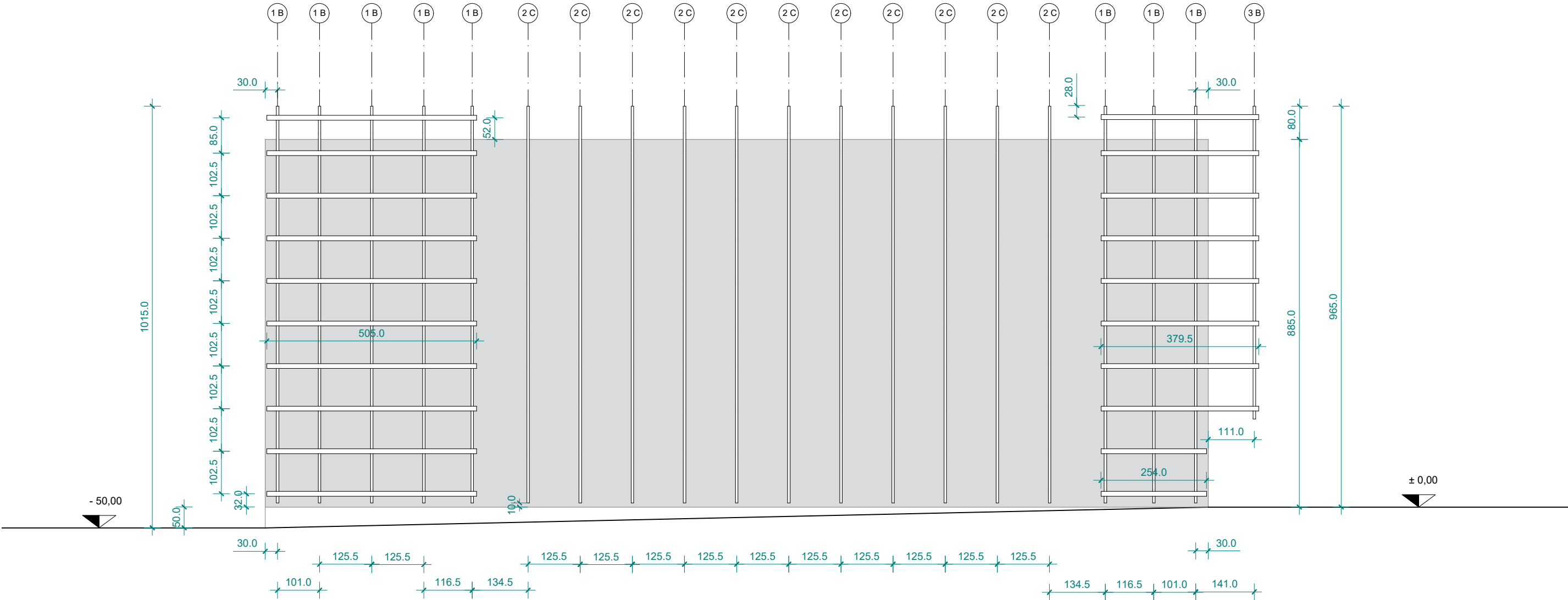


N.B.

- Lamiere forate e gregate tipo TETRIS® STEP 89-306/P in alluminio lega 1050 H24, sp. 15/10 forate con foro Ø 8, passo 12 mm a 60° (vsp = 40% e 25%) + sistema di sottostruttura tipo TETRIS® EASY Q costituita da traversi zincati verniciati, sp. 20/10 pronti per la posa orizzontale.
- Tutti gli altri elementi (sottostruttura): sabbiatura grado SA 2,5 - depolverizzazione - stesura di fondo epossidico bicomponente ai fosfati di zinco sp. 60 micron - stesura di finitura a smalto acrilico poliuretanico bicomponente sp. 30 micron.

Tutte le misure vanno verificate in corso d' opera. Per quanto riguarda tipologia, posizione esatta e dimensionamento degli elementi strutturali ed impiantistici si rimanda alle tavole specifiche.

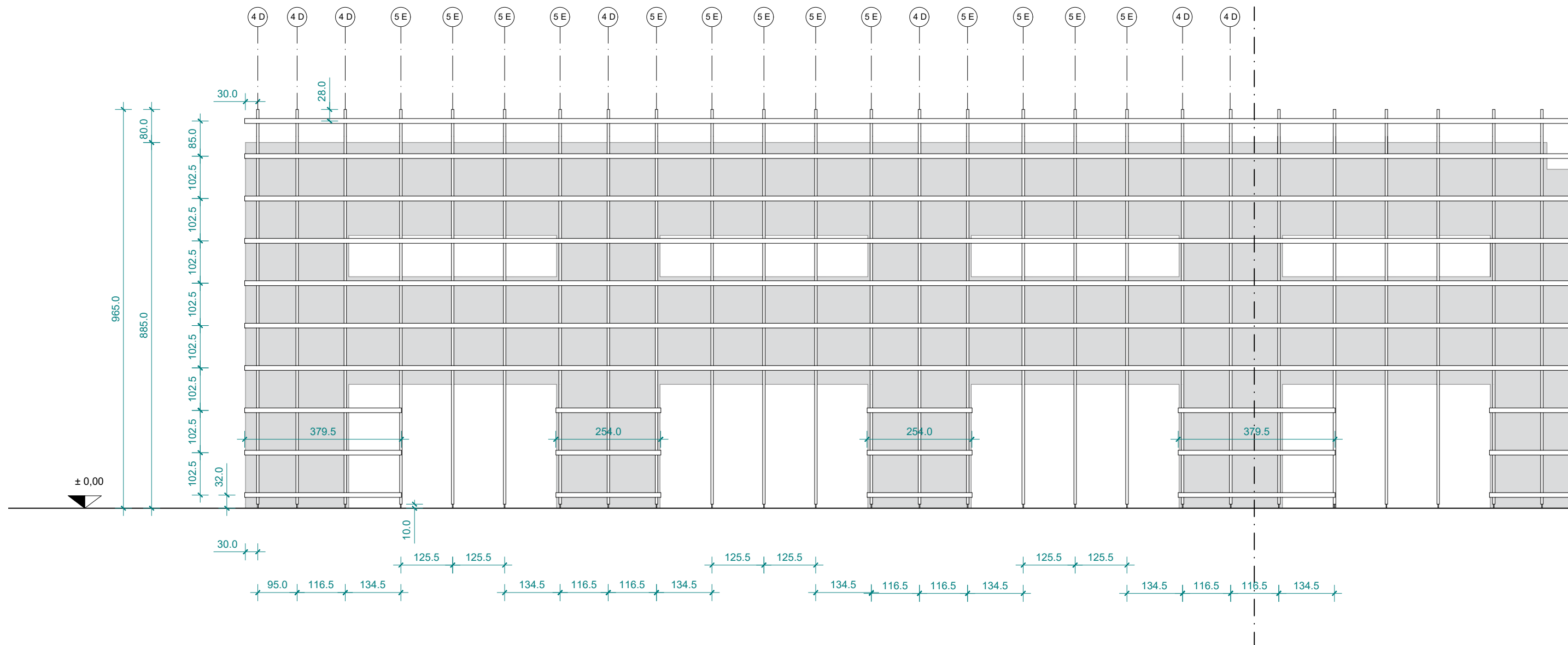
pagina	scala	commessa	fase	oggetto	rev.	data	redatto	verif.	approv.	oggetto revisione
P_0501						13/01/20	ec	mgv	gg	prima emissione
01	1:200	PAN	PE_Progetto Esecutivo	DTG_FAC_Dettagli Facciata	a	27/03/20	ec	mgv	gg	modifiche non sostanziali
L'UTILIZZO E LA RIPRODUZIONE DEL PRESENTE DOCUMENTO SONO RISERVATE A NORMA DI LEGGE										



N.B.
- Lamiere forate e gregate tipo TETRIS® STEP 89-306/P in alluminio lega 1050 H24, sp. 15/10 forate con foro Ø 8, passo 12 mm a 60° (vsp = 40% e 25%) + sistema di sottostruttura tipo TETRIS® EASY Ω costituita da traversi zincati verniciati, sp. 20/10 pronti per la posa orizzontale.
- Tutti gli altri elementi (sottostruttura): sabbiatura grado SA 2,5 - depolverizzazione - stesura di fondo epossidico bicomponente ai fosfati di zinco sp. 60 micron - stesura di finitura a smalto acrilico poliuretanico bicomponente sp. 30 micron.

Tutte le misure vanno verificate in corso d' opera. Per quanto riguarda tipologia, posizione esatta e dimensionamento degli elementi strutturali si rimanda alle tavole specifiche.

pagina	scala	commessa	fase	oggetto	rev.	data	redatto	verif.	approv.	oggetto revisione
P_0501 02	1:100	PAN	PE_Progetto Esecutivo	DTG_FAC_Dettagli Facciata		13/01/20	ec	mgv	gg	prima emissione
					a	27/03/20	ec	mgv	gg	modifiche non sostanziali
					L' UTILIZZO E LA RIPRODUZIONE DEL PRESENTE DOCUMENTO SONO RISERVATE A NORMA DI LEGGE					



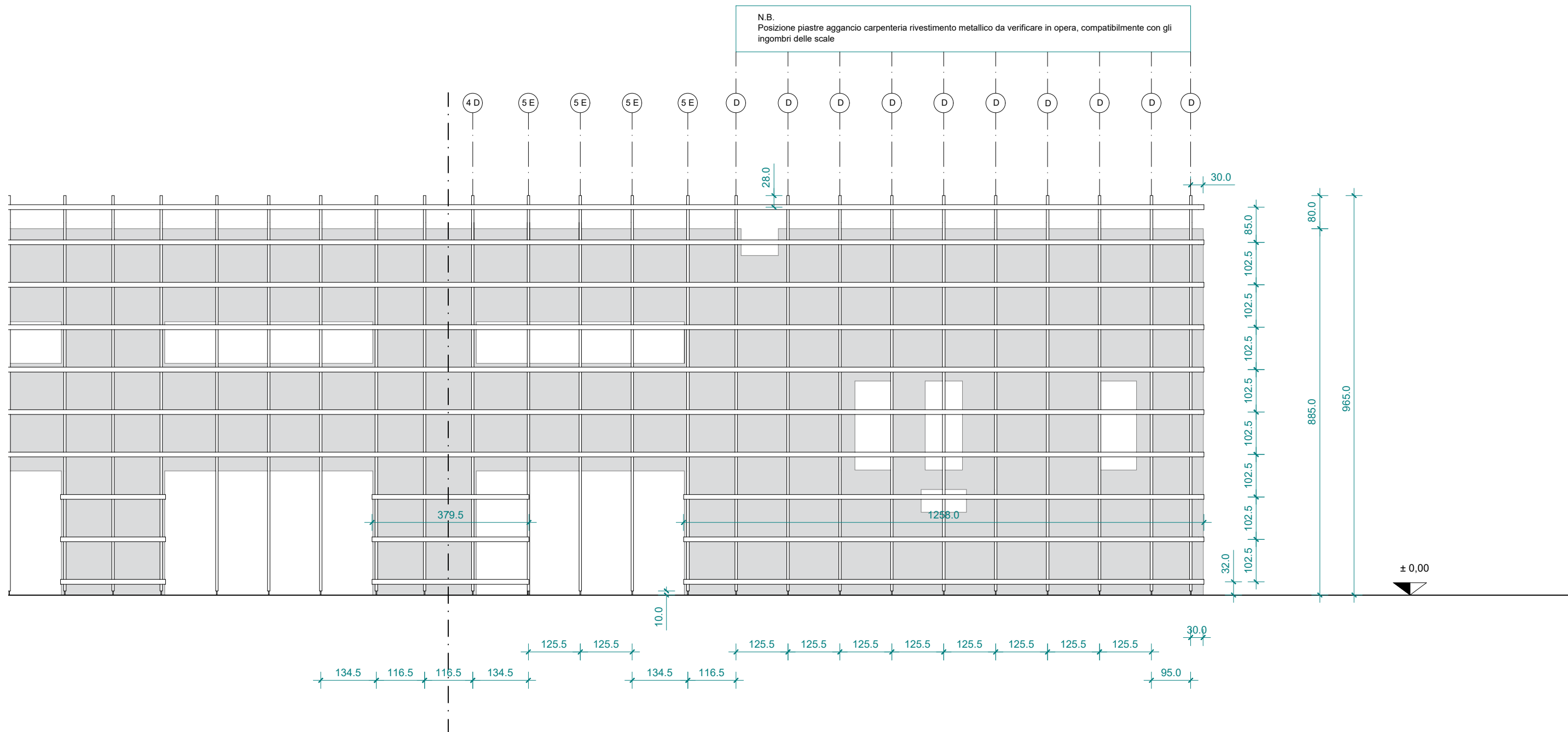
N.B.

- Lamiere forate e gregate tipo TETRIS® STEP 89-306/P in alluminio lega 1050 H24, sp. 15/10 forate con foro Ø 8, passo 12 mm a 60° (vsp = 40% e 25%) + sistema di sottostruttura tipo TETRIS® EASY Q costituita da traversi zincati verniciati, sp. 20/10 pronti per la posa orizzontale.
- Tutti gli altri elementi (sottostruttura): sabbiatura grado SA 2,5 - depolverizzazione - stesura di fondo epossidico bicomponente alla fosfati di zinco sp. 60 micron - stesura di finitura a smalto acrilico poliuretano bicomponente sp. 30 micron.

Tutte le misure vanno verificate in corso d' opera. Per quanto riguarda tipologia, posizione esatta e dimensionamento degli elementi strutturali ed impiantistici si rimanda alle tavole specifiche;

pagina	scala	commessa	fase	oggetto	rev.	data	redatto	verif.	approv.	oggetto revisione
P_0501						13/01/20	ec	mgv	gg	prima emissione
	1:100	PAN	PE_Progetto Esecutivo	DTG_FAC_Dettagli Facciata	a	27/03/20	ec	mgv	gg	modifiche non sostanziali
03										

L'UTILIZZO E LA RIPRODUZIONE DEL PRESENTE DOCUMENTO SONO RISERVATE A NORMA DI LEGGE



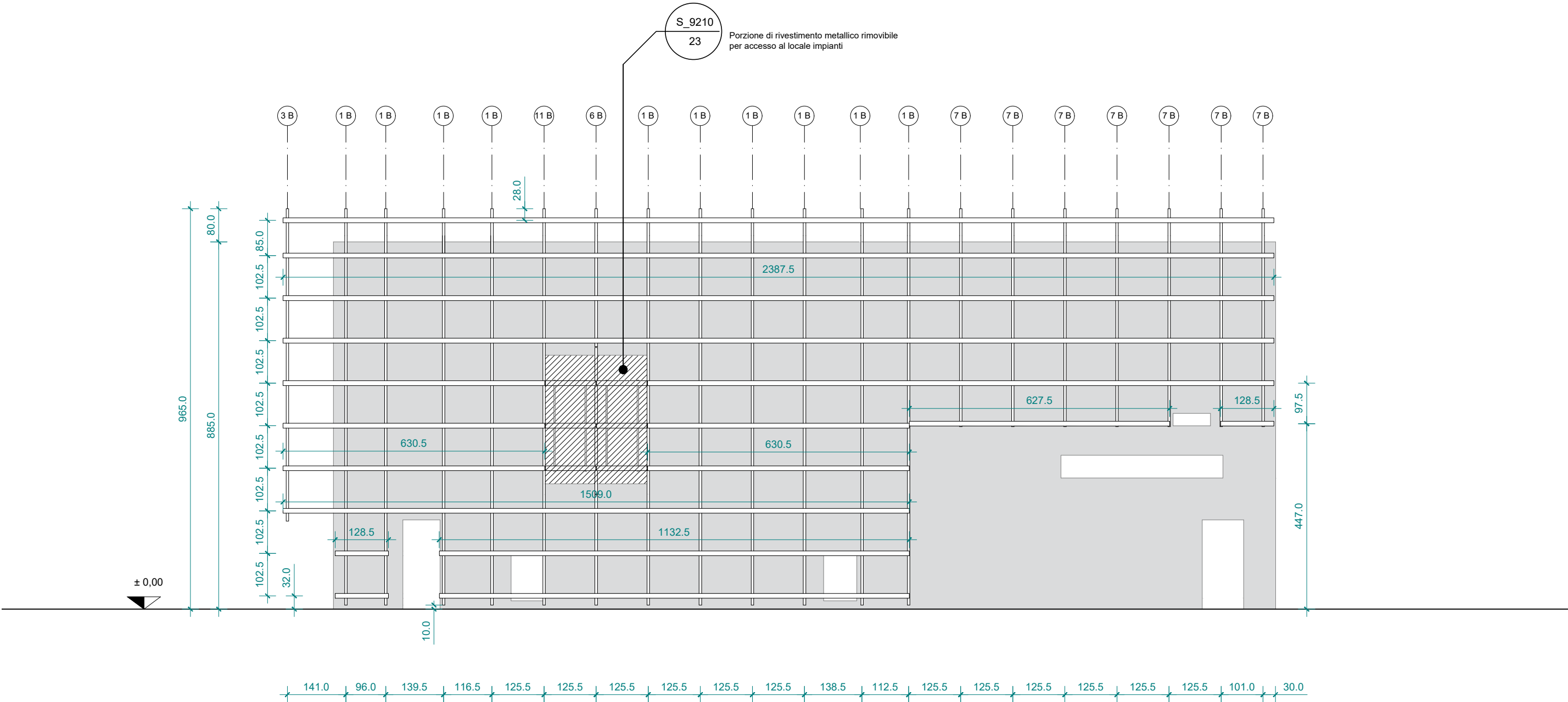
N.B.

- Lamiere forate e gregate tipo TETRIS® STEP 89-306/P in alluminio lega 1050 H24, sp. 15/10 forate con foro Ø 8, passo 12 mm a 60° (vsp = 40% e 25%) + sistema di sottostruttura tipo TETRIS® EASY Ω costituita da traversi zincati verniciati, sp. 20/10 pronti per la posa orizzontale.
- Tutti gli altri elementi (sottostruttura): sabbiatura grado SA 2,5 - depolverizzazione - stesura di fondo epossidico bicomponente ai fosfati di zinco sp. 60 micron - stesura di finitura a smalto acrilico poliuretano bicomponente sp. 30 micron.

Tutte le misure vanno verificate in corso d' opera. Per quanto riguarda tipologia, posizione esatta e dimensionamento degli elementi strutturali ed impiantistici si rimanda alle tavole specifiche.

pagina	scala	commessa	fase	oggetto	rev.	data	redatto	verif.	approv.	oggetto revisione
P_0501	1:100	PAN	PE_Progetto Esecutivo	DTG_FAC_Dettagli Facciata	a	13/01/20	ec	mgv	gg	prima emissione
04						27/03/20	ec	mgv	gg	modifiche non sostanziali

L'UTILIZZO E LA RIPRODUZIONE DEL PRESENTE DOCUMENTO SONO RISERVATE A NORMA DI LEGGE

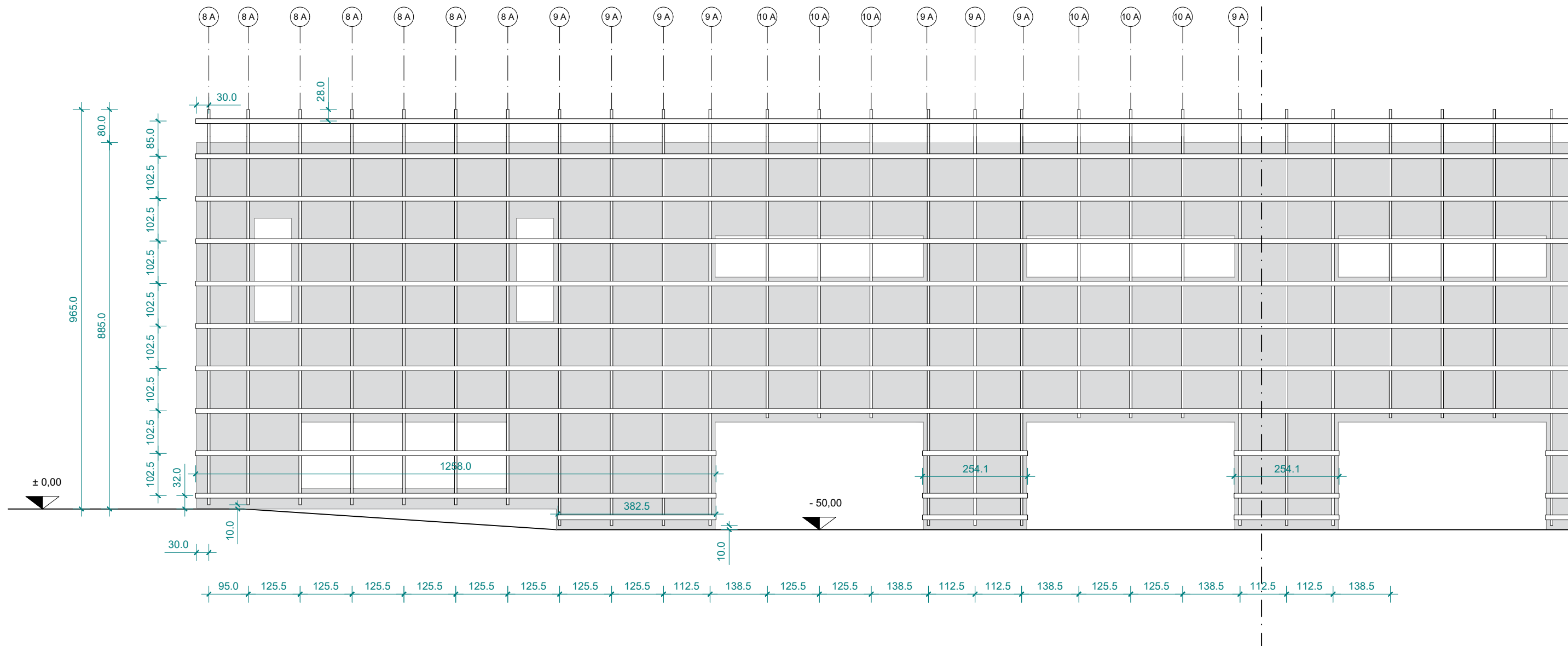


N.B.

- Lamiere forate e gregate tipo TETRIS® STEP 89-306/P in alluminio lega 1050 H24, sp. 15/10 forate con foro Ø 8, passo 12 mm a 60° (vsp = 40% e 25%) + sistema di sottostruttura tipo TETRIS® EASY Ω costituita da traversi zincati verniciati, sp. 20/10 pronti per la posa orizzontale.
- Tutti gli altri elementi (sottostruttura): sabbiatura grado SA 2,5 - depolverizzazione - stesura di fondo epossidico bicomponente ai fosfati di zinco sp. 60 micron - stesura di finitura a smalto acrilico poliuretanico bicomponente sp. 30 micron.

Tutte le misure vanno verificate in corso d' opera. Per quanto riguarda tipologia, posizione esatta e dimensionamento degli elementi strutturali ed impiantistici si rimanda alle tavole specifiche.

pagina	scala	commessa	fase	oggetto	rev.	data	redatto	verif.	approv.	oggetto revisione
P_0501 <hr/> 05	1:100	PAN	PE_Progetto Esecutivo	DTG_FAC_Dettagli Facciata	a	13/01/20	ec	ngv	gg	prima emissione
						27/03/20	ec	ngv	gg	modifiche non sostanziali
L'UTILIZZO E LA RIPRODUZIONE DEL PRESENTE DOCUMENTO SONO RISERVATE A NORMA DI LEGGE										



N.B.

- Lamiere forate e gregate tipo TETRIS® STEP 89-306/P in alluminio lega 1050 H24, sp. 15/10 forate con foro Ø 8, passo 12 mm a 60° (vsp = 40% e 25%) + sistema di sottostruttura tipo TETRIS® EASY costituito da traversi zincati verniciati, sp. 20/10 pronti per la posa orizzontale.
- Tutti gli altri elementi (sottostruttura): sabbiatura grado SA 2,5 - depolverizzazione - stesura di fondo epossidico bicomponente ai fosfati di zinco sp. 60 micron - stesura di finitura a smalto acrilico poliuretano bicomponente sp. 30 micron.

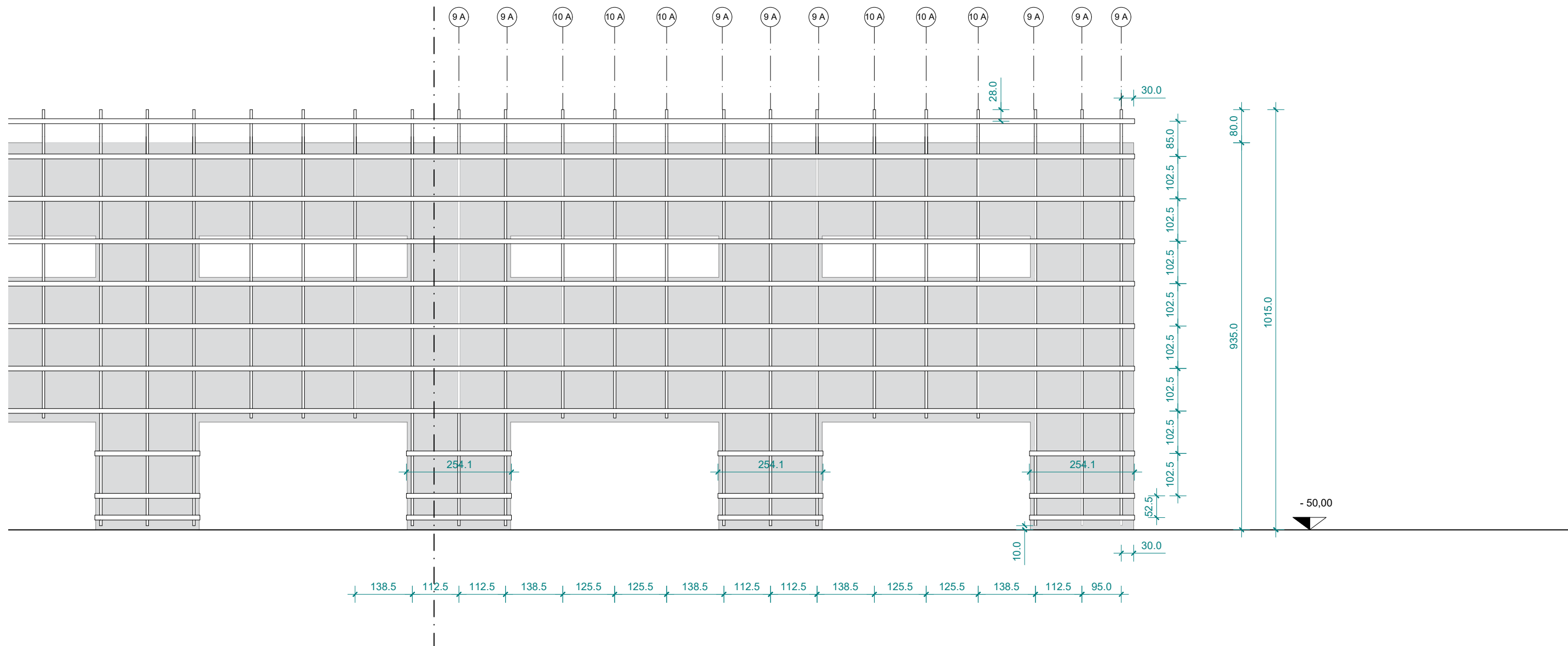
Tutte le misure vanno verificate in corso d'opera. Per quanto riguarda tipologia, posizione esatta e dimensionamento degli elementi strutturali ed impiantistici si rimanda alle tavole specifiche.

pagina	scala	commessa	fase	oggetto	rev.	data	redatto	verif.	approv.	oggetto revisione
P_0501						13/01/20	ec	mgv	gg	prima emissione
	1:100	PAN	PE_Progetto Esecutivo	DTG_FAC_Dettagli Facciata	a	27/03/20	ec	mgv	gg	modifiche non sostanziali
06										

L'UTILIZZO E LA RIPRODUZIONE DEL PRESENTE DOCUMENTO SONO RISERVATE A NORMA DI LEGGE

L'UTILIZZO E LA RIPRODUZIONE DEL PRESENTE DOCUMENTO SONO RISERVATE A NORMA DI LEGGE

PROSPETTO NORD (PARTE DESTRA)



N.B.

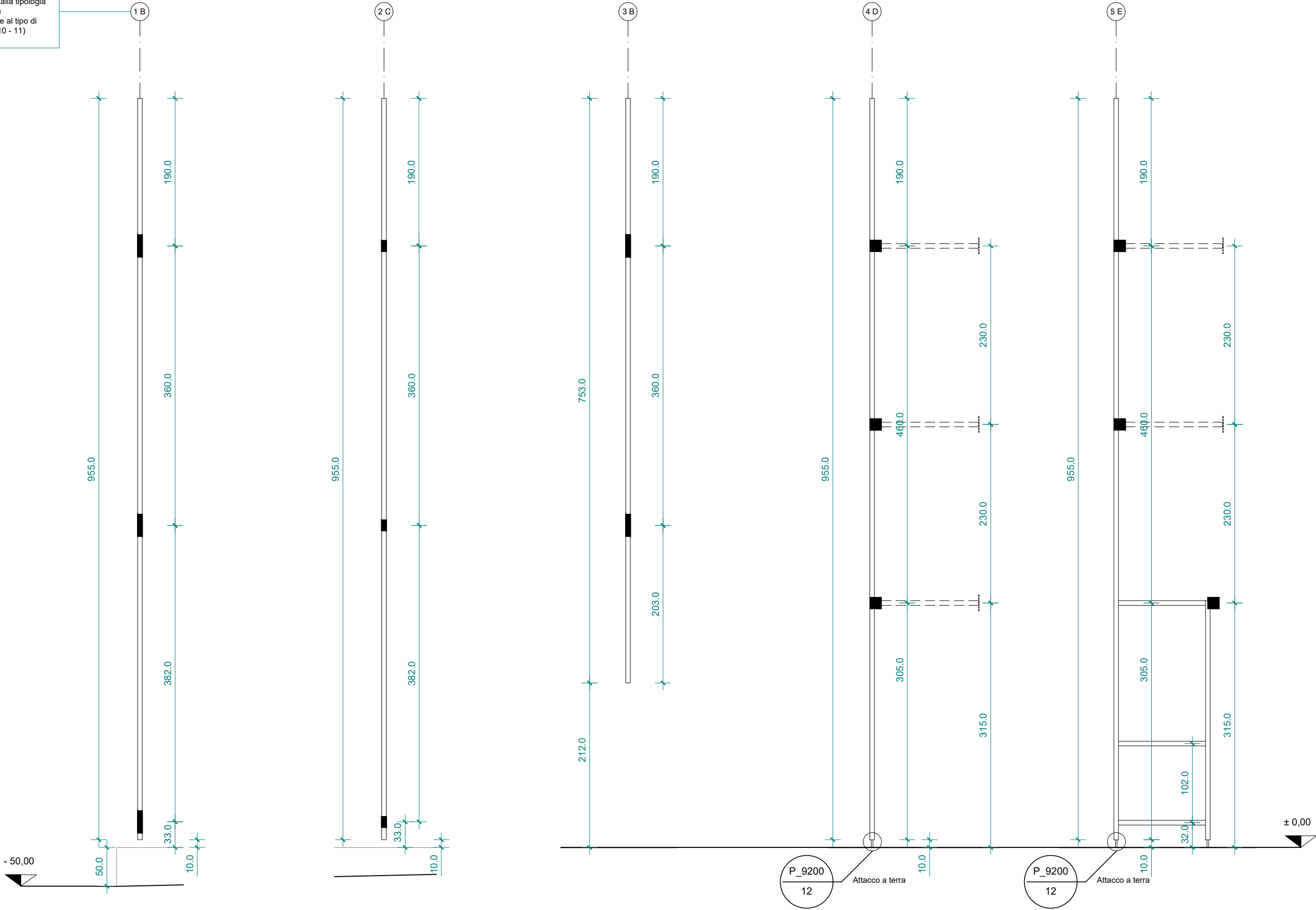
- Lamiere forate e gregate tipo TETRIS® STEP 89-306/P in alluminio-grado 1050 H24, sp. 15/10 forate con foro Ø 8, passo 12 mm a 60° (vsp = 40% e 25%) + sistema di sottostruttura tipo TETRIS® EASY C costituita da traversi zincati verniciati, sp. 20/10 pronti per la posa orizzontale.
- Tutti gli altri elementi (sottostruttura): sabbiatura grado SA 2.5 - depolverizzazione - stesura di fondo epossidico bicomponente al fosforo di zinco sp. 60 micron - stesura di finitura a smalto acrilico poliuretano bicomponente sp. 30 micron.

Tutte le misure vanno verificate in corso d' opera. Per quanto riguarda tipologia, posizione esatta e dimensionamento degli elementi strutturali ed impiantistici si rimanda alle tavole specifiche;

pagina	scala	commessa	fase	oggetto	rev.	data	redatto	verif.	approv.	oggetto revisione
P_0501 <hr/> 07	1:100	PAN	PE_Progetto Esecutivo	DTG_FAC_Dettagli Facciata		13/01/20	ec	mgv	gg	prima emissione
					a	27/03/20	ec	mgv	gg	modifiche non sostanziali

L'UTILIZZO E LA RIPRODUZIONE DEL PRESENTE DOCUMENTO SONO RISERVATE A NORMA DI LEGGE

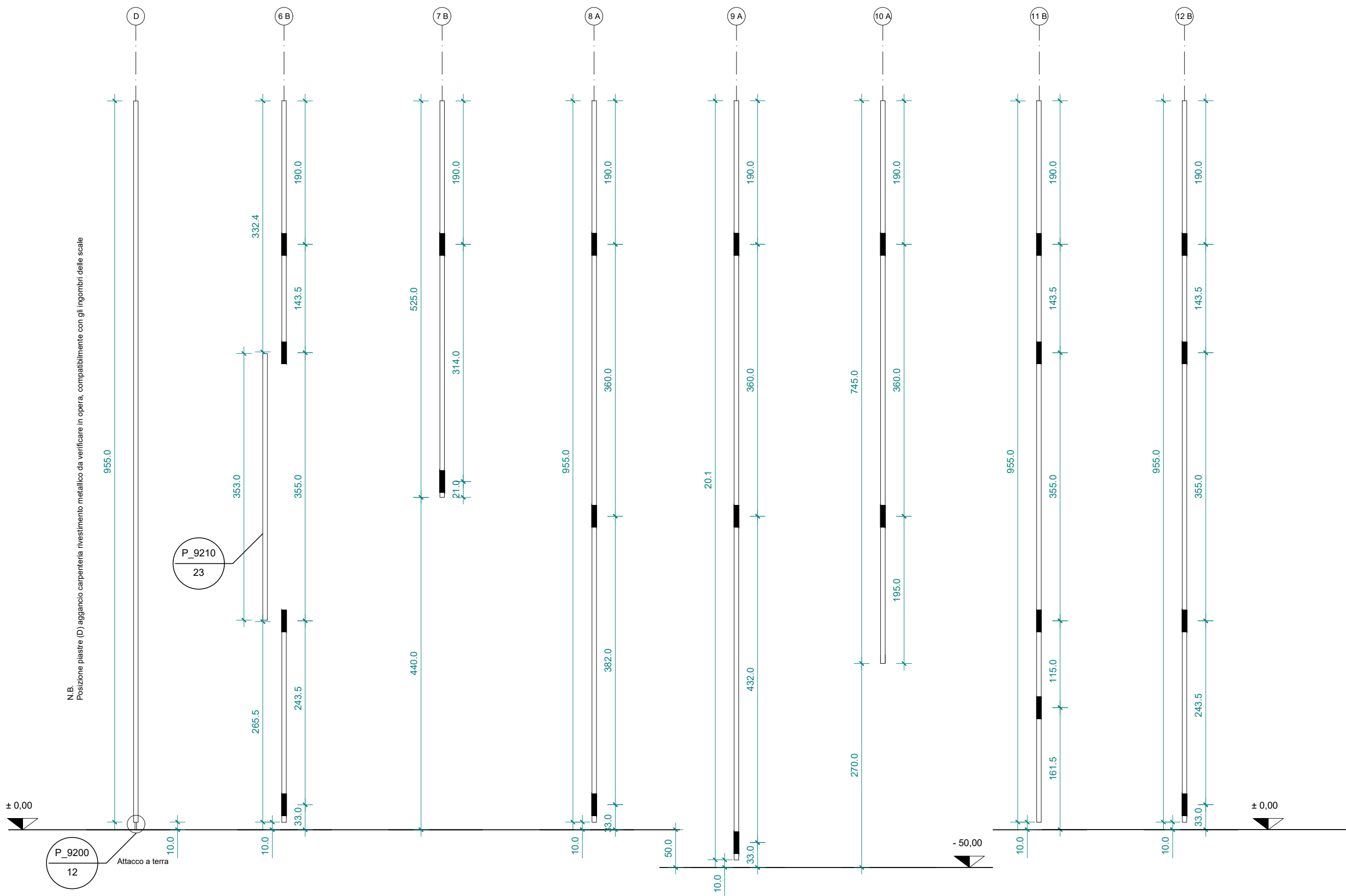
N.B.
- Il numero si riferisce alla tipologia del montante (altezza)
- La lettera corrisponde al tipo di staffa (vedi P_9200 | 10 - 11)



N.B.
- Lamiere forate e gregate tipo TETRIS® STEP 89-306/P in alluminio lega 1050 H24, sp. 15/10 forate con foro Ø 8, passo 12 mm a 60° (vsp = 40% e 25%) + sistema di sottostruttura tipo TETRIS® EASY Q costituita da traversi zincati verniciati, sp. 20/10 pronti per la posa orizzontale.
- Tutti gli altri elementi (sottostruttura): sabbiatura grado SA 2,5 - depolverizzazione - stesura di fondo epossidico bicomponente ai fosfati di zinco sp. 60 micron - stesura di finitura a smalto acrilico poliuretano bicomponente sp. 30 micron.

Tutte le misure vanno verificate in corso d'opera. Per quanto riguarda tipologia, posizione esatta e dimensionamento degli elementi strutturali ed impiantistici si rimanda alle tavole specifiche.

pagina	scala	comessa	fase	oggetto	rev.	data	redatto	verif.	approv.	oggetto revisione
P_0501 08	1:100	PAN	PE_Progetto Esecutivo	DTG_FAC_Dettagli Facciata		13/01/20	ec	mgv	gg	prima emissione
					a	27/03/20	ec	mgv	gg	modifiche non sostanziali
					L'UTILIZZO E LA RIPRODUZIONE DEL PRESENTE DOCUMENTO SONO RISERVATE A NORMA DI LEGGE					



N.B.

- Lamiere forate e gregate tipo TETRIS® STEP 89-306/P in alluminio lega 1050 H24, sp. 15/10 forate con foro Ø 8, passo 12 mm a 60° (vsp = 40% e 25%) + sistema di sottostruttura tipo TETRIS® EASY Q costituita da traversi zincati verniciati, sp. 20/10 pronti per la posa orizzontale.
- Tutti gli altri elementi (sottostruttura): sabbiatura grata SA 2,5 - depolverizzazione - stesura di fondo epossidico bicomponente a fosfato di zinco sp. 60 micron - stesura di finitura a smalto acrilico poliuretano bicomponente sp. 30 micron.

Tutte le misure vanno verificate in corso d' opera. Per quanto riguarda tipologia, posizione esatta e dimensionamento degli elementi strutturali ed impiantistici si rimanda alle tavole specifiche.

pagina	scala	commessa	fase	oggetto	rev.	data	redatto	verif.	approv.	oggetto revisione
P_0501	1:100	PAN	PE_Progetto Esecutivo	DTG_FAC_Dettagli Facciata	a	27/03/20	ec	mgv	gg	prima emissione
09							ec	mgv	gg	modifiche non sostanziali
L'UTILIZZO E LA RIPRODUZIONE DEL PRESENTE DOCUMENTO SONO RISERVATE A NORMA DI LEGGE										

ISOMETRICA

Montante verticale scatolare
90X60, sp. 3 mm

Staffa verticale pressopiegata
(sezione "U")
290x145x67 mm, sp. 3 mm

Staffa verticale pressopiegata
(sezione "U")
290x190x67 mm, sp. 3 mm

Piastra scatolare con distanziale

PROSPETTO

n° 2 asole verticali in corrispondenza
delle asole orizzontali della piastra

SEZIONE

PIANTA

oggetto

DTG_FAC_Dettagli Facciata

fase

PE_Progetto Esecutivo

commessa

PAN

scala

1:10

pagina

P_0501

10

rev.

a

data

13/01/20

27/03/20

redatto

ec

ec

verif.

mgv

mgv

approv.

gg

gg

oggetto revisione

prima emissione

modifiche non sostanziali

L'UTILIZZO E LA RIPRODUZIONE DEL PRESENTE DOCUMENTO SONO RISERVATE A NORMA DI LEGGE

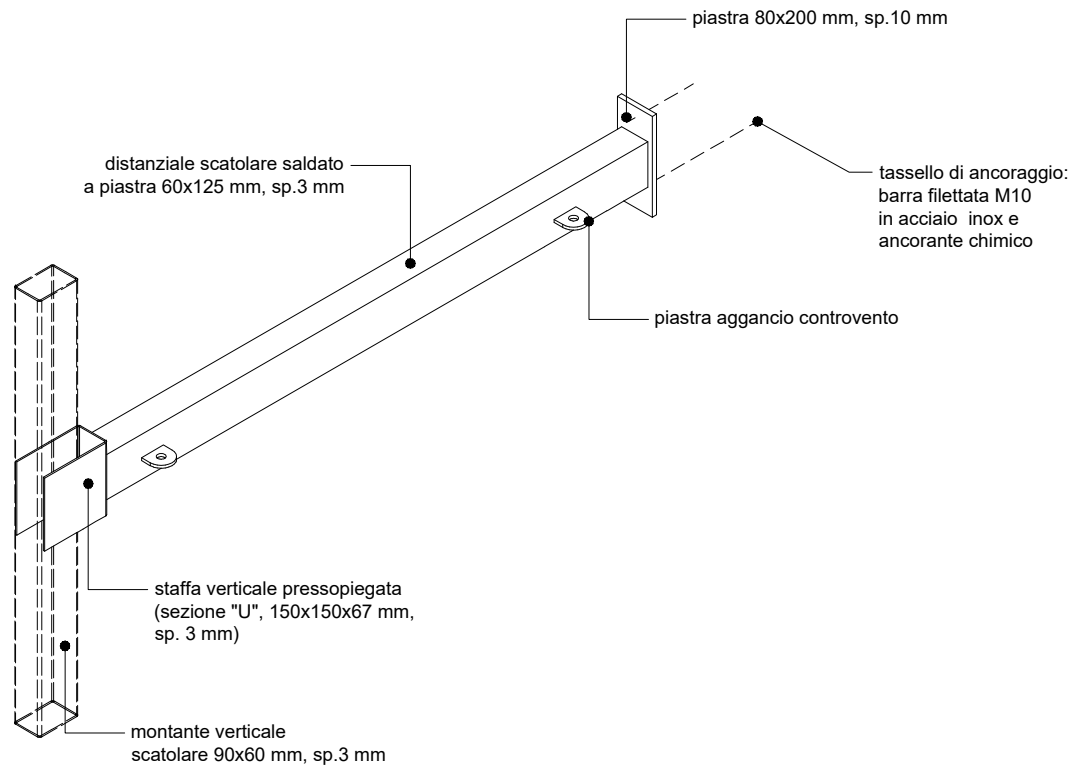
N.B.

- Lamiere forate e gregate tipo TETRIS® STEP 89-306/P in alluminio lega 1050 H24, sp. 15/10 forate con foro Ø 8, passo 12 mm a 60° (vsp = 40% e 25%) + sistema di sottostruttura tipo TETRIS® EASY Q costituita da traversi zincati verniciati, sp. 20/10 pronti per la posa orizzontale.

- Tutti gli altri elementi (sottostruttura): sabbiatura grado SA 2,5 - depolverizzazione - stesura di fondo epossidico bicomponente ai fosfati di zinco sp. 60 micron - stesura di finitura a smalto acrilico poliuretanico bicomponente sp. 30 micron.

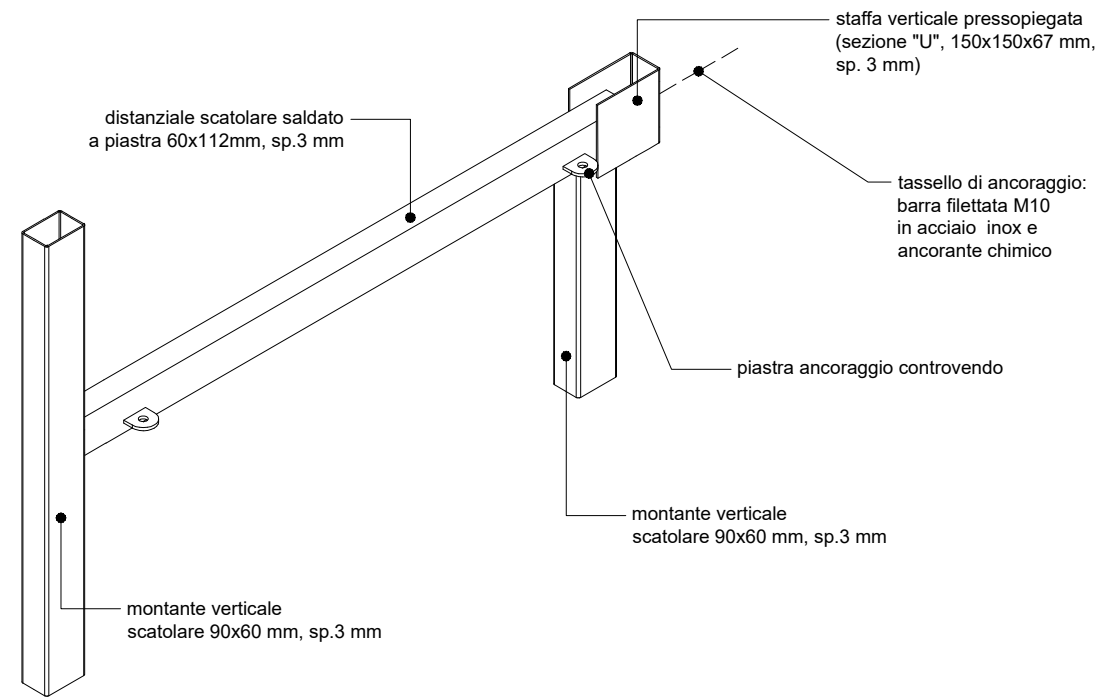
D

Scalare orizzontale (90x60 mm, sp 3 mm)
saldato a piastra (80x200 mm, sp. 10 mm)
e ancorato a montante verticale (90x60, sp. 3 mm)
tramite staffa verticale pressopiegata
(sezione "U", 150x150x67 mm, sp. 3 mm)

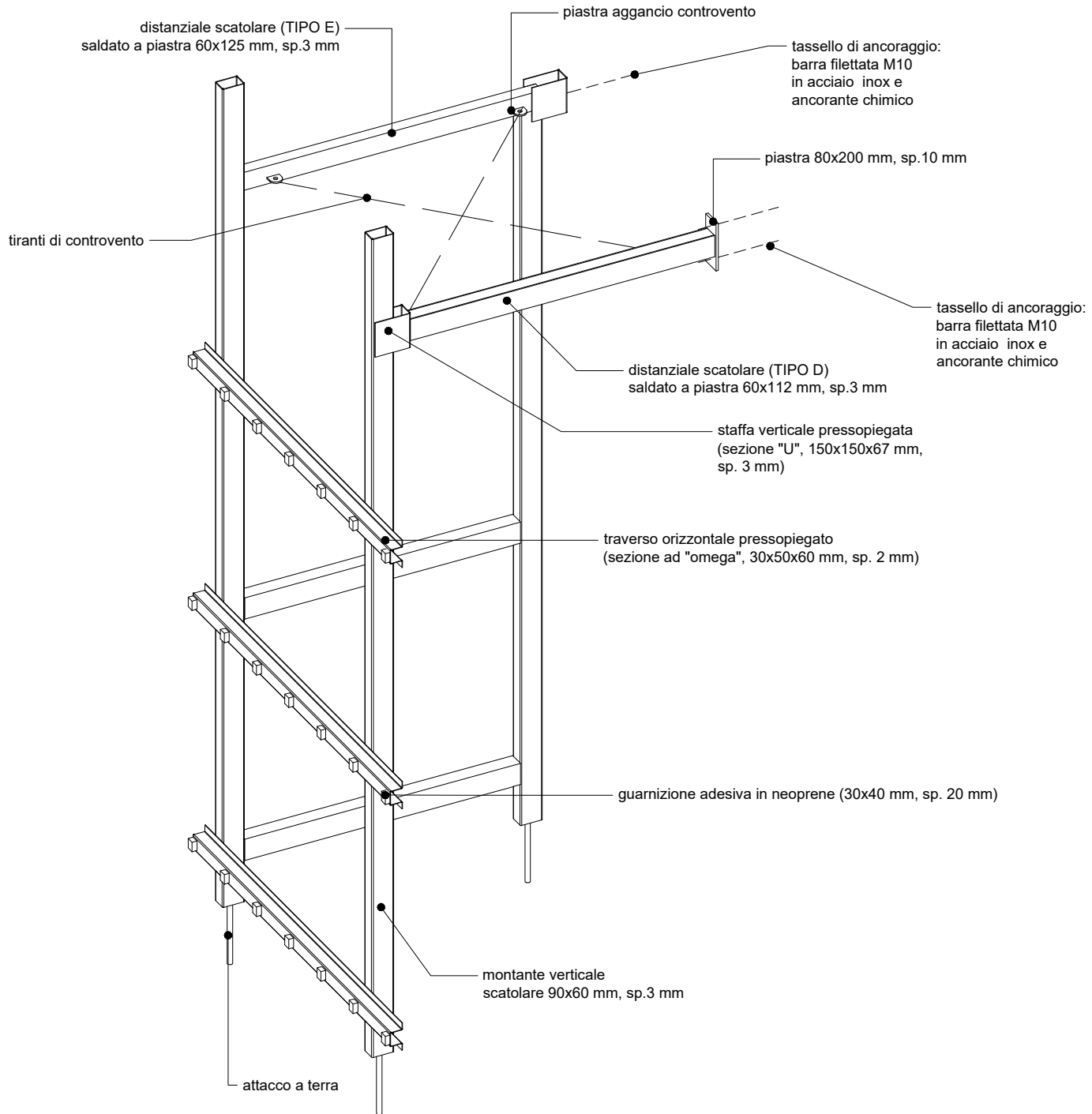


E

Scalolare orizzontale (90x60x1300 mm, sp. 3 mm)
saldato a montanti verticali (90x60, sp. 3 mm)
e alla agganciato a parete tramite
staffa verticale pressopiegata
(sezione a "U", 150x150x67 mm, sp. 3 mm)



SISTEMA CONTROVENTO CON AGGANCIO A PARETE



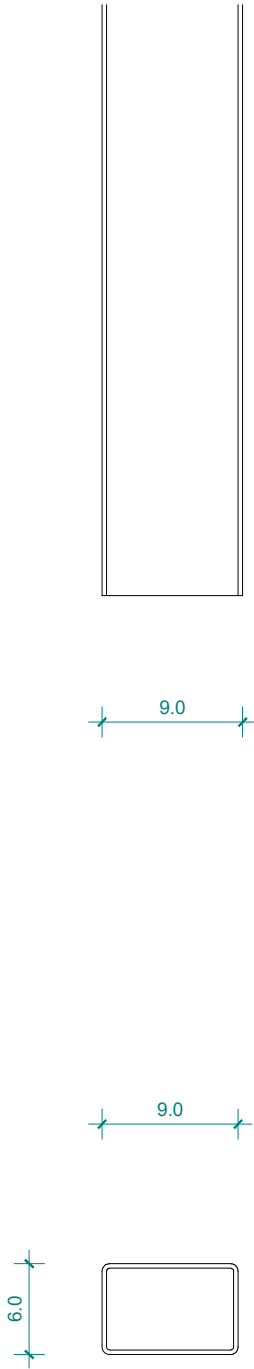
N.B.

- Lamiere forate e gregate tipo TETRIS® STEP 89-306/P in alluminio lega 1050 H24, sp. 15/10 forate con foro Ø 8, passo 12 mm a 60° (vsp = 40% e 25%) + sistema di sottostruttura tipo TETRIS® EASY Ω costituita da traversi zincati verniciati, sp. 20/10 pronti per la posa orizzontale.
- Tutti gli altri elementi (sottostruttura): sabbiatura grado SA 2,5 - depolverizzazione - stesura di fondo epossidico bicomponente ai fosfati di zinco sp. 60 micron - stesura di finitura a smalto acrilico poliuretanico bicomponente sp. 30 micron.

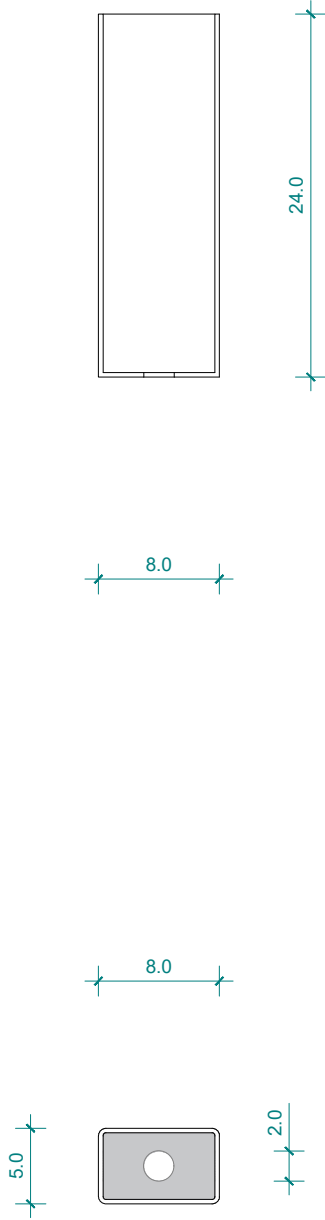
Tutte le misure vanno verificate in corso d' opera. Per quanto riguarda tipologia, posizione esatta e dimensionamento degli elementi strutturali ed impiantistici si rimanda alle tavole specifiche.

pagina	scala	commessa	fase	oggetto	rev.	data	redatto	verif.	approv.	oggetto revisione
P_0501 <hr/> 11	Varie	PAN	PE_Progetto Esecutivo	DTG_FAC_Dettagli Facciata		13/01/20	ec	mgv	gg	prima emissione
					a	27/03/20	ec	mgv	gg	modifiche non sostanziali
					L'UTILIZZO E LA RIPRODUZIONE DEL PRESENTE DOCUMENTO SONO RISERVATE A NORMA DI LEGGE					

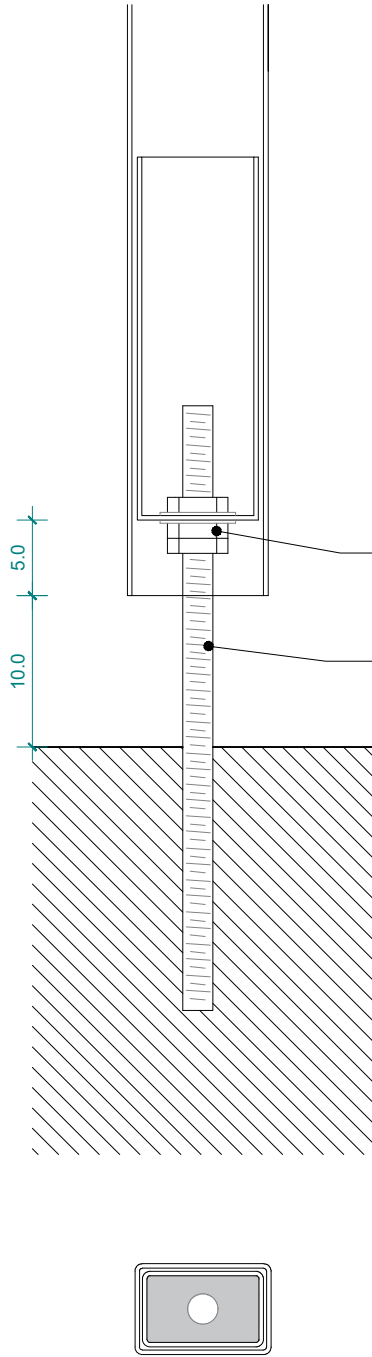
Montante verticale
90x60, sp 3 mm



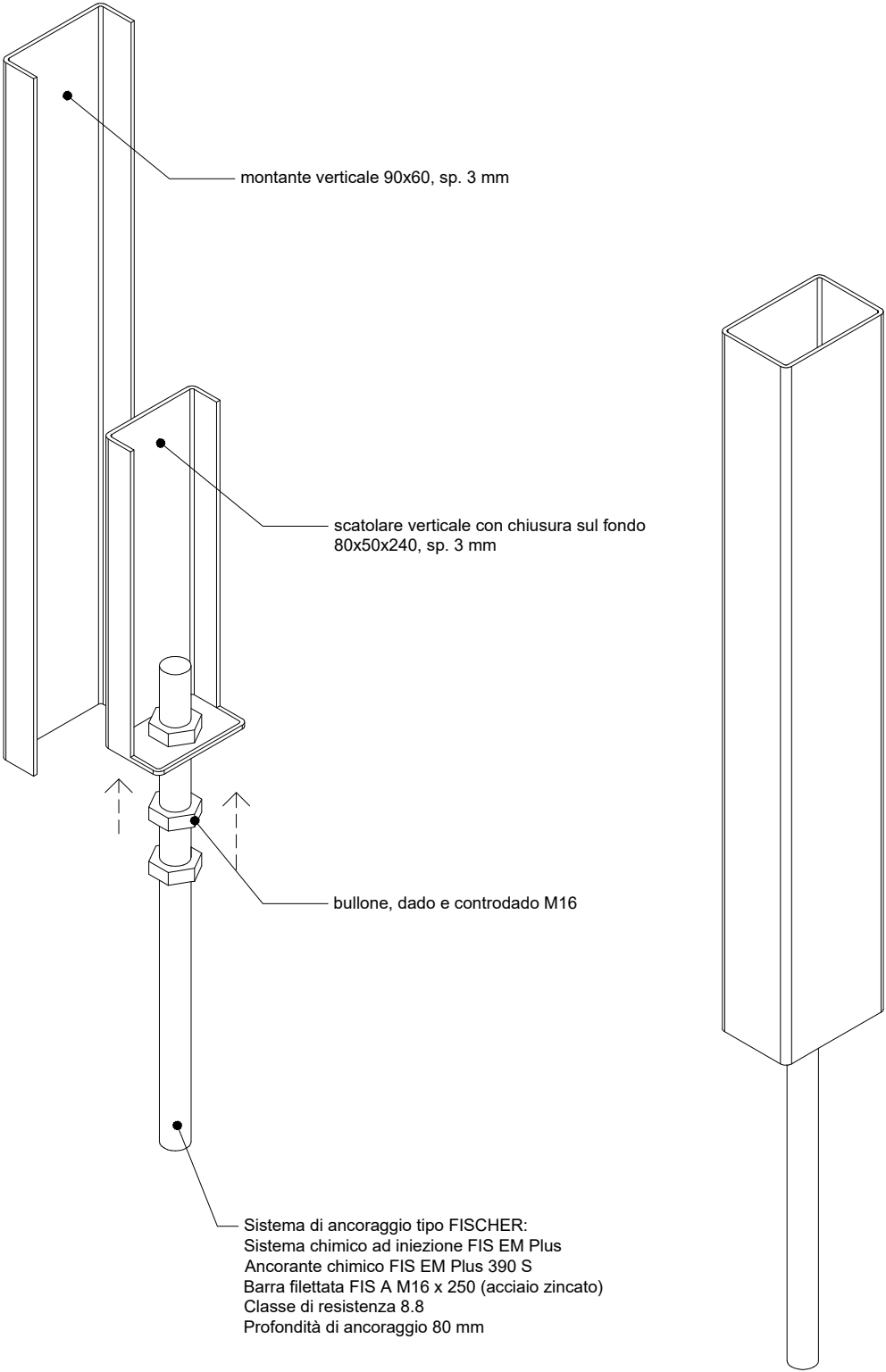
Scatolare verticale con
chiusura sul fondo
80x50x240, sp 3 mm
foro Ø 20 mm



Sovrapposizione componenti



SPACCATO ASSONOMETRICO COMPONENTI ATTACCO A TERRA

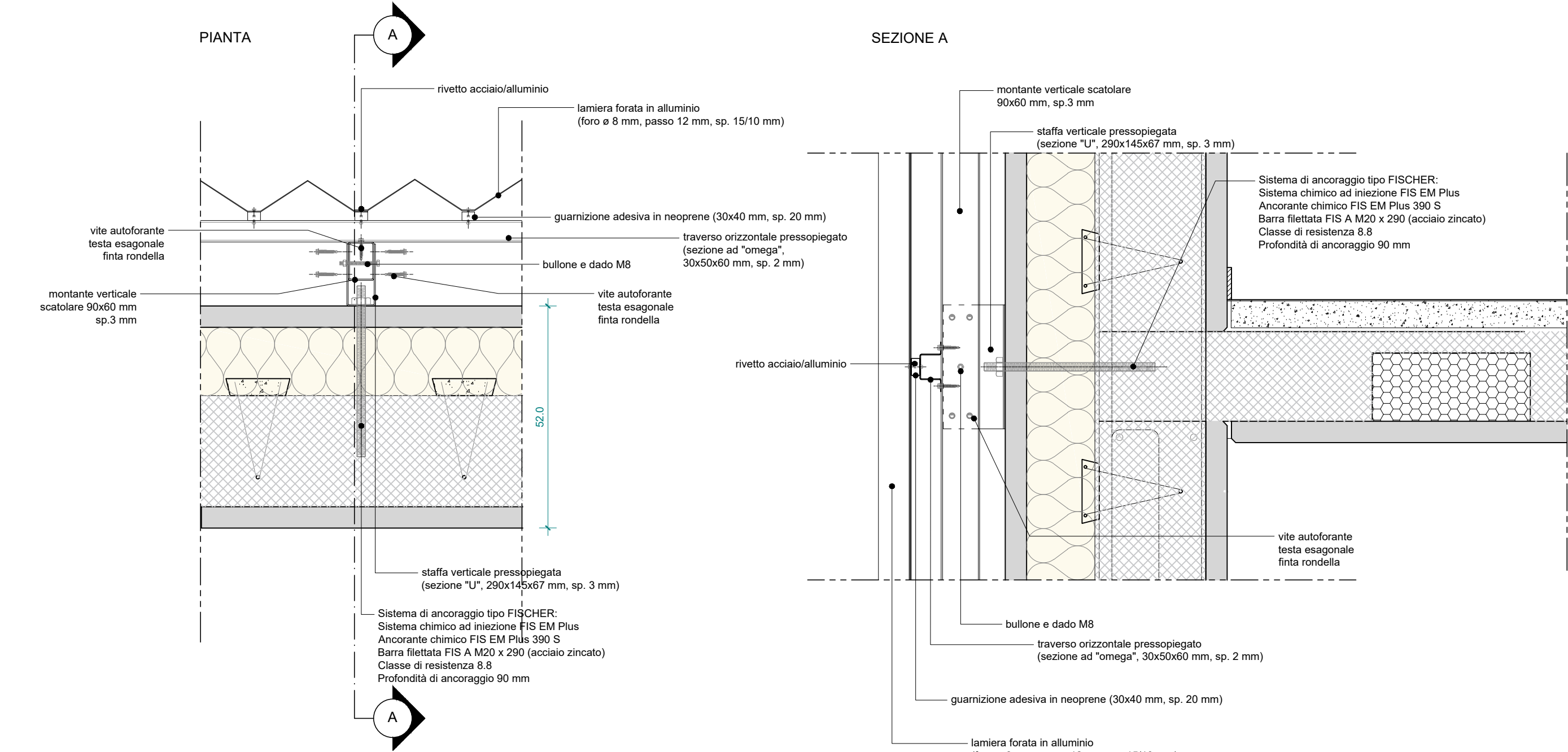


N.B.
- Lamiere forate e gregate tipo TETRIS® STEP 89-306/P in alluminio lega 1050 H24, sp. 15/10 forate con foro Ø 8, passo 12 mm a 60° (vsp = 40% e 25%) + sistema di sottostruttura tipo TETRIS® EASY Q costituita da traversi zincati verniciati, sp. 20/10 pronti per la posa orizzontale.
- Tutti gli altri elementi (sottostruttura): sabbiatura grado SA 2,5 - depolverizzazione - stesura di fondo epossidico bicomponente ai fosfati di zinco sp. 60 micron - stesura di finitura a smalto acrilico poliuretano bicomponente sp. 30 micron.

Tutte le misure vanno verificate in corso d'opera. Per quanto riguarda tipologia, posizione esatta e dimensionamento degli elementi strutturali ed impiantistici si rimanda alle tavole specifiche.

pagina	scala	comessa	fase	oggetto	rev.	data	redatto	verif.	approv.	oggetto revisione
P_0501 12	1:5	PAN	PE_Progetto Esecutivo	DTG_FAC_Dettagli Facciata	a	27/03/20	ec	mgv	gg	prima emissione
										modifiche non sostanziali

L'UTILIZZO E LA RIPRODUZIONE DEL PRESENTE DOCUMENTO SONO RISERVATE A NORMA DI LEGGE



N.B.

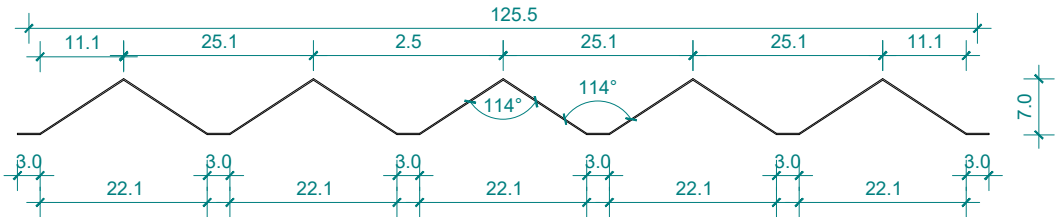
- Lamiere forate e gregate tipo TETRIS® STEP 89-306/P in alluminio lega 1050 H24, sp. 15/10 forate con foro \varnothing 8, passo 12 mm a 60° (vsp = 40% e 25%) + sistema di sottostruttura tipo TETRIS® EASY Q costituita da traversi zincati verniciati, sp. 20/10 pronti per la posa orizzontale.
- Tutti gli altri elementi (sottostruttura): sabbiatura grado SA 2,5 - depolverizzazione - stesura di fondo epossidico bicomponente ai fosfati di zinco sp. 60 micron - stesura di finitura a smalto acrilico poliuretano bicomponente sp. 30 micron.

Tutte le misure vanno verificate in corso d'opera. Per quanto riguarda tipologia, posizione esatta e dimensionamento degli elementi strutturali ed impiantistici si rimanda alle tavole specifiche.

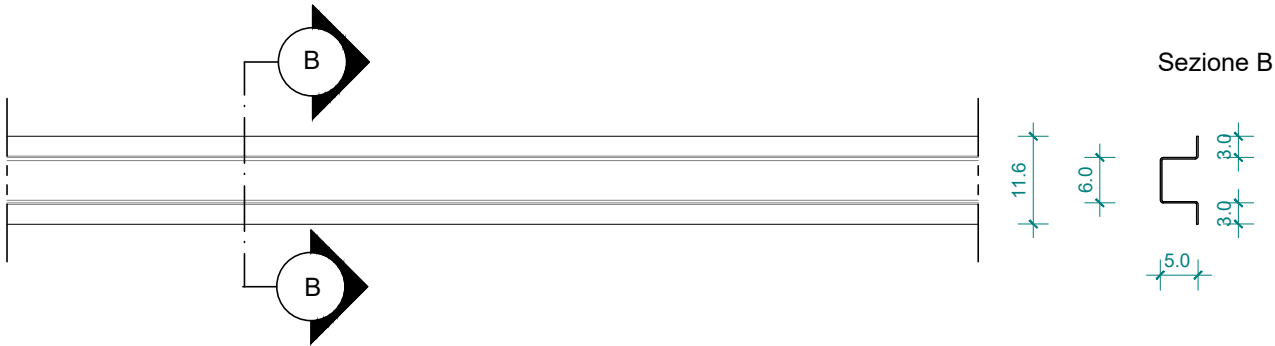
pagina	scala	comessa	fase	oggetto	rev.	data	redatto	verif.	approv.	oggetto revisione
P_0501 13	1:10	PAN	PE_Progetto Esecutivo	DTG_FAC_Dettagli Facciata	a	27/03/20	ec	mgv	gg	prima emissione
								mgv	gg	modifiche non sostanziali
					L'UTILIZZO E LA RIPRODUZIONE DEL PRESENTE DOCUMENTO SONO RISERVATE A NORMA DI LEGGE					

COMPONENTI RIVESTIMENTO METALLICO GENERALE A PARETE

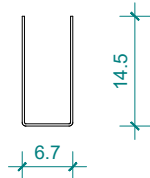
LAMIERA FORATA IN ALLUMINIO (foro ø 8 mm - passo 12 mm - sp. 15/10 mm)



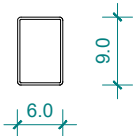
TRAVERSO ORIZZONTALE PRESSOPIEGATO (sezione ad omega, 30x50x60 mm, sp. 2 mm)



STAFFA VERT. PRESSOPIEGATA (290x145x67 mm, sp. 3 mm)



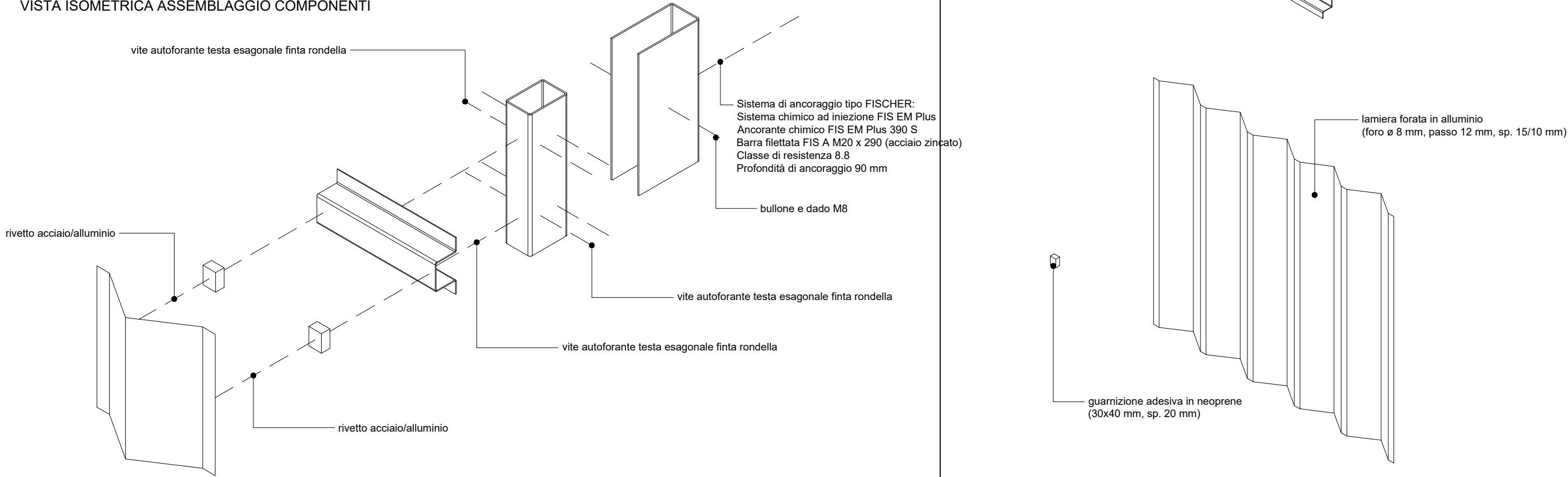
MONTANTE VERTICALE SCATOLARE (90x60 mm, sp. 3 mm)



GUARNIZIONE ADESIVA IN NEOPRENE (30x40 mm, sp. 20 mm)

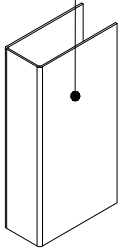


VISTA ISOMETRICA ASSEMBLAGGIO COMPONENTI



COMPONENTI DETTAGLIO FACCIATA

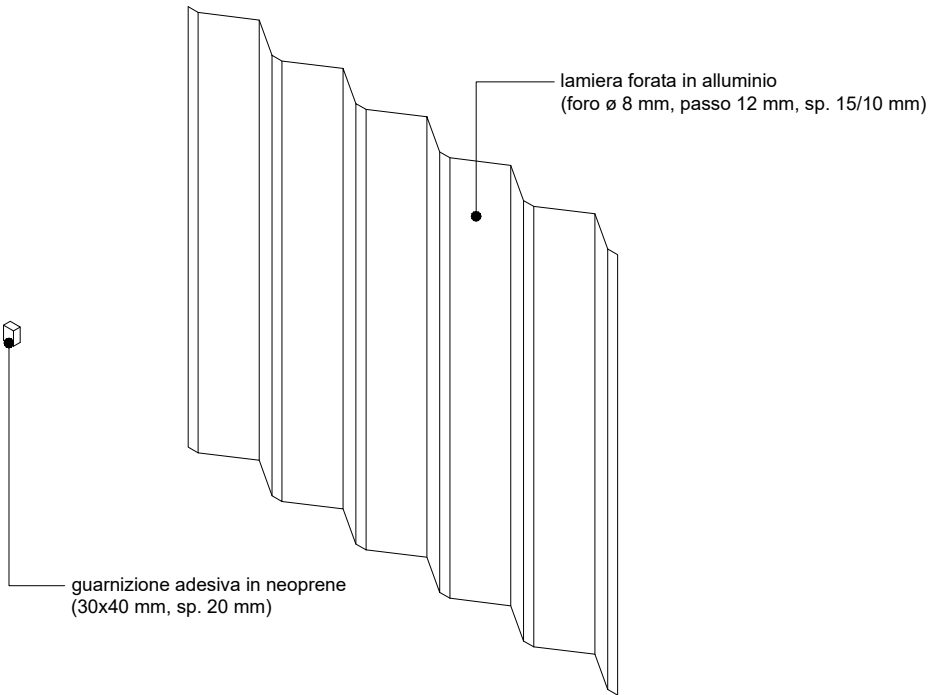
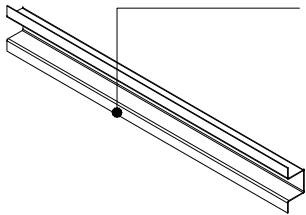
staffa verticale pressopiegata (sezione "U", 290x145x67 mm, sp. 3 mm)



montante verticale scatolare (90x60 mm, sp. 3 mm)



traverso orizzontale pressopiegato (sezione ad "omega", 30x50x60 mm, sp. 2 mm)



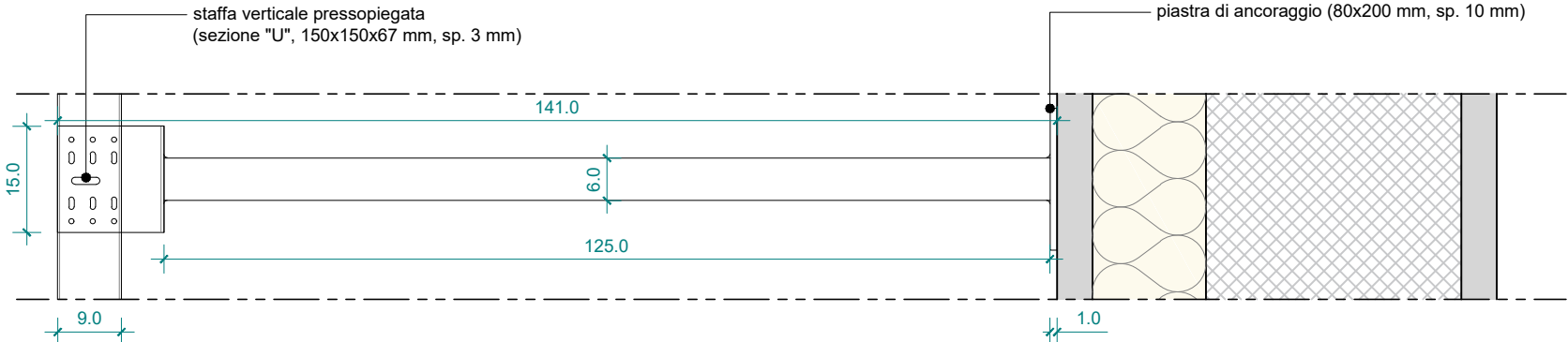
N.B.
- Lamiere forate e gregate tipo TETRIS® STEP 89-306/P in alluminio lega 1050 H24, sp. 15/10 forate con foro Ø 8, passo 12 mm a 60° (vsp = 40% e 25%) + sistema di sottostruttura tipo TETRIS® EASY Q costituita da traversi zincati verniciati, sp. 20/10 pronti per la posa orizzontale.
- Tutti gli altri elementi (sottostruttura): sabbiatura grado SA 2,5 - depolverizzazione - stesura di fondo epossidico bicomponente ai fosfati di zinco sp. 60 micron - stesura di finitura a smalto acrilico poliuretanico bicomponente sp. 30 micron.

Tutte le misure vanno verificate in corso d'opera. Per quanto riguarda tipologia, posizione esatta e dimensionamento degli elementi strutturali ed impiantistici si rimanda alle tavole specifiche.

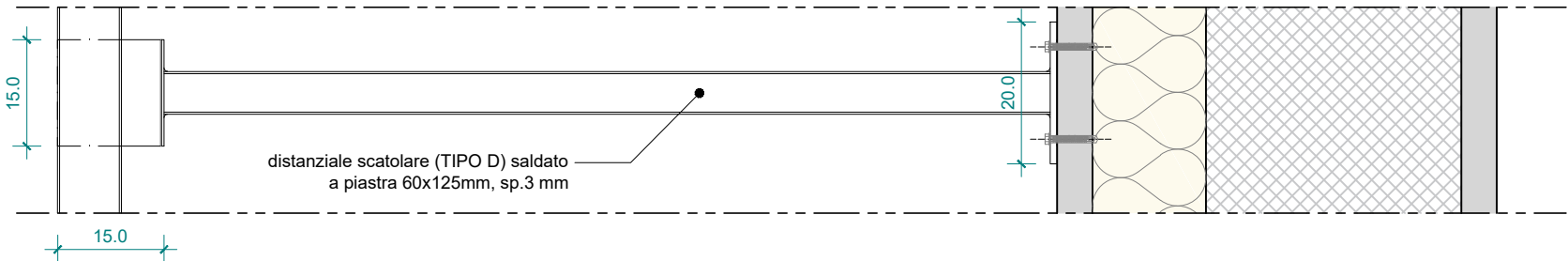
pagina	scala	commessa	fase	oggetto	rev.	data	redatto	verif.	approv.	oggetto revisione
P_0501 14	1:10	PAN	PE_Progetto Esecutivo	DTG_FAC_Dettagli Facciata	a	27/03/20	ec	mgv	gg	prima emissione
							ec	mgv	gg	modifiche non sostanziali
					L'UTILIZZO E LA RIPRODUZIONE DEL PRESENTE DOCUMENTO SONO RISERVATE A NORMA DI LEGGE					

DETTAGLIO SISTEMA CONTROVENTO A MURO (TIPO D)

PROSPETTO | scala 1:10

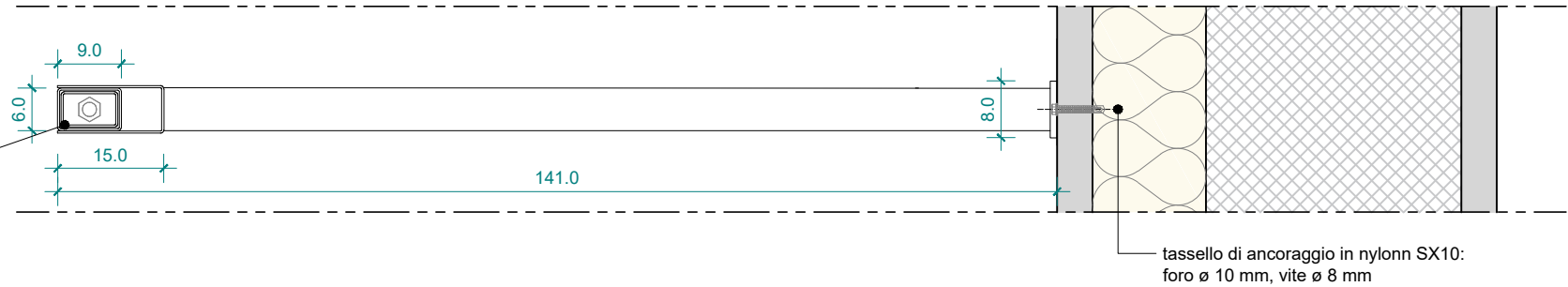


SEZIONE | scala 1:10

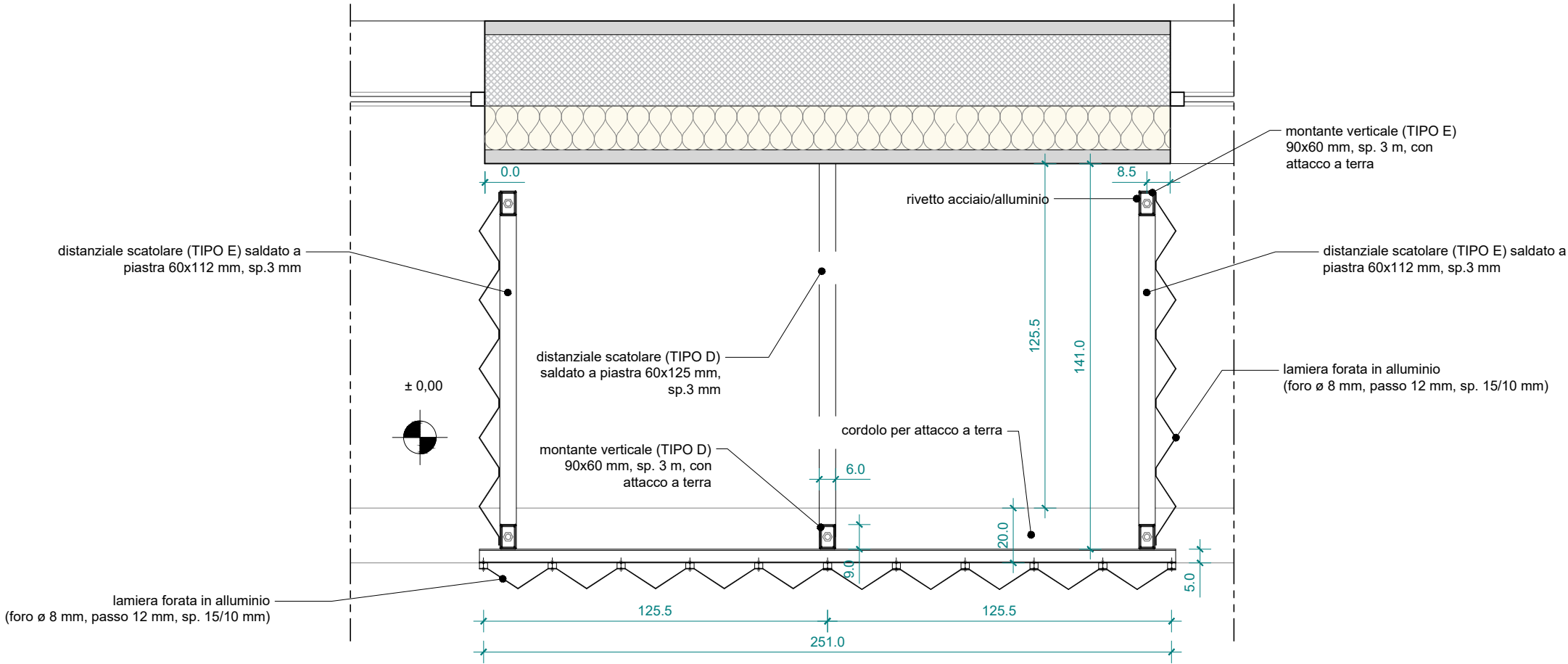


PIANTA | scala 1:10

montante verticale (TIPO D)
90x60 mm, sp. 3 m, con attacco
a terra



PIANTA SISTEMA CONTROVENTO | scala 1:20



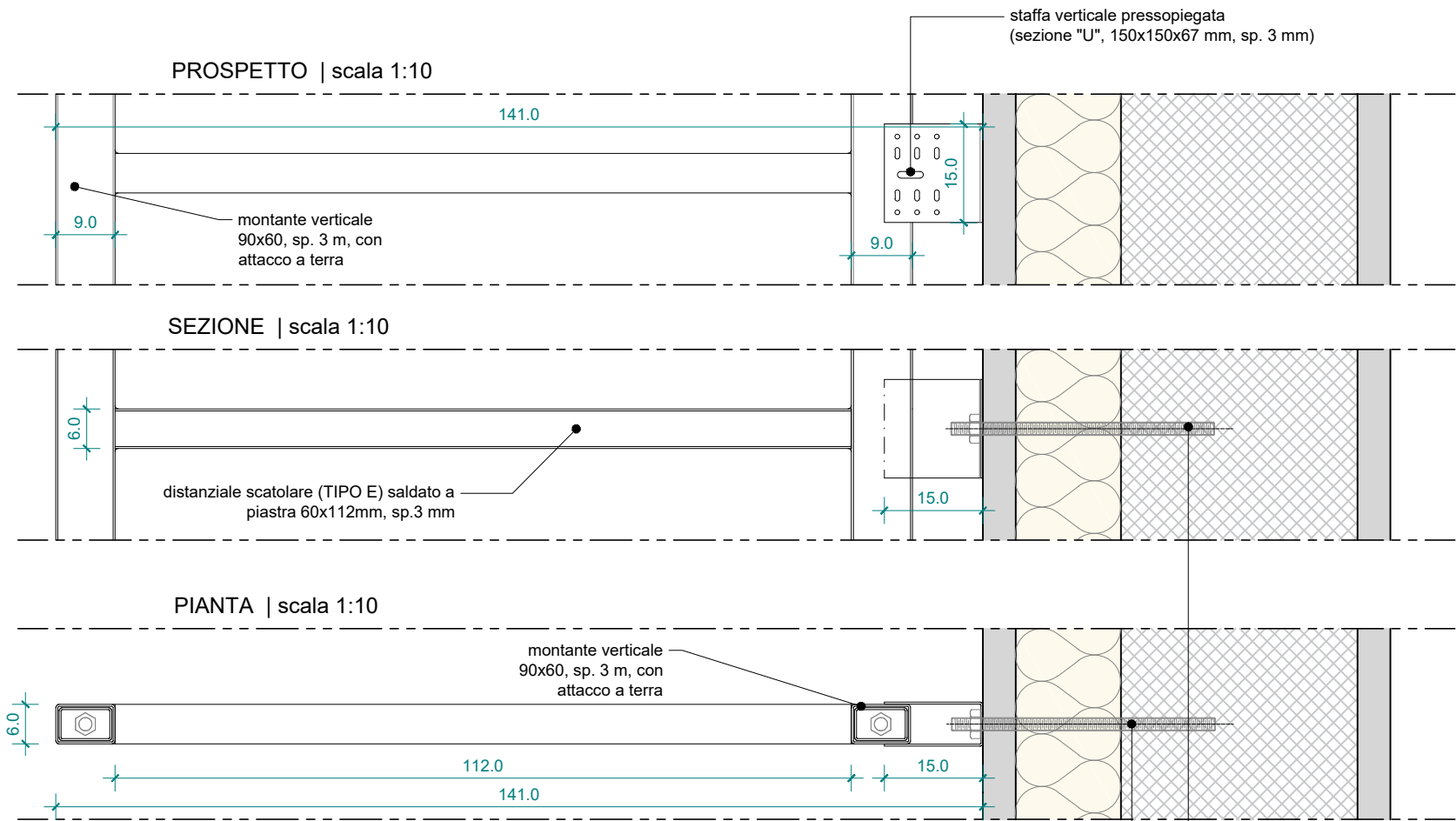
N.B.
 - Lamiere forate e gregate tipo TETRIS® STEP 89-306/P in alluminio lega 1050 H24, sp. 15/10 forate con foro Ø 8, passo 12 mm a 60° (vsp = 40% e 25%) + sistema di sottostruttura tipo TETRIS® EASY Q costituita da traversi zincati verniciati, sp. 20/10 pronti per la posa orizzontale.
 - Tutti gli altri elementi (sottostruttura): sabbiatura grado SA 2,5 - depolverizzazione - stesura di fondo epossidico bicomponente ai fosfati di zinco sp. 60 micron - stesura di finitura a smalto acrilico poliuretano bicomponente sp. 30 micron.

Tutte le misure vanno verificate in corso d'opera. Per quanto riguarda tipologia, posizione esatta e dimensionamento degli elementi strutturali ed impiantistici si rimanda alle tavole specifiche.

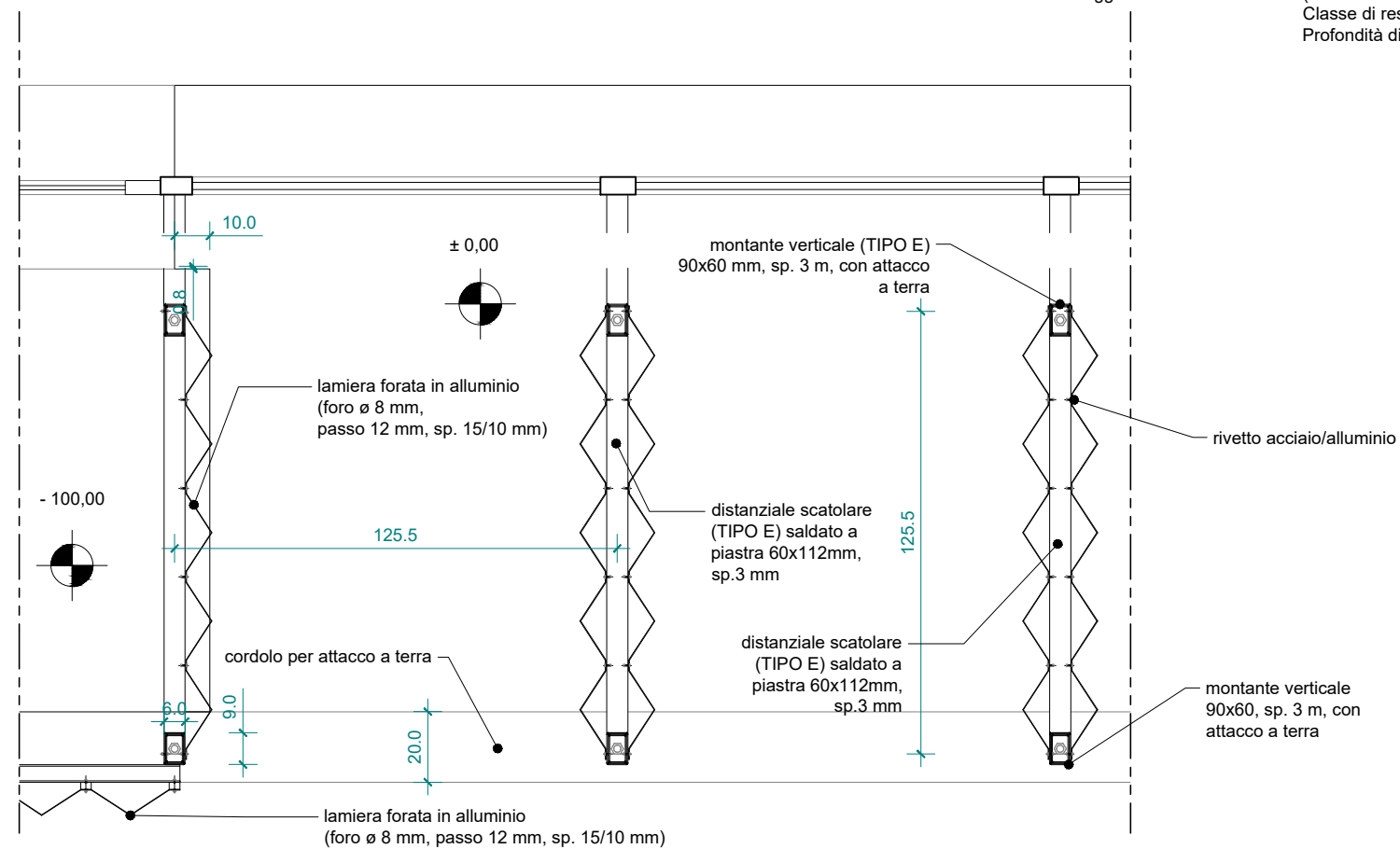
pagina	scala	commessa	fase	oggetto	rev.	data	redatto	verif.	approv.	oggetto revisione
P_0501 15	Varie	PAN	PE_Progetto Esecutivo	DTG_FAC_Dettagli Facciata	a	27/03/20	ec	mgv	gg	prima emissione
										modifiche non sostanziali

L'UTILIZZO E LA RIPRODUZIONE DEL PRESENTE DOCUMENTO SONO RISERVATE A NORMA DI LEGGE

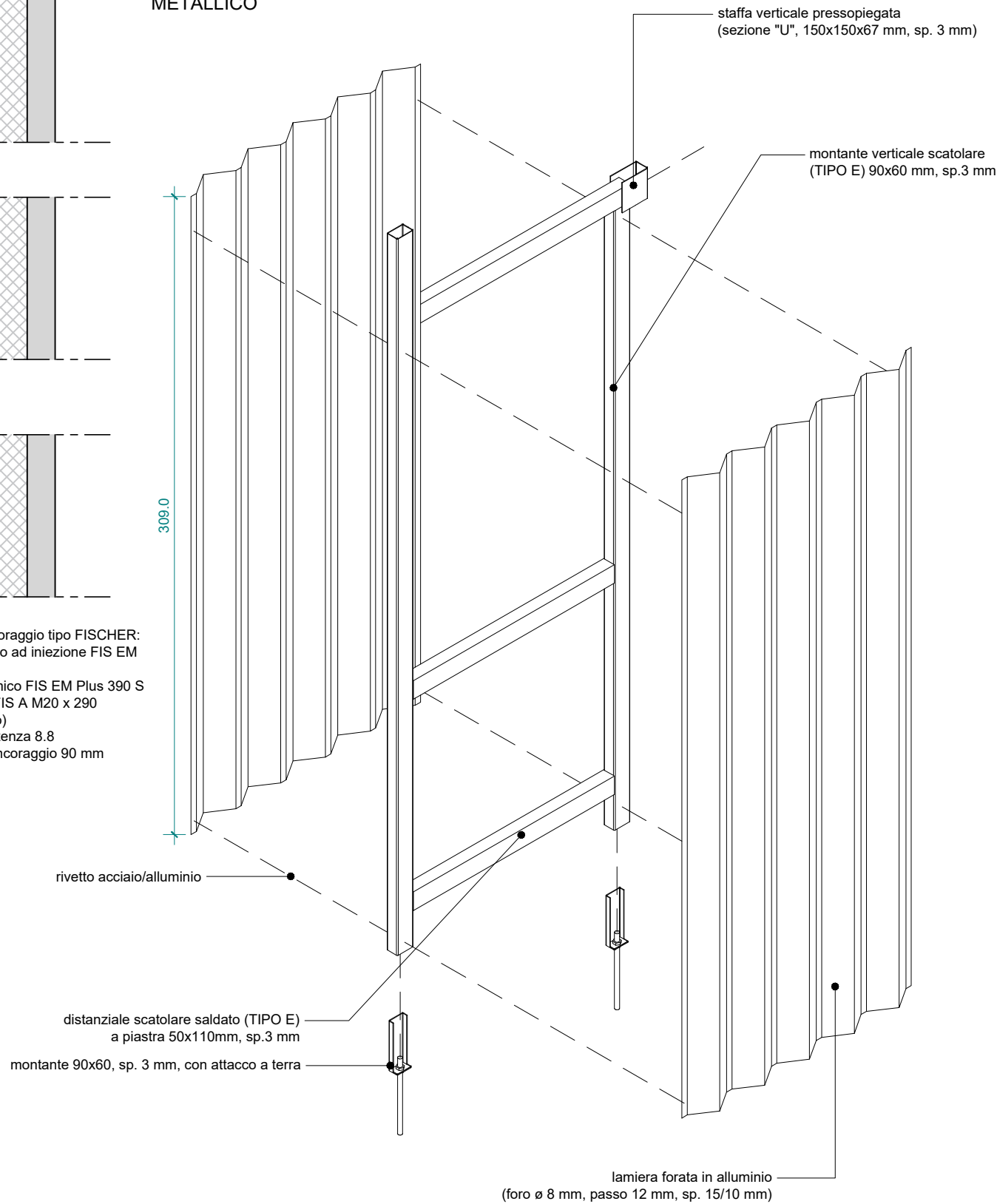
DETTAGLIO AGGANCIO RIVESTIMENTO METALLICO A STRUTTURA DI SUPPORTO (TIPO E)



DETTAGLIO SISTEMA CONTROVENTO A MURO| scala 1:20



VISTA ISOMETRICA ASSEMBLAGGIO
COMPONENTI DELLA STRUTTURA DI
SUPPORTO PER RIVESTIMENTO
METALLICO



N.B.

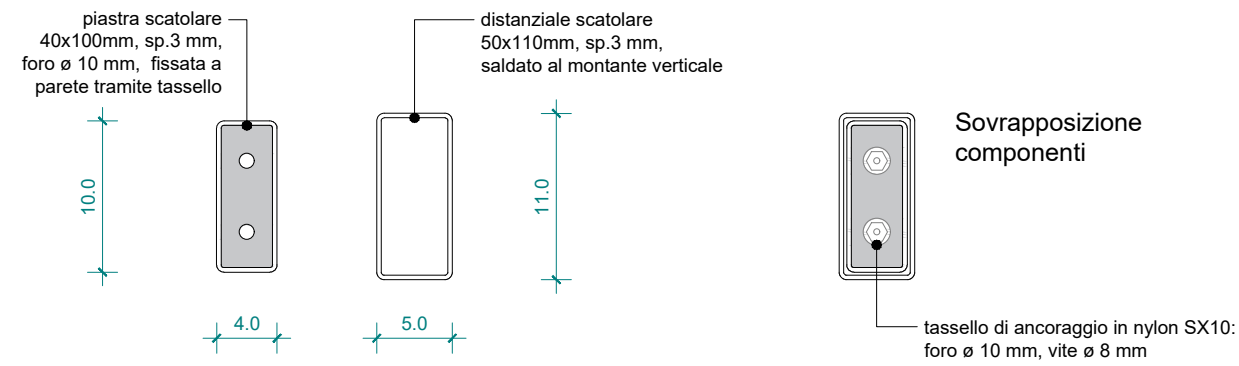
- Lamiere forate e gregate tipo TETRIS® STEP 89-306/P in alluminio lega 1050 H24, sp. 15/10 forate con foro Ø 8, passo 12 mm a 60° (vsp = 40% e 25%) + sistema di sottostruttura tipo TETRIS® EASY Q costituita da traversi zincati verniciati, sp. 20/10 pronti per la posa orizzontale.
- Tutti gli altri elementi (sottostruttura): sabbiatura grado SA 2,5 - depolverizzazione - stesura di fondo epossidico bicomponente ai fosfati di zinco sp. 60 micron - stesura di finitura a smalto acrilico poliuretano bicomponente sp. 30 micron.

Tutte le misure vanno verificate in corso d'opera. Per quanto riguarda tipologia, posizione esatta e dimensionamento degli elementi strutturali ed impiantistici si rimanda alle tavole specifiche.

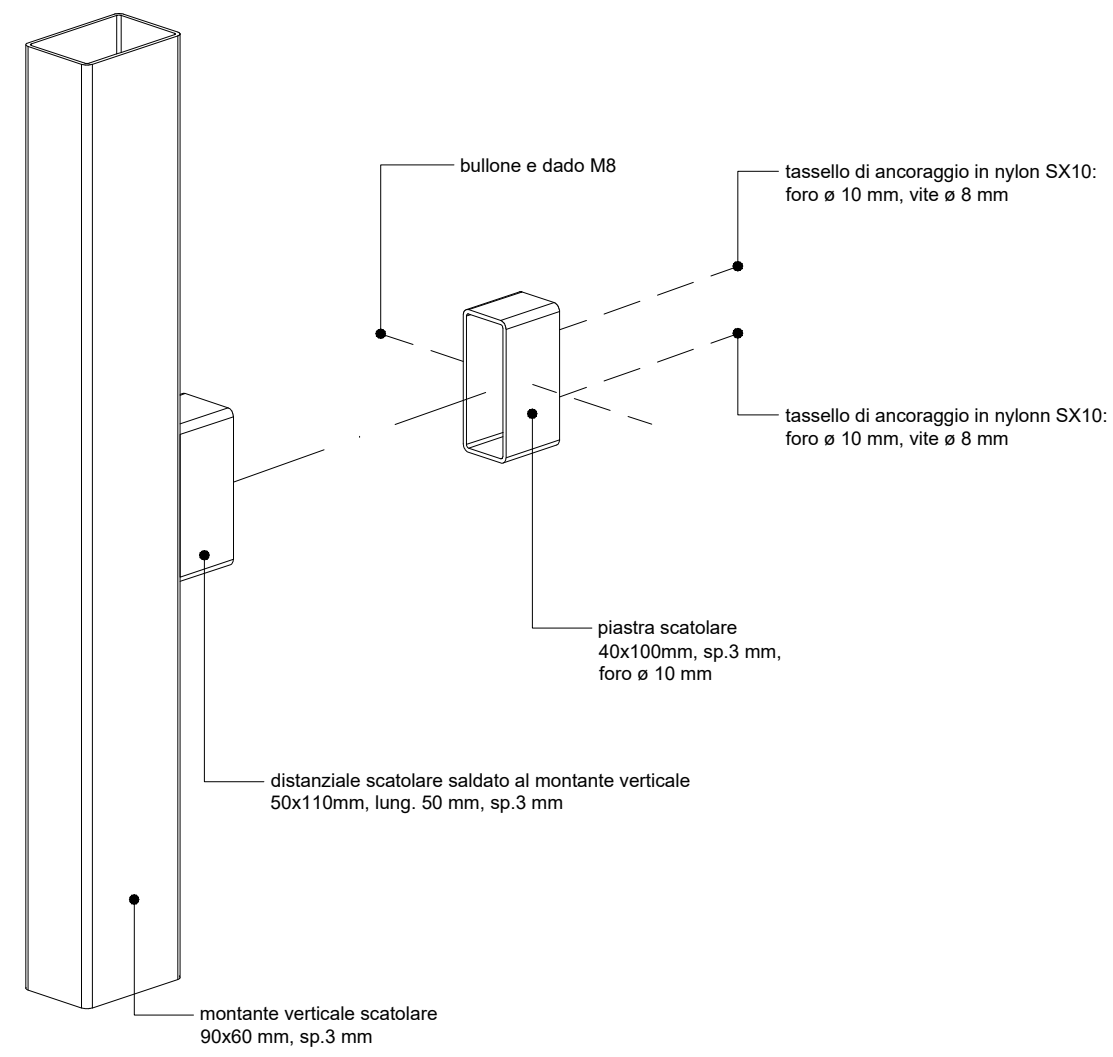
[illegible]

DETTAGLIO AGGANCIO A PARETE MONTANTE SENZA RIVESTIMENTO METALLICO

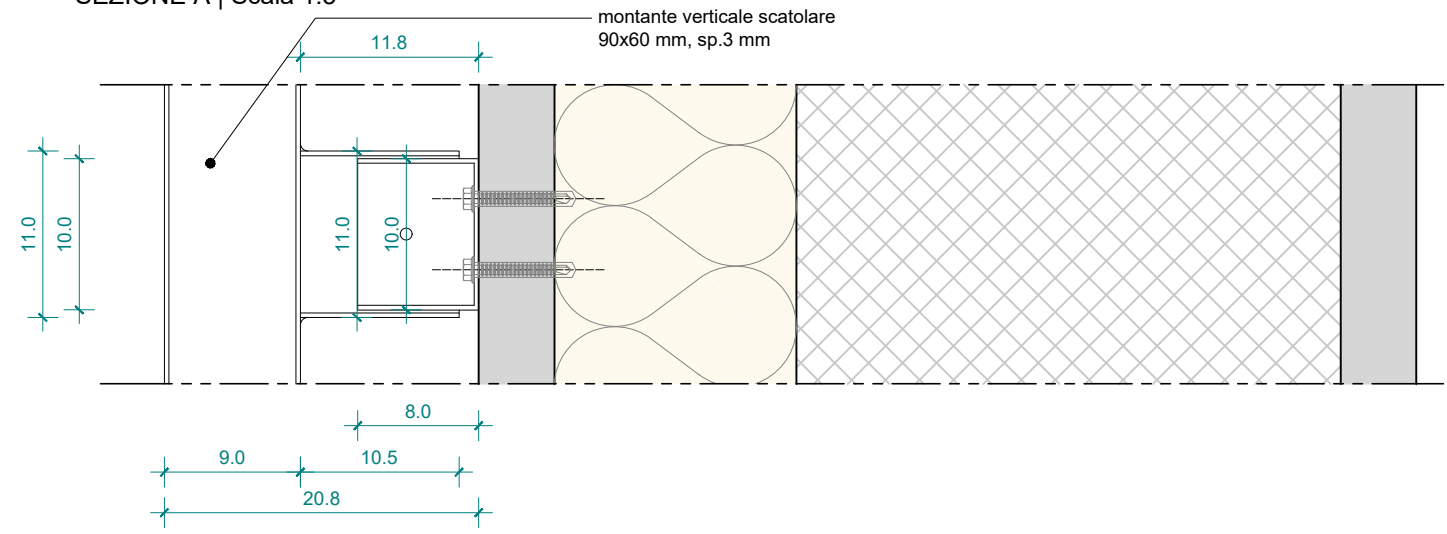
PROSPETTO COMPONENTI AGGANCIO MONTANTE | Scala 1:5



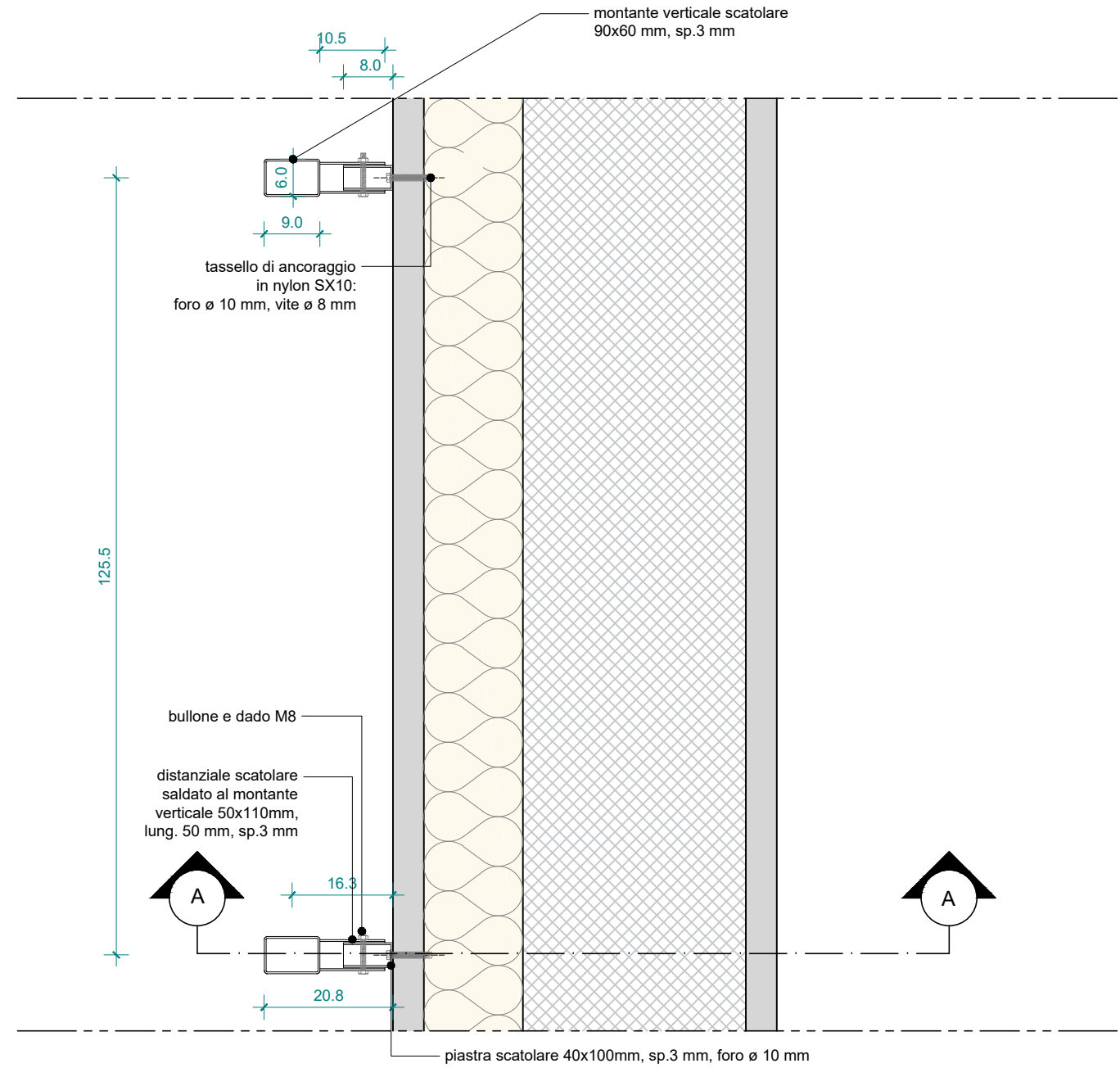
VISTA ISOMETRICA ASSEMBLAGGIO COMPONENTI



SEZIONE A | Scala 1:5



PIANTA | Scala 1:10

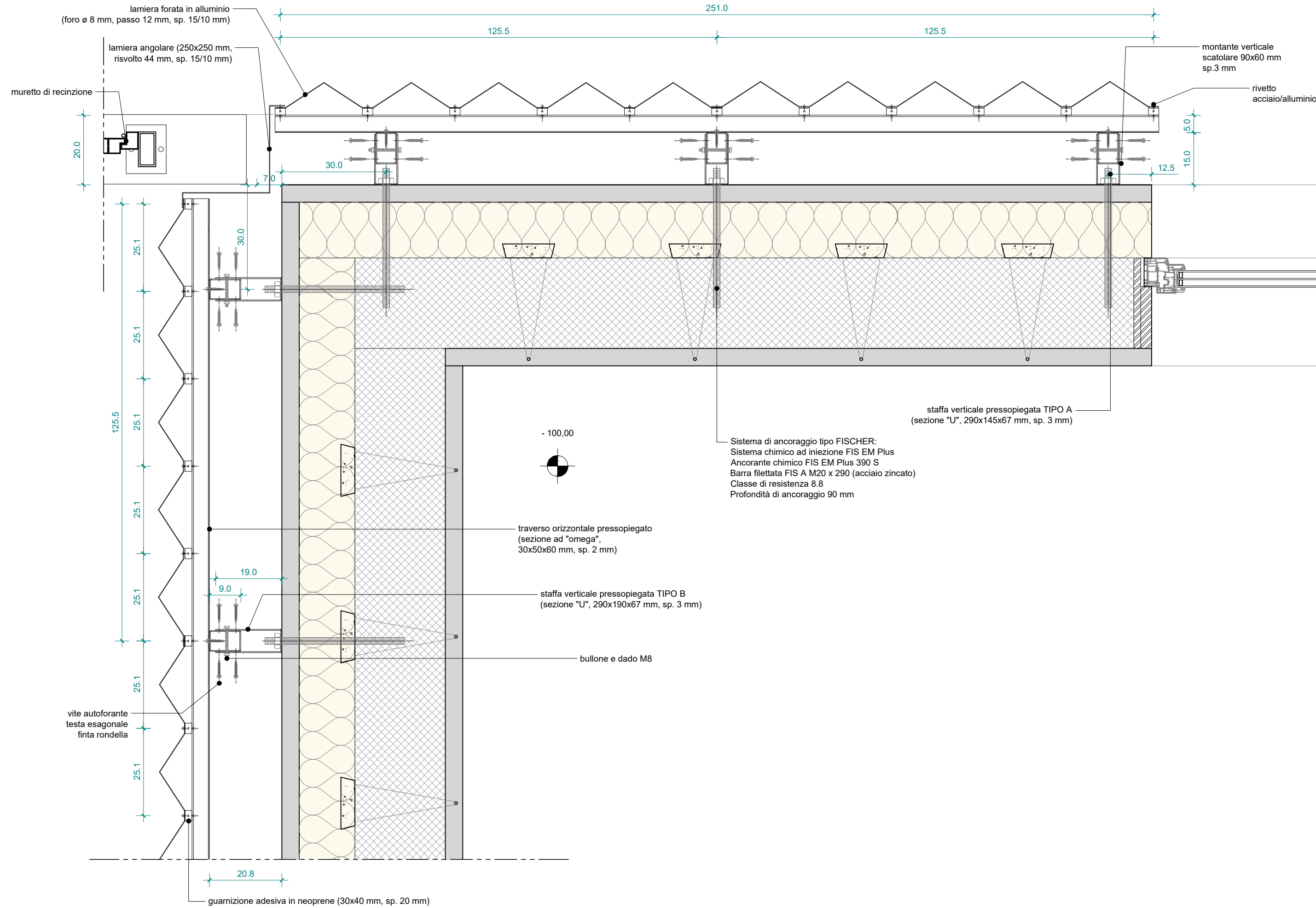


N.B.

- Lamiere forate e gregate tipo TETRIS® STEP 89-306/P in alluminio lega 1050 H24, sp. 15/10 forate con foro Ø 8, passo 12 mm a 60° (vsp = 40% e 25%) + sistema di sottostruttura tipo TETRIS® EASY Ω costituita da traversi zincati verniciati, sp. 20/10 pronti per la posa orizzontale.
- Tutti gli altri elementi (sottostruttura): sabbiatura grado SA 2,5 - depolverizzazione - stesura di fondo epossidico bicomponente ai fosfati di zinco sp. 60 micron - stesura di finitura a smalto acrilico poliuretanico bicomponente sp. 30 micron.

pagina	scala	commessa	fase	oggetto	rev.	data	redatto	verif.	approv.	oggetto revisione
P_0501	Varie	PAN	PE_Progetto Esecutivo	DTG_FAC_Dettagli Facciata		13/01/20	ec	mgv	gg	prima emissione
<u>17</u>					a	27/03/20	ec	mgv	gg	modifiche non sostanziali
L'UTILIZZO E LA RIPRODUZIONE DEL PRESENTE DOCUMENTO SONO RISERVATE A NORMA DI LEGGE										

DETTAGLIO ANGOLO NORD OVEST E AGGANCIO PRESSO FINESTRA

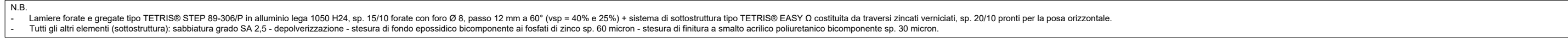


N.B.

- Lamiere forate e gregate tipo TETRIS® STEP 89-306/P in alluminio lega 1050 H24, sp. 15/10 forate con foro Ø 8, passo 12 mm a 60° (vsp = 40% e 25%) + sistema di sottostruttura tipo TETRIS® EASY Ω costituita da traversi zincati verniciati, sp. 20/10 pronti per la posa orizzontale.
- Tutti gli altri elementi (sottostruttura): sabbiatura grado SA 2,5 - depolverizzazione - stesura di fondo epossidico bicomponente ai fosfati di zinco sp. 60 micron - stesura di finitura a smalto acrilico poliuretanico bicomponente sp. 30 micron.

Tutte le misure vanno verificate in corso d' opera. Per quanto riguarda tipologia, posizione esatta e dimensionamento degli elementi strutturali ed impiantistici si rimanda alle tavole specifiche.

pagina	scala	commessa	fase	oggetto	rev.	data	redatto	verif.	approv.	oggetto revisione
P_0501	1:10	PAN	PE_Progetto Esecutivo	DTG_FAC_Dettagli Facciata		13/01/20	ec	mgv	gg	prima emissione
18					a	27/03/20	ec	mgv	gg	modifiche non sostanziali
L'UTILIZZO E LA RIPRODUZIONE DEL PRESENTE DOCUMENTO SONO RISERVATE A NORMA DI LEGGE										



Tutte le misure vanno verificate in corso d'opera. Per quanto riguarda tipologia, posizione esatta e dimensionamento degli elementi strutturali ed impiantistici si rimanda alle tavole specifiche.

pagina	scala	commessa	fase	oggetto	rev.	data	redatto	verif.	approv.	oggetto revisione
P_0501						13/01/20	ec	mgv	gg	prima emissione
	1:20	PAN	PE_Progetto Esecutivo	DTG_FAC_Dettagli Facciata	a	27/03/20	ec	mgv	gg	modifiche non sostanziali
19										

L'UTILIZZO E LA RIPRODUZIONE DEL PRESENTE DOCUMENTO SONO RISERVATE A NORMA DI LEGGE

EASY Ω costituita da traversi zincati verniciati, sp. 20/10 pronti per la posa originale.
 poliuretanico bicomponente sp. 30 micron.



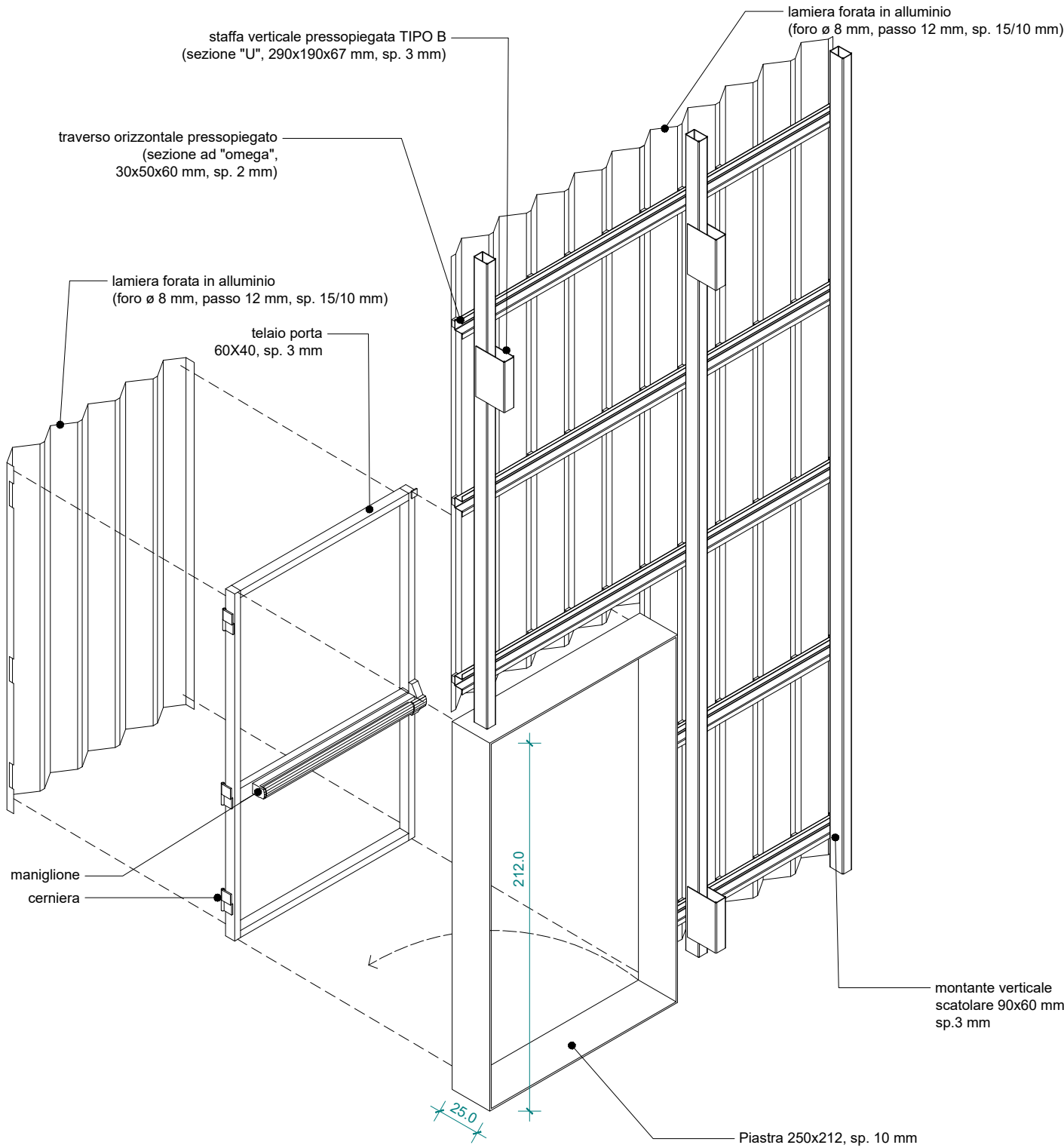
pagina	scala	commessa	fase	oggetto	rev.	data	redatto	verif.	approv.	oggetto revisione
P_0501	Varie	PAN	PE_Progetto Esecutivo	DTG_FAC_Dettagli Facciata		13/01/20	ec	mgv	gg	prima emissione
					a	27/03/20	ec	mgv	gg	modifiche non sostanziali
20										

L'UTILIZZO E LA RIPRODUZIONE DEL PRESENTE DOCUMENTO SONO RISERVATE A NORMA DI LEGGE

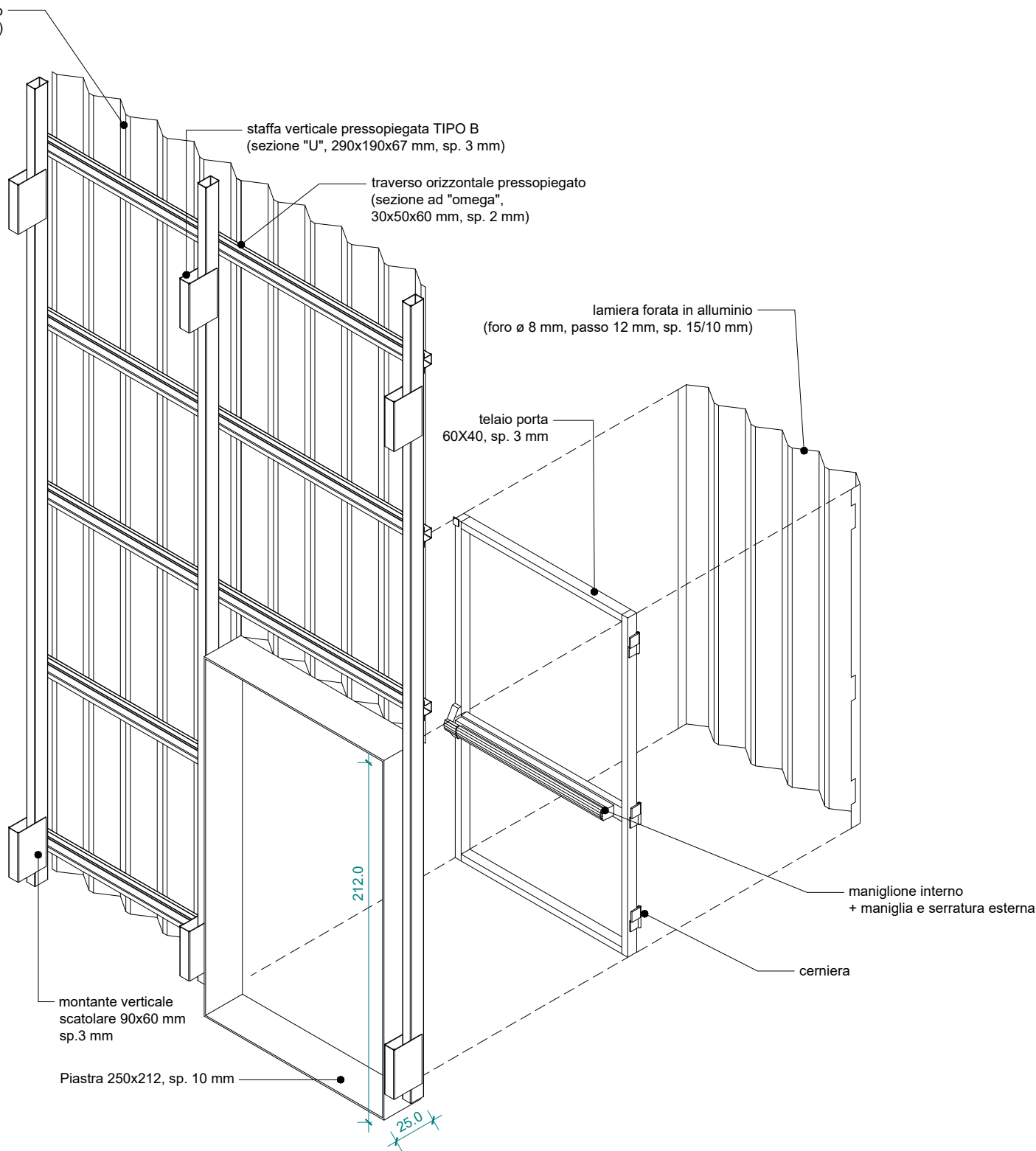
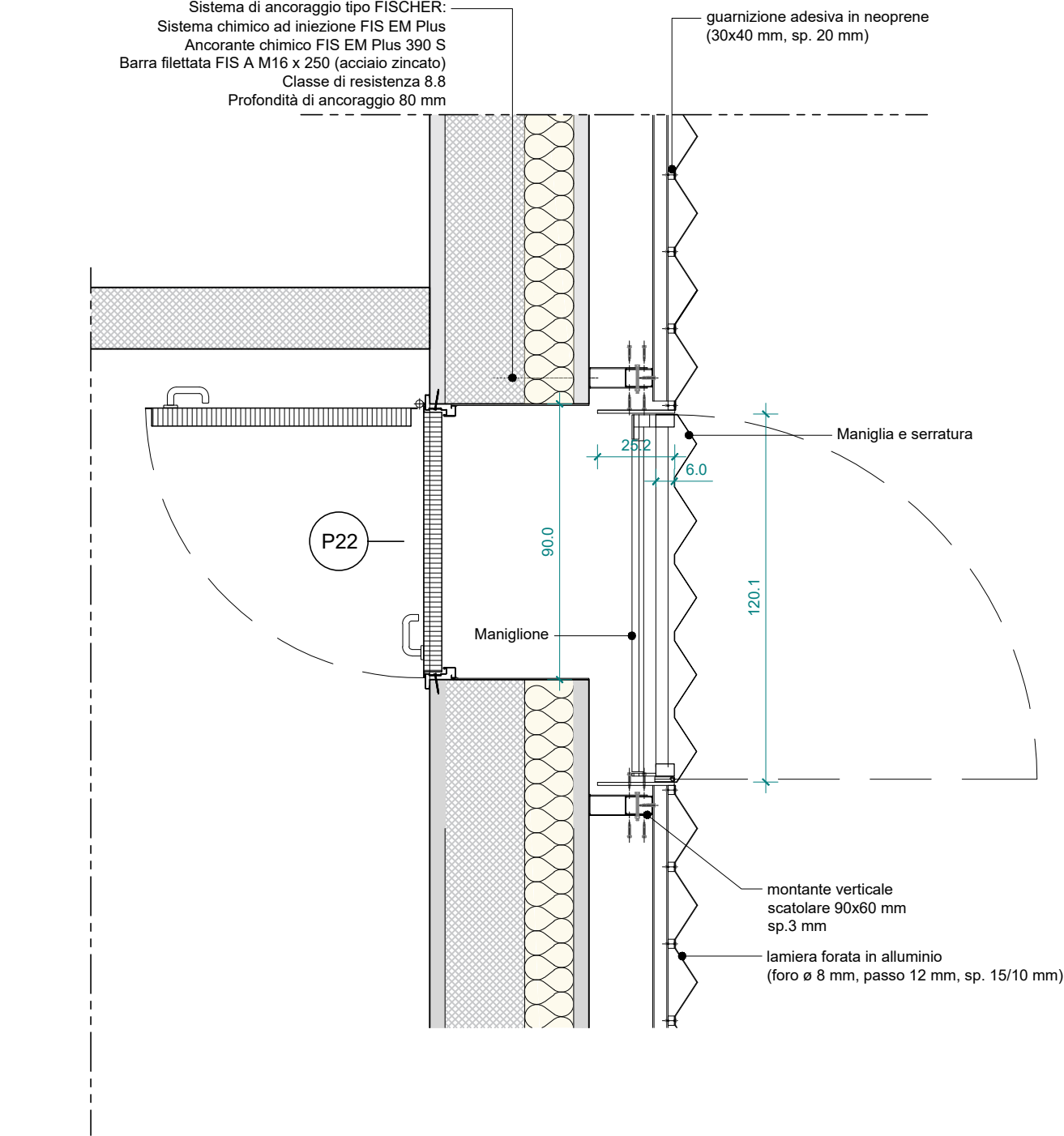
Tutte le misure vanno verificate in corso d'opera. Per quanto riguarda tipologia, posizione esatta e dimensionamento degli elementi strutturali ed impiantistici si rimanda alle tavole specifiche.

pagina	scala	commessa	fase	oggetto	rev.	data	redatto	verif.	approv.	oggetto revisione
P_0501	Varie	PAN	PE_Progetto Esecutivo	DTG_FAC_Detagli Facciata		13/01/20	ec	mgv	gg	prima emissione
					a	27/03/20	ec	mgv	gg	modifiche non sostanziali
21										

L'UTILIZZO E LA RIPRODUZIONE DEL PRESENTE DOCUMENTO SONO RISERVATE A NORMA DI LEGGE



EASY Ω costituita da traversi zincati verniciati, spoliuretanico bicomponente sp. 30 micron.



Tutte le misure vanno verificate in corso d' opera. Per quanto riguarda tipologia, posizione esatta e dimensionamento degli elementi strutturali ed impiantistici si rimanda alle tavole specifiche.

pagina	scala	commessa	fase	oggetto
P_0501	Varie	PAN	PE_Progetto Esecutivo	DTG_FAC_Detagli Facciata
22				

rev.	data	redatto	verif.	approv.	oggetto revisione
	13/01/20	ec	mgv	gg	prima emissione
a	27/03/20	ec	mgv	gg	modifiche non sostanziali

L'UTILIZZO E LA RIPRODUZIONE DEL PRESENTE DOCUMENTO SONO RISERVATE A NORMA DI LEGGE

tutte le misure vanno verificate in corso d'opera. Per quanto riguarda tipologia, posizione esatta e dimensionamento degli elementi strutturali ed impiantistici si rimanda alle tavole specifiche

pagina	scala	commessa	fase	oggetto
P_0501	Varie	PAN	PE_Progetto Esecutivo	DTG_FAC_Dettagli Facciata
23				

L'UTILIZZO E LA RIPRODUZIONE DEL PRESENTE DOCUMENTO SONO RISERVATE A NORMA DI LEGGE