

SCHEDA DI CARATTERIZZAZIONE E CLASSIFICAZIONE RIFIUTO

Nr. 3 del 28/07/2023

Ragione sociale	Formula Imola S.p.A.
Stabilimento di produzione	Piazza Ayrton Senna da Silva, 1
Descrizione sintetica rifiuto	Vernici indurite

1. INFORMAZIONI SUL RIFIUTO

1.1 Identificazione della provenienza e verifica della composizione del rifiuto

Cod. ATECO dell'attività aziendale di produzione del rifiuto:

- 93.11.9

Descrizione del processo produttivo da cui si origina il rifiuto:

Verniciatura stradale

Frequenza di produzione del rifiuto:

Rifiuto prodotto saltuariamente, meno di una volta l'anno, in caso di utilizzo di vernici pericolose per la riverniciatura delle linee del tracciato

Composizione del rifiuto:

Vernici pericolose indurite

Disponibilità delle Schede di Sicurezza delle sostanze contenute:

non disponibili

1.2 Caratteristiche del rifiuto

Stato fisico: 4 – Liquido.

2. CLASSIFICAZIONE DEL RIFIUTO

D.Lgs. 152 del 04/04/2006, Parte Quarta - D.M. 05/02/1998

Reg. Commissione UE 1357/2014 - Reg. Consiglio UE 2017/997 - Criteri Regolamento CE n. 1272/2008 (CLP)

Decisione della Commissione UE 2014/955/UE

Analisi di laboratorio: Non necessarie.

Codice Elenco Rifiuti:

08	RIFIUTI DELLA PRODUZIONE, FORMULAZIONE, FORNITURA ED USO DI RIVESTIMENTI (PITTURE, VERNICI E SMALTI VETRATI), ADESIVI, SIGILLANTI E INCHIOSTRI PER STAMPA
08 01	Rifiuti della produzione, formulazione, fornitura ed uso e della rimozione di pitture e vernici
08 01 11*	pitture e vernici di scarto, contenenti solventi organici o altre sostanze pericolose

Il rifiuto è classificato come RIFIUTO SPECIALE PERICOLOSO.

Caratteristiche di pericolosità: HP4, HP5

Contenitore/Confezionamento: Fusti metallici o in plastica.