

CARATTERISTICHE STATICHE E GEOMETRICHE (i= cm)

AREA IDEALE	Al	[cm ²]
MOMENTO INERZIA BARICENTRICO	Ji	[cm ⁴]
MODULO RES. LEMBO SUP. MANUF.	Ws	[cm ³]
MODULO RES. LEMBO INF. MANUF.	Wi	[cm ³]
SPESSORE TOTALE NERVATURE	b	[cm]
MODULO RES. LEMBO SUP. CAPP	We	[cm ³]
SUPERFICE CONTATTO MANUF./GETTI	S	[cm]

SEZIONE CORR. IN C.A.P. (Sezioni Totalmente Reagenti)		SEZIONI ALLE TESTATE (Parzializzate per M.neg)	
MANUFATTO PREFABBRICATO	MANUFATTO PREF. GETTI IN OPERA	MANUF. PREF. + GETTI IN OPERA APP. SINISTRO	APP. DESTRO
1753.2	2463.9	0.0	0.0
196237	398453	398453	398453
12945.6	41219.6	41219.6	41219.6
13222.2	19596.0	19596.0	19596.0
38.00	48.00	68.00	68.00
---	22554.0	---	---
---	180	240	240

CARATTERISTICHE DI PRECOMPRESSIONE

TENSIONE INIZIALE	σ_{api}	[N/mm ²]
TENSIONE FIN. CAD. ESAURITE INF/SUP	σ_{ap}	[N/mm ²]
ECCENTRICITA' ARMATURA	e	[cm]

TENSIONE ACCIAIO	VALORI LIMITE
1334	1503 (0.90f _{yk} o f _{yk} 0.2)
1140	1140 (0.60f _{yk})
-8.95	---

TENSIONI DI PRECOMPRESSIONE

TENSIONI AL LEMBO SUP. MANUFATTO	σ_c , sup	[N/mm ²]
TENSIONI AL LEMBO INF. MANUFATTO	σ_c , inf	[N/mm ²]

DISARMO a 70 Ø + PP	TENSIONE LIMITE	A t _{so} solo prec.	TENSIONE LIMITE
--- / 0.44	-1.47 (0.60f _{ck})	--- / 0.54	-1.73 (0.60f _{ck})
--- / 8.79	17.64 (0.60f _{ck})	--- / 7.76	21.95 (0.60f _{ck})

VERIFICHE ALLO STATO LIMITE DI ESERCIZIO

AZIONI D'ESERCIZIO

MOMENTO MAX POS. SEZ. CORRENTE	Mpos	[KNm]
MOMENTO MAX NEG. SEZ. CORRENTE	Mneg	[KNm]
MOMENTO NEG. ALL'APPOGGIO SX	Mas	[KNm]
MOMENTO NEG. ALL'APPOGGIO DX	Mad	[KNm]

PRIMA FASE	PRIMA + SECONDA FASE	
	COMB. RARA	COMB. QUASI PERM.
121.27	173.94	147.27

STATO LIMITE DELLE TENSIONI NEL MANUF. PREFABBRICATO

TENSIONE PER Mpos AL LEMBO SUP.	σ_c , sup	[N/mm ²]
TENSIONE PER Mpos AL LEMBO INF.	σ_c , inf	[N/mm ²]
TENSIONE PER Mneg ACCIAIO TESO	σ_s	[N/mm ²]
TENSIONE PER Mas AL LEMBO INF.	σ_c , inf	[N/mm ²]
TENSIONE PER Mad AL LEMBO INF.	σ_c , inf	[N/mm ²]

	TENSIONE LIMITE		TENSIONE LIMITE	
	7.44	27.0 (0.60f _{ck})	7.06	20.3 (0.45f _{ck})
	-1.63	-3.8 (f _{ctm})	---	---
	---	---	---	---
	---	---	---	---
	---	---	---	---

STATO LIMITE DELLE TENSIONI NEL GETTI IN OPERA

MASS. COMPR. LEMBO SUP. PER Mpos	σ_c	[N/mm ²]
SCORR. TRA PREF/GETTO ALL'APP. SX	τ_{ss}	[N/mm ²]
SCORR. TRA PREF/GETTO ALL'APP. DX	τ_{sd}	[N/mm ²]

---	3.29	27.0 (0.60f _{ck})	3.10	11.3 (0.45f _{ck})
---	0.06	0.45 DM96	---	---
---	-0.06	0.45 DM96	---	---

STATO LIMITE DI FESSURAZIONE

MOMENTO FLETTENTE (COMB. FREQUENTE)	[kNm]
MOMENTO DI DECOMPRESSIONE	[kNm]

158.70	STATO LIMITE DI:	Fessurazione
75.79	AMPIEZZA FESSURA W _k	[mm] 0.157 <0.2

VERIFICHE ALLO STATO LIMITE ULTIMO

SOLLECITAZIONI ALLO STATO LIMITE ULTIMO

MOMENTO MAX POS. SEZ. CORRENTE	Mpos	[kNm]
MOMENTO MAX NEG. SEZ. CORRENTE	Mneg	[kNm]
MOMENTO NEG. ALL'APPOGGIO SX	Mas	[kNm]
MOMENTO NEG. ALL'APPOGGIO DX	Mad	[kNm]
TAGLIO MASSIMO A D/2 APPOGGIO SX	Tas	[kN]
TAGLIO MASSIMO A D/2 APPOGGIO DX	Tad	[kN]

SOLL. AGENTE	SOLL. RESISTENTE	TIPO DI ROTTURA		COEFF. SIC.
M ⁺ _{ad} 247.23	M ⁺ _{rd} 262.06	Def % cls 0.29	Def % acc 1.0	1.06 >1
M ⁻ _{ad}	M ⁻ _{rd}	Def % cls	Def % acc	
M _{ad,s}	M _{rd,s}	Def % cls	Def % acc	
M _{ad,d}	M _{rd,d}	Def % cls	Def % acc	
V _{ad,s} 103.95	V _{rd,s} 127.03	V _{RD1} - elementi non armati a taglio		1.22 >1
V _{ad,d} 103.95	V _{rd,d} 127.03	V _{RD1} - elementi non armati a taglio		1.22 >1

I valori ammissibili delle tensioni nel calcestruzzo prefabbricato previsti dalle norme tecniche in vigore sono assunti maggiorati del 5% (Come da D.M. 03/12/87 punto 2.2 - Produzione in serie controllata)

NOTE: Sovraccarico incrementato di 1,20 kN/m² per tener conto dei fori sul solaio

Data : 07 AGO. 2007

