

SCHEDA DI CARATTERIZZAZIONE E CLASSIFICAZIONE RIFIUTO

Nr. 4 del 28/07/2023

Ragione sociale	Formula Imola S.p.A.
Stabilimento di produzione	Piazza Ayrton Senna da Silva, 1
Descrizione sintetica rifiuto	Fusti contaminati da sostanze pericolose

1. INFORMAZIONI SUL RIFIUTO

1.1 Identificazione della provenienza e verifica della composizione del rifiuto

Cod. ATECO dell'attività aziendale di produzione del rifiuto:

- 93.11.9

Descrizione del processo produttivo da cui si origina il rifiuto:

Utilizzo di vernici pericolose, combustibili, oli minerali

Frequenza di produzione del rifiuto:

Rifiuto prodotto saltuariamente nel corso dell'attività legata ad eventi motoristici

Composizione del rifiuto:

Metallo e residui di sostanze pericolose come combustibili per mezzi di gara, e in misura minore vernici pericolose o oli minerali

Disponibilità delle Schede di Sicurezza delle sostanze contenute:

non disponibili

1.2 Caratteristiche del rifiuto

Stato fisico: 2 – Solido non pulverulento.

2. CLASSIFICAZIONE DEL RIFIUTO

D.Lgs. 152 del 04/04/2006, Parte Quarta - D.M. 05/02/1998

Reg. Commissione UE 1357/2014 - Reg. Consiglio UE 2017/997 - Criteri Regolamento CE n. 1272/2008 (CLP)

Decisione della Commissione UE 2014/955/UE

Analisi di laboratorio: Necessarie.

Codice Elenco Rifiuti:

15	RIFIUTI DI IMBALLAGGIO, ASSORBENTI, STRACCI, MATERIALI FILTRANTI E INDUMENTI PROTETTIVI (NON SPECIFICATI ALTRIMENTI)
15 01	imballaggi (compresi i rifiuti urbani di imballaggio oggetto di raccolta differenziata)
15 01 10*	imballaggi contenenti residui di sostanze pericolose o contaminati da tali sostanze

Il rifiuto è classificato come RIFIUTO SPECIALE PERICOLOSO.

Caratteristiche di pericolosità: HP4, HP5

Contenitore/Confezionamento: Fusti metallici vuoti, disposti su bancale o sfusi.