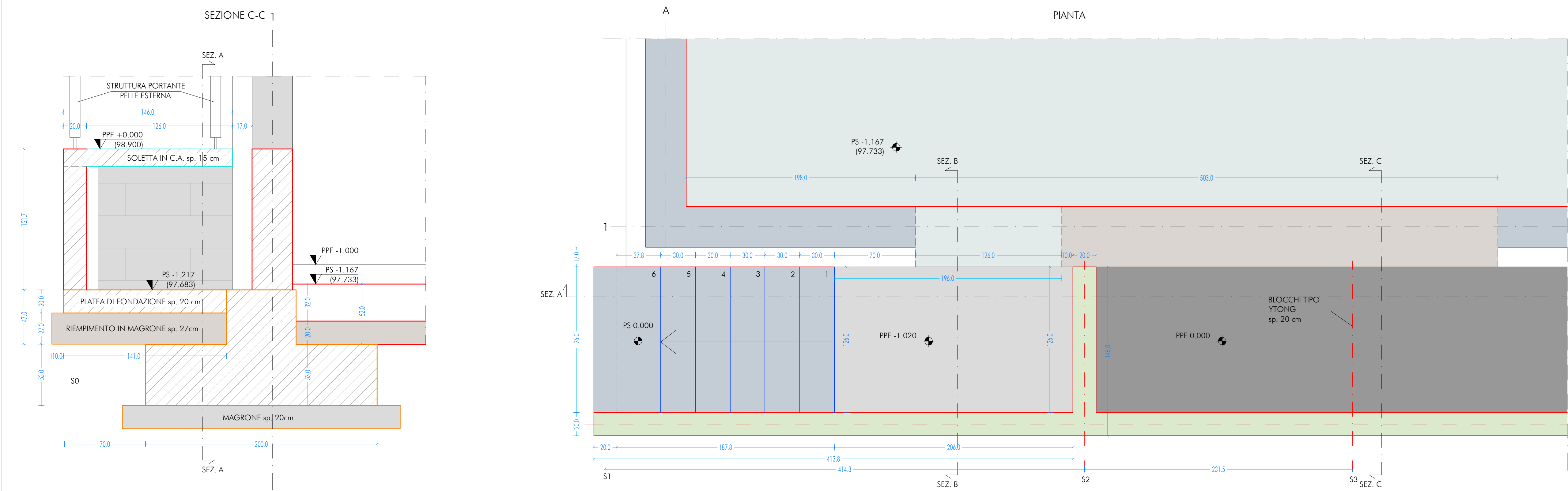
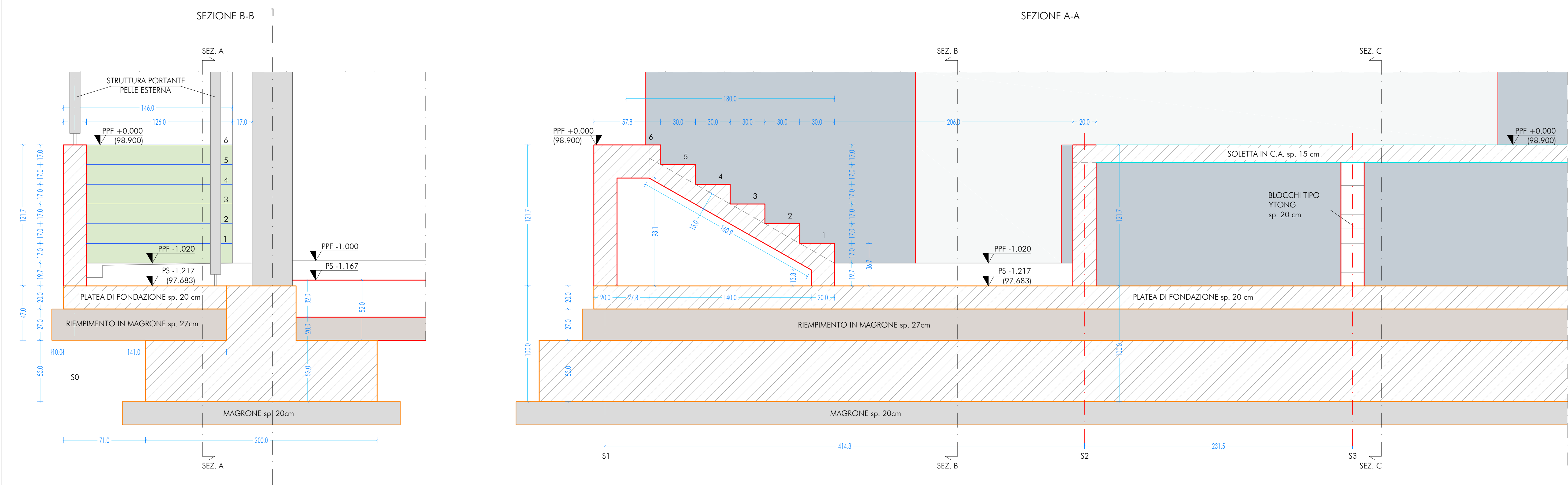
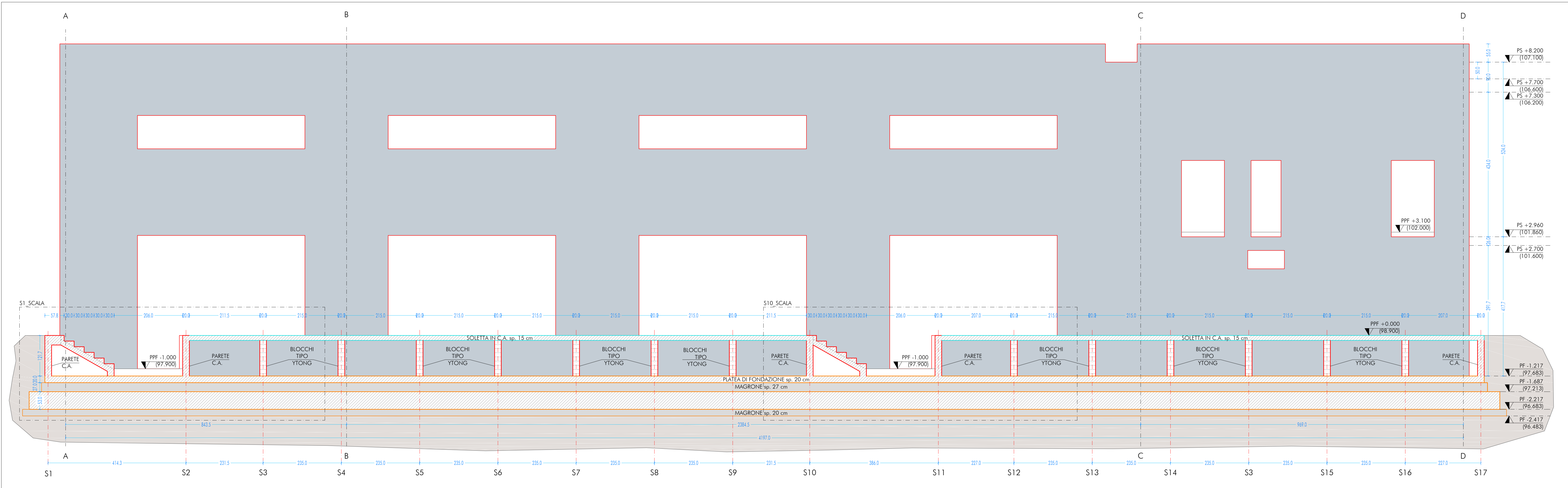


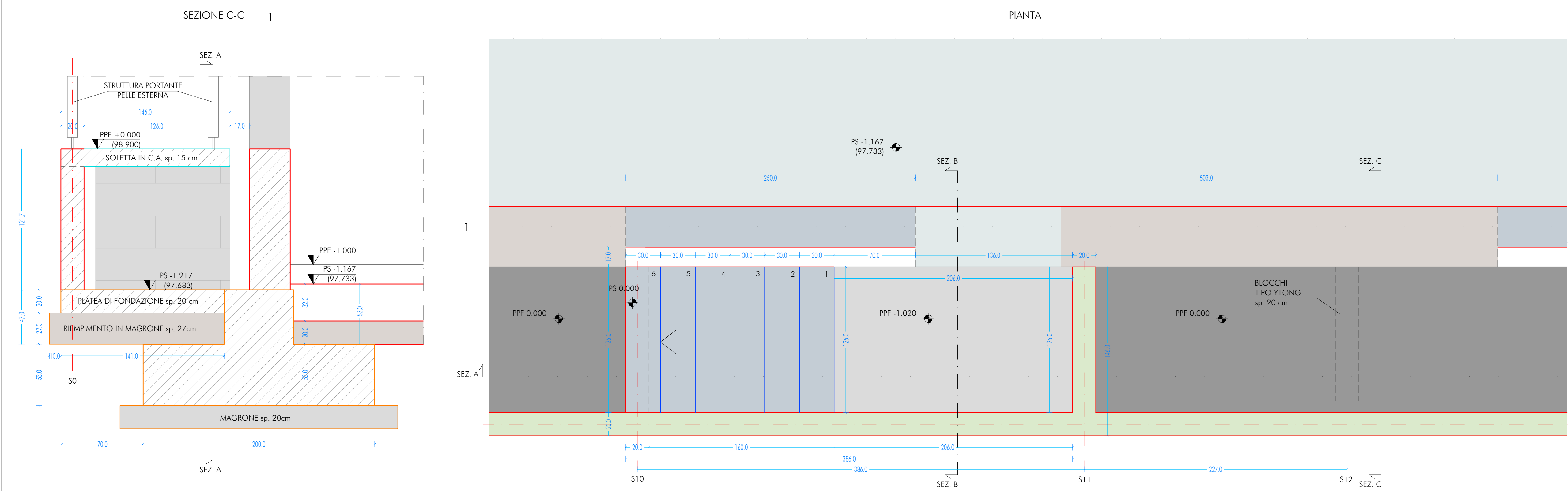
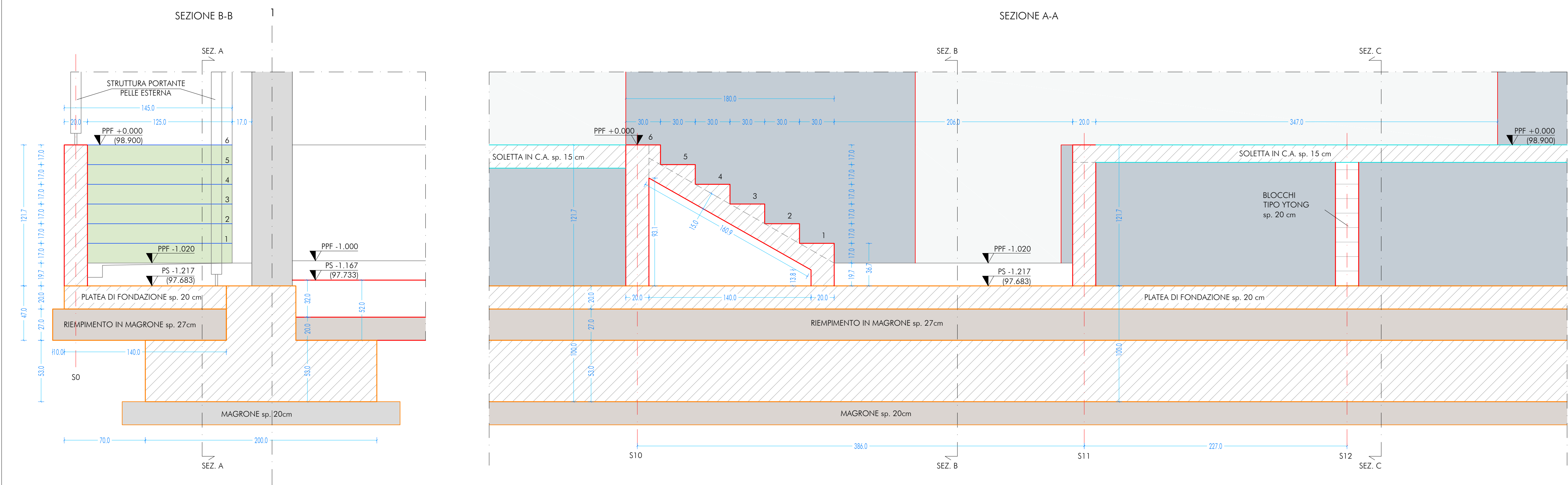
S1\_SCALA ESTERNA IN C.A.  
SCALA 1:20



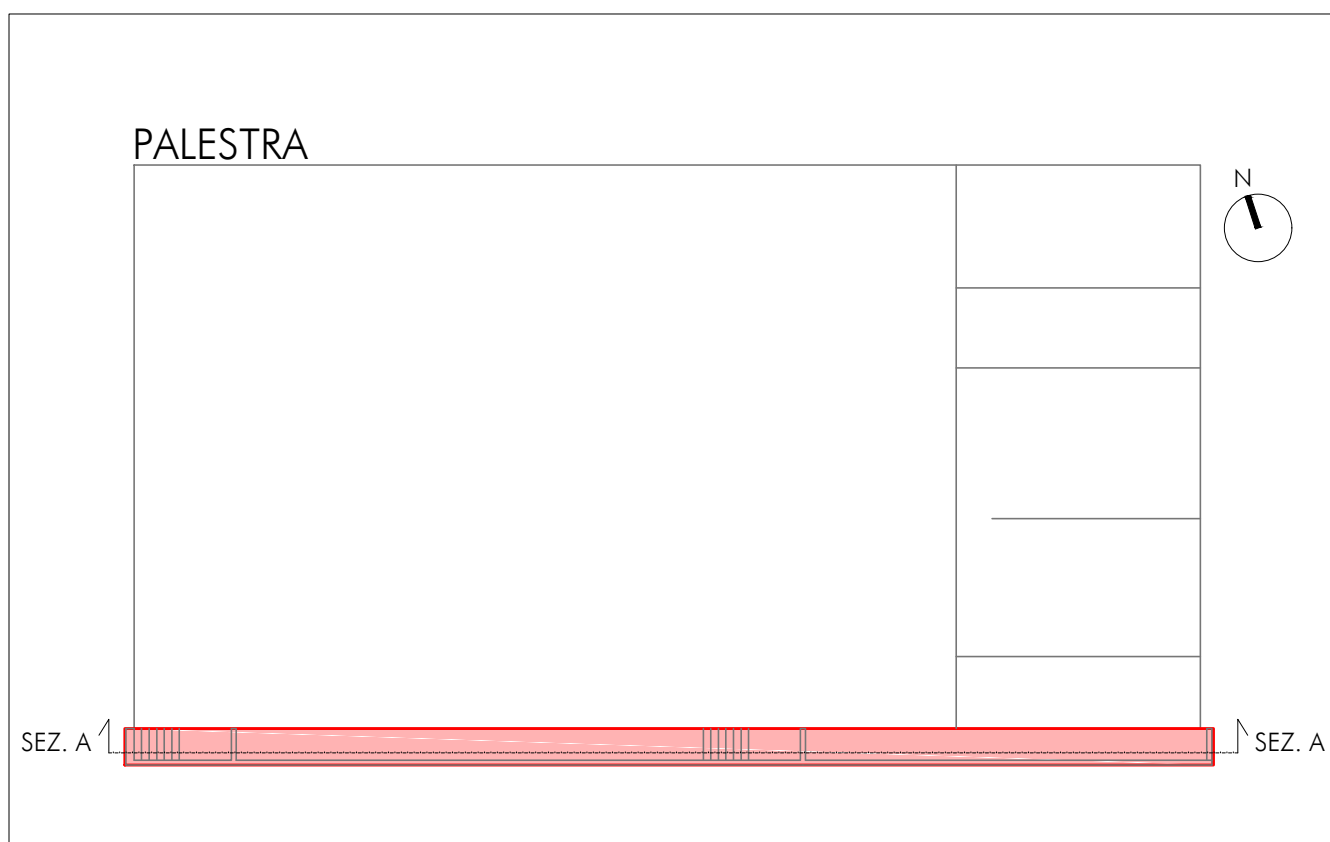
SEZIONE A-A SCALE ESTERNE IN C.A.  
SCALA 1:50



S10\_SCALA ESTERNA IN C.A.  
SCALA 1:20



UBICAZIONE INTERVENTO  
PALESTRA



## CARATTERISTICHE DEI MATERIALI

CALCESTRUZZO PER GETTO IN OPERA					
calcestruzzo a prestazione (DM 17.01.2018, UNI EN 206-2006, UNI 11074:2004) con le seguenti caratteristiche:					
	resistenza classe	aggregato max [mm]	esposizione classe	consistenza classe	coefficiente min.
fondazioni	28/35	32	XC2	S4	35
setti verticali	28/35	25	XC1 e XF1	S4	30
solai interni	28/35	25	XC1	S4	30
solai esterni	28/35	25	XC3	S4	30
solai interni (precompresso)	45/55	25	XC1 e XC3	—	—
solai esterni (precompresso)	45/55	25	XC3	—	—

N.B. i coprimetri degli elementi prefabbricati dovranno essere conformi a quanto prescritto dalle UNI EN 13369 ed in grado di garantire le classi di esposizione sopra indicate.

Rapporto acqua/cemento massimo: 0,50

Classe di resistenza del cemento (UNI EN 197/1): CEM 42,5 R

Tutte le caratteristiche sopra indicate devono essere riportate nella bolta di consegna.

Per informazioni e richieste di campioni, rivolgersi al Gruppo.

**ACCIAIO PER ARMATURA (DM 17.01.2018 - Tab. 11.3.VII.a e 11.3.VII.b)**  
 Tipo B450C  
 Sovrapposizione minima (se non diversamente specificato):  
 barre 40 Ø 3 magli  
 Diametro mandrino D = 4d per diametro barra d < 12 mm  
 Diametro mandrino D = 5d per diametro barra 12 ≤ d ≤ 16 mm  
 Diametro mandrino D = 8d per diametro barra d > 16 mm  
 Rovetto minimo > 5d (se non diversamente specificato)

**ACCIAIO PER ELEMENTI PRECOMPRESSI (DM 17.01.2018 - Tab. 11.3.VIII)**  
 Trefoli f<sub>pk</sub> = 1.900 N/mmq

ACCIAIO PER CARPENTERIA (DM 17.01.2018 - Tab. 11.3.XII, UNI EN ISO 3834-2:1006)  
 Tipo S355 (se non diversamente specificato)  
 Ogni fornitura deve essere accompagnata da copia conforme del relativo certificato, con data non anteriore a tre mesi, emesso dal Laboratorio Ufficiale incaricato del controllo in stabilimento.

GIUNZIONI BULLONATE (DM 17.01.2018 - Tab. 11.3.XIII.a)		
Viti:	classe 10.9 (se non diversamente specificato)	(UNI EN 898-1:2013)
Dadi:	classe 10 (se non diversamente specificato)	(UNI EN 898-2:2012)
Rondelle	durezza 300 HV	
SALDATURE		
Secondo DM 17.01.2018 - Punto 11.3.4.5		

NOTE INTEGRATIVE

Tutte le dimensioni, le quote e le perdende sono coerenti con il rilievo eseguito. Resta a carico del costruttore la loro verifica in situ prima dell'inizio dei lavori e durante tutto il loro svolgimento.

Prima di ogni getto avviene la DL.

Il costruttore deve sottoporre all'approvazione della DL i particolari costruttivi per la costruzione in officina e l'assemblaggio in opera. In caso di modifiche il costruttore deve sottoporre all'approvazione della DL i particolari costruttivi al fine di verificarne la rispondenza con le ipotesi di calcolo adottate.

In caso di approvazione i particolari grafici ed i calcoli dovranno essere messi a disposizione della DL che provvederà a consegnarli agli enti di controllo ad integrazione della pratica del CA IV depositata.